

(10) ES (11) 21 (22)	NUMERO 280787	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 31 JUL. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1985

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	--	--	--

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B08B15/02

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"Campana extractora de humos"

(71) SOLICITANTE (S)
INOXPAN, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Rda. Barceló nº 96, MATARÓ (Barcelona)

(72) INVENTOR (ES)
--

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

R-5356-4

M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

solicitado en España a favor de INOXPAN, S.A., entidad española, domiciliada en Rda. Barceló núm. 96, MATARÓ (Barcelona),

5. por "Campana extractora de humos". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA



La presente invención se refiere a una campana extractora de humos, ideada con la finalidad de obtener una captación y expulsión exhaustiva de los humos y vapores de una cocina, con un completo filtrado para la separación de las partículas sólidas, y asimismo con el objeto de facilitar la manipulación de los elementos de filtrado, tanto para hacerla más cómoda y rápida, como para poder tener siempre en plena efectividad los citados elementos. - - - - -

15. La mencionada campana se caracteriza porque está constituida por una carcasa laminar aplanada, dotada de tabiques interiores que definen una cámara inferior de aspiración dotada de un panel filtrante separable, una doble cámara superior comunicada con la inferior, para alojar separadamente dos grupos de motor-ventilador, con una salida común

20.

superior para expulsión de los humos, de un espacio delantero para elementos de mando mediante pulsadores y sus conexiones, y un espacio trasero a nivel inferior para lámparas de alumbrado provista de pantallas translúcidas, estando compuesto el panel filtrante por una rejilla delantera de orificios pasantes y dos placas de malla metálica recambiables, enfrentadas con el correspondiente grupo motor-ventilador, montadas entre dos perfiles acanalados y retenidas por sendas varillas trabadas a presión en oblicuidad entre dichos perfiles.

5.

10.

También se caracteriza la invención porque el conjunto del panel filtrante se acopla en la carcasa por medio de un contorno en perfil acanalado de la misma, de modo que uno de tales perfiles contiene un fleje elástico que, al ser presionada por un borde del panel, permite que este panel introduzca el borde del lado contrario en otro perfil acanalado de la carcasa, al tiempo que dos aletas laterales del mismo panel están introducidas en unos perfiles acanalados laterales de la referida carcasa.

15.

20.


Asimismo se caracteriza la invención porque las cámaras que alojan los grupos motores-ventiladores, poseen alrededor de cada ventilador un deflector de aire.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción

que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, es una vista en perspectiva de la campana desde su parte inferior. - - - - -

5. Figura 2, es una vista en perspectiva de la campana desde su parte superior. - - - - -

Figura 3, es una vista en planta de la campana por su parte inferior, teniendo extraído el panel filtrante. - - - - - 



10. Figura 4, es una vista en planta de la campana por su parte superior, por seccionado de su cubierta. - - 

Figura 5, corresponde a una sección de la figura 3 por una línea V-V. - - - - - 


15. Figura 6, corresponde a una sección de la figura 3 por una línea VI-VI. - - - - - 


Figura 7, es una vista parcial, en planta, del panel filtrante. - - - - - 

Figura 8, es una vista en perspectiva, con seccionado transversal, del panel filtrante. - - - - -

20. La presente campana extractora de humos consta de una carcasa laminar metálica 1, de forma paralelepípedica aplanada, con un borde superior delantero truncado formando un plano inclinado 2. Esta carcasa se compone de una cubier-

ta 3, un frente 4, dos paredes laterales 5 y una pared trasera 6. La cara inferior queda abarcada por un panel filtrante 7 separable. - - - - -

5. El interior de la carcasa 1 está compartimentado mediante un tabique 8 paralelo a las bases, que conforma una cámara inferior 9 y otra cámara superior dividida por un tabique transversal 10 en dos medias cámaras 11a y 11b. Otro tabique 12 paralelo al frente 4 conforma un espacio 13 para elementos de mando y conexiones, especialmente un cajetín 14 de interruptores 15. Aún otro tabique 16 paralelo a la pared de fondo 6 conforma otro espacio 17 para lámparas de alumbrado 18 con sus portalámparas 19 montadas en unos soportes 20, y conteniendo también una regleta para conexiones 21, que recibe los conductores de alimentación 22. - - - - -

