

19 ES	11	NUMERO	280653	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 FEB. 1985

30 PRIORIDADES	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16 L 59/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNION ASIMETRICA PERFECCIONADA PARA PANELES AISLANTES PREFABRICADOS"

71 SOLICITANTE (S)
PERFIL EN FRIO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Santa Engracia, 2.- PAMPLONA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D ^a TERESA BORDEHORE SANTIN (319/0)

JG-140

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "UNION ASIMETRICA PERFECCIONADA PARA PANELES AISLANTES PREFABRICADOS", se solicita por veinte años a favor de PERFIL EN FRIO, S.A. de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención se refiere a una unión entre paneles aislantes prefabricados, de los constituidos por dos placas, generalmente metálicas, entre las que se intercala un material de relleno, con características aislantes térmico-acústicas.

La unión preconizada, según la presente invención es asimétrica y se caracteriza porque uno de los paneles presenta en una de sus caras un resalte y un rehundido, sucesivos y en zona muy próxima a su canto, y en la cara antagónica un rehundido posicionalmente enfrentado al citado resalte.

También se caracteriza porque el otro panel presenta, en una de sus caras un resalte y un rehundido sucesivos separados de su canto por una zona plana, y en la cara antagónica, un rehundido posicionalmente enfrentado a la citada zona plana.

También se caracteriza porque en cada dos de dichos rehundidos orientados hacia un mismo lado se inserta una pieza de cierre que se autoenclava en ellos comprimiendo en aproximación a los paneles y, porque en dos rehundidos de un mismo lado se inserta, además, una pieza de anclaje superpuesta a la pieza de cierre de ese lado, siendo el conjunto atravesado por una solución de anclaje para conseguir su fijación a una estructura.

También se caracteriza porque, exteriormente, existe en una de las caras de la unión un tapajuntas que encaja a presión en unas conformaciones de los paneles, ocultando del exterior a los resaltes y a la unión.

También se caracteriza porque cada uno de los citados rehundidos es una alargada cavidad que ocupa toda o parte de la anchura del panel y presenta sección en "U" con una de sus alas enrampada negativamente a par-

tir de su alma.

35 También se caracteriza porque al menos una de las piezas de cierre presenta configuración en "U" de alas cortas y enrampadas negativamente a partir de su alma, muy ancha; de modo que, enfrentando dichas piezas de cierre a la unión entre paneles, sus alas se alojan en los rehundidos y aprisionan a una porción saliente originada en el enrampamiento negativo de una de sus alas hermetizando la unión.

40 También se caracteriza porque al menos una de las piezas de cierre presenta configuración en "U" cuyas alas definen cada una un primer tramo paralelo al alma, a modo de asiento, un segundo tramo intermedio y un tercer tramo en rampa orientado hacia el interior; de modo que, topando en los paneles por los tramos-asiento, sus alas se alojan en los rehundidos de aquellos, comprimiéndolos en aproximación merced a los tramos en rampa.

45 También se caracteriza porque una de las piezas de cierre presenta unos orificios pasantes alineados centralmente en su alma y la otra presenta unos orificios pasantes alineados asimétricamente en su alma, siendo iguales en su restante configuración.

50 También se caracteriza porque una de las piezas de cierre presenta unos orificios pasantes alineados centralmente en su alma y la otra presenta unos orificios pasantes alineados asimétricamente en su alma, siendo también distintas en su restante configuración.

55 También se caracteriza porque en relación con las zonas-asiento de la pieza de cierre, los paneles definen sendos rebajes; de modo que dicha pieza de cierre queda coplanaria a los paneles.

También se caracteriza porque la citada pieza de anclaje superpuesta a una de las piezas de cierre presenta sección en "U" de alma ancha y alas cortas sensiblemente ortogonales al alma y que se alojan en los rehundidos de un mismo lado.

60 También se caracteriza porque dicha pieza de anclaje presen-

ta unos orificios alineados centralmente en su alma que son atravesados por las soluciones de anclaje que fijan el conjunto a la estructura, atravesando uno de los paneles.

65

También se caracteriza porque el tapajuntas presenta configuración en "U" cuyas alas, ortogonales o ligeramente enrampadas, rematan en unas configuraciones en arco que se alojan en unas cavidades previstas al efecto en la cara exterior de los paneles en los resaltes o en la confluencia de ambos; de modo que, encajando en ellas por presión, ocultan la unión del exterior.

70

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

75

La figura 1 representa una sección en alzado, de una unión asimétrica entre paneles aislantes, según la invención, donde las piezas de cierre (2) son iguales, salvo en la ubicación de sus orificios pasantes.

