

(19) ES (11) NUMERO (21) 280910 (22) FECHA DE PRESENTACION	(10) Y



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 5/20
--------------------------	---

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN "CUBETA PARA EL TRANSPORTE DE MERCANCIAS".

(71) SOLICITANTE (S) INDUSTRIAL PACKAGING INTERNATIONAL, S.A. - IPISA
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Barcelona, C. de Balmes, 200, 5è. 6a.
--

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU
--

La presente invención se refiere a una cubeta para el transporte de mercancías, del tipo formado a partir de una placa de cartón, debidamente troquelada y dotada de líneas de plegado que definen las distintas caras de la cubeta.

5 La utilización del cartón como elemento a partir del cual se obtienen cajas y cubetas está limitada a determinadas aplicaciones, en razón a que el cartón no aguanta la humedad y que, evidentemente, tiene una resistencia limitada.

10 Por este motivo, no se utiliza el cartón en la fabricación de cubetas destinadas a contener mercancías húmedas, ni tampoco a cubetas cuya manipulación pueda ser violenta, o que deban contener mercancías de un peso considerable.

15 Para remediar estos inconvenientes y ampliar la utilización de las cubetas de cartón, se ha ideado la del objeto de la invención que, a pesar de su ligereza y sencillez, tiene características de notable resistencia.

20 La cubeta en cuestión se caracteriza porque la placa a partir de la que se obtiene presenta características impermeables y resistentes a la humedad. Además se caracteriza porque se ha formado a partir de una placa con dos de sus bordes o-
puestos unidos para formar un cuerpo prismático plegable, cu-
yos testeros laterales menores están configurados por medio de
solapas superponibles y autoarmables que parten de las bases
superior e inferior de la cubeta, con la particularidad de que
25 las dos caras laterales mayores, así como el fondo de la cubeta son continuos y quedan delimitados por las líneas de plegado previstas en la placa de origen. La cara superior de la cubeta presenta una gran abertura que determina la boca de la

misma, de dos de cuyos lados opuestos parten sendas alas simétricas, dobladas a partir de líneas de plegado paralelas y algo separadas de los bordes que limitan la base superior, determinando sendos márgenes. Las dos alas están dotadas de líneas de plegado transversales que determinan la formación de un primer tramo replegable por debajo del margen saliente de la boca y un segundo tramo más ancho, cuyas dimensiones corresponden a las del testero, contra cuya cara interna se repliega el ala que en el borde inferior presenta pestañas de encaje en cortes practicados junto a las aristas del fondo de la cubeta, para mantener dichas alas yuxtapuestas a los testeros de la cubeta.

Ventajosamente el borde inferior de las alas replegables provisto de las pestañas de encaje, presenta en prolongación una solapa doblada sobre el fondo, para facilitar su manipulación.

También se ha previsto que los bordes laterales de las alas estén dotados de pestañas dobladas, dispuestas verticalmente en las esquinas para constituir un refuerzo.

En una realización opcional las alas de la boca de la cubeta están recortadas dejando un margen o pestaña saliente de la boca, en todo el contorno de la misma, con el fin de formar una amplia base de sustentación, que facilite la superposición de varias cubetas en forma apilada.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de la cubeta.

En dichos dibujos la figura 1 es una vista en planta de la placa de cartón desplegada, a partir de la cual se obtiene la cubeta; la figura 2 es una vista en perspectiva de la cubeta parcialmente plegada; la figura 3 es una vista en perspectiva de la cubeta armada en posición de uso; la figura 4 es un detalle en sección longitudinal de la caja parcialmente armada, mostrando uno de sus testeros con el ala correspondiente desplegada; y la figura 5 es una vista similar a la anterior, pero con el ala situada en posición de armado.

La cubeta descrita consta en los dibujos de una placa de cartón -1- impermeabilizado y de rigidez apropiada para soportar considerables esfuerzos. La placa -1- está debidamente troquelada y con las líneas de doblez pertinentes, para configurar un fondo o base inferior -2-, dos laterales mayores -3- y -4- opuestos, una amplia abertura -5- en la base superior, que define la boca de la cubeta, con dos bordes -5a- opuestos que definirán pestañas horizontales en la base superior, dos pares de solapas -6-, superponibles las de cada par, que parten del fondo y de la base superior de la cubeta, provistas de aletas -7- delimitadas con líneas de plegado oblicuas -8-, que se adhieren a aletas -9- que parten de las caras laterales -3- y -4-, formando en conjunto sendos testeros -10- replegables y armables, y una pestaña longitudinal -11- que sobresale del fondo -2-, destinada a pegarse en el borde del lado mayor -4- para dar la configuración prismática a la cubeta.

