

296



280845

280845

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS EN MUEBLES METALICOS, a favor de la razón social CONSTRUCCIONES METALICAS ARIES S.A., de nacionalidad española, residente en Madrid, Glorieta de Bilbao nº 1.

- - - - -

La presente invención recae sobre perfeccionamientos en muebles metálicos, aportando unos elementos de unión para cubrir vanos, aplicable al tipo de mueble que modernamente se emplea en cocinas, "offices", laboratorios, etc.

Esta clase de muebles de cocinas, "offices", laboratorios, etc., están contruidos de acuerdo con unas dimensiones más o menos normalizadas que fijan sus tres planos, largo, alto y ancho. La sujeción a normas prefijadas obedece a que hay que fabricar estos muebles en series generalmente grandes a fin de obtener el mejor aprovechamiento de

5

10

280845



materiales, maquinaria y utillaje.

Como lo correcto y decorativo en el local moderno destinado a cocina, por ejemplo, es que los muebles cubran por completo uno o varios lados de la habitación, se comprende la necesidad de contar con algún o algunos elementos económicos que sean capaces de cubrir los vanos que inevitablemente se producen en ángulos, rincones, frentes, etc., etc.

Hasta el momento actual ésto se solucionaba con tapajuntas o regletas fabricados especialmente después de conocer la medida justa del vano a cubrir, es decir, después de colocados los muebles, con la consiguiente pérdida de tiempo del personal dedicado a realizar este tipo de instalaciones, ya que la fabricación de tales elementos sujetos a medidas exactas, es arriesgada, si se tienen en cuenta las diversas circunstancias que pueden hacer variar tales medidas lo suficiente para que dichos elementos no sirvan (tales como imperfecciones del suelo, paredes, falta de ajuste entre los muebles, etc.) requiriendo por tanto la realización de verdaderas obras de artesanía.

En la patente presente, y más concretamente, en el objeto de la misma, se elimina toda esta clase de inconvenientes, ya que se basa en la existencia de un tapajuntas universal, acoplable a todos los casos, en general.

Para mejor comprensión de esta memoria, se acompaña una hoja de dibujos que, esquemáticamente, muestran un ejemplo de realización de la invención, citado a título meramente ilustrativo, no limitativo, ya que es obvio señalar que dentro de los límites naturales de la invención caben diversas formas de realización sin que la misma se altere. En dichos dibujos,

280849⁵



La fig. 1 muestra un esquema en alzado y en planta de un medio de acoplaje según la invención.

La fig. 2 es un detalle aumentado de la fig. 1.

La fig. 3 muestra una cobertura frontal, con la junta según la invención, de dos muebles en un mismo plano.

La fig. 4 muestra una cobertura en ángulo empleando la junta según la invención.

Según la invención referida a dichos planos, se proveen unas piezas (b) ensambladas entre dos muebles entre los que se produce el vano. Estas piezas (b) presentan un perfil escalonado, con un entrante muy acusado en la parte que forman su arista, formado por un pliegue del propio material de la pieza. Cada una de estas piezas se colocan en las partes oponentes, separadas entre sí, de los dos muebles cuya distancia forma el vano. Encajándola en estos pliegues, se acopla entre ellos, la pieza (A), que entra guiada por los escotes de las piezas (B) y que cierra por completo el vano existente entre dos muebles, o entre un mueble y la pared, cualquiera que sean las posiciones relativas de éstos.

Se comprende con toda claridad que basta que la pieza (A) tenga unos cm de sobra, para que en el momento del montaje, el montador la ajuste fácilmente a la medida requerida, con un simple corte de tijera, consiguiendo un perfecto ajuste y un montaje rapidísimo.

En cuanto a la sujeción de esta pieza (A) a las laterales (B) se logra por cualquier medio convencional y rápido (tornillos, puntos de soldadura, simple presión de acople, etc.) o bien una simple pestaña o doblez de dicha pieza (A) en su parte superior.

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes construc-

280845⁵



75 tivas se consideren necesarias sin que por ello se altere
la esencia de la invención; de acuerdo con ello la pieza
(A) puede ser plana, ser doblada en ángulo recto, curvada,
etc., bien de origen o bien "in situ" según proceda y de
conformidad con las necesidades de la instalación, pudién-
dose fabricar especialmente en chapa metálica o en cual-
quier otra clase de materiales, tamaños y formas adecua-
das sin limitación.
80

- - - - -

N O T A. - Descrito suficientemente lo que antecede sólo
resta consignar que lo que se declara propio y nuevo del
solicitante es lo contenido en las siguientes:

85 REIVINDICACIONES

1 - Perfeccionamientos en muebles metálicos, caracte-
rizados por el hecho de que para cubrir el vano existente
entre dos piezas dispuestas indistintamente en un mismo
plano o en planos que formen ángulo diedro, se provéen
90 dos piezas auxiliares, simétricas, que en sus bordes en-
frentados presentan unas dobleces que determinan unos es-
cotes longitudinales que quedan asimismo enfrentados y
debidamente separados entre sí por la di tancia del vano
a cubrir, colocándose cada una de estas piezas auxiliares
95 en las partes enfrentadas de los elementos cuyo espacio
de separación se ha de cubrir.

