

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 280911	(10) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION 	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 5/20
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "CUBETA PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCIAS".
--

(71) SOLICITANTE (S) INDUSTRIAL PACKAGING INTERNATIONAL, S.A. - IPISA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barcelona, C. de Balmes, 200, 5è. 6a.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una cubeta para el transporte de mercancías, formada a partir de una placa de cartón convenientemente tratada, troquelada y provista de líneas de plegado y aletas de unión, que tiene la ventaja de que puede utilizarse para transportar mercancías húmedas y resistir pesos y esfuerzos considerables cualidades que actualmente eran privativas de las cubetas de material plástico o de madera.

Las cubetas habitualmente utilizadas para transportar pescados y otros productos, suelen ser de material plástico, o bien de madera, o incluso de cartón y madera. En cualquier caso se trata de cubetas rígidas, cuyo transporte y almacenamiento cuando están vacías, crea problemas de espacio. Por otra parte, el coste de estas cubetas suele ser elevado y, tratándose de cubetas de plástico, no hay otra solución que recuperarlas, para amortizar el coste, con todos los inconvenientes que ello supone.

Por este motivo se ha ideado la cubeta objeto de la invención, que tiene la ventaja de ser de un material ligero, de coste reducido, con posibilidad de plegarla cuando no se utiliza y resistente al esfuerzo y a la humedad.

La cubeta en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que se obtiene a partir de una placa troquelada y con líneas de plegado, dotada de unas condiciones de impermeabilización, la cual presenta en uno de sus bordes extremos una pestaña destinada a adherirse al borde opuesto, para formar una estructura paralelepípedica y plegable que comprende un fondo continuo, dos laterales mayores opuestos, también

continuos, dos testeros o lados menores formados a partir de sendos pares de solapas encajadas entre sí y unidas a aletas laterales que parten de los lados mayores, formando testeros autoarmables. La cara o base mayor de la cubeta presenta una gran abertura que constituye la boca de la misma. De dos lados opuestos de la boca parten sendas alas replegables hacia el interior de la cubeta y que se yuxtaponen a las caras laterales adyacentes. Estas alas están dotadas en el borde libre de unas aletas que encajan en aberturas previstas en el fondo de la cubeta, junto a las paredes laterales citadas, para mantener estable la posición armada de la caja.

Las alas laterales descritas parten de sendos márgenes de lados opuestos de la boca. Además, estas alas presentan sendos pliegues transversales que se yuxtaponen a los márgenes en cuestión, para reforzarlos.

Por otra parte, las alas replegables están dotadas de unas solapas en prolongación de sus extremos, que constituyen asideros para facilitar su manipulación, así como refuerzos aplicables sobre el fondo de la cubeta una vez armada.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de la cubeta.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en planta de la placa a partir de la que se obtiene la cubeta, desplegada; la figura 2 es una vista en perspectiva de la cubeta parcialmente armada; la figura 3 es una vista en perspectiva de la cubeta totalmente armada en posición de uso; la figura

4 es una vista en perspectiva muy similar a la anterior, pero correspondiente a una cubeta en la que las alas replegables parten de los lados mayores de la cubeta; la figura 5 es una vista similar a las dos anteriores, pero correspondiente a una cubeta dotada de sendos márgenes únicamente en los dos lados menores de la boca, en tanto que en los ejemplos anteriores presentan los cuatro lados de la boca de la cubeta con sendos márgenes; la figura 6 es un detalle en sección longitudinal de uno de los testeros de la caja, con el ala correspondiente desplegada; y la figura 7 es una vista similar a la anterior, pero con el ala replegada contra la cara interna del testero.

La cubeta descrita consta en los dibujos de una placa de referencia general -1-, de cartón impermeabilizado, o de otro material similar, dotada de las líneas de plegado y de los contornos troquelados apropiados, que definen un fondo o base inferior -2- de la cubeta, continuo, dos laterales mayores y opuestos -3- y -4-, también continuos, una base superior con una gran abertura -5-, dotada de un margen -5a- que puede abarcar dos lados (figura 5) o los cuatro lados (figuras 3 y 4) de la boca.

