

19 ES 21 22	10 Y 280845
	FECHA DE PRESENTACION 1 AGO. 1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B42D 15/08
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCION

"SOBRE PROCESABLE EN CONTINUO PERFECCIONADO"

.....

71 SOLICITANTE (S)

ROBERTO ZUBIRI, S.A.

.....

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avd. Enea, s/n - ZARUDIO (VIZCAYA)

.....

72 INVENTOR (ES)

.....

73 TITULAR (ES)

.....

74 REPRESENTANTE

D. JULIO HERRERO ANTOLIN

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a un sobre procesable en continuo, el cual ha sido sensiblemente perfeccionado en orden a potenciar su funcionalidad y eficacia.

El sobre que se preconiza es del tipo de los que forman parte de una banda continua en la que se establecen módulos correspondientes a respectivos sobres, banda continua en la que existen tiras laterales perforadas para su arrastre por parte de la impresora de un ordenador, en orden a suministrar en continuo la información y los datos correspondientes a cada uno de los módulos o unidades de envío, previamente a la independización de las mismas, a través de líneas transversales de percorte establecidas en la citada banda.

Así pues, se trata de un sobre tipo "mailer", en los que la información y los datos son suministrados al sobre propiamente dicho y al inserto o insertos portadores de la información, con el sobre debidamente conformado y cerrado.

De forma más concreta la invención es aplicable a un sobre del tipo del reivindicado en el M.U. 217.295, del que es titular el propio solicitante, y en el que en cada módulo de la banda continua, con independencia de las convencionales tiras perforadas de arrastre, se estable

cen al menos tres láminas superpuestas, las extremas constitutivas del sobre propiamente dicho y la o las intermedias constitutivas de los insertos portadores de la información, estando las láminas correspondientes al sobre propiamente dicho provistas, en sus caras enfrentadas, de una línea perimetral de encolado para el cierre del mismo, mientras que la lámina o láminas intermedias presentan, en correspondencia con la línea transversal de independización entre módulos, ventanas alargadas transversalmente que evitan la adhesión de tal inserto o insertos al anverso y reverso del sobre en estas zonas transversales para facilitar la posterior extracción del inserto tras la apertura del sobre por parte del destinatario, para lo cual en una de las zonas extremas del mismo se define una línea de precorte que afecta a todas las láminas constitutivas del sobre, inmediatamente por dentro de la línea de encolado correspondiente, mientras que en la zona extrema opuesta del inserto y también por dentro de la línea de encolado, se establece otra línea de precorte, con lo que a través de la primera se abre el sobre y se independiza el inserto del mismo y, al traccionar sobre este último, a través de un uñero establecido al efecto, se produce el rasgado del inserto o insertos por la zona extrema opuesta, correspondiente al fondo del sobre, con lo que éste queda totalmente libre, para su extracción, al no verse afectado por las líneas de cola transversales merced a la existencia de las citadas ventanas.

Pues bien, el sobre reivindicado en el M.U. anteriormente citado estaba destinado a constituir un elemento de envío aislado generalmente enviable por correo.

5 Sin embargo en la práctica se dan numerosas circunstancias en las que una determinada información secreta, para lo cual debe quedar incluida en el correspondiente sobre cerrado, es enviada conjuntamente con un paquete, existiendo obviamente una relación entre el contenido de dicho paquete y la información de la que tal sobre es portador.
10

Los perfeccionamientos del sobre procesable en continuo que la invención propone están orientados concretamente a este caso específico, confirmando al sobre propiamente dicho medios para su fijación al paquete previamente al envío del conjunto.
15

Para ello la invención consiste en aplicar a la lámina posterior de la banda continua, es decir a la lámina constitutiva del reverso de los diferentes sobres, una capa de autoadhesivo que permita la pretendida fijación del sobre al paquete, quedando obviamente dicha capa protegida por una lámina de papel parafinado, que deberá ser independizada en el momento de la fijación del sobre al paquete, o lo que es lo mismo, dotando a la cara posterior de cada uno de los sobres o unidades de envío de un complejo autoadhesivo.
20
25

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las

características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de una hoja única de planos en la que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

5 La figura 1.- Muestra una vista parcial en planta de una banda continua en la que se establecen varios sobres procesables realizados de acuerdo con el objeto de la presente invención, banda continua en la que sus diferentes láminas aparecen parcialmente desprendidas, a distinto nivel, mostrando claramente la estructura del conjunto.