15. La cubierta 3 posee en su parte trasera una chimenea 23 que comunica con las dos medias cámaras 11a y 11b. Estas medias cámaras alojan respectivamente unos grupos compuestos de motor 24a y 24b y ventilador de turbina 25a y 25b. Cada uno de estos grupos se sostiene mediante un puente 26 montado sobre un aro 27 acoplado sobre el tabique 8. Unos tacos aislantes 28 evitan el contacto de los elementos de atornillado con la cubierta 3. Alrededor de cada ventilador 25a y 25b hay una placa deflectora 29a y 29b. - - - - -

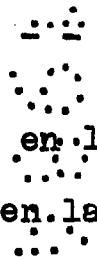
25. La cara inferior de la carcasa 1 se cierra, como se ha dicho, mediante un panel filtrante separable 7, el

cual consta de una placa metálica con reborde periférico acanalado por la cara interior y de un travesaño angular 30, como se observa en la figura 8. La citada placa posee una zona predominante formando una rejilla de orificios

5. pasantes 21, y dos aberturas dotadas de un vidrio translúcido 32 retenido por unas orejas posteriores 33, y dos asideros 34 en la cara exterior. Detrás de la zona dotada de orificios 21, hay dos filtros de malla metálica 35 en doble

10. grueso, enfrentados con las aberturas para los motores 24a y 24b en el tabique 8. Estos filtros 35 tienen sus bordes protegidos por un perfil 36 en U, y se alojan entre el borde acanalado anterior 37 del panel y del travesaño angular 30, donde quedan retenidos por una varilla 38 aplicada oblicuamente a presión por ambos extremos hasta quedar trabada

15. dentro de aquellos elementos. - - - - -



Para la retención del panel filtrante 7 en la carcasa 1, la propia carcasa posee, como se muestra en la figura 3, un contorno formado por unos rebordes acanalados anterior 39, posterior 40 y laterales 41. Por su parte, el panel

20. 7 tiene, además del borde acanalado anterior 37, otros rebordes acanalados posterior 42 y laterales 43, derivándose de un extremo de estos últimos una aleta 44. Por otra parte, dentro del reborde posterior 40 de la carcasa 1 se contiene un fleje elástico 45 deslizante entre dos puentes 46. En

25. consecuencia, la citada retención del panel filtrante 7 en

5. la carcasa 1, previa inserción de las aletas 44 en los bordes acanalados laterales 41, mediante ladeado en inclinación del panel, se consigue haciendo presión por el borde 42 contra el fleje 45 hasta lograr introducir el propio borde dentro del perfil acanalado 40 de la carcasa, lo que permite, aflojando la presión, que el borde opuesto 17 entre a su vez dentro del perfil acanalado 39 de la carcasa.

10. La extracción del panel 7 se logra mediante una operación análoga, a saber, presionando mediante los asideros 34 para hundir el fleje 45, se consigue separar el borde 37 con respecto al perfil acanalado 39 de la carcasa, lo que permite liberar seguidamente el citado borde 37. Finalmente, mediante un nuevo ladeado inclinado del panel, el mismo separa sus aletas 44 con respecto a los perfiles acanalados 41 de la carcasa 1. - - - - -

15. De acuerdo con lo descrito, la presente campana extractora funciona mediante la rotación conjunta de los dos motores 24a y 24b, con sus turbinas 25a y 25b, según dos velocidades a elegir por medio de los interruptores al efecto. El flujo de aire con humos circula a través del panel filtrante 7, pasa por las turbinas y, tras su orientado por los deflectores 29a y 29b, escapa por la chimenea 23 acoplada al correspondiente conducto de salida. - - - -

20. Es especialmente ventajosa la constitución y forma de manipulación del panel filtrante 7, lo cual proporcio-

25.

na una eficaz separación del componente sólido de los humos, particularmente las grasas, por lo que los motores y turbinas quedan prácticamente exentos de impregnación. Por otra parte, la facilidad de desmontaje del propio panel, y de los elementos de filtrado, asegura una rápida y fácil extracción y reposición tras el conveniente lavado de dichos elementos que, además, poseen la ventaja de ser prácticamente inalterables con el uso. - - - - -

