



280731

280731

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCIÓN POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON LUIS VILA VILA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN
BARCELONA, Calabria 161.

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE Y RELACIONADOS CON PULSERAS EXTENSIBLES PARA RELOJES.



5.- Con la presente solicitud se trata de proteger los perfeccionamientos introducidos en la fabricación en y relacionada con pulseras extensibles para relojes, consiguiéndose un tipo de pulsera que reuniendo buenas condiciones de rendimiento y presentación se mantenga dentro de un coste prudencial y todo ello sin perjuicio de acabado propio de la labor de artesanía.

10.- Obteniéndose las pulseras extensibles a que se refiere esta patente a base únicamente de cinco piezas, se ha simplificado la estructura de éstas, a efectos de lograr una primera fase de producción dentro de un proceso mecanizado, mientras que luego su montaje es manual con ayuda de técnicas sencillas, gracias a la simplificación de estructura ya mencionada.

15.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figura 1ª., representa las diferentes operaciones de embutido de las piezas integrantes de la pulsera.

La Figura 2ª., es un detalle en diferentes proyecciones de otra de las piezas constitutivas.

20.- La Figura 3ª., son dos proyecciones de una pieza horquillada también componente de la pulsera.

La Figura 4ª., es una proyección de una pieza de contorno irregular con su desarrollo donde se fijan los terminales.

25.- La Figura 5ª., es un detalle en perspectiva de uno de los eslabones .

La Figura 6ª., es un detalle de montaje.

Las Figuras 7ª a 10ª., comprenden diferentes fases de la fabricación.

30.- Consiste la presente invención en los perfeccionamientos introducidos en la fabricación en y relacionada con pulseras extensibles para relojes, caracterizados porque se utiliza fleje metálico de escaso grosor y ancho variable, cortado a troquel en diferentes contornos, que corresponden a los tipos de piezas a obtener para llevar a cabo



el montaje de la pulsera extensible (Figs 1a a 4a). Las piezas planas (10 y 11) son convertidas en cuerpos huecos (12' y 13') con sección prismática, denotando caras planas abiertas por sus extremos, cuerpos estos que pasarán a integrar los eslabones exteriores e interiores de la pulsera, llevando sus extremos unas pestañas (30).

Otra de las piezas troqueladas (14) de forma alargada (Fig. 2a) es la destinada como ballesta (15) dotándola de una curvatura central con extremos planos (16) de apoyo y una acanaladura en su puente (17) para mayor resistencia en su trabajo.

Se obtienen unas piezas horquilladas en forma de "U" (18) dotadas de patas de longitud distintas (19 y 19') así como del troquelado (20) se obtendrá una pieza con terminal de sección circular (20') destinado como abrazadera.

Una vez logradas las piezas integrantes tales como eslabones exteriores (12') e interiores (13'), ballestas (15), horquillas (18) y terminales (20') se procederá al montaje o alojamiento dentro de cada eslabón (12 y 13') la correspondiente ballesta (17).

Para el montaje, sobre un soporte alargado y con respaldo (21) se dispone una tira de material adherente (22) con su cara adhesiva hacia arriba y sobre ella se van depositando uno al lado del otro los eslabones exteriores (12) precisos, procediéndose a continuación a colocar los eslabones interiores (13) que igualmente son inmovilizados con ayuda de otra cinta adherente (23) que se les superpone. Una vez pagados entre sí los extremos de las dos tiras adherentes (22 y 23) se colocarán los eslabones necesarios.

Los eslabones interiores se les dota de un ancho más reducido que a los exteriores, facilitándose así la curvatura de la pulsera ya montada (Fig. 10a) y también evitar el pellizcado de la piel del usuario.

El conjunto de eslabones retenidos entre las cintas adherentes es luego introducido (Fig. 8a) en un soporte (24) rígido, formado por dos costados (25 y 26) forrados interiormente (27) con una banda de material elástico para evitar deterioros y entre los que se aprisiona-



naré dichos conjuntos de eslabones mediante accionamiento de los tornillos de ajuste (28) para lograr una inmovilidad completa. Dado que el conjunto de eslabones quedará disoneste vertical ente sobre uno de sus bordes, quedando practicable el otro, se introducirán las horquillas (18) que sujetan los eslabones unos con otros. Se repetirá la operación con el eslabón opuesto que deba quedar vinculado al primero, introduciendo en él la pata de menor longitud (Fig. 9e).

5.-

Colocadas las horquillas por ambos lados se rebatirán las pestañas (3) de los eslabones exteriores a efectos de que dichas pestañas, cubriendo las aberturas de dichos eslabones, impidan la salida y desprendimiento de las horquillas, arrancándose seguidamente las cintas adhesivas.

