

(10) ES (11) 21 (12)	NUMERO 280807	(16) Y
	FECHA DE PRESENTACION 31 JUL. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

18 JUN 1984

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F23Q 2/46

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"RUEDA ABRASIVA MEJORADA PARA ENCENDEDORES"

(71) SOLICITANTE (S)
INDUSTRIAS TEIXIDO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
RIUDECOLS (Tarragona) Carretera de Alcolea s/nº

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JUAN JOSE ALONSO YAGUE (203-8)

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una rueda abrasiva mejorada para encendedores.

Esta rueda abrasiva está destinada a aquellos encendedores que mediante la fricción sobre una piedra se obtiene la correspondiente chispa o llama, y de los que existen diversos tipos tanto de uso personal o de bolsillo, como de uso doméstico o industrial.

La propia firma ahora solicitante es titular del modelo de utilidad N° 280.705 que hace referencia a una rueda abrasiva de esta clase que ha sido mejorada conjuntamente con sus ruedas de arrastre, cuya rueda abrasiva está constituida por un cuerpo macizo sin necesidad de perforación central y que se sujeta a las ruedas de arrastre encajando sus extremos en sendas cavidades de la cara interna de dichas ruedas, eliminando los cuellos interiores que éstas presentaban y que se acoplan entre sí por el hueco axial de la rueda abrasiva.

En el modelo actual se perfecciona este conjunto de ruedas proporcionando a la rueda abrasiva sendos muñones externos opuestos obtenidos en el prensado de la propia pieza, y que se ajustan a presión en las cavidades de las correspondientes ruedas de arrastre.

De forma ventajosa estos muñones de la
rueda abrasiva, como asimismo los muñones de las
ruedas de arrastre que se montan en el correspondiente
soporte del encendedor para lograr el giro de dichas
5 ruedas, son desiguales entre sí. La desigualdad de
los muñones de la rueda abrasiva tiene correspondencia
con la de las cavidades de las ruedas abrasivas, y los
muñones de éstas la tienen en correspondencia con la
de los elementos de soporte, con lo que con ello se
10 consigue que este conjunto de ruedas se monte siempre
correctamente con la rueda abrasiva presentando sus
dientes en posición de ataque.

Con el fin de facilitar la explicación más
detallada se acompaña con la presente memoria descrip-
15 tiva una lámina de dibujos en los que se ha represen-
tado un caso práctico de realización, no limitativo
del alcance del modelo.

En los dibujos:

La figura 1 indica en alzado semiseccionado
20 esta nueva rueda abrasiva, y

la figura 2 muestra a esta rueda abrasiva
montada en las dos ruedas de arrastre ilustradas
semiseccionadas.

Según este modelo, la rueda abrasiva propia-
25 mente dicha -1- presenta una zona cilíndrica -2- en la

que se ha practicado el ranurado -3- oblicuo formando helicoides y en su superficie un moleteado que forma los dientes de fricción sobre la piedra del encendedor. De los extremos de dicha zona cilíndrica sobresalen sendos muñones -4- y -5-, el primero de menor diámetro que el segundo.

Esta rueda abrasiva se monta entre dos ruedas de arrastre -6- y -7- de periferia dentada introduciendo a presión sus muñones en respectivas cavidades cilíndricas -9- y -10- de la cara interior de dichas ruedas, cuyas cavidades como es lógico presentarán asimismo distinto diámetro en correspondencia con el de los muñones. Exteriormente las indicadas ruedas de arrastre presentan sendos muñones opuestos -11- y -12- para su montaje en los correspondientes orificios del soporte del encendedor para lograr su giro por acción sobre ellas.

Estos muñones también son desiguales entre sí de acuerdo con las características del soporte. De esta manera solamente se puede montar la rueda abrasiva entre las ruedas de arrastre en una sola posición, y lo mismo sucede cuando se monta el conjunto en el correspondiente soporte, con lo que se consigue encarar los dientes de la rueda abrasiva siempre hacia su dirección correcta de ataque sobre la piedra del encendedor.

Se comprende que la desigualdad entre los muñones puede ser otra cualquiera, además de la representada. Así podrían ser uno más largo que el otro, o uno cilíndrico y el otro prismático, etc.

5 Con la referencia -13- se indica un ranurado practicado en la periferia del fondo de las cavidades -9- y -10- de las ruedas de arrastre destinado a recibir los posibles residuos metálicos que puedan producirse en el acoplamiento a presión de los
10 muñones -4- y -5- de la rueda abrasiva en las indicadas cavidades.