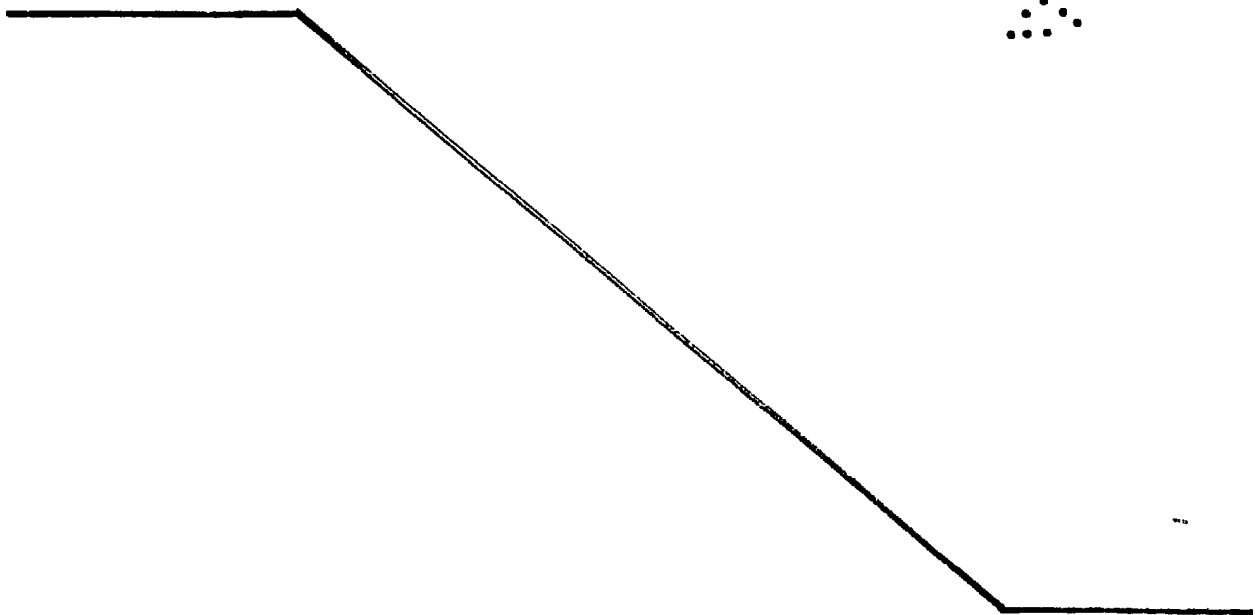
5.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

10.

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - -

15.



REIVINDICACIONES

5. 1.- Campana extractora de humos, caracterizada porque está constituida por una carcasa laminar aplanada, dotada de tabiques interiores que definen una cámara inferior de aspiración dotada de un panel filtrante separable, una doble cámara superior comunicada con la inferior, que aloja separadamente dos grupos de motor-ventilador con una salida común por una chimenea superior para salida de humos, de un espacio delantero para elementos de mando: mediante pulsadores y sus conexiones, y un espacio trasero a nivel inferior para lámparas de alumbrado mediante pantallas translúcidas, estando compuesto el panel filtrante por una rejilla delantera de orificios pasantes y dos placas de malla metálica intercambiables, enfrentadas con el correspondiente grupo motor-ventilador, montadas entre dos perfiles acanalados y retenidas por seis varillas trabadas oblicuamente a presión entre dichos perfiles. - - - - -

20. 2.- Campana extractora de humos, según la reivindicación 1, caracterizada porque el conjunto del panel filtrante se acopla en la carcasa por medio de un contorno en perfil acanalado de la misma, de modo que uno de tales perfiles contiene un fleje elástico que, al ser presionado por un borde del panel, permite que este panel introduzca el borde del lado contrario en otro perfil acanalado de la car-

casa, al tiempo que dos aletas laterales del mismo panel se introducen en unos perfiles acanalados laterales de la referida carcasa. - - - - -

5. 3.- Campana extractora de humos, según la reivindicación 1, caracterizada porque las cámaras que alojan los grupos motores-ventiladores, poseen alrededor de cada ventilador un deflector de aire. - - - - -

4.- "CAMPANA EXTRACTORA DE HUMOS". - - - - -

10. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de ocho figuras que la ilustran.