La figura 2 representa una sección en alzado, de una unión entre paneles aislantes según la invención, donde las piezas de cierre (2), (2') son distintas en su configuración, además de en la ubicación de sus orificios pasantes.

80

La figura 3 representa una sección en alzado similar a la figura 2, donde los paneles (1) presentan cada uno un rebaje (14), de modo que la pieza de cierre (2') queda coplanaria a los paneles (1).

85

La unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes prefabricados resulta aplicable a paneles (1), (1') de los constituidos cada uno por dos placas (1a), (1b) entre las que se dispone un material de relleno (1c) con características aislantes térmico-acústicas. Este material de relleno es mantenido lateralmente por una junta de estanqueidad (6).

Estos paneles (1), (1') presentan su canto de unión asimétrico.

90

Uno de estos paneles (1) presenta en una de sus caras un re-

salte (11) y un rehundido (12b) sucesivos separados del canto de unión entre paneles (1), (1') por una zona plana (15). En la cara antagónica el panel (1) presenta un rehundido (12a) posicionalmente enfrentado a la citada zona plana (15) y separado del canto del panel por una zona plana (16) de menor amplitud.

95 El otro panel (1') presenta en una de sus caras un resalte (11') y un rehundido (12d) sucesivos, muy próximos al canto de unión entre paneles (1), (1'). En la cara antagónica el panel (1') presenta un rehundido (12c) posicionalmente enfrentado al resalte (11') y separado del canto del panel por una zona plana (16') de igual amplitud que la zona plana (16) del otro panel (1).

100 Cada panel (1), (1') lleva también una conformación (13) para montaje de otros elementos de la unión asimétrica, explicitados más adelante.

La unión asimétrica preconizada se completa con:

- 105
- unas piezas de cierre (2),
 - una pieza de anclaje (3),
 - una solución de anclaje (4), y
 - un tapajuntas (5).



110 Los rehundidos (12a), (12b), (12c), (12d) son idénticos en su constitución, presentando cada uno sección en "U" con una de sus alas (121) enrampada negativamente a partir de su alma.

115 Los resaltes (11) son también idénticos en su constitución, y sobresalen respecto a una de las caras del panel (1), (1') con una de sus paredes (111), (111') común a una de las alas (122), (122') del correspondiente rehundido (12b), (12d).

120 La conformación (13), que es, preferentemente un cajeadado en arco, se ha previsto en la misma cara del panel (1), (1') que define el resalte (11), (11') pudiendo hallarse en el propio panel (1), (1') en el resalte (11), (11') o, preferentemente, en la confluencia de ambos según se ha representado en los planos.

Al menos una de las piezas de cierre es un cuerpo monopieza (2) de sección en "U" de alma muy ancha y alas (21) de poca altura. Dichas alas (21) son curvadas cóncavo-convexamente, según dos tramos en arco sucesivos y contrapuestos.

125 Opcionalmente, una de las piezas de cierre es un cuerpo monopieza (2') de sección en "U" de alma muy ancha y alas (21) de poca altura. Dichas alas (21) definen tres tramos sucesivos: un primer tramo (211') paralelo o sensiblemente paralelo al alma; un segundo tramo intermedio (213') y un tercer tramo en rampa (212') orientado hacia el interior.

130 Opcionalmente también los paneles (1), (1') pueden definir, en caso de incorporar una pieza de cierre (2') unos rebajes (14), en los que asienta la porción (211') de la pieza de cierre (2'), quedando el alma de ésta coplanaria a los paneles (1), (1').

135 En cualquier caso, la pieza de cierre (2), que es montada en los rehundidos (12b), (12d) lleva alineados centralmente, unos orificios en los que se alojan los anclajes (4) que, atravesando también a uno de los paneles (1) fijan el conjunto a una estructura -no representada-.

140 La pieza de cierre (2), (2') montada en los rehundidos (12a), (12c) lleva por contra los orificios pasantes que alojan a los anclajes (4) orientados hacia un lado, al objeto de quedar posicionalmente enfrentados a los orificios pasantes de la otra pieza de cierre (2).

La pieza de anclaje (3) es un cuerpo monopieza de sección en "U" con alma muy ancha y alas cortas. Dichas alas se alojan en dos de los rehundidos (12b), (12d) orientados hacia un lado de los paneles (1), (1').

145 El tapajuntas (5) es un cuerpo monopieza, de sección en "U" cuyas alas (50) pueden ser ortogonales al alma (52) o, con preferencia, ligeramente divergentes a partir de ella. Los extremos (51) de las alas (50) son configurados en arco, doblados sobre sí mismos.