De los bordes -5a- de la boca -5- parten sendas alas replegables -12-, con un repliegue -13- que se yuxtapone debajo del borde -5a- para reforzarlo, en tanto que las alas están

destinadas a yuxtaponerse a los testeros -10- por su cara interior. Las alas -12- presentan solapas dobladas -14- que facilitan su manipulación al tiempo que refuerzan la estructura de la cubeta.

5 En la línea de plegado -15- que limita la solapa -14- y el ala -12- respectiva, están troqueladas un par de orejas salientes -16-, destinadas a encajar en unas aberturas -17- practicadas entre el fondo -2- y las solapas -6-.

10 A ambos lados de las alas -12- hay sendas pestañas dobladas -18- que, cuando la cubeta está armada en posición de trabajo, quedan adosadas a los extremos laterales de las caras -3- y -4-, constituyendo refuerzos verticales en las aristas de la cubeta, para soportar el apilado de las cubetas.

15 Como se desprende de todo lo descrito y por la observación de los dibujos, la cubeta sale de fábrica con las aletas -7- y -9- pegadas y la pestaña -11- pegada al borde del lateral -4-, con el fin de definir un cuerpo de cubeta plegable, gracias a la configuración de los testeros -10- formados por el acoplamiento de las solapas -6-, con el fondo -2- de una sola pieza. Para armar la cubeta basta enderezarla, desplegándola e introduciendo las alas -12- contra la cara interna de los testeros -10-, hasta que las aletas -16- se introducen en las aberturas -17-, con lo cual queda estabilizada la posición de trabajo de la cubeta. Al mismo tiempo, las pestañas verticales
20
25 -18- han quedado adosadas a los extremos de las caras -3- y -4-, constituyendo un importante refuerzo a la hora de apilar las cubetas.

Hay que señalar que si en el ejemplo descrito se ha

presentado una cubeta en la cual las solapas -12- parten de los
testeros o lados menores de la cubeta, también es posible que
sobresalgan de los lados mayores, en cuyo caso, tanto el borde
-5a- como el dobléz -13- estarían situados en los lados mayores
5 de la boca -5- de la cubeta.

También conviene señalar que es posible suprimir es-
tos bordes -5a- y los dobleces -13-; si bien ello restará resis-
tencia y medios de apoyo a la boca de la cubeta.

En definitiva, la cubeta descrita tiene la ventaja de
10 haberse realizado a partir de un material relativamente fácil
de manipular y manejar, con la necesaria impermeabilización pa-
ra soportar las humedades y con la extraordinaria ventaja que
supone plegar las cubetas cuando no se utilizan, facilitando
su transporte y almacenamiento en vacío, consiguiendo, a pesar
15 de todo ello, una resistencia y robustez que permiten utilizar-
la en trabajos que habitualmente están vedados a las cubetas
o cajas de cartón.

Serán independientes del objeto de la invención los
materiales empleados en la fabricación de la cubeta, formas y
20 dimensiones de la misma, y cuantos detalles accesorios puedan
presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Cubeta para el transporte de mercancías, del tipo formado a partir de un material laminar, previamente troquelado y con líneas de dobléz, dotada de una pestaña en uno de sus extremos destinada a adherirse al extremo opuesto para configurar un cuerpo paralelepípedo plegable, caracterizada esencialmente por el hecho de que la placa en cuestión es de naturaleza impermeable, en tanto que las líneas de plegado definen un fondo continuo, dos laterales mayores opuestos, asimismo continuos, dos testeros o lados menores formados por sendas solapas encajadas entre sí y unidas mediante aletas laterales pegadas a otras aletas que parten de los extremos de los lados mayores formando testeros autoarmables, en tanto que la cara o base superior de la cubeta presenta una gran abertura que constituye la boca de la misma, de dos de cuyos lados opuestos parten sendas alas replegables hacia el interior y superponibles a la cara interna de los laterales inmediatos, cuyas alas están dotadas de unas aletas troqueladas que encajan en aberturas previstas entre el fondo y los laterales citados, a fin de estabilizar la posición armada de la caja, cuyas alas presentan en sus bordes laterales sendas pestañas dobladas que en la posición armada quedan situadas junto a las aristas verticales de la cubeta, formando montantes de refuerzo.

2. Cubeta para el transporte de mercancías, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que las alas replegables parten de sendos márgenes que sobresalen de los lados de la boca, y están dotadas de sendos pliegues trans-

versales que se yuxtaponen debajo de estos márgenes, reforzándolos, de forma que constituyen superficies de apoyo para el apilado de las cubetas.