MADRID 31 JUL: 1984

P.A. M. CURELL SUÑOL

M. Curell Suñol



FIG. 1

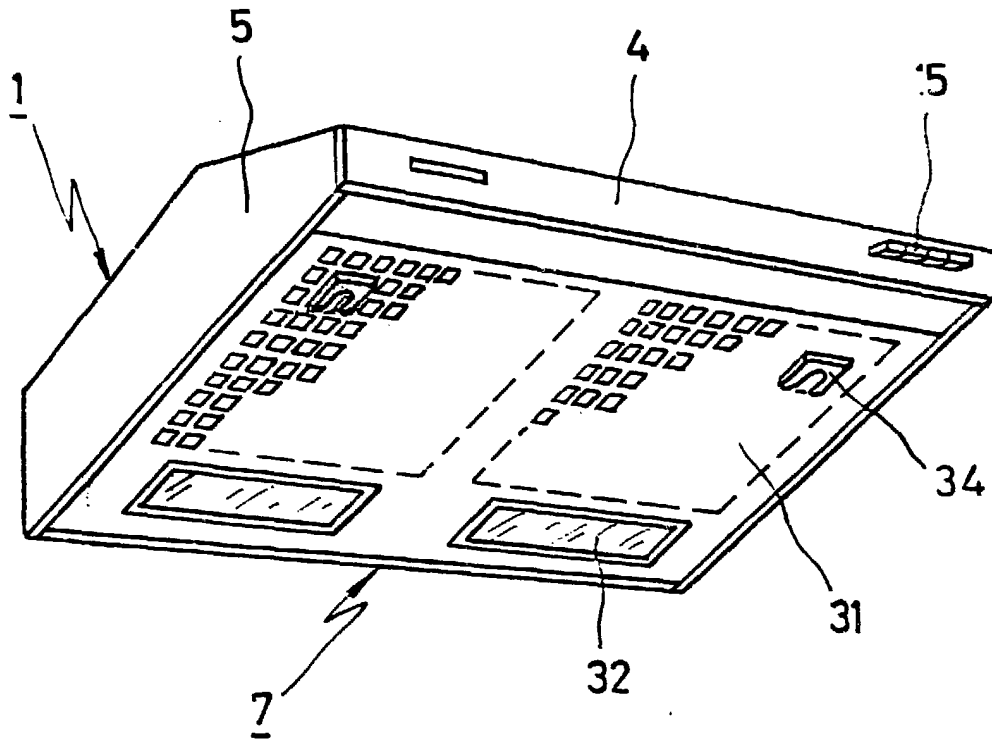
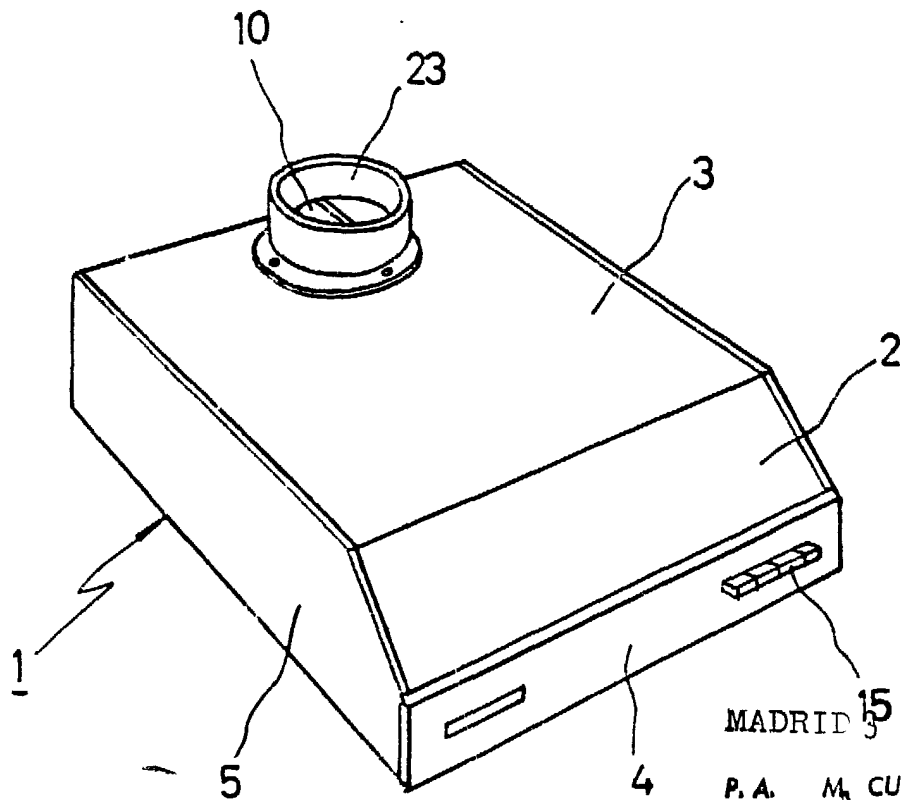