 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. podrá, pues, fabricarse esta rueda abrasiva en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu
15 de las reivindicaciones.
20

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Rueda abrasiva mejorada para encendedores, del tipo que se sujeta por sus extremos en sendas cavidades de las ruedas de arrastre, caracterizada esencialmente porque para dicha sujeción los extremos opuestos de la rueda abrasiva presentan respectivos muñones que encajan a presión en las cavidades de la cara interna de las correspondientes ruedas de arrastre.

2.- Rueda abrasiva mejorada para encendedores, según la anterior reivindicación, caracterizada porque tanto los muñones de la rueda abrasiva, como los muñones de las ruedas de arrastre para su montaje giratorio en el correspondiente soporte, son desiguales los primeros en correspondencia con las cavidades de las respectivas ruedas de arrastre, y los segundos con respecto del soporte, con el fin de montar correctamente el conjunto de dichas ruedas con el dentado de la rueda abrasiva en su posición de ataque.

3.- RUEDA ABRASIVA MEJORADA PARA ENCENDENDORES.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 31 JUL. 1984

INDUSTRIAS TEIXIDO, S.A.

J. J. PALONSO YAGÜE

p. p.



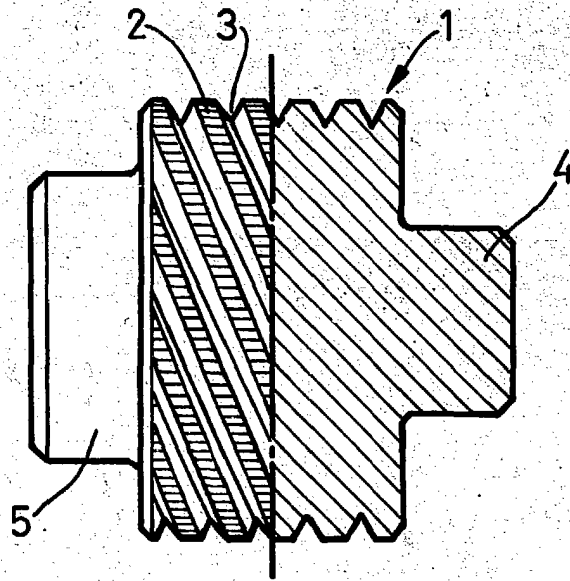


Fig. 1

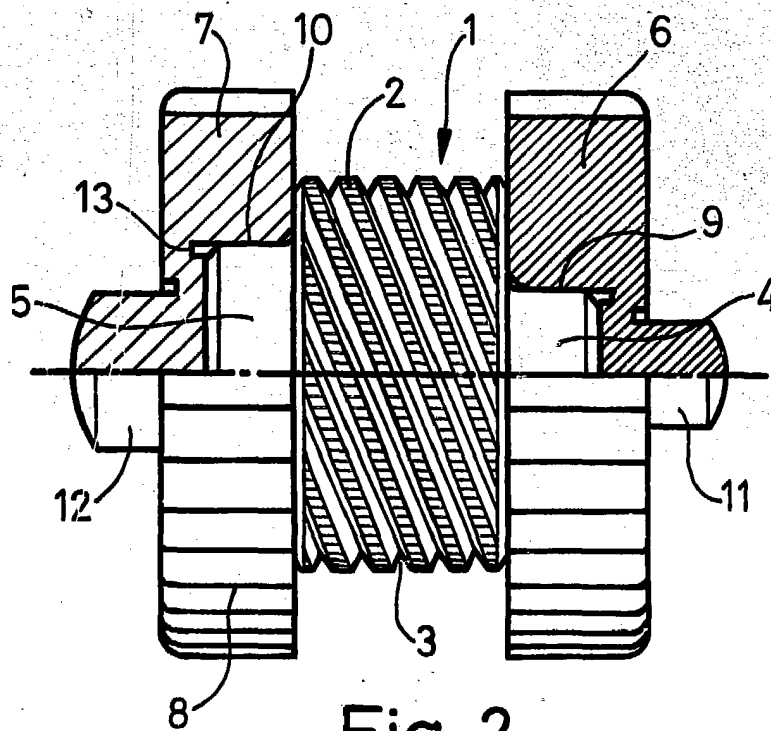


Fig. 2

Madrid, 31 JUL. 1984

J. J. ALONSO YACIIE

Escala variable.