

280 920



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "MAQUINA CORTADORA AUTOMATICA MULTIPLE", a favor de Don Jaime Blanch Pujol, de nacionalidad española, residente en Badalona (Barcelona), calle Santa Madrona, nº 32. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para España, de una máquina cortadora automática múltiple, concretamente para la industria alimenticia, empleadas en el seccionamiento y corte
5 al cuadrado de chocolates, turrónes, bizcochos, y toda clase de galletería y similares.

Teniendo en cuenta que la índole del producto que se somete al corte indicado, varía en una gama amplísima de blanduras o semi-durezas y que, por tanto, comprende a los productos de consistencia rígida, como por ejemplo, los cuadrados que emparedan
10 los helados, se ha hecho preciso superar la anomalía tan extendida anteriormente, de la producción de un tanto por ciento muy elevado de desperdicio, en forma de serrín, para lo cual, se anula totalmente el uso de las sierras continuas y dentadas,
15 adoptando la cuchilla discoidal de filo liso, como herramienta

más adecuada y perfecta para el caso que nos ocupa.

La adopción de estas cuchillas circulares de penetración más incisiva, tiene tendencia a elevar la placa o masa de pasta que avanza por sobre la superficie de trabajo, y ello obliga a perfeccionar los mecanismos de continuidad y progresión del trabajo.

Por tanto, desde el punto de vista mecánico, la característica esencial de la máquina, además, de la agudización del filo liso en la herramienta de corte, radica en el mantenimiento de la presión que mantiene de arriba a bajo el aplanamiento de toda la masa, para lo cual se establecen a ambos lados de las carrileras de límite del espacio por donde avanza la pasta, dos soportes escuadrados en los que se instalan a la altura predispuesta, unos cuerpos salientes constituidos por rodela que giran favorecidos por cojinetes de bolas o rodamientos, coincidiendo con la altura de los puentes de guía empleados por los operarios para hacer progresar el avance de la pasta.

Seguidamente, y para dar a conocer más amplia y detalladamente la máquina que se describe, se hace referencia al caso de realización práctica que se representa a título de ejemplo no limitativo, en los gráficos de la hoja adjunta.

En el plano: la Fig. 1, esquematiza en alzado frontal el plano de emplazamiento del eje de cuchillas y los soportes correspondientes en la máquina cortadora múltiple.

La Fig. 2, dibuja uno de los soportes visto por su cara interna.

Y, la Fig. 3, muestra en forma parcial y esquemática, la angularidad del plano de trabajo o mesa de la máquina.

Tal como se dibuja en líneas generales el eje del árbol porta-cuchillas -4-, se sitúa inferiormente a la platina o mesa de la máquina -5-, calando cada una de las cuchillas -6-, a través de las ranuraciones que aquella presenta para poner en situa-

ción efectiva de corte, solamente el sector superior de los discos circulares que integran las cuchillas.

5 Sobre los indicados segmentos que afloran sobre el plano de la mesa, se sitúa el cuerpo de guía -7-, que, a su vez, presenta las incisiones -8-, que dan paso a los indicados bordes superiores de las cuchillas, estando capacitado para deslizarse a lo largo de la mesa conduciendo al producto a cortar, guiado por las mismas carrileras laterales que le brindan los soportes laterales -9-.

10 Estos soportes que descansan sobre la mesa, fijándolos accidentalmente de manera graduable y corredera, son los que limitan y guían el paso del cuerpo-guía -7-, presentando en puntos de su cara interna, la inclusión por medio de pernos fijadores -10-, de unos cojinetes de bolas -11-, que dan localización y giro a unas rodelas -12-, con las cuales se establece el tope y elemento de presión fija, que recibiendo el contacto del borde superior de la plancha de presión -7-, evitan su ascenso, sin perturbar no obstante su avance o deslizamiento.

15 En la Fig. 2, en que se muestra el dispositivo lateralmente se pone de manifiesto la forma centrada y de equidistancia de presiones que permite realizar el avance del producto a cortar -13-, sin ninguna merma ni alteración, avanzando según la dirección de flecha -a-, obedeciendo al primer impulso que se le ha dado con el asidero manual -14-, y seguido después por la dirección de giro que poseen las cuchillas de acuerdo con su fuerza motriz, y la espontaneidad de giro con que lo secundan los cojinetes -11-.