De uno de los bordes extremos de la placa -1- por ejemplo del que corresponde al fondo -2-, parte una pestaña longitudinal -6-, destinada a adherirse al borde opuesto, que corresponde al lateral -4-, con el fin de configurar un cuerpo paralelepípedo plegable por las líneas de plegado longitudinales.

De los lados menores del fondo y de los lados menores de la boca -5- parten exteriormente unas solapas -7-, do-

tadas de una aleta lateral -8- con una línea oblicua de plegado -8-, destinadas a pegarse a unas aletas inmediatas -9- que parten de los extremos de los laterales -3- y -4-, formando así unos testeros autoarmables -10- a partir de pares de solapas -7- encajadas entre sí.

De dos bordes opuestos de los márgenes -5a- que pueden ser los correspondientes a los lados menores de la boca -5- (figuras 3 y 5), o bien los correspondientes a los lados mayores (figura 4), parten sendas alas replegables -11-, con un repliegue transversal -12-, que se yuxtapone al margen -5- inmediato. Estas alas se yuxtaponen a la cara interna de los testeros -10- (figuras 3 y 5), o bien de los laterales -3- y -4- (figura 4).

Las alas -11- presentan solapas -13- dobladas para facilitar su manejo y reforzar el fondo de la caja. En la línea de plegado de esta solapas hay unas aletas troqueladas -14-, destinadas a encajar en aberturas -15- previstas en las aristas del fondo de la cubeta.

Como se desprende de todo lo descrito y por la observación de los dibujos, la cubeta descrita se obtiene de fábrica a partir de la placa -1- troquelada, pegada y parcialmente armada, con posibilidad de plegarla, gracias a la configuración de los testeros -10-. De esta forma es posible almacenarla y transportarla vacía perfectamente plegada, ocupando un reducido espacio, lo cual supone una ventaja económica importante. Además, su obtención a partir de un cartón o material similar impermeabilizado también supone una ventaja de orden económico.

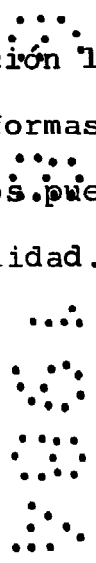
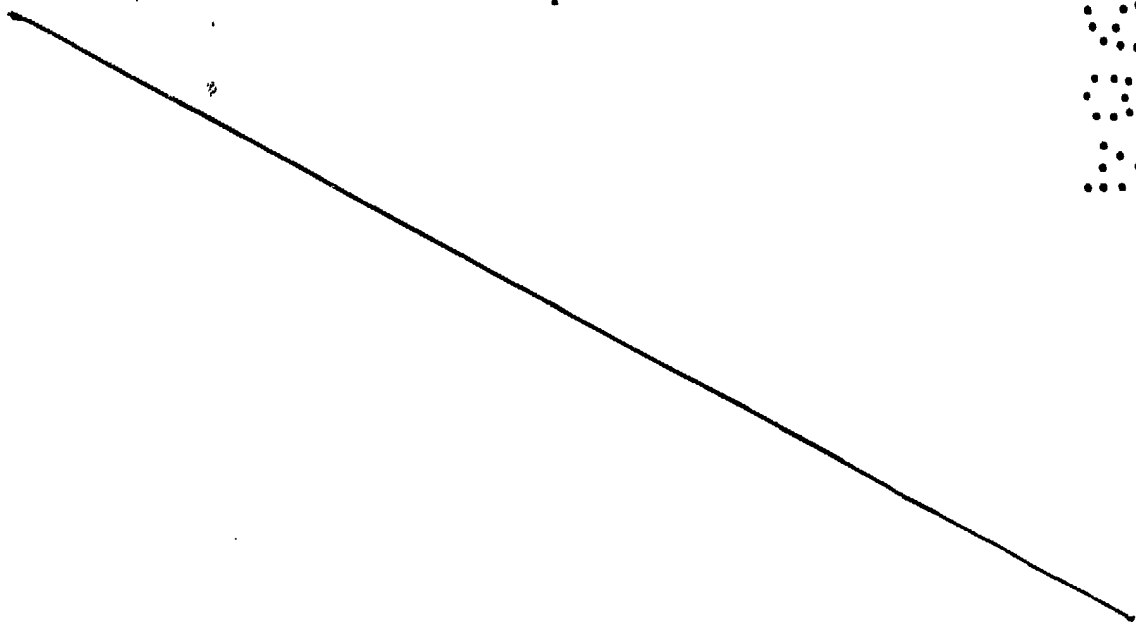
A pesar de estas ventajas, la cubeta presenta las características necesarias de impermeabilidad y robustez, para utilizarla en el transporte de mercancías húmedas, por ejemplo pescado.