FIG. 2



MADRID 15 JUL. 1984

P. A. M. CURELL SUÑOL

[Handwritten signature]

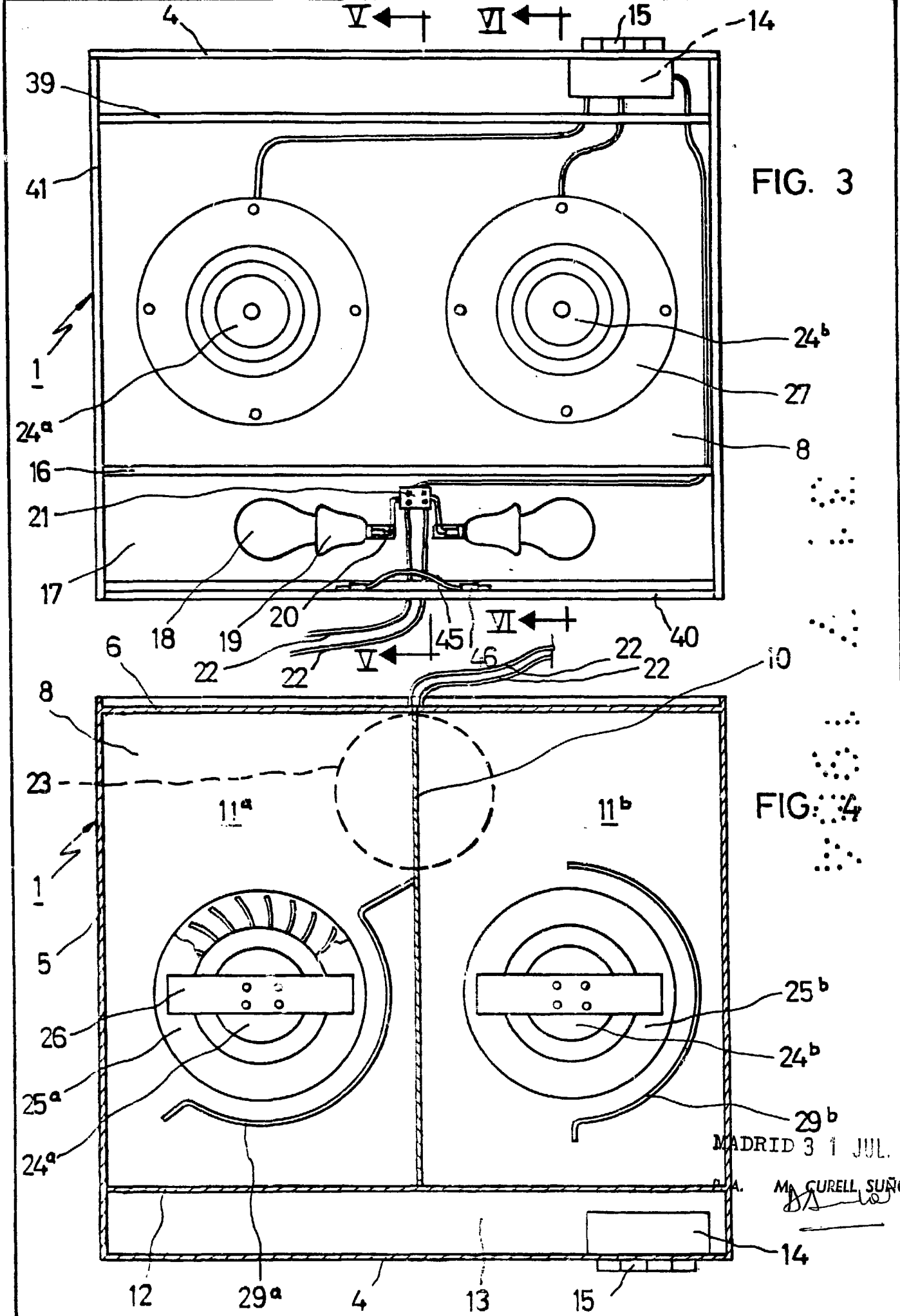
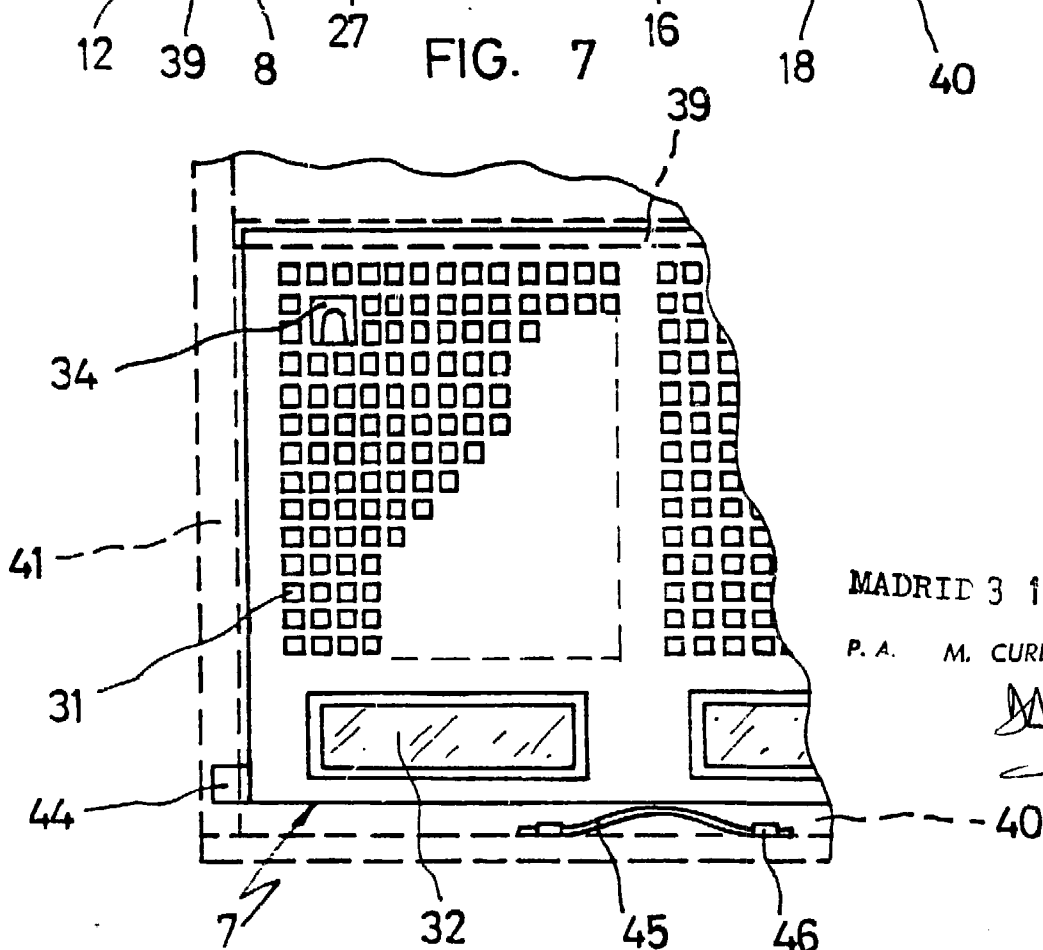