5 3. Cubeta para el transporte de mercancías, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que las alas replegables presentan en sus bordes libres sendas solapas dobladas que facilitan su asido y que se yuxtaponen sobre el fondo de la cubeta.

4. Cubeta para el transporte de mercancías.

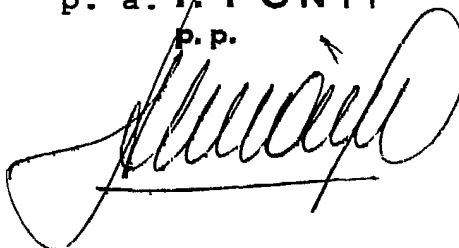
La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de agosto de 1984

INDUSTRIAL PACKAGING INTERNATIONAL,
S. A. - IPISA

p. a. I. PONTI

p.p.



33700/2

FIG. 1

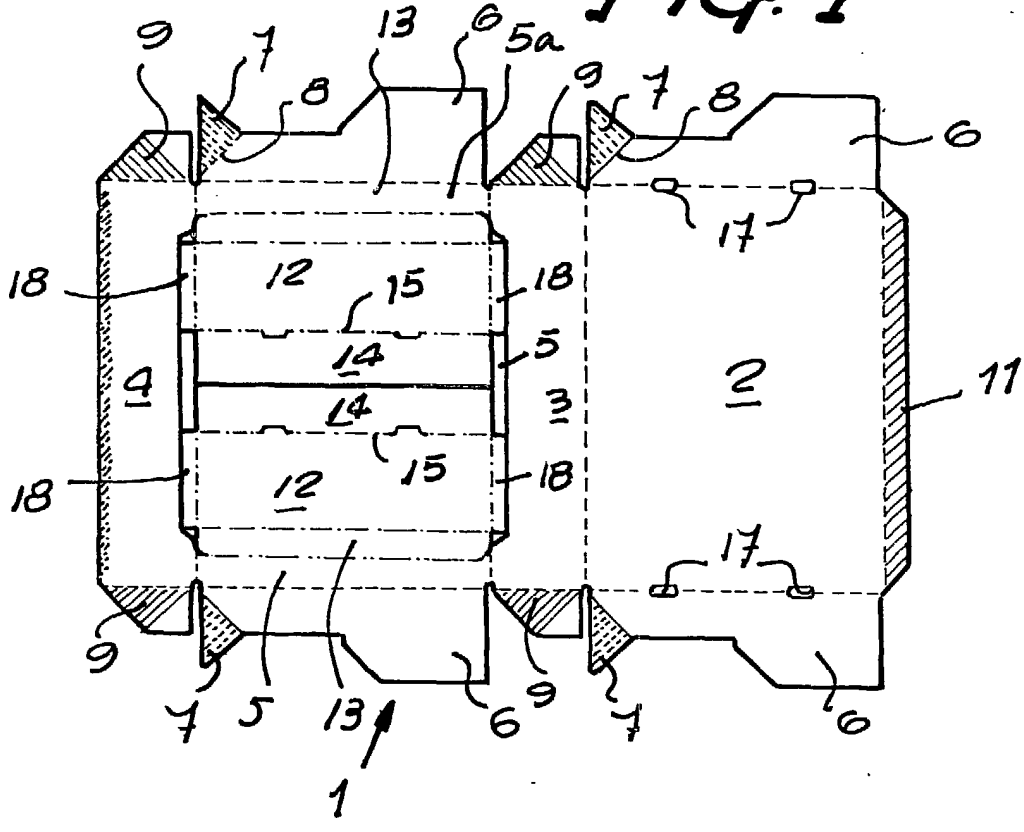
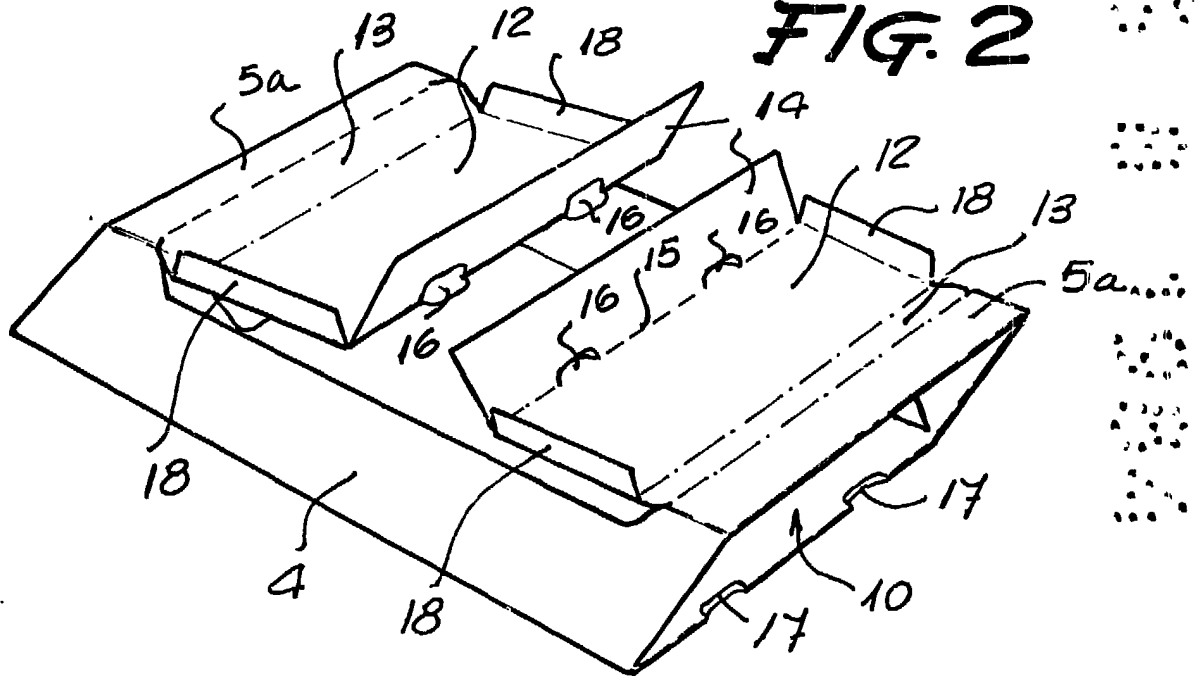


