



280730

280 730

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE
DON RAMON MUNNE PAMIES, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN
HOSPITALET DEL LLOBREGAT (BARCELONA) Calvo Sotelo 97

s o b r e:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE JUGUETES PROPULSORES.



5.- La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para España sobre perfeccionamientos en la fabricación de juguetes propulsores, concretamente los que lanzan al aire objetos de forma plana y discoidal, utilizando como medio propulsor la reacción de una banda elástica de caucho.

La finalidad del perfeccionamiento es la de proporcionar al juguete la posibilidad de comunicar el efecto de giro a la parte móvil del mismo, en el curso de su parábola.

10.- La facultad de giro a que se alude, se basa mecánicamente en la selección de un punto de apoyo para el elemento arrojado, el cual se localiza en el centro de la cara del disco circular y provoca la descomposición de la fuerza o impulsión añadiéndole el movimiento giratorio.

15.- Por lo tanto, la característica esencial del perfeccionamiento consiste en construir un cuerpo circular y liso por sus caras, en una de las cuales y en su punto central se eleva prominentemente un cuerpo de volumen semiesférico que se hace solidario por medios usuales de la indicada placa discoidal, quedando estabilizado a modo de obtáculo que impide que el tirante o banda elástica de proyección se coloque normalmente, provocando una ligera desviación que es precisamente la que, al efectuarse el lanzamiento, comunicará al disco su movimiento de giro.

20.- Como ampliación a lo expuesto, se representa en el gráfico adjunto, un caso de realización del perfeccionamiento, mostrado a título de ejemplo con el que facilitar la descripción consiguiente.

25.- En el plano, la Figura 1a., dibuja el objeto arrojado seccionado diametralmente de igual modo que la Figura 2a., representa su contorno visto en planta por la cara portadora del casquete complementario.

30.- En la Figura 3a., se esquematiza la descomposición de



las fuerzas que intervienen en su lanzamiento.

Según lo diseñado, su cuerpo plano y circular (4) de paredes lisas, con los bordes agudizados (5) en los que se distribuyen equidistantemente algunas escotaduras (6) lo suficientemente hendidas para poder alojar en ellas a la banda o
5.- tiras de material elástico (7) con que se practica el lanzamiento del objeto.

El cuerpo semi-esferico hueco (8) se adapta con sus bordes a una corona circular (9) que presenta en su centro la
10.- placa que se propulsa y siendo aquél portador de un vástago axial e interior, penetra y cala el centro de la placa siendo roblonado (11) al asomar por la superficie opuesta con lo que queda fijado solidariamente.

El descrito casquete cuenta además distribuidos en su
15.- zona esférica algunos orificios (12) que durante la parabola que describe el disco, dan lugar a que el paso del aire produzca un ligero zumbido, de igual manera que aligeran el peso y resistencia del casquete.

El lanzamiento al aire se efectúa por el sistema de honda no giratoria sino elástica, por dilatación de una banda de
20.- caucho (7) Fig. 3ª., que para mayor comodidad puede hallarse vinculada en uno de sus extremos a un mango asidero (13).

Por lo tanto, en el diseño se pone de manifiesto que teniendo asido fijamente el mango (13) y tirando, hacia atrás,
25.- del disco (4) en el sentido de la flecha guesa, la banda de caucho (7) ejerce contra el disco la presión de los dos puntos de apoyo (14 y 15) la prolongación de los cuales determina el soltar el disco, la impulsión del mismo en el sentido indicado por la flecha (a) con una orientación y con una fuerza
30.- proporcional a la reacción de la banda de caucho (7) y con un impulso de rotación en el disco producido por el tirón de la banda al salir de la escotadura en que estaba enlazada.



Descrito el perfeccionamiento sobre el juguete que ha servido de ejemplo, será llevado a su fabricación experimentando en sus detalles de forma, dimensión, calidad y decoración las variantes a que haya lugar, sin que por ello se alteren la esencialidad descrita.

5.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

10.-

12.- Perfeccionamientos en la fabricación de juguetes propulsores que se caracterizan por la constitución de un elemento arrojadizo de forma discoidal, en el que se establece, en una de sus caras y en el punto axial del mismo, un cuerpo prominente que desviará el emplazamiento de uno de los tirantes elásticos del dispositivo de lanzamiento al ser tensados para efectuar el disparo.