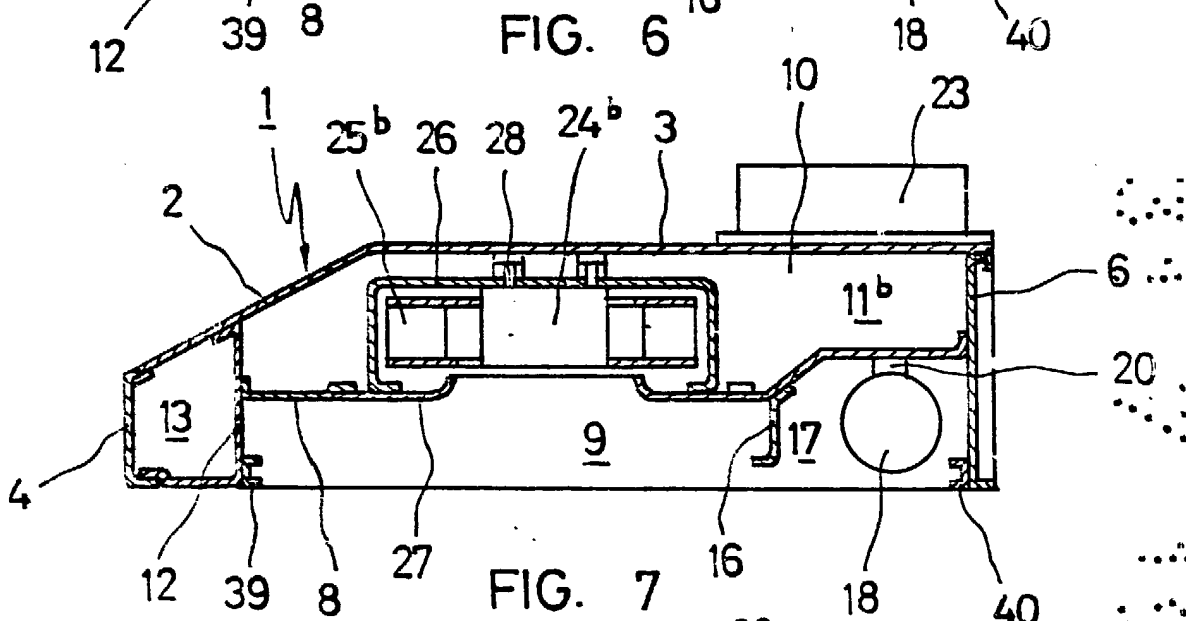
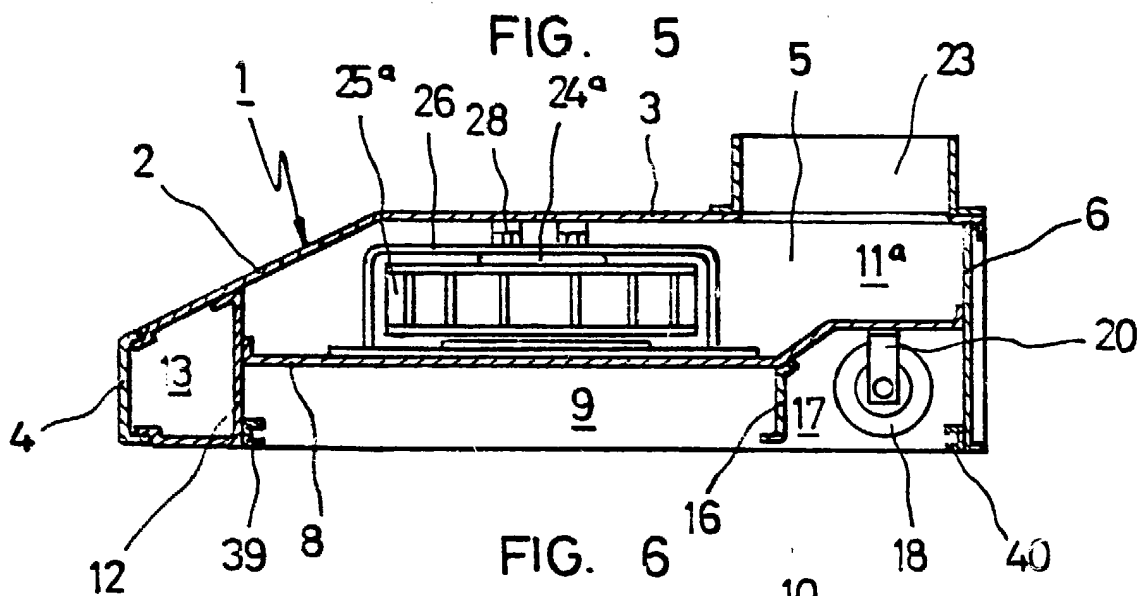