20 En la Fig. 3, se esquematiza la solución angular, que se le otorga al bloque que debe cortarse en cuadradillo, el cual, avanzando por la primera canalización -15-, comprendida entre las carrileras -16-, queda, al sobrepasar la hilera de cuchillas -5a-, cortada en tiras longitudinales, las cuales pasan a ocupar

30

el espacio angular intermedio, desde donde impulsándolas, en la dirección colateral de la izquierda, pasan por la hilera de cuchillas -6b-, que las va fragmentando, de tiras en cuadradillos, y pasando al colector consiguiente.

5 El empleo de la máquina en la forma que se ha descrito, aporta la ventaja de orden práctico, de cortar el producto siguiendo una línea uniforme, que no produce migajas ni desmenuzamientos que den lugar a pérdida de material, dejando la línea del corte tan rectilínea y seguida, como la del canto de la propia
10 cuchilla.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.
15

- N O T A -

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

19.- Máquina cortadora automática múltiple, de chocolate, turrónes, bizcochos y toda clase de sólidos y semi-duros de galletería y similares, que se caracteriza por la constitución de dos juegos de cuchillas circulares montadas sobre dos ejes que se disponen con una angularidad de 90 grados, atacando con una tangencialidad inferior a una superficie de deslizamiento para la
20 pasta, en la que se establecen como límites de la zona de corte, dos soportes iguales y opuestos con las que se mantienen a la elevación graduable y oportuna unas rodela giratorias sobre cojinetes de rodamiento, las cuáles ejercen la contención y guía de arrastre adecuada sobre el recipiente estabilizador que mantiene
25 a la pasta aplanaada sobre la mesa, produciendo el consiguiente
30

automatismo de avance gradual del corte, sin precisar del empuje manual.

5 2º.- La propia máquina, según la reivindicación anterior, caracterizada porque las cuchillas de filo liso y continuo están dotadas de un trazado circular, desprovisto de toda irregularidad o dentado, estando solidarizadas al eje el número de cuchillas que se precise para cada caso, distribuidas a distancias equitativas y paralelas, con arreglo a distintas graduaciones y a su cualidad de renovables por canje de su eje conjunto.

