

10 ES	11	NUMERO	280639	16 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION	20 JUL. 1984	
	22			



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

17 FEB. 1985

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F21 V 21/08

54 TITULO DE LA INVENCIÓN	
"SOPORTE PINZA PERFECCIONADO"	

71 SOLICITANTE (S)	
INDUSTRIAS LUMINOTECNICAS, S.A.	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Barcelona, calle Diputación, nús 390-392.	

72 INVENTOR (ES)	

73 TITULAR (ES)	
La misma solicitante.	

74 REPRESENTANTE	
D. JUAN MIGUEL JOVE VINTRO.	

Es objeto de este modelo de utilidad, como su enunciado indica, un soporte pinza perfeccionado, tanto en forma como en constitución, principalmente aplicable a lámparas, que posibilita su fijación a 5 lados de planos y en la posición que interese se proyecte el haz luminoso, cumpliéndose con la máxima seguridad y eficacia los fines para los que el modelo ha sido ideado.

En la actualidad se conocen pinzas que se 10 utilizar como soporte para fijación de lámparas, estando integradas estas pinzas por dos piezas planas unidas, a modo de tijera, por un eje de articulación entre ambas piezas planas; la abertura o boca para pinzado es en ángulo que tiene como vértice al eje 15 de articulación, lo que determina que al pinzar o morder sobre el lado de una superficie plana o barra rectangular, el contacto entre las ramas o brazos de la pinza sobre la superficie pinzada o mordida es lineal, esto es, no es de plano sobre plano, formando las 20 indicadas ramas ángulo con el de la superficie o plano pinzado. Ello determina que las pinzas conocidas tiendan a resbalar o separarse de la superficie mordida y que solo sean verdaderamente efectivas para pinzado sobre placas ó láminas de pequeño grueso, o formas tubulares. 25

...///...

Los inconvenientes anteriormente señalados que presentan los soportes pinza para lámparas conocidos hasta el presente, se eliminan y salvan ventajosamente con el soporte pinza objeto de este modelo de utilidad, y que está concebido para que pince o muerda a modo de mordaza o torno de carpintero, o sea, de forma que la sujeción o bocado se realice entre planos paralelos y no en línea vértice de ángulo, con lo que la fijación resulta eficaz y segura.

De acuerdo con la idea del modelo el soporte pinza se constituye mediante dos piezas complementarias unidas entre sí por dos resortes y de modo que una puede ser desplazada en sentido de separación de la otra. Una de las indicadas piezas, la de posición fija, comporta los medios de acoplo para el cuerpo de la lámpara, y la otra pieza, la móvil o desplazable, está provista de una porción cilíndrica para pulsado. La pieza fija tiene perfil en "L" invertida, cuya rama o lado menor se constituye, por su plano inferior, en parte de la mordaza y, en su plano superior, comporta los medios para fijación del cuerpo de la lámpara; la rama mayor de la "L" conforma dos columnas paralelas que, en su confluencia con el plano de la rama menor delimitan el lado en arco de ésta y, en la proximidad de sus extremos libres, se ex-

...///...

tiende, entre una y otra columna, un puente para facilitar el pulsado y desplazamiento, en sentido de separación, de la pieza móvil o desplazable complementaria. Las indicadas columnas se constituyen en guías de deslizamiento de la pieza desplazable complementaria.

La precitada pieza móvil complementaria también tiene perfil en forma de "L" invertida, cuya rama menor forma plano de dimensiones coincidentes con las del plano rama menor de la pieza fija, y en su rama mayor forma dos columnas paralelas prismáticas rectangulares y, entre ellas, se eleva una porción cilíndrica que se constituye en pulsador para su desplazamiento; las dos columnas indicadas se acoplan a las columnas guía que conforma la pieza fija por deslizamiento a modo de corredera telescópica, habiéndose previsto en el extremo inferior de las columnas de la pieza móvil un pequeño tetón que se constituye en medio de retención de un extremo de respectivo resorte cuyo otro extremo queda fijado al plano superior de la pieza fija. Los indicados resortes actúan de medio de unión de las dos piezas integrantes de la mordaza pinza, y de recuperación de la posición normal de la pieza móvil respecto de la fija.

Estas son, a grandes rasgos, las peculiaridades...

...///...

dades del soporte pinza perfeccionado, objeto de este modelo de utilidad, cuyos detalles y características se pondrán más claramente de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que, de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestra un caso de posible realización práctica del modelo. Los detalles que se muestran y describen se dan a título ilustrativo, por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en lo que concierne a formas, dimensiones, proporciones y materias en que se constituya el modelo.

90 En la lámina de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra, en perspectiva, el despiece del conjunto, en la que se muestran las piezas o partes que lo integran así como su particular conformación.

95 En la figura 2 se muestra, en perfil, el conjunto del soporte pinza, indicandose por líneas de trazo discontinuo el desplazamiento en sentido de apertura.

Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el cuerpo del soporte pinza se integra me-

...///...

diante dos piezas con perfil en forma de "L" invertida, una de cuyas piezas es de posición fija y la otra móvil o desplazable sobre aquélla.