150 La invención se completa con las soluciones de anclaje (4) que son, preferentemente tornillos pasantes.

Con esta constitución, el montaje tiene lugar de la forma siguiente:

- se enfrentan a tope los paneles (1), (1');

155 - se abrazan por ambos lados las piezas de cierre (2)-6 (2) (2')- encajandolas a presión; sus alas (21) se alojan en los rehundidos (12) y abrazan al resalte (121) comprimiendo en aproximación a los paneles (1), (1');

160 - se inserta la pieza de anclaje (3) superpuesta a una de las piezas de cierre (2) y alojando también sus alas en los rehundidos (12b) (12d) de ese lado;

165 - se fija al conjunto a una estructura -no representada- por las soluciones de anclaje (4) que en este caso son tornillos pasantes, en disposición alineada que atraviesan a la pieza de anclaje (3), piezas de cierre (2) -6 (2), (2')- y a uno de los paneles (1), todo ello previamente orificado y con dichos orificios posicionalmente enfrentados;

- se aísla el conjunto del exterior, encajando al tapajuntas (5) para lo cual sus conformaciones (51) se alojan en las cajeras (13) previstas en los paneles (1), (1').



REIVINDICACIONES

170 1.- Unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes
prefabricados, de los constituidos por dos láminas entre las que se hace un
relleno de material aislante, caracterizada porque los paneles presentan
dos de sus bordes enfrentados y de constitución asimétrica; porque uno de
los paneles presenta en una de sus caras un resalte y un rehundido, sucesi-
175 vos y en zona muy próxima a su canto, y en la cara antagónica un rehundido
posicionalmente enfrentado al citado resalte; porque el otro panel presenta,
en una de sus caras un resalte y un rehundido sucesivos separados de su can-
to por una zona plana, y en la cara antagónica, un rehundido posicionalmente
enfrentado a la citada zona plana; porque en cada dos de dichos rehundidos
180 orientados hacia un mismo lado se inserta una pieza de cierre que se autoen-
clava en ellos comprimiendo en aproximación a los paneles; porque en dos re-
hundidos de un mismo lado se inserta, además, una pieza de anclaje superpues-
ta a la pieza de cierre de ese lado, siendo el conjunto atravesado por una so-
lución de anclaje para conseguir su fijación a una estructura; y porque, ex-
185 teriormente, existe en una de las caras de la unión, un tapajuntas que encaja
a presión en unas conformaciones de los paneles, ocultando del exterior a los
resaltes y a la unión.

2.- Unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes
prefabricados, según reivindicación primera, caracterizada porque cada uno
190 de los citados rehundidos es una alargada cavidad que ocupa toda o parte de la
anchura del panel y presenta sección en "U" con una de sus alas enrampada ne-
gativamente a partir de su alma, en tanto que, al menos una de las piezas de
cierre presenta configuración en "U" de alas cortas y enrampadas negativamen-
te a partir de su alma, muy ancha; de modo que, enfrentando dichas piezas de
195 cierre a la unión entre paneles, sus alas se alojan en los rehundidos y apri-
sionan a una porción saliente originada en el enrampamiento negativo de una de
sus alas, hermetizando la unión.

3.- Unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes

200 prefabricados, según reivindicación primera, caracterizada porque cada uno
de los citados rehundidos es una alargada cavidad que ocupa toda o parte
de la anchura del panel y presenta sección en "U" con una de sus alas enram-
pada negativamente a partir de su alma, en tanto que, al menos una de las
piezas de cierre presenta configuración en "U" cuyas alas definen cada una
205 un primer tramo paralelo al alma, a modo de asiento, un segundo tramo interme-
dio y un tercer tramo en rampa orientado hacia el interior; de modo que, to-
pando en los paneles por los tramos-asiento, sus alas se alojan en los rehun-
didos de aquellos, comprimiéndolos en aproximación merced a los tramos en ram-
pa.

210 4.- Unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes
prefabricados, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque una
de las piezas de cierre presenta unos orificios pasantes alineados central-
mente en su alma y la otra presenta unos orificios pasantes alineados asimé-
tricamente en su alma, siendo iguales en su restante configuración.

215 5.- Unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes
prefabricados, según reivindicaciones una a tres, caracterizada porque una
de las piezas de cierre presenta unos orificios pasantes alineados central-
mente en su alma y la otra presenta unos orificios pasantes alineados asimé-
tricamente en su alma, siendo también distintas en su restante configuración.

220 6.- Unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes
prefabricados, según reivindicación tercera, caracterizada porque en relación
con las zonas-asiento de la pieza de cierre, los paneles definen sendos reba-
jes; de modo que dicha pieza de cierre queda coplanaria a los paneles.