10 La figura 2.- Muestra una sección transversal del conjunto representado en la figura anterior, según la línea de corte A-B de dicha figura y de acuerdo con una representación esquemática.

15 La figura 3.- Muestra una sección longitudinal de acuerdo con la línea de corte C-D de la figura 1 y afecta tan solo a uno de los módulos o sobres establecidos en la banda continua.

20 La figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de un sobre aislado, tras la eliminación de las tiras perforadas de arrastre, en la que la lámina de papel parafinado correspondiente al complejo autoadhesivo aparece en fase inicial de desprendimiento.

25 La figura 5.- Muestra, finalmente, el acoplamiento por adhesión de dicho sobre a un paquete.

A la vista de estas figuras puede observarse como el sobre procesable en continuo que la invención propone

forma parte de una banda continua, referenciada globalmente con 1, en la que se establece una lámina anterior 2 constitutiva del anverso del sobre, una o más láminas intermedias 3 constitutivas del inserto o insertos portadores de la información, una lámina posterior 4 constitutiva del reverso del sobre y una lámina complementaria 5 correspondiente al complejo autoadhesivo establecido en su cara posterior.

En el conjunto así constituido se definen tiras laterales 6 provistas de perforaciones 7, para el arrastre de tal conjunto por la impresora del ordenador que ha de suministrar a cada módulo la correspondiente información, quedando independizados los diferentes módulos mediante líneas transversales de precorte 8 que afectan integralmente a la banda, mientras que las tiras laterales de arrastre 6 están asistidas también por líneas longitudinales de precorte 9 para su eliminación tras la impresión.

Para el cierre del sobre la lámina 2 correspondiente al anverso y la lámina 4 correspondiente al reverso están provistas en sus caras enfrentadas de sendas líneas perimetrales de encolado 10 que se fijan a las respectivas caras del inserto 3 a través de sus bordes extremos, concretamente de las franjas referenciadas con 11, mientras que en sus bordes mayores lo hacen directamente entre sí, a través de ventanas 12 alargadas transversalmente y establecidas en los insertos 3, concretamente en correspondencia con las líneas 8 de independización entre módulos, como

se observa con todo detalle en la figura 1.

Como complemento de la estructura descrita el anverso 2 y el reverso 4 del sobre, en correspondencia con uno de sus extremos, están provistos de respectivas líneas de precorte 13 y 14, inmediatamente por dentro de la línea de cola 10 correspondiente, líneas de precorte destinadas a la apertura del sobre y en las que se definen un uñero central 15 para asir y traccionar sobre el inserto 3, el cual presenta sus bordes mayores libres en el interior del sobre merced a las ventanas 12, mientras que en su zona extrema opuesta cuenta con otra línea de precorte 16, también por dentro de la franja de adhesión 11, fácilmente rasgable para la extracción de dicho inserto.

La característica fundamental de los perfeccionamientos que se preconizan se centra en el hecho de que la cara externa del reverso 4 del sobre está provista de una capa 17 de adhesivo, preferentemente integral, adhesivo que queda protegido por la lámina 5 de papel parafinado anteriormente citada, lámina que se ve igualmente afectada por las líneas transversales de precorte 8 para independización entre módulos.

Con ello se consigue que, una vez impreso e independizado del sobre, de acuerdo con la representación de la figura 4, la lámina protectora 5 pueda ser fácilmente eliminada para que la superficie adhesiva 17 quede en situación de fijar el sobre en su conjunto 18 a un paquete 19, caja o cualquier otro elemento, acompañando a éste en su en

vio y portando, con carácter secreto, información correspondiente al contenido del mismo.

La capa de adhesivo 17 aplicada al reverso 4 de la banda continua puede, opcionalmente, formar con la lámina de papel parafinado 5 un complejo autoadhesivo independiente de los elementos de la banda constitutivos del sobre propiamente dicho, en cuyo caso y como es evidente el adhesivo 17 estará asistido por el correspondiente soporte físico, que a su vez se fijará al reverso de la banda continua.

De acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica, el representado en la figura 1, la lámina de papel parafinado 5 podrá ser de menor anchura que la banda continua 1 en su conjunto, no afectando más que a la zona provista del adhesivo 17, o podrá extenderse participando también en la conformación de las tiras laterales de arrastre, en cuyo caso incorporará también las perforaciones 7 y las líneas de rasgado longitudinales 9, especialmente en el caso de que, por las características de la máquina impresora, sea aconsejable que no exista diferencia de espesor entre la zona central de la banda continua 1 correspondiente a los sobres y las tiras laterales para su arrastre, sin que esto afecte a la esencia de la invención por cuanto que una u otra solución derivará de las necesidades prácticas de cada caso.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia com-

REIVINDICACIONES

1.- Sobre procesable en continuo perfeccionado, que
siendo del tipo de los que forman parte de una banda conti-
5 nua en la que se establecen dos láminas correspondientes al
anverso y reverso de los diferentes sobres, entre ellas una
o más láminas constitutivas del inserto o insertos portado-
res de la información, banda continua con tiras perforadas
laterales para su arrastre durante la impresión y con líneas
10 de precorte para la eliminación de dichas tiras y para la
independización entre módulos o sobres, con la particulari-
dad de que en cada módulo y en las caras enfrentadas de su
anverso y reverso se establecen sendas líneas perimetrales
de encolado, las longitudinales que se fijan al inserto in-
15 termedio y las transversales que se fijan entre sí a través
de ventanas asimismo transversales existentes en dicho inser-
to, contando cada módulo en uno de sus extremos con una línea
de precorte provista del correspondiente uñero para apertura
del sobre y extracción del inserto, mientras que dicho inser-
20 to en su zona extrema opuesta cuenta también con una línea
de precorte interior a la línea de encolado para su rasgado
en el momento de la extracción, esencialmente se caracteriza
porque la cara posterior de la banda continua, la correspon-
diente al reverso de cada sobre se ve afectada por una capa
25 de autoadhesivo, preferentemente integral, con excepción de
las tiras de arrastre, capa de adhesivo con la que colabora
una lámina de papel parafinado actuante como elemento de pro

tección para el adhesivo y que conjuntamente con este último forma un complejo autoadhesivo que permite, tras la impresión e independización de los módulos o sobres, la fijación de los mismos a respectivos paquetes cuyo contenido está relacionado con el del propio sobre.

2.- SOBRE PROCESABLE EN CONTINUO PERFECCIONADO.

Según queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de diez hojas todas ellas escritas a máquina por una sola de sus caras y se representa en los dibujos que se acompañan.

15

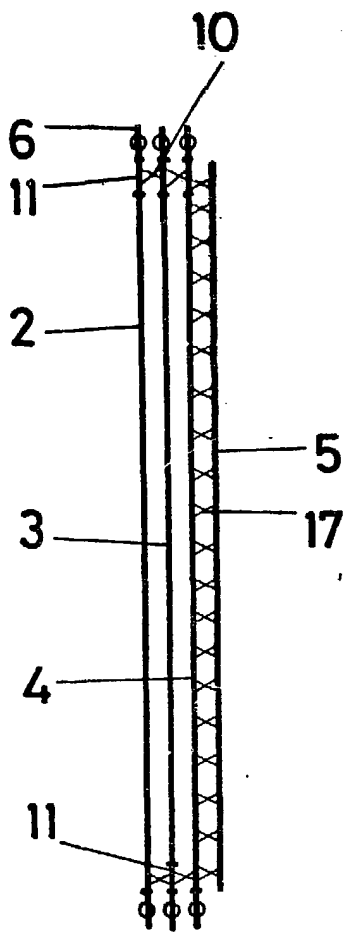
Madrid, 11 AGO. 1984

EL AGENTE: Juan Herrera
P.P.