5 La presencia de las solapas autoarmables -7- y la de las alas -11-, facilita el plegado y el armado de la cubeta con toda facilidad, siendo las alas -11- un componente de refuerzo que puede estar situado junto a los testeros -10- o bien a los lados mayores -3- y -4-, tal como ya se ha indicado.

10 Asimismo, la cubeta puede presentar el margen -5a- en todo su perímetro, o bien únicamente en dos lados. En cualquier caso, dos de los lados de este margen -5a- están reforzados por los repliegues -12-.

15 Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de la cubeta, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Cubeta para el transporte de mercancías, del tipo que comprende una placa de material laminar, convenientemente troquelado y con líneas de plegado, dotada de una pestaña en uno de sus extremos destinada a adherirse al extremo opuesto para configurar un cuerpo paralelepípedo plegable, caracterizada esencialmente por el hecho de que la placa en cuestión es de naturaleza impermeable, en tanto que las líneas de plegado definen una base o fondo continuo, dos laterales mayores opuestos, también continuos y una base superior con una gran abertura que define la boca de la cubeta, de cuyo fondo y base superior parten pares de solapas encajadas entre sí y unidas por medio de aletas laterales a los lados mayores de la caja, formando sendos testeros autoarmables, en tanto que de dos lados opuestos de la boca parten sendas alas replegables hacia el interior y superponibles a las caras inmediatas de la cubeta, cuyas alas presentan aletas troqueladas salientes que encajan en aberturas previstas en el fondo de la misma, junto a los laterales, para estabilizar la posición armada de la cubeta.

2. Cubeta para el transporte de mercancías, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que, por lo menos dos lados de la boca de la misma, presentan sendos márgenes de los cuales se prolongan las alas replegables, dotadas de sendos repliegues transversales que se yuxtaponen a dichos márgenes en la posición armada de la cubeta.

3. Cubeta para el transporte de mercancías, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que las alas

replegables presentan en prolongación unas solapas que facilitan su asido y quedan yuxtapuestas al fondo de la cubeta.

4. Cubeta para el transporte de mercancías.

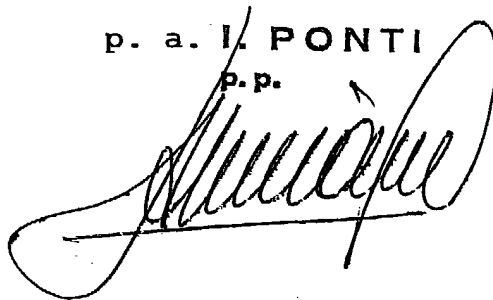
La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de agosto de 1984

INDUSTRIAL PACKAGING INTERNATIONAL,
S. A. - IPISA

p. a. I. PONTI

p. p.



