

3 SEP



280652

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de CLUA CASALS Y GARCIA, S. L., de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, calle de Verneda numero 53, por " UN PERFECCIO - NAMIENTO EN LAS CULATAS DE LOS MOTORES ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garan - tizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva en España de un perfeccionamiento en las culatas de los motores, que viene a resolver el problema del rápido deterioro de la
5 parte de culata de los motores correspondiente a la locali - zación de las válvulas de admisión y escape. Cualquiera que sea la posición relativa de las mismas, es evidente que el redu - cido margen de material que queda entre ella no permite dis - poner de adecuados conductos de refrigeración y al ser la re -
10 frigeración deficiente el deterioro de la fundición es rápi - do.

Esta carencia de conducto de refrigeración se hace más pa - tente en el caso de la zona comprendida entre las lumbreras de admisión que tienen mayor diámetro.

15 El perfeccionamiento se caracteriza por la incorporación a la culata de una placa metálica de acero fundido o material más resistente que la fundición corriente de la culata.



Esta placa metálica lleva practicadas las lumbreras de admisión, una de admisión y otra de escape o todas las válvulas de admisión o escape, según que la placa, en virtud de las necesidades de refrigeración, se extienda al disco completo de las cuatro lumbreras o a la parte de las lumbreras de admisión, que son las que por tener mayor diámetro, no permiten tener una pared de suficiente espesor para admitir conductos de refrigeración. La placa metálica previamente mecanizada con las lumbreras se incorpora al fundir el resto de la culata, o se adapta a la misma por presión y roscado.

De esta forma la parte más delicada de la culata se efectúa del material adecuado, siendo el resto de la culata de fundición ordinaria. El hacer la totalidad de la culata del mismo material que la placa metálica resultaría prohibitivo.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del perfeccionamiento en las culatas de los motores, objeto de la presente Patente de Invención.

La figura 1, muestra la vista en planta de la culata limitada a un pistón. La figura 2, es el corte vertical según AA y la figura 3 es el corte vertical según BB.

Siguiendo los dibujos, se ve la culata en cuya superficie plana superior -1- se ha incorporado durante la fundición la placa semi-circular -2- que comprende las lumbreras de las válvulas de admisión -3- y -4-. Se comprende que, dado el diámetro de estas lumbreras, es imposible que en la sección reducida intermedia -5- pueda practicarse ningún conducto de refrigeración. El disco presenta la aleta perimetral -6- con las ranuras circulares -7-.

Se advierten las lumbreras de escape -8- de diámetro más reducido. En la zona central se ve el alojamiento -10- del



50 inyector centrado respecto a las válvulas y ligeramente ex -
céntrico respecto al cilindro.

Así mismo se advierten los correspondientes alojamientos
-11- y -12- de las guías de admisión y de escape. En la fi -
gura 2 se advierten las guías de admisión -13-.

55 Se fabricará el perfeccionamiento en las culatas de los
motores, con los materiales apropiados a cada uno de los ele-
mentos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimen-
siones, y cuantos detalles de realización no alteren, cambien
o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:

60 1ª.- Un perfeccionamiento en las culatas de los motores, que
se caracteriza por la incorporación a la culata de una placa
metálica de acero fundido. Esta placa metálica lleva practi -
cadas las lumbreras de admisión, una de admisión y otra de
escape o todas las válvulas de admisión o escape, según que
65 la placa en virtud de las necesidades de refrigeración se
extienda al disco completo de las cuatro lumbreras o a la
parte de las lumbreras de admisión, que son las que por tener
mayor diámetro no permiten una pared de suficiente espesor
para admitir conductos de refrigeración. La placa metálica
70 previamente mecanizada con las lumbreras se incorpora al
fundir el resto de la culata o se adapta a la misma por
presión y roscado.

2ª.- Un perfeccionamiento en las culatas de los motores.

C O N S T A la presente me -

- 4 - 280652

3 SEP 1962



75 moria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas por una
76 sola cara.