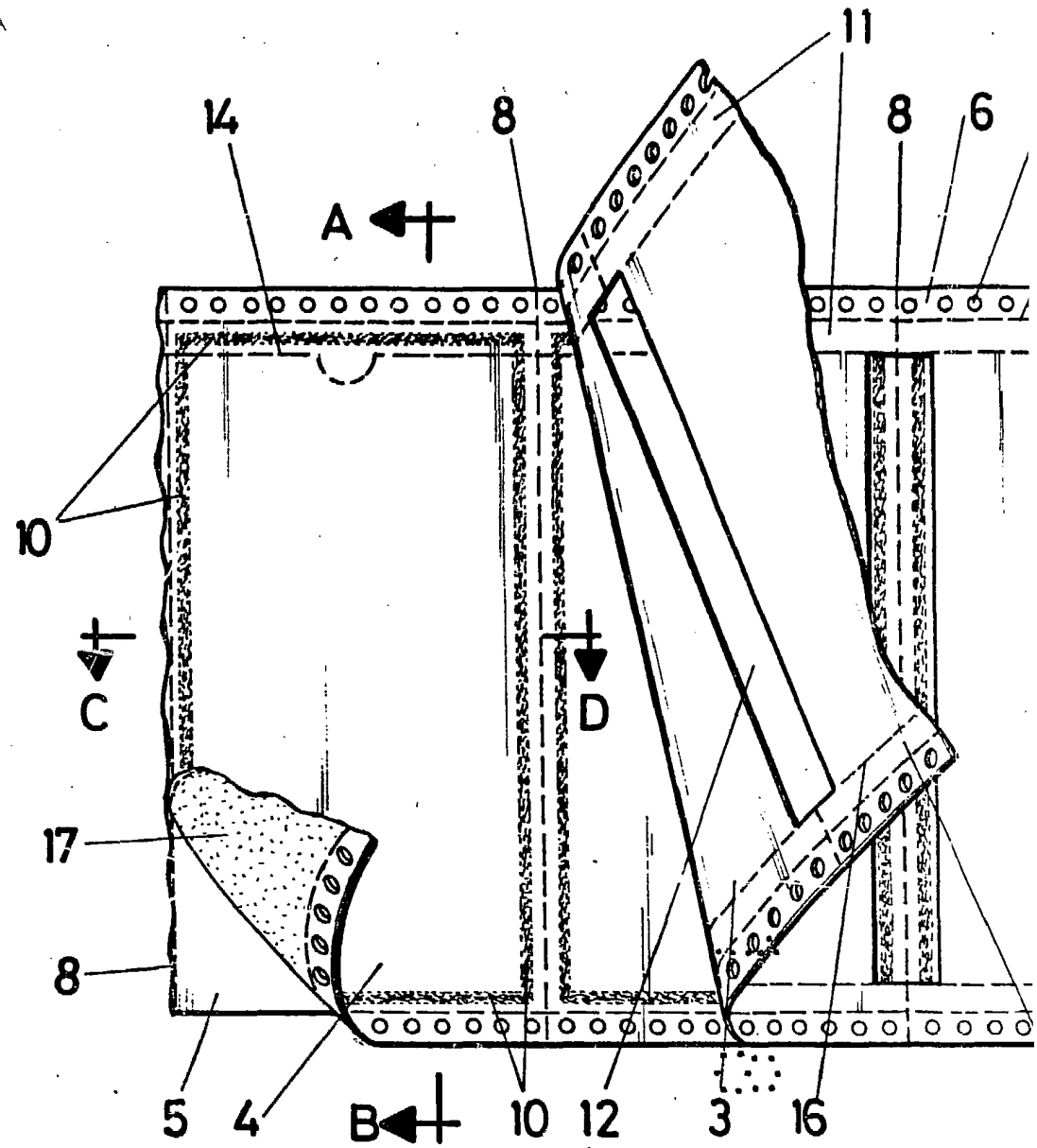
Talavera

....

....
...
...
...
...