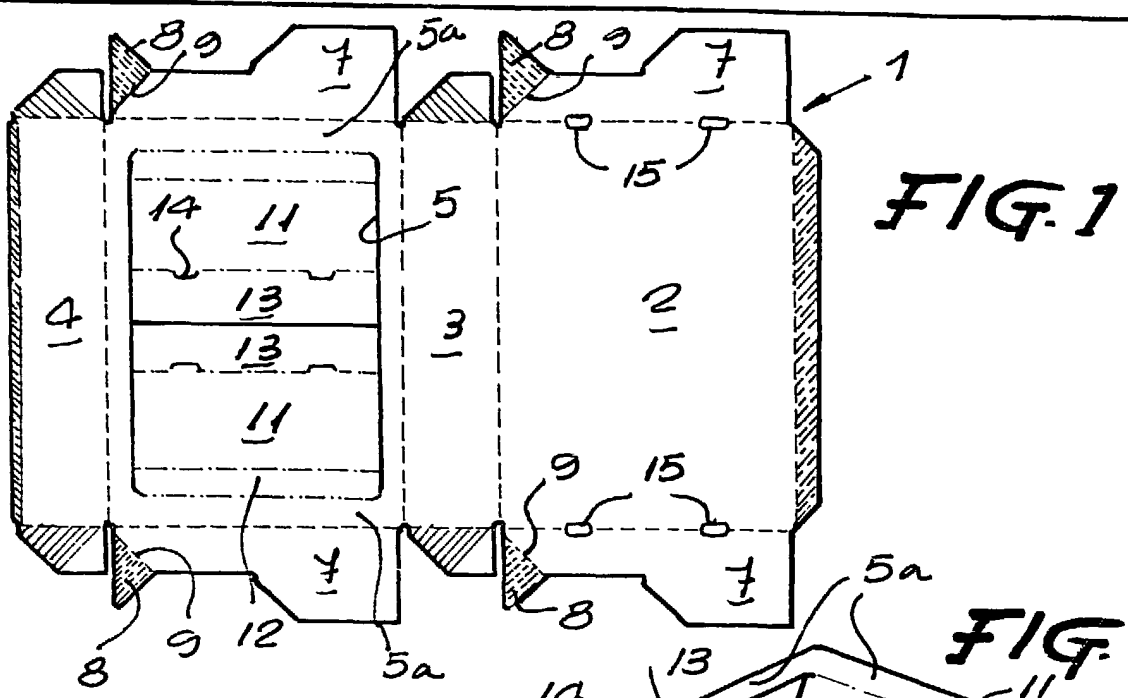


FIG. 1

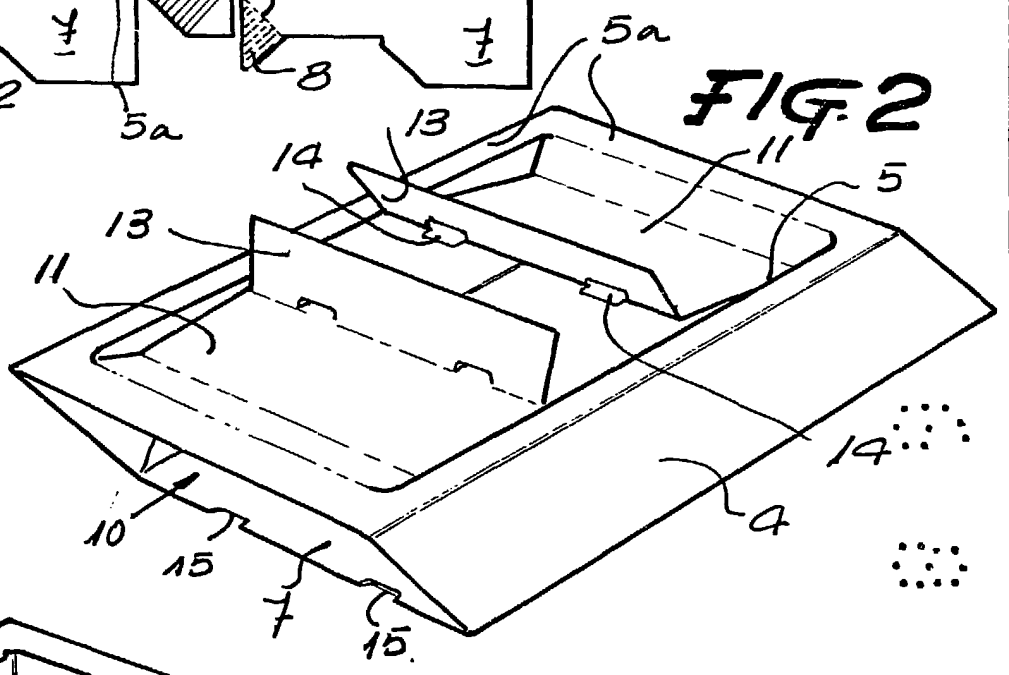