La rama menor -1- de la pieza de posición  
105 fija conforma un plano rectangular de cuyo plano superior se eleva un cilindro -2- para montado del cuerpo de la lámpara con posibilidad de giro; del lado posterior de este plano desciende correspondiente columna -3- de forma prismático rectangular abierta  
110 ta por uno de sus planos, comunicandose el hueco de estas columnas con la superficie superior del plano -1- del que se prolongan, mediante correspondiente perforación -4-, y la porción de plano -1- que media entre una y otra columna -3- forma superficie  
115 -5- en arco cóncavo; las precitadas columnas -3- se constituyen en medio de acoplo y guía de la pieza móvil complementaria, y, entre ambas, en la proximidad de su extremo libre, se extiende un arco puente  
-6- que se constituye en medio para facilitar el pulsado y desplazamiento, en sentido de separación, de  
120 la pieza móvil respecto de la fija.

La pieza móvil complementaria conforma un plano horizontal -7- de dimensiones coincidentes con las del plano homólogo -1- de la pieza fija, y en la  
125 rama vertical -8- que desciende de su lado posterior

...///...

conforma, a uno y otro lado, una columna -9- prismático rectangular hueca con dos tabiquillos guía -10- superiores en ángulo que se elevan sobre la superficie superior del plano -7- horizontal y, entre dichos tabiquillos, se eleva una porción cilíndrica -11- que se constituye en medio para pulsado y desplazamiento de esta pieza móvil sobre la fija. Las columnas prismáticas -9- tienen en el extremo inferior un tetón -12- interno, en cada uno de cuyos tetones se fija un extremo del respectivo resorte -13- que vincula a la pieza móvil con la pieza fija de la pinza, mediante el botón -14- de retención en las perforaciones -4- del plano -1-.

La vinculación entre las dos piezas integrantes del cuerpo del soporte pinza, y su funcionalidad se determinan del siguiente modo; al tetón -12- interno de las columnas prismáticas -9- de la pieza móvil o desplazable, se une el extremo inferior del respectivo resorte -13- previa introducción en dichas columnas; seguidamente dichas columnas -9- y correspondientes aletas en ángulo -16- superiores se introducen y deslizan por el interior de las columnas guía -3- de la pieza de posición fija, de modo que la superficie superior del plano horizontal -7- quede prácticamente adosado a la superficie in-

...///...

ferior del plano -1-, en cada una de cuyas superficies se ha previsto correspondiente pieza flexible -15-; seguidamente, el extremo superior de los resortes -13- se hace sobresalir a través de la respectiva perforación -4- del plano -1- de la pieza fija, y se engancha en el correspondiente botón -14- de retención, cuyos botones se adaptan a las indicadas perforaciones -4-, quedando ambas piezas unidas tal y como se muestra en la figura 2, de modo que pulsando y ejerciendo presión sobre la porción cilíndrica -11- de la pieza móvil, en combinación con el arco -6- puente de la pieza fija, se determina la separación de su plano horizontal -7- respecto del plano homólogo -1- de la pieza fija, delimitando entre ambos planos el hueco o boca para pinzado, que se determina al dejar de pulsar o presionar la porción cilíndrica -11- en que los resortes -13- de recuperación tienden a retornar al plano -7- de la pieza móvil a la posición normal de adosado al plano -1- de la pieza fija, quedando entre ambos planos apri-  
sionado el que se interponga entre ambos.

De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjuntos se infiere la constitución, montaje y funcionalidad del soporte pinza perfeccionado objeto de este modelo de

...///...

utilidad, así como las ventajas que proporciona respecto a lo conocido.

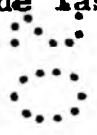
Se hace constar a los efectos oportunos, que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales del soporte pinza perfeccionado descrito.

185

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 



R E I V I N D I C A C I O N E S

190 1<sup>a</sup>.- Soporte pinza perfeccionado, que se  
caracteriza por estar integrado por dos piezas com-  
plementarias, una de posición fija y la otra des-  
plazable sobre aquélla, vinculadas entre sí por dos  
resortes de recuperación; la pieza de posición fija  
tiene en perfil forma de "L" invertida, cuya rama  
195 horizontal conforma un plano rectangular de uno de  
cuyos lados descienden dos columnas paralelas que  
se constituyen en guías de acoplo y deslizamiento  
de la pieza móvil complementaria, habiendose previs-  
to, en este plano, dos pasos, cada uno de los cuales  
200 comunica con el hueco de la respectiva columna guía  
citadas, y de su superficie superior se eleva un ci-  
lindro para montado del cuerpo a soportar; entre las  
columnas precitadas, cerca de su extremo inferior,  
se extiende un arco puente que facilita el pulsado  
205 para desplazamiento de la pieza móvil complementaria.