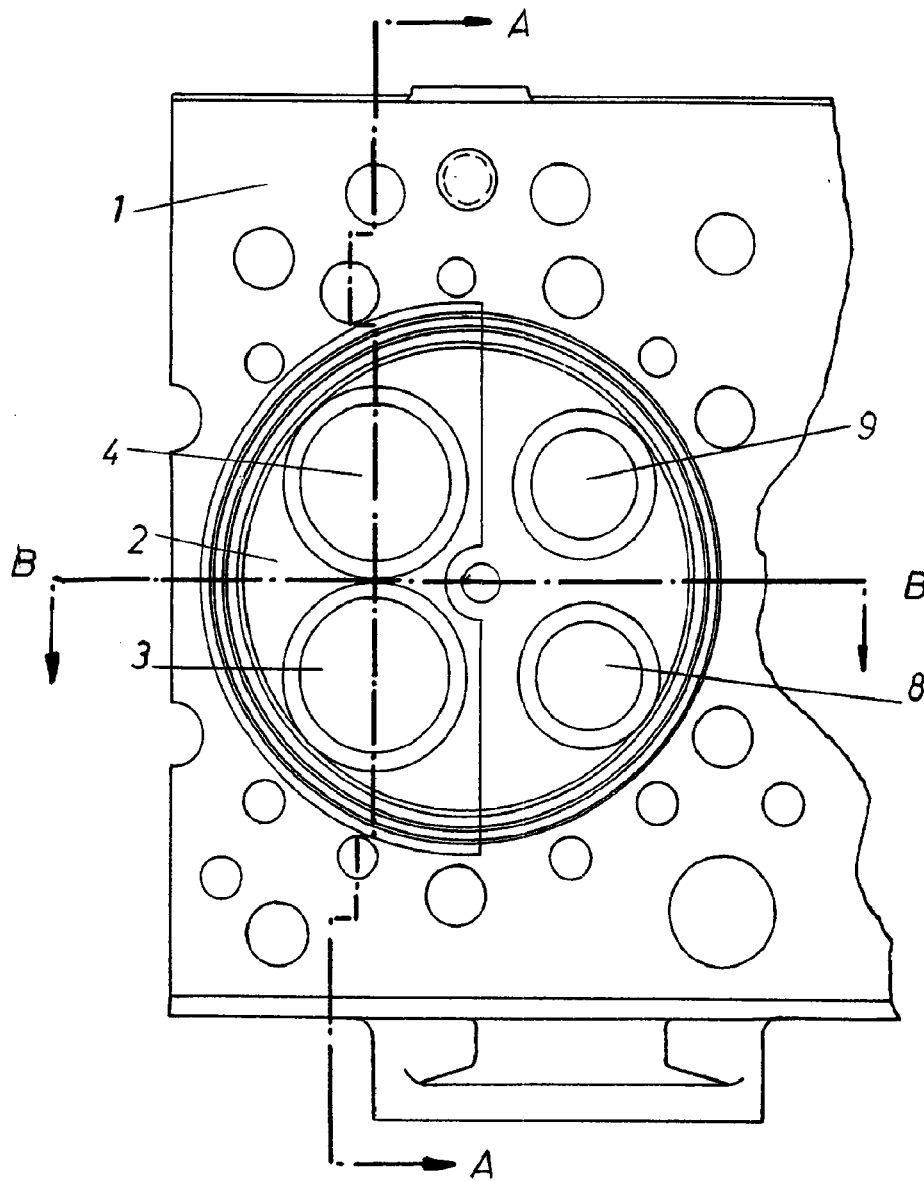
Barcelona, 3 de Septiembre de 1962.

P. A .

M. LLORT

P. P.

FIG.1





280052

FIG. 2

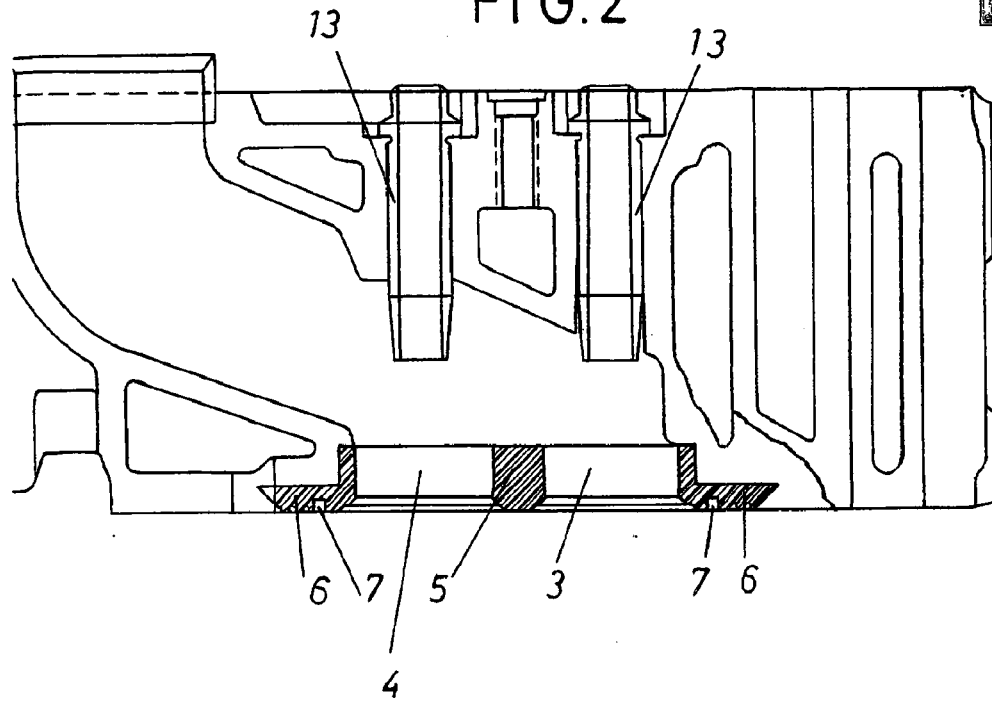
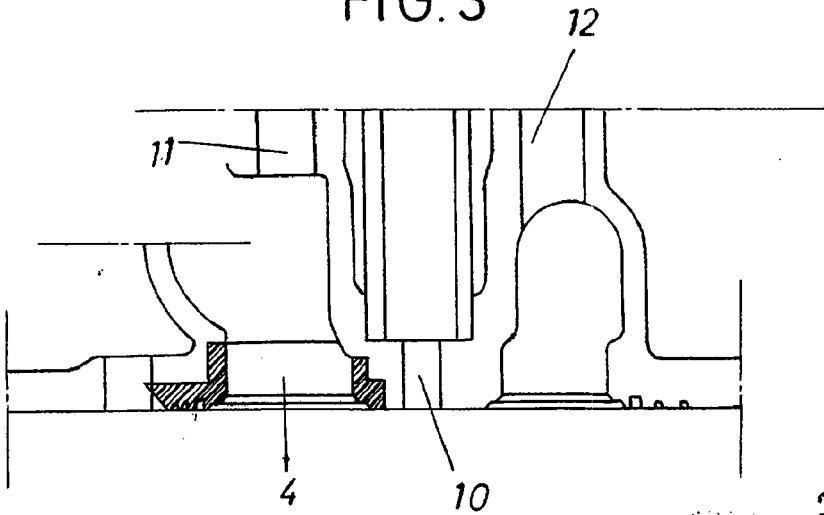


FIG. 3



3 Sept. 1902

[Handwritten signature]