10.-

Al conjunto de eslabones unidos, ya dotados de elasticidad, se les agregará por cada extremo (Fig. 10a) un terminal (20') quedando compuesta la pulsera. Para que este terminal resista el esfuerzo que debe soportar sin que se deforme la pulsera, la unión entre aquel y la primera horquilla (29) es sin inclusión de ballesta, o sea, rígida. Esta mayor solidez puede complementarse añadiendo una ballesta (17') superpuesta a la normal (17) en el primer eslabón inferior, evitando así que se separe excesivamente el terminal de dicho primer eslabón siguiente.

15.-

20.-

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

25.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación en y relacionada con pulseras extensibles para relojes, caracterizados porque las mismas son obtenidas a base de troquelados sin soldadura alguna y por ensamble de piezas cada forma nacidas de tales troquelados, constituyendo tales piezas los eslabones exteriores y los interiores,

30.-



Las ballestas, las horquillas de unión y los terminales.

5.- 2a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación en y relaciónada con pulseras extensibles para relojes, según la reivindicación anterior caracterizados porque las ballestas son dotadas de una sola curvatura central, con apoyo planos en sus extremos, provocándose una acanaladura de la parte curvada a efectos de dotarla de mayor resistencia en su trabajo.

10.- 3a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación en y relacionados con pulseras extensibles para relojes, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque mientras a los eslabones exteriores se les dota de una pestaña en sus extremos, a los inferiores se les proporciona un ancho más reducido a efectos de que una vez montada la pulsera quede entre los eslabones interiores un amplio margen que permita la fácil curvatura de la pulsera sin peligro de que se pellizque la piel el usuario.

15.- 4a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación en y relacionados con pulseras extensibles para relojes, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque los eslabones a los cuales se les ha introducido la correspondiente ballesta, se les inserta seguidamente unas horquillas que unirán los eslabones exteriores y los interiores entre sí, para lo cual es preciso introducir en un eslabón la pata larga de la horquilla y luego la corta en el eslabón opuesto,

20.- 5a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación en y relacionadas con pulseras extensibles para relojes, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque una vez colocadas las horquillas por ambos costados de la pulsera, se procederá a rebatir las pestañas de los eslabones exteriores a efectos de que estas retengan a las horquillas de unión, impidiendo su desplazamiento hacia el exterior, verificándose el rebatido de manera continua sin resaltes para evitar rozaduras en las prendas del usuario.

30.- 6a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación en y relacionados con pulseras extensibles para relojes, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque al conjunto de eslabones



tanto exteriores como interiores, se les añadirán unos terminales cuya unión se efectuará prescindiendo de la inserción de ballestas, y dotando además al primer eslabón interior de una doble ballesta que impida una excesiva extensión de los extremos de la pulsera.

5.- 7a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION EN Y RELACIONADOS CON PULSERAS EXTENSIBLES PARA RELOJES.

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 12 de septiembre de 1962.

280731 12 SEP

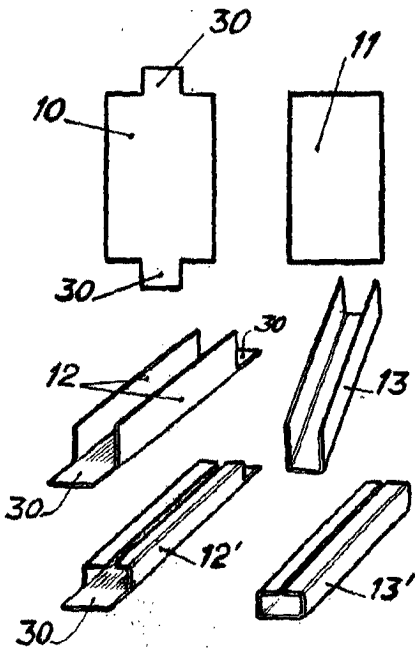


Fig. 1

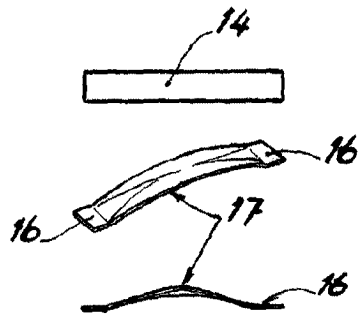


Fig. 2



Fig. 3

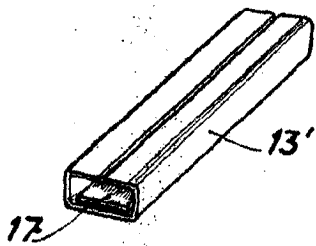


Fig. 5

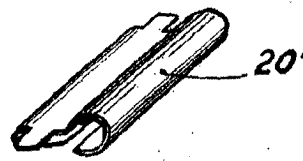
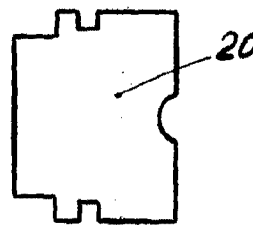