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1^a caracte-
rizados por el hecho de que, encajando en los escotes
que han sido conformados por los pliegues citados, se aco-
100 pla una pieza de cobertura que cubre la distancia existen-



28-045

te entre los mencionados elementos.

3 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizados por el hecho de que la pieza de cobertura es plana.

105

4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizados porque la pieza de cobertura es curvada.

5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizados porque la pieza de cobertura presenta una doblez vertical, formando un ángulo diedro.

110

6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizados porque la pieza la citada pieza de cobertura es plana de origen, siendo curvable y doblable en ángulo "in situ".

115

7 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 6 caracterizados porque la pieza de cobertura es ligeramente más ancha que la distancia a cubrir, a fin de que, con un simple corte de tijera, pueda encajarse en sus alojamientos en las piezas laterales auxiliares que la soportan, a las que, además, se fija a presión, por puntos de soldadura o tornillos.

120

8 - PERFECCIONAMIENTOS EN MUEBLES METALICOS.

- - -

Todo según va descrito en esta memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una cara con ciento veinticuatro líneas y planos anexos.

Madrid 15 septiembre 1962
p.a.

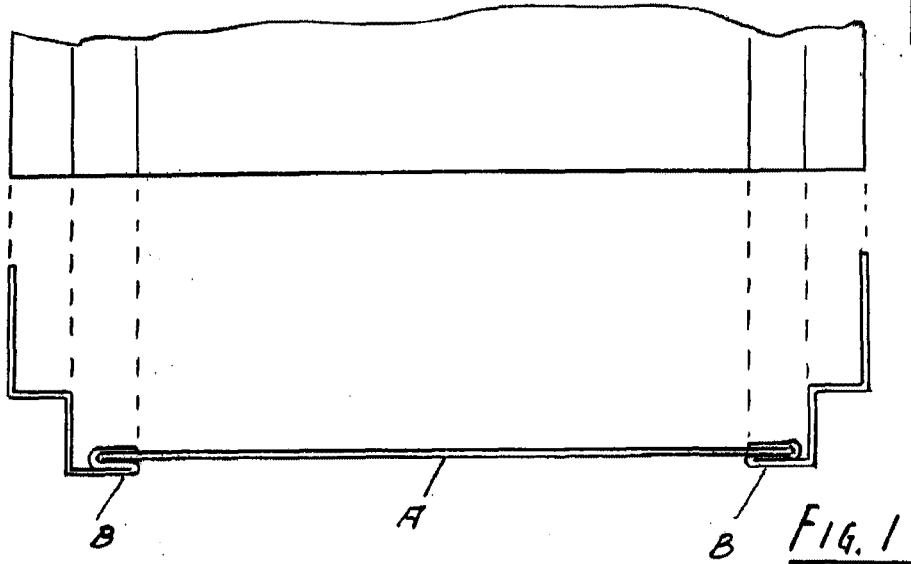
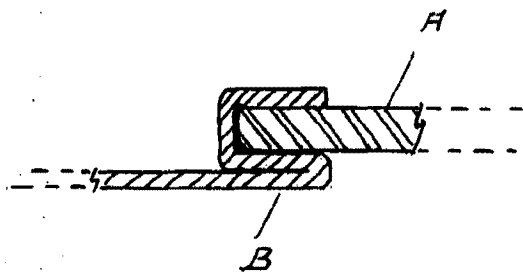


FIG. 1



280845

FIG. 2

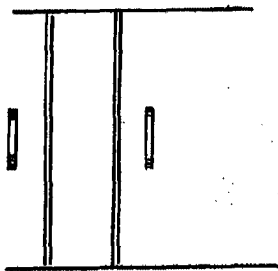


FIG. 3

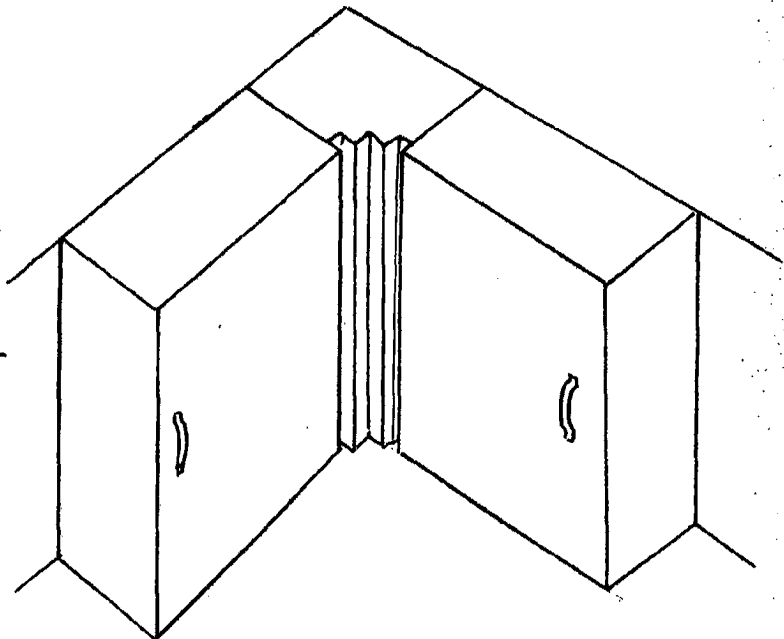


FIG. 4

ESCALA VARIABLE

MADRID 15 Sep 6^{ra} 1962
[Handwritten signature]