A-B
FIG.-2



C-D
FIG.-3

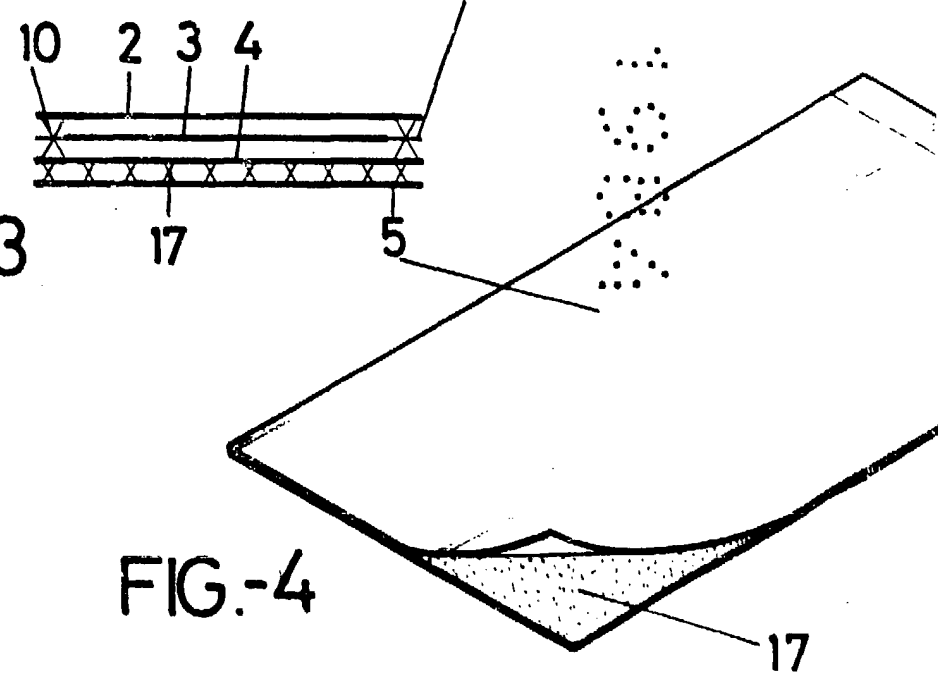


FIG.-4

ESCALA VARIABLE

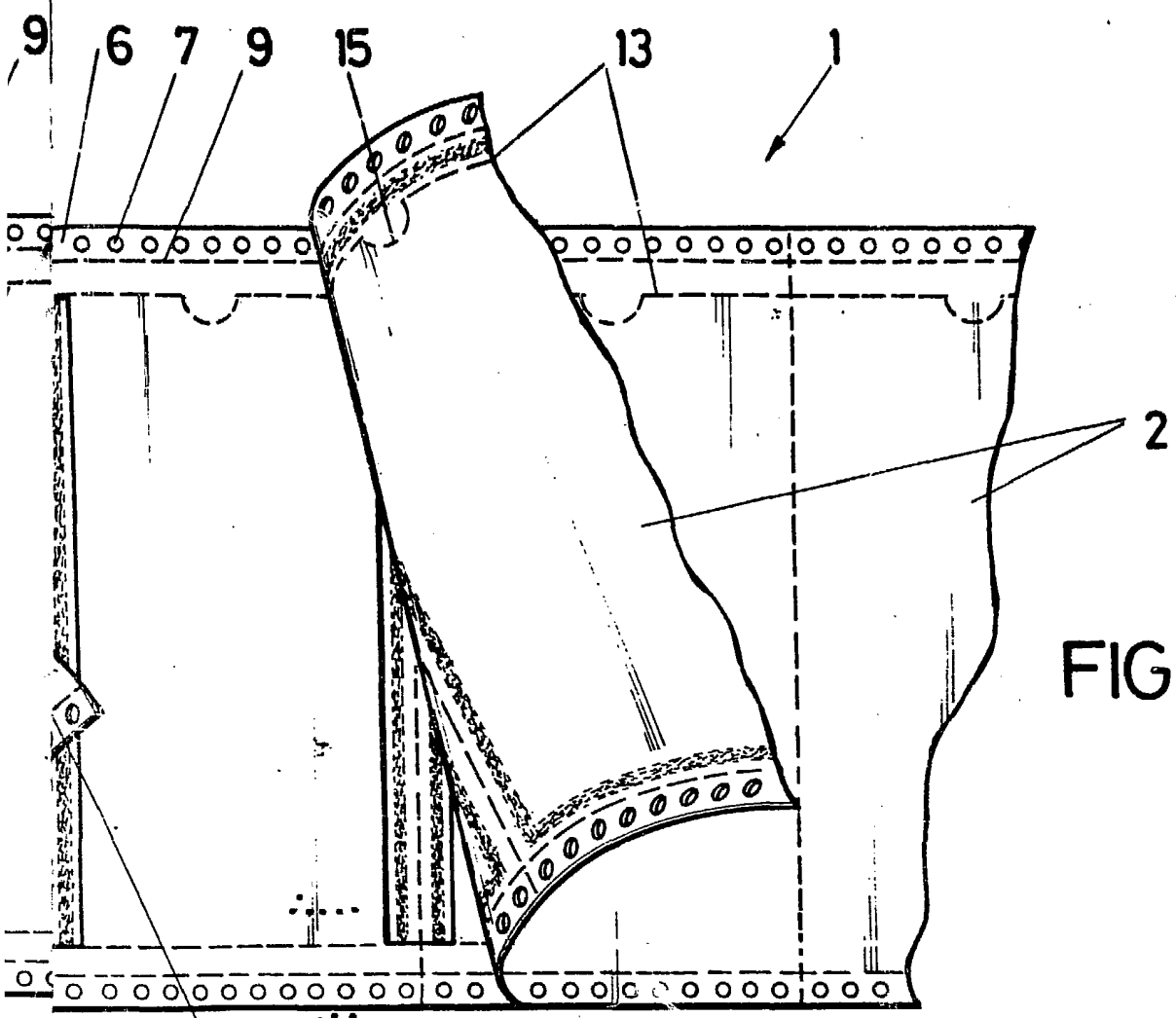


