



280641

280641

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña en solicitud

de una PATENTE DE INTRODUCCION en ESPAÑA por
DIEZ AÑOS a favor de D. LENNART ERNST ELOF
MAGNUSSON, de nacionalidad sueca, residente en
ESTOCOLMO (Suecia), Rantunsvägen, 26 A, Älvsjö, 2,
por "DISPOSITIVO PARA DAR UNA SEÑAL DE ALARMA
CUANDO DESCIENDE EL NIVEL EN EL DEPÓSITO DEL
LÍQUIDO PARA LOS FREÑOS HIDRAULICOS DE LOS
VEHICULOS".



280641

- 2 -

La presente invención se refiere a un dispositivo de señal para ser conectado a los sistemas de frenos hidráulicos de los vehículos.

Esta invención se caracteriza principalmente por un depósito

5.- montado en el recipiente del líquido de los frenos y en comunicación con dicho líquido, que en la parte superior lleva un aislador pasante para dos conductores eléctricos, y que interiormente está provisto de una barra de contacto,

10.- situada en la parte superior del depósito y aislada de él, a la que están conectados uno de los conductores y un hilo metálico verticalmente dispuesto en el centro del depósito. Este hilo metálico está sujeto al fondo del depósito, pero aislado eléctricamente de él, y en una pequeña longitud de su parte inferior hay un tubo metálico que lo rodea sin to-

15.- carlo, al cual está conectado el otro conductor eléctrico. Una esfera con un orificio diametral pasante rodea al hilo metálico y puede deslizarse a lo largo de él. La esfera y el orificio tienen revestimiento metálico.

A continuación se describe detalladamente una forma ventajosa de llevar a la práctica esta invención, de acuerdo con

20.- el adjunto dibujo.

El dispositivo de señal consta de un depósito (1), montado en el recipiente del líquido de los frenos de un vehículo y en comunicación con dicho líquido, que en su parte superior

25.- lleva un aislador pasante (2) para dos conductores eléctricos (3 y 4).

En el interior del depósito (1) y en su parte superior hay una barra de contacto (5) que va de lado a lado del depósito y está aislada eléctricamente de él. A esta barra de

30.- contacto están conectados uno de los conductores (3) y un hilo metálico (6) vertical, recto, dispuesto en el centro del depósito (1). El hilo metálico (6) está sujeto al fondo (7)



250641

- 35.- del depósito, pero aislado eléctricamente de él, y en una pequeña porción de su parte inferior hay un tubo metálico (8) que lo rodea sin tocarlo, al cual está conectado el otro conductor eléctrico (4). Sobre el hilo metálico (6) hay una esfera (9) que puede deslizarse sobre él, cuya superficie tiene un revestimiento metálico. Esta esfera (9), tiene un orificio diametral pasante en el que va introducido un tubo metálico (11) que por la parte superior sobresale algo de la superficie de la esfera (9).
- 40.- Inmediatamente encima del fondo (7) del depósito (1), el tubo metálico (8) lleva un resorte de contacto (10) curvado hacia la pared del recipiente (1).
- 45.- El depósito (1) tiene unos orificios de evacuación para el líquido de los frenos. El aislador pasante (2) para los dos conductores eléctricos (3 y 4) conviene que esté construido de forma que sirva para sujetar el depósito (1) al recipiente para el líquido de los frenos del vehículo, y para que por él entre el líquido de frenos en el interior del depósito (1).
- 50.- A grandes rasgos, el dispositivo funciona en la forma siguiente.
- 55.- Si el nivel del líquido de frenos en el recipiente del vehículo es suficiente para que funcione el sistema de frenos hidráulicos, el nivel del líquido en el depósito (1) está tan alto que la esfera (9) con su tubo metálico (11), que flotan sobre el líquido, se encuentran a mayor altura que el resorte de contacto (10) existente en la parte inferior del depósito (1). Como el hilo metálico recto (6) dispuesto verticalmente en el centro del depósito está aislado eléctricamente del fondo (7) del depósito (1), el circuito eléctrico formado por el conductor (3), la barra de contacto (5), el hilo metálico (6), el tubo metálico (11), con la esfera (9), el resorte de contacto (10), el tubo metálico (8) y el conductor (4) está interrumpido entre la esfera (9) y el tubo metálico (8).
- 60.-
- 65.-



280641

co (8).