225 7.- Unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes
prefabricados, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la ci-
tada pieza de anclaje superpuesta a una de las piezas de cierre presenta sec-
ción en "U" de alma ancha y alas cortas sensiblemente ortogonales al alma y
que se alojan en los rehundidos de un mismo lado; y porque dicha pieza
de anclaje presenta unos orificios alineados centralmente en su alma que

230 son atravesados por las soluciones de anclaje que fijan el conjunto a la estructura, atravesando uno de los paneles.


235 8.- Unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes prefabricados, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el tapajuntas presenta configuración en "U" cuyas alas, ortogonales o ligeramente enrampadas, rematan en unas configuraciones en arco que se alojan en unas cavidades previstas al efecto en la cara exterior de los paneles en los resaltes o en la confluencia de ambos; de modo que, encajando en ellas por presión, ocultan la unión del exterior.

240 9.- UNION ASIMETRICA PERFECCIONADA PARA PANELES AISLANTES PREFABRICADOS.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de diez hojas y sus planos anexos.

Madrid, **23 JUL. 1984**

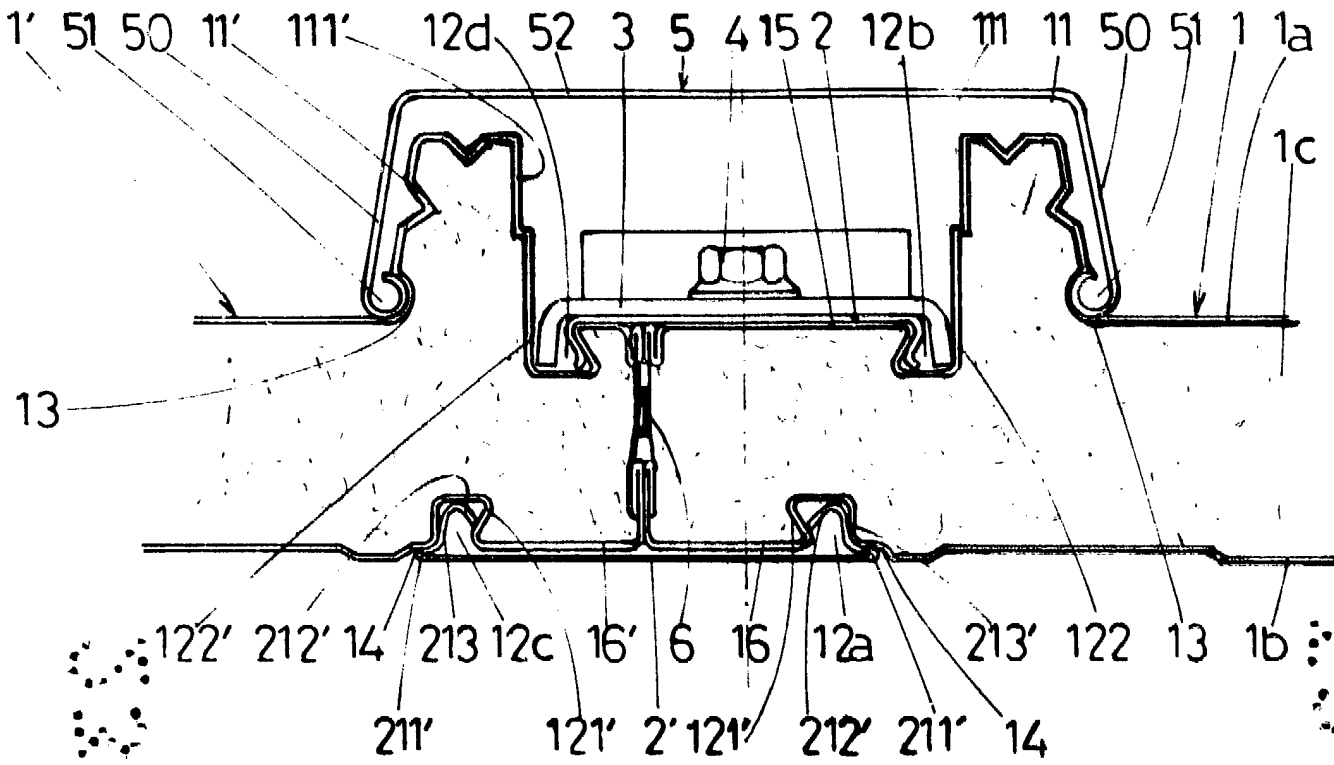
El Agente Oficial



TERESA BORDENORE SANTIN



Fig.3



3.1

ESCALA VARIABLE
Madrid 23 JUL 1904
El Agente Oficial

[Handwritten Signature]
TERESA BOPPELORE SARTIR