FIG. 2

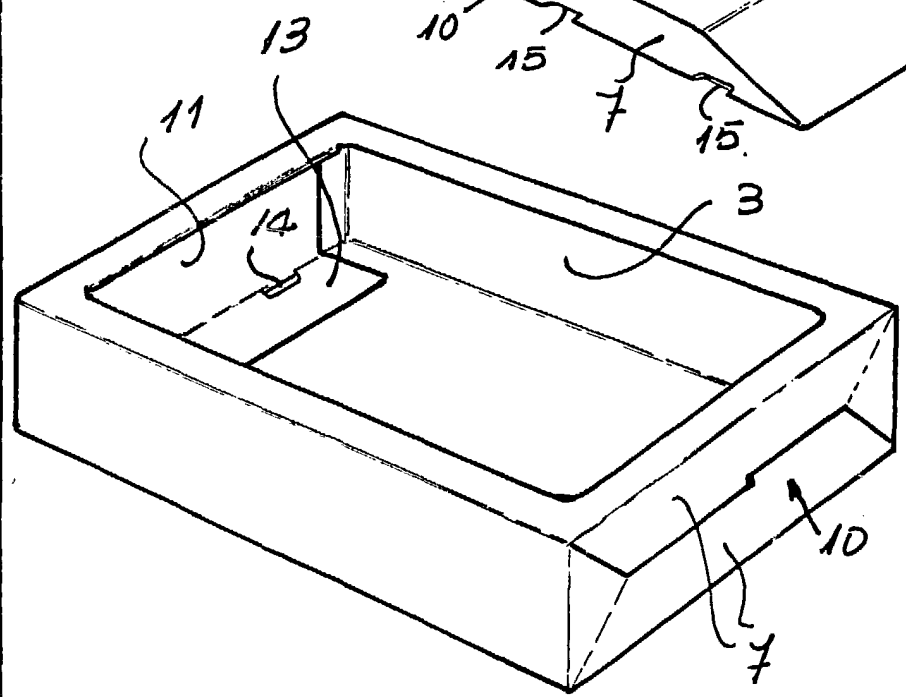