2<sup>a</sup>.- Soporte pinza perfeccionado, que se  
caracteriza porque la pieza móvil complementaria, a  
que se hace referencia en la reivindicación anterior,  
tiene tambien perfil en forma de "L" invertida, cuyo  
210 plano o rama horizontal es de dimensiones coinciden-  
tes con las del plano homólogo de la pieza fija y,  
a uno y otro lado de su rama vertical conforma res-

...///...

pectiva columna prismático rectangular hueca con  
dos tabiquillos en diedro que se elevan de ellos sobre  
215 el plano horizontal y, entre ambos, se eleva una por-  
ción cilíndrica de pulsado para desplazamiento de  
esta pieza móvil sobre la pieza fija a la que se aco-  
pla; las indicadas columnas prismáticas tienen en su  
extremo inferior un tetón interno en cada uno de los  
220 cuales se fija el extremo inferior de correspondien-  
te resorte de recuperación que se extiende por el in-  
terior de la columna y sobresale por su parte supe-  
rior para constituirse en medios de vinculación de  
la pieza móvil a la fija.

225 3ª.- Soporte pinza perfeccionado, que se  
caracteriza porque la vinculación entre la pieza fi-  
ja y la pieza móvil que lo integran, según se detalla  
en las reivindicaciones anteriores, se determina por  
acoplo telescópico de las columnas verticales de la  
230 pieza móvil en las correspondientes columnas guía de  
la pieza fija, y los extremos superiores de los re-  
sortes de recuperación comportados por aquéllas se  
fijan a respectivo botón que se adaptan a los pasos  
previstos en el plano horizontal de la pieza fija,  
235 quedando la superficie superior del plano homólogo  
de la pieza móvil adosado a la superficie inferior  
de aquél, de este modo, al presionar sobre el pulsa-

...///...

dor de la pieza móvil, ésta se desplaza sobre las  
240 guías de la fija en sentido de separación, deter-  
minando la abertura de pinzado entre los respecti-  
vos planos horizontales, cuyo pinzado se realiza al  
dejar de presionar sobre el pulsador por efecto de  
la acción de los resortes de recuperación que tien-  
245 den a retornar a la pieza móvil a su posición normal  
sobre la fija.

4ª.- SOPORTE PINZA PERFECCIONADO.

Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 11 hojas  
250 mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

Madrid, 120 JUL 1984

INDUSTRIAS LUMINOTECNICAS, S.A.

p.a.

J. M. JOVÉ VINIRÓ

p. p.

*Alberto Espad*

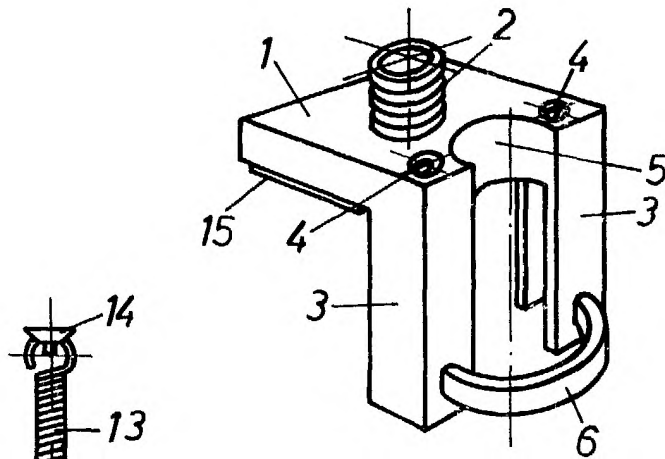


FIG. 1

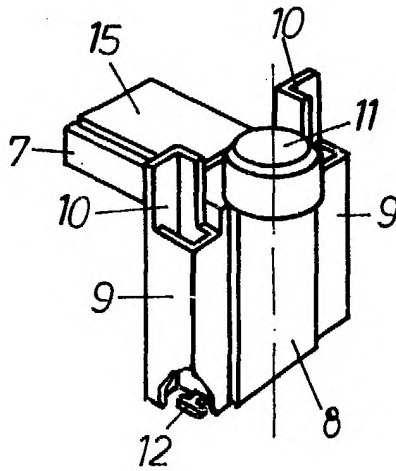
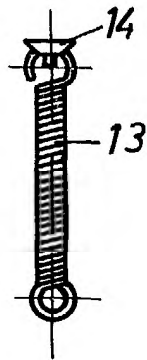
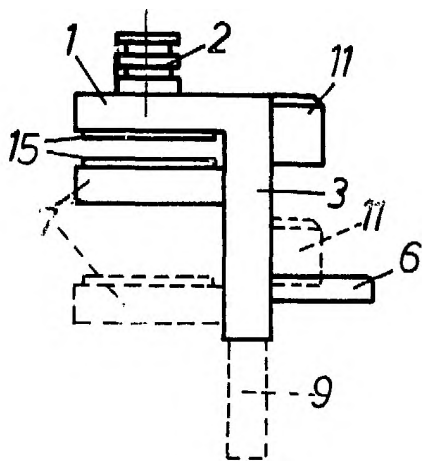


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

Madrid, 20 JUL 1984  
INDUSTRIAS LUMINOTECNICAS, S.A.  
p.a.

J. M. JOVÉ VINTRÓ  
p. p.

*Alberto Cabud*