- 70.- Al descender el nivel del líquido de los frenos en el recipiente del vehículo, desciende también el nivel de líquido en el depósito (1), debido a que el líquido se escapa por los orificios de evacuación del depósito. Entonces, la esfera (9) con su tubo de metal (11) descienden a lo largo del hilo metálico recto (6), hasta que cuando el líquido tiene un cierto nivel mínimo, la parte inferior de la superficie con revestimiento metálico de la esfera (9) se apoya
- 75.- contra el resorte de contacto (10). Si sigue descendiendo el nivel, la esfera (9) toma una posición inclinada en relación con el hilo metálico recto (6) por lo que el tubo metálico (11) del orificio pasante de la esfera (9) entra en
- 80.- contacto con el hilo metálico recto (6). Entonces circula la corriente por el conductor (3), la barra de contacto (5), el hilo metálico recto (6) dispuesto verticalmente en el centro del depósito (1), el tubo metálico (11) de la esfera (9), la superficie con revestimiento metálico de la esfera (9), el resorte de contacto (10), el tubo metálico (8)
- 85.- de la parte inferior del depósito y el otro conductor eléctrico (4). Como consecuencia, empieza a funcionar una señal acústica u óptica dispuesta en un lugar apropiado.
- 90.- El resorte de contacto (10) está constantemente bajo el nivel del líquido, lo cual tiene la ventaja de que hay menos peligro de oxidación en las superficies de contacto entre el resorte (10) y la superficie con revestimiento metálico de la esfera (9). Como el tubo metálico (11) de la esfera (9) sobresale algo por encima de la superficie de la
- 95.- esfera (9), este tubo no solo sirve como órgano de contacto sino que también actúa como guía cuando la esfera (9) se desliza a lo largo del hilo metálico (6).



- N O T A -

280641

- 100.- En resumen: La Patente de Introducción cuyo registro se solicita recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:
- 1) Dispositivo para dar una señal de alarma cuando descien-
de el nivel en el deposito del líquido para los frenos hi-
dráulicos de los vehículos, caracterizado por un depósito
montado en el depósito del líquido de los frenos y en comu-
nicación con dicho líquido, que en su parte superior tiene
un aislador pasante para dos conductores eléctricos, entre los
cuales se establece contacto eléctrico cuando llega a una
cierta posición la esfera que sube y baja en el interior del
depósito al variar el nivel del líquido de los frenos, como
105.- igualmente porque uno de los conductores está conectado eléc-
tricamente a un hilo metálico recto aislado del depósito y
dispuesto en el centro del mismo, sobre el cual puede desli-
zar un flotador esférico con revestimiento metálico provisto
de un orificio diametral pasante, revestido de metal, por el que
110.- atraviesa el hilo metálico antes indicado, en cuya parte in-
ferior hay un tubo metálico, que lo rodea sin tocarlo, al cual
está conectado eléctricamente el otro conductor.
- 115.- 2) Dispositivo para dar una señal de alarma, según la rei-
vindicación anterior, caracterizado porque el tubo metálico
lleva en su parte superior un resorte de contacto curvado
120.- hacia afuera.
- 3) Dispositivo para dar una señal de alarma, según la rei-
vindicación 1ª, caracterizado porque el revestimiento metá-
lico del orificio de la esfera consiste en un tubo metáli-
co que sobresale de la esfera.
- 125.- 4) DISPOSITIVO PARA DAR UNA SEÑAL DE ALARMA CUANDO DESCLEN-
DE EL NIVEL EN EL DEPOSITO DEL LIQUIDO PARA LOS FRENOS HI-
DRAULICOS DE LOS VEHICULOS.



280641

- 6 -

130.-

La presente Memoria Descriptiva, consta de seis hojas, es--
critas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 8 septiembre de 1962

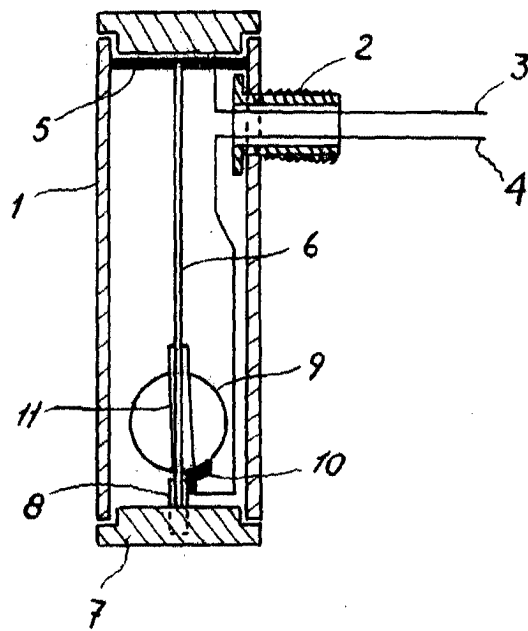
El Agente Oficial,

JOSE MAR
P. A.



280641

Fig. 1



Escala variable