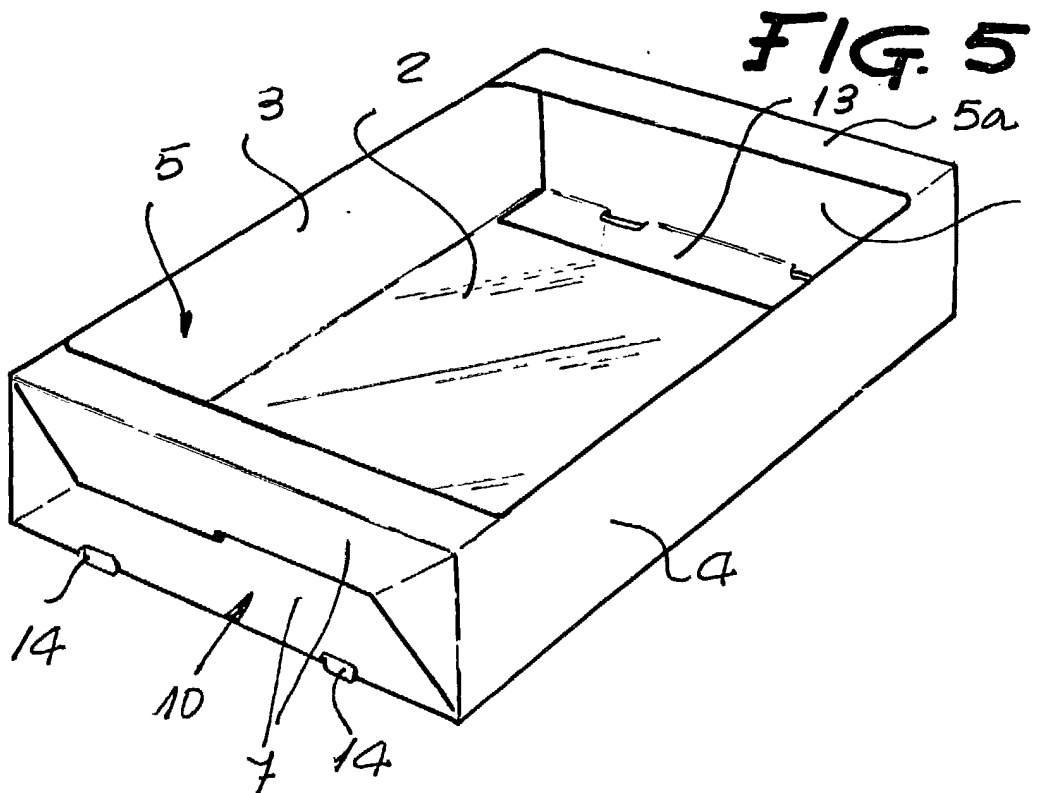
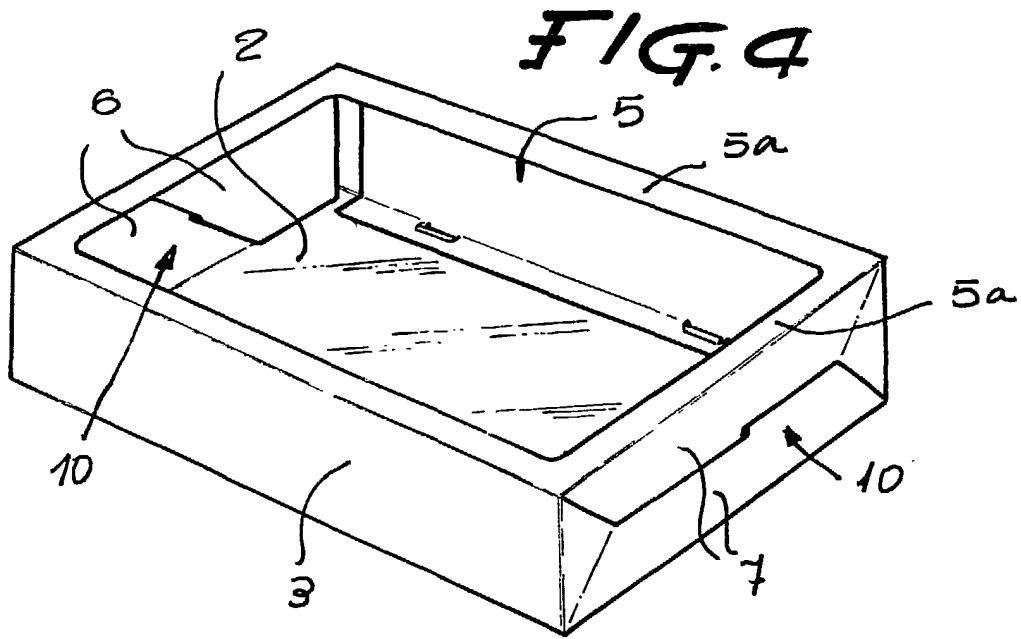