Fig. 4

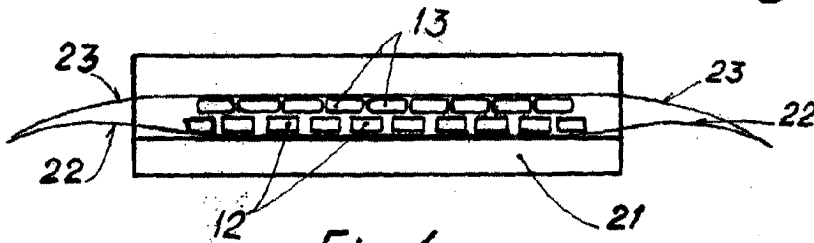


Fig. 6

Escalera variable
12 SEP 1952

12 SEP 1952

280731



Fig. 7

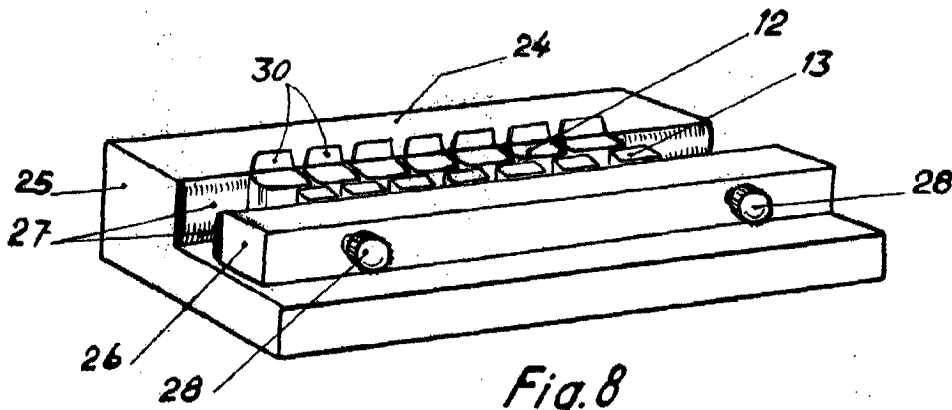
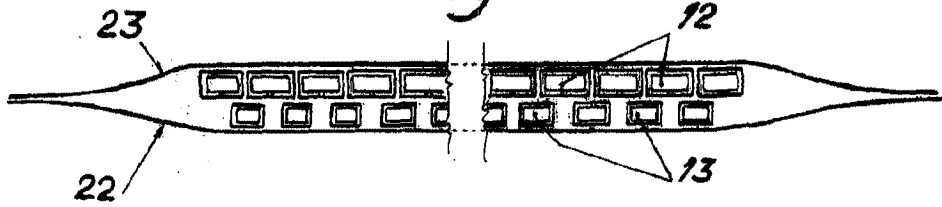


Fig. 8

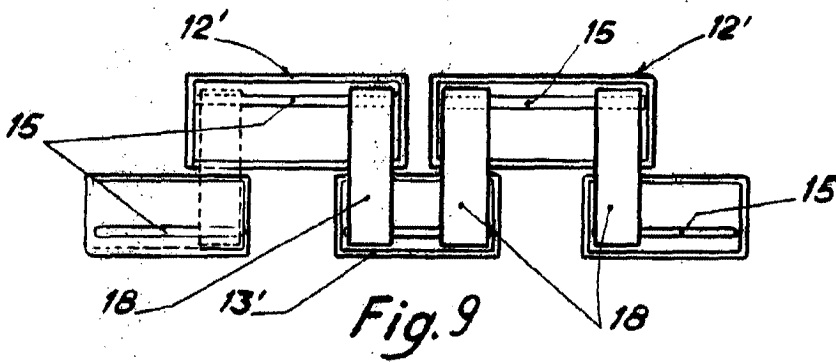


Fig. 9

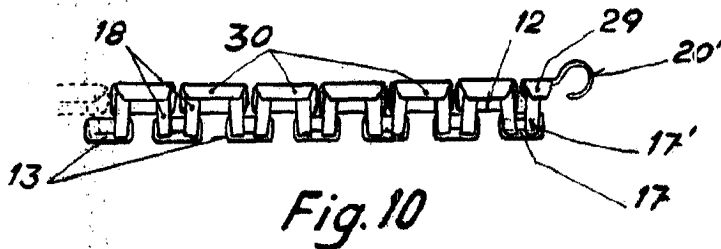


Fig. 10

Escala variable
12 SEP 1962