FIG.-1

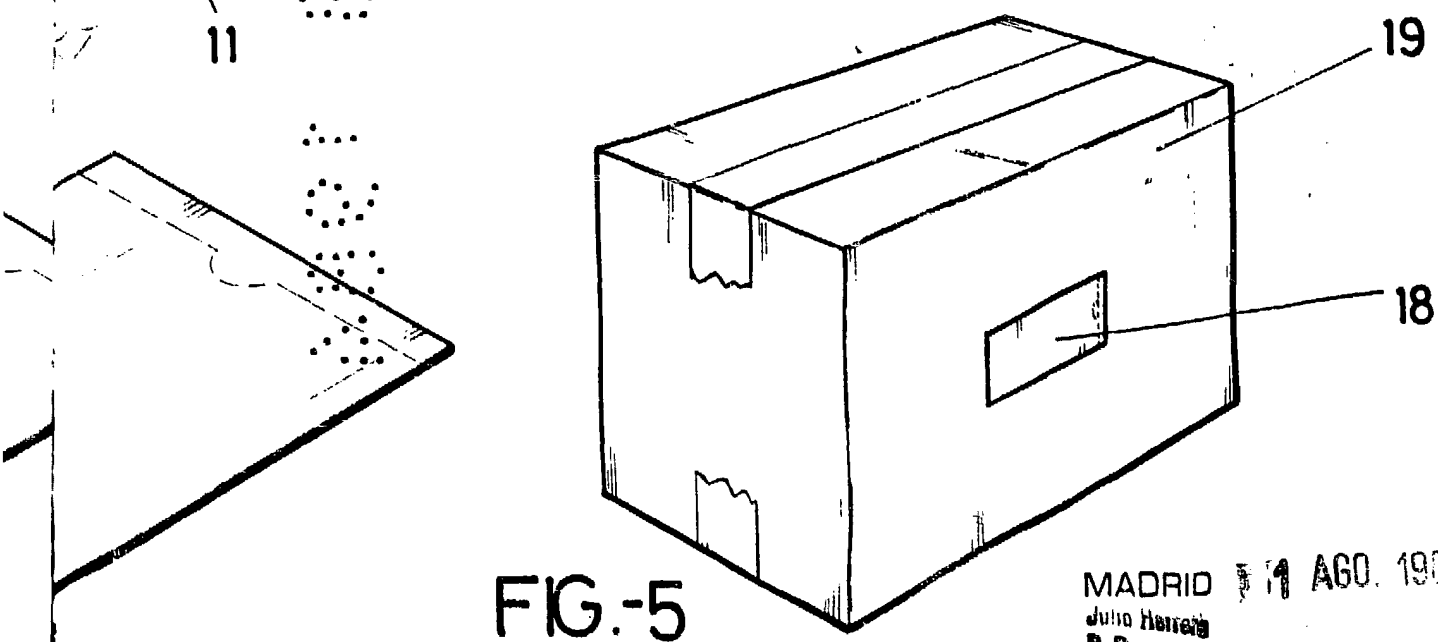


FIG.-5

MADRID 11 AGO. 1984
Julio Herrera
P.P.

Fabuloso