FIG. 2



Barcelona, 4 de agosto de 1984
p.a. I. PONTI

P.P.
[Handwritten Signature]

FIG. 3

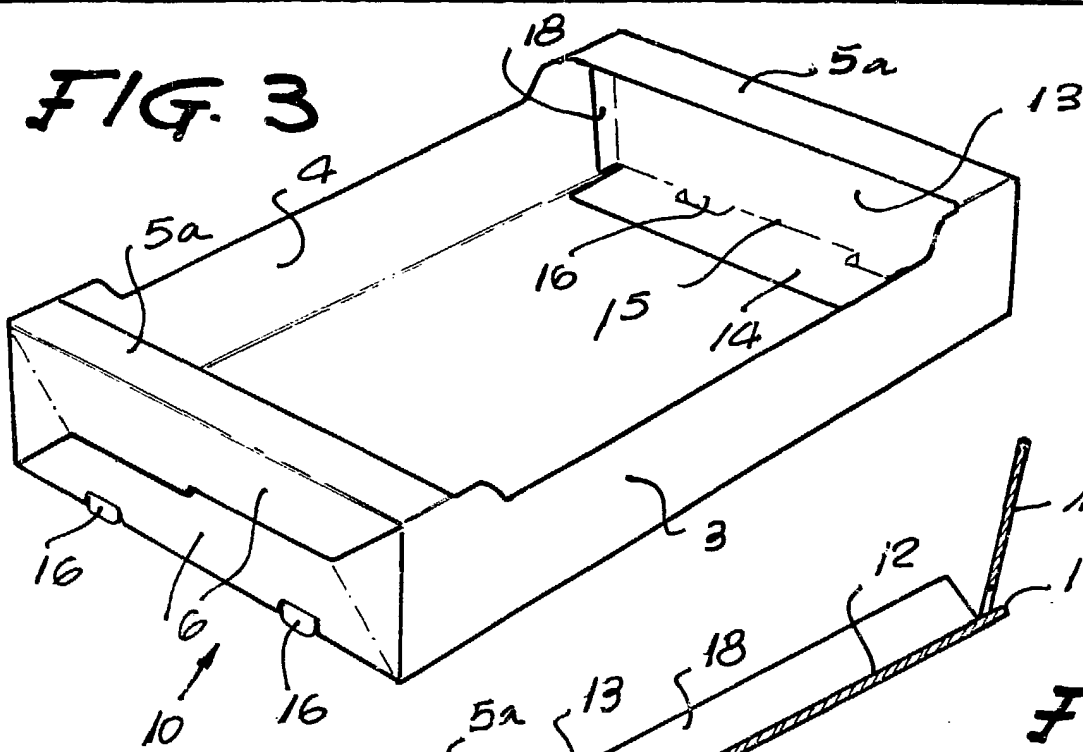


FIG. 4