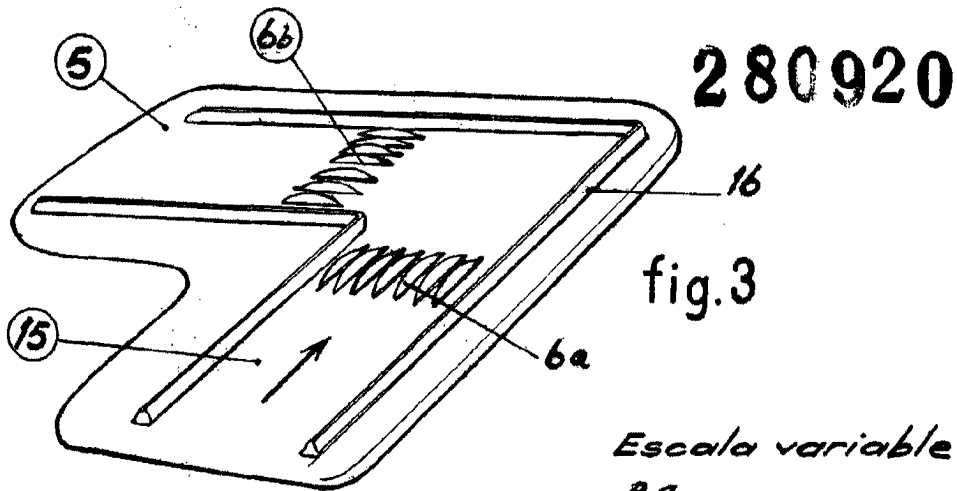
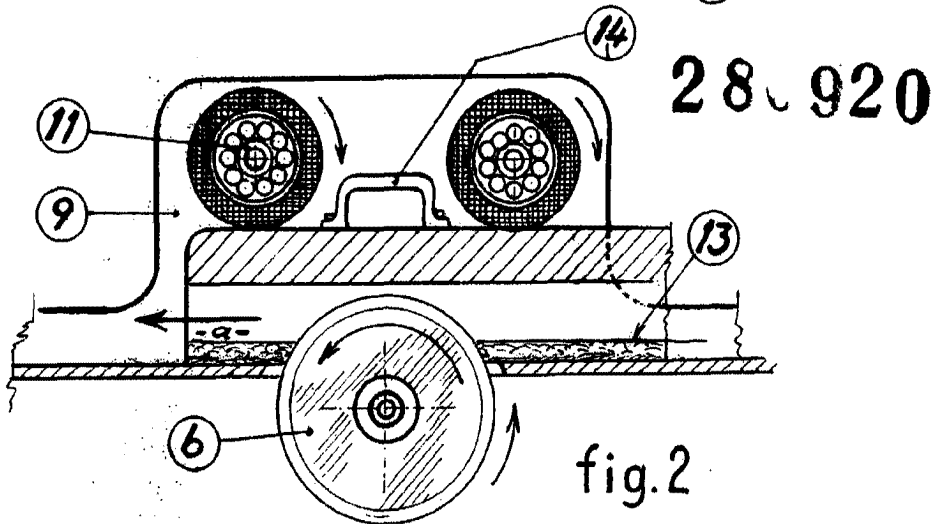
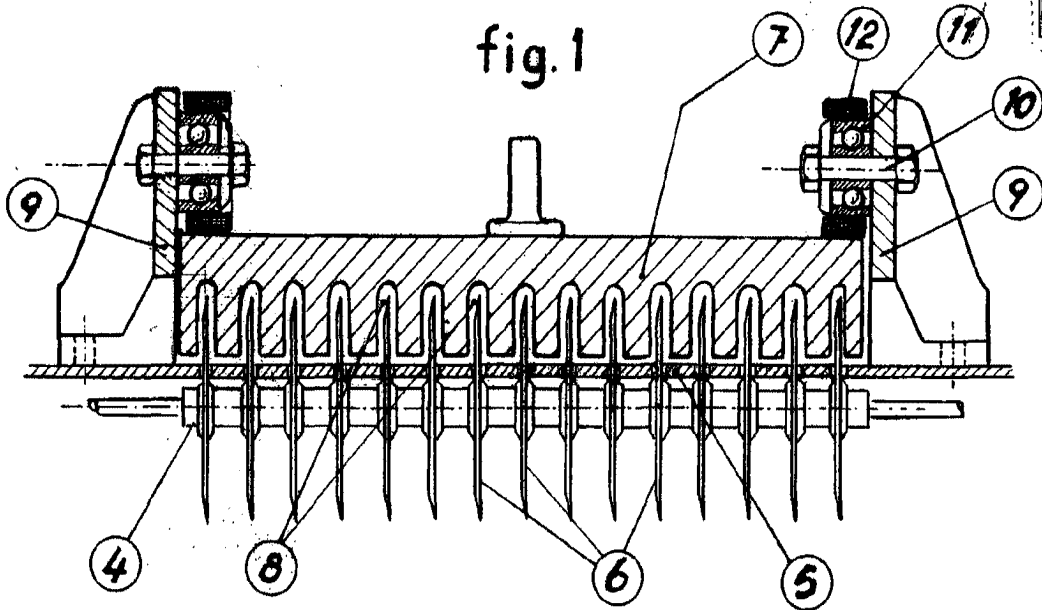
10 3º.- MAQUINA CORTADORA AUTOMATICA MULTIPLE.-

Madrid, 19 de Septiembre de 1968.-

FERNANDO PERAIRE

A.P.

A large, stylized handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Fernando Peraire', is written over a faint, circular stamp or watermark. The signature is fluid and cursive, with a long horizontal stroke at the end.



Escala variable

P.A.

[Handwritten signature]