FIG. 3

33701/3

Barcelona, 4 de agosto de 1984

p.a. I. FONTELLA
p.p.



33701/3

Barcelona, 4 de agosto de 1984

P. I. FONTS

P. I.

FIG. 6

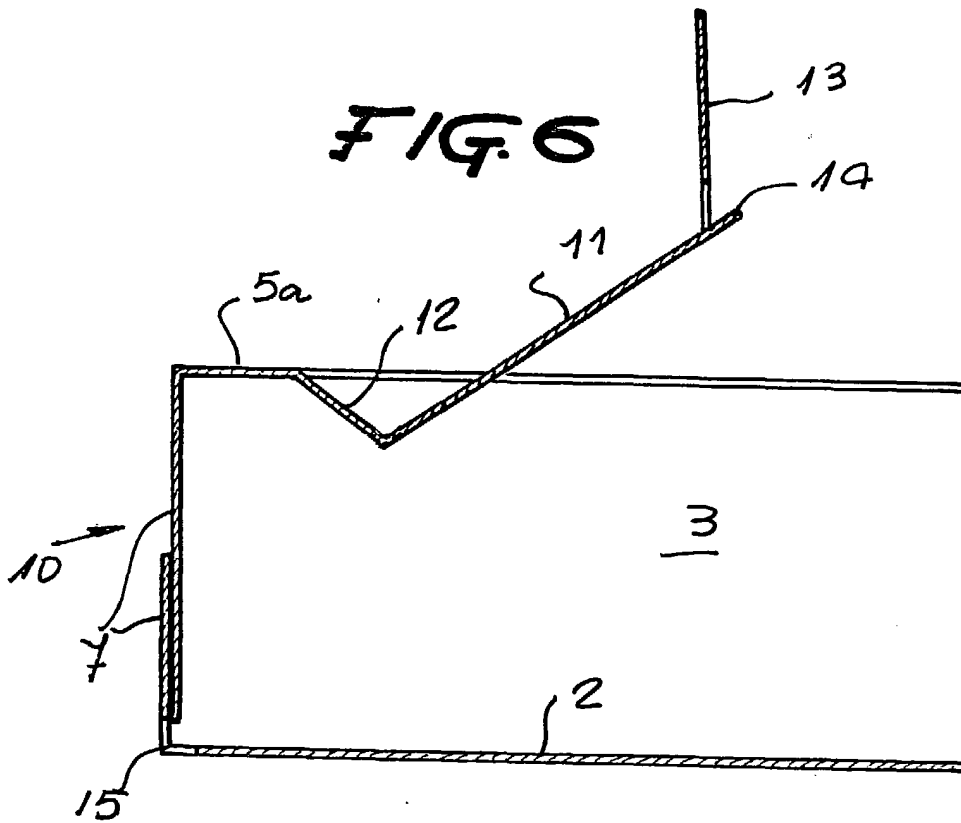
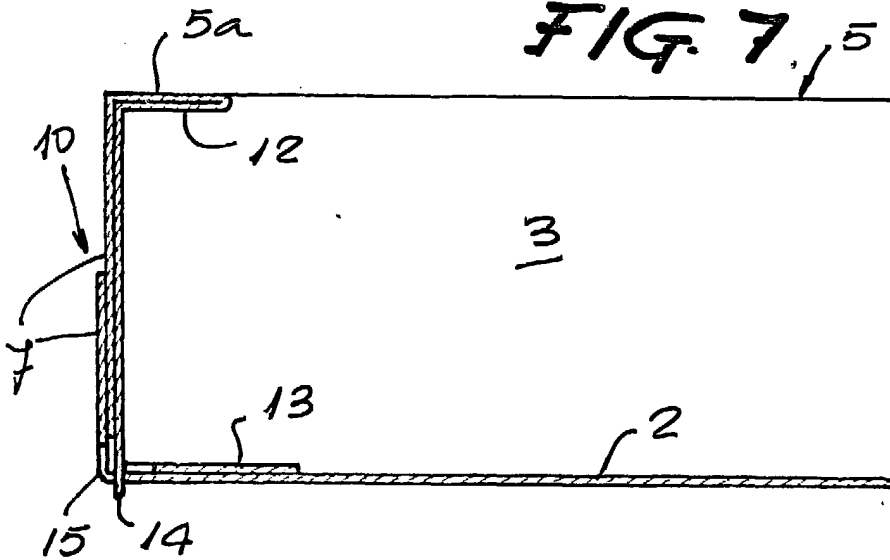


FIG. 7, 5



Barcelona, 4 de agosto de 1984

P.a. I. FONTE

P. P.

33701/3