FIG. 3

FIG. 4

MADRID 3 1 JUL. 1984

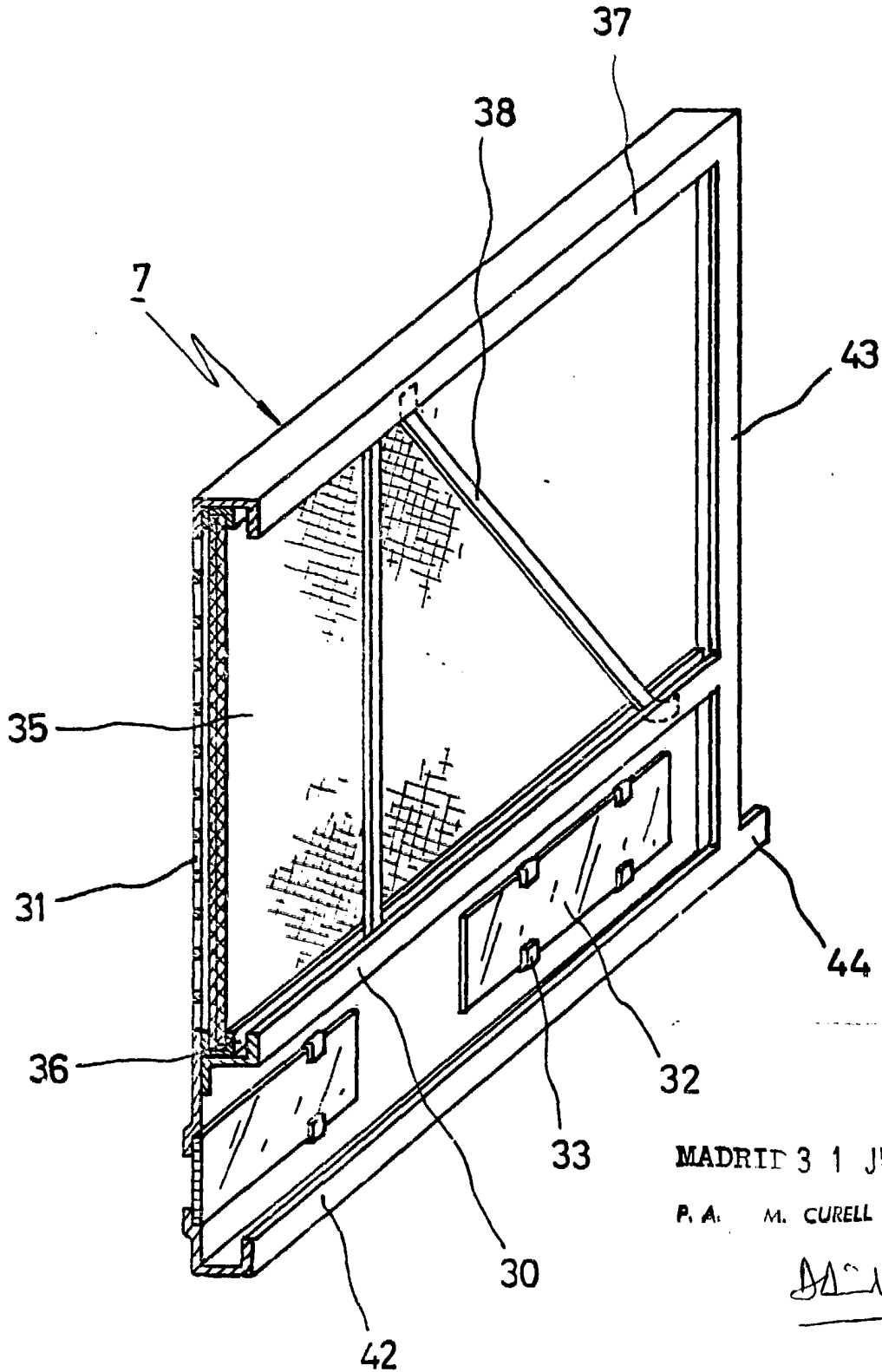
P.A. M. GURELL SUÑOL



MADRID 31 JUL. 1984

P. A. M. CURELL SUÑOL

FIG. 8



MADRID 31 JUL. 1984

P. A. M. CURELL SUÑOL

[Handwritten signature]