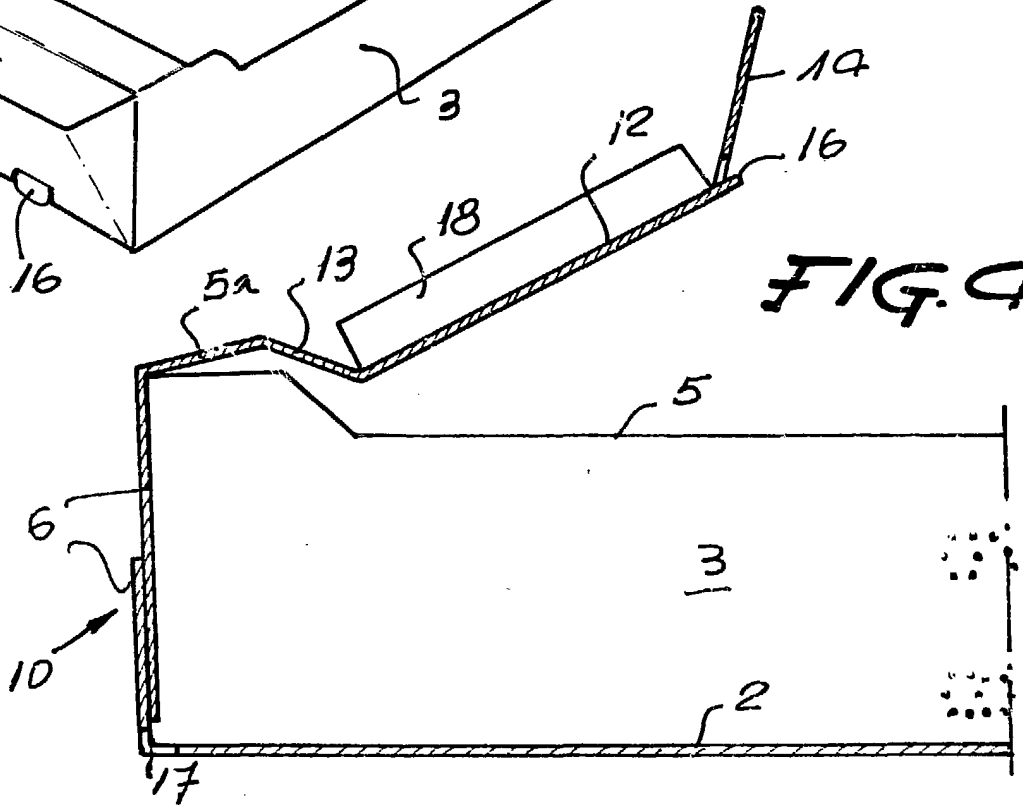
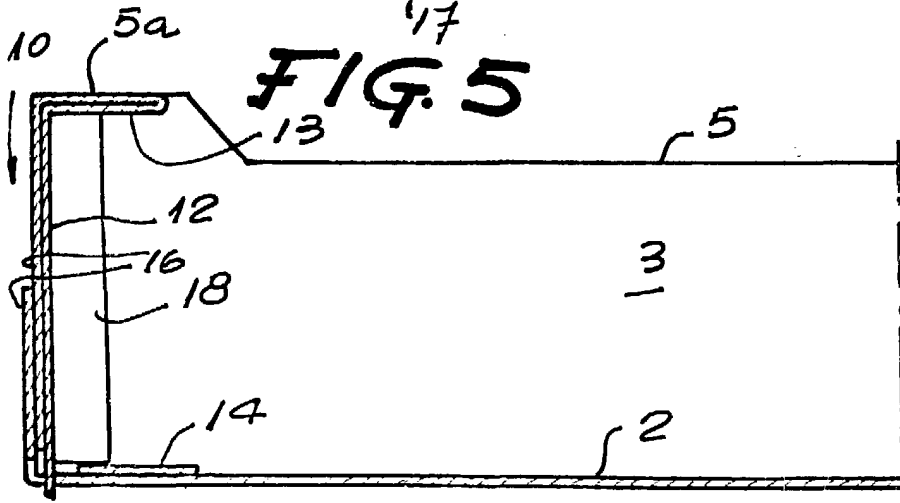


FIG. 5



BB700/2

Barcelona, 4 de agosto de 1984

p.a. I. PONTI

[Handwritten signature]