15.-

22.- Perfeccionamientos en la fabricación de juguetes propulsores según la reivindicación anterior caracterizados porque la fijación del cuerpo complementario que se cita se efectúa por medio del encaje de los bordes del mismo en un bordón saliente de la cara del disco que lo recibe, al mismo tiempo que un eje interior que posee cala y se solidariza con el cuerpo del disco, quedando roblonado al nivel plano de la cara opuesta del mismo, disco.

20.-

32.- Perfeccionamientos en la fabricación de juguetes propulsores, que se caracterizan porque la placa discoidal que se cita en las reivindicaciones anteriores, presenta en distintos puntos de su borde periférico unas entallas de poco fondo en las que penetra y se adapta la banda elástica que se usa para la propulsión del juguete.

25.-

30.-

42.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE JUGUETES PROPULSORES.

Según se describe en la presente memoria que consta de

-5-

280730

12



cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos

Madrid a 12 de septiembre de 1962,

A large, stylized handwritten signature or mark, possibly the initials 'AA' or a similar symbol, written in dark ink.

12

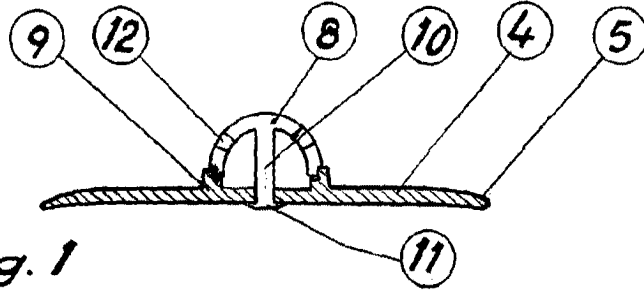
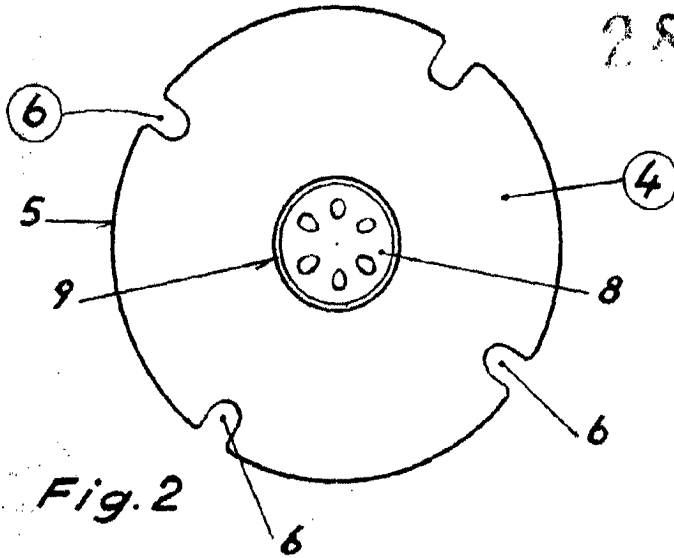


Fig. 1



280730

Fig. 2

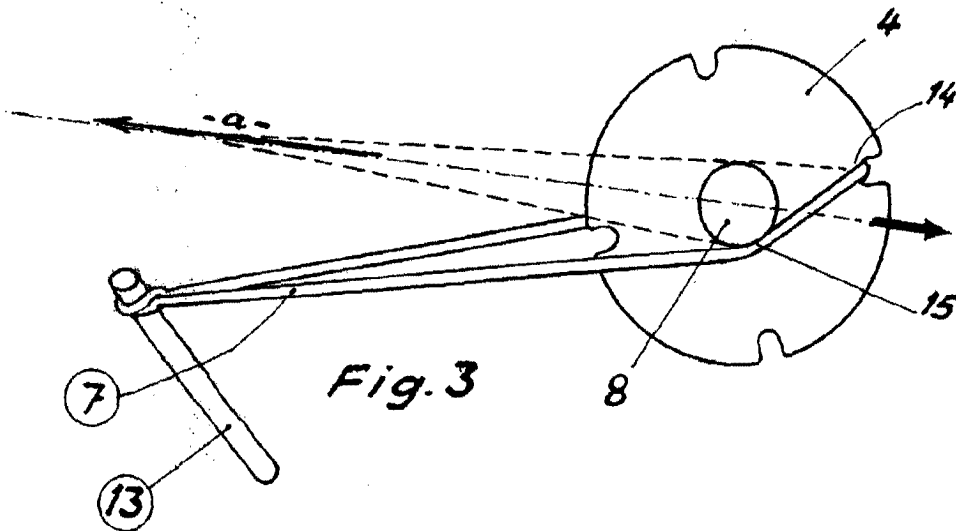


Fig. 3

Escala variable

12 SEP. 1962