

16 FEB 1963



P.- 23.415

Jacobson/MS

REBECHA I

280639

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

formulada el 8 de Septiembre de 1962, con el Núm. 280.639

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de YFONG INTERNATIONAL ABTEBOLAG., entidad sueca,
establecida en Lagerlofsгатan 8, Estocolmo, Suecia, por:

"UN PROCEDIMIENTO PARA EL PESADO DE UNIDADES
PRISMATICAS"

=====

El presente invento se refiere a un procedimiento y un
dispositivo para el tratamiento de superficie de material frá-
gil tal como hormigón celular ligero o material similar, con
el fin de dar a esos materiales las dimensiones y/o formas de-
5 seadas.

Durante los últimos años dentro de la industria de la
construcción las demandas sobre la apariencia y la precisión
de dimensiones del material de construcción han aumentado más
y más. Esto es debido al hecho de que ha llegado a ser desea-
10 ble eliminar en la medida de lo posible el tratamiento pos-



terior de los muros erigidos. Así ha llegado a ser posible erigir muros de tal manera que pueden ser pintados o empapelados inmediatamente después de construídos sin ningún tratamiento posterior considerable, o cubrir una superficie exterior sin ningún inconveniente con un terminado delgado moderno.

Dentro de la industria del hormigón celular ligero es ahora posible fabricar unidades de construcción de gran precisión de dimensiones. No puede evitarse, sin embargo, que las unidades durante la cura por vapor subsiguiente adquieran algunas dimensiones diferentes dependiendo de variaciones en el material básico del cual se han hecho. Con objeto de satisfacer aun demandas muy grandes sobre precisión de dimensiones las unidades, por consiguiente, han sido hasta ahora tratadas en su superficie tras la cura por vapor. En este tratamiento subsiguiente puede dárseles al mismo tiempo a las unidades su forma final deseada.

Para el tratamiento de superficie y el diseño de tal material de fragilidad de superficie como el hormigón celular ligero, demandas muy especiales deben proponerse sobre las herramientas que se han de usar si la unidad terminada tiene que tener superficies perfectamente iguales y lisas y además también bordes íntegros y agudos. Un método de tratamiento consistente en el fresado por dos cabezales de fresado cooperantes, que ha probado ser muy conveniente, se describe en la patente sueca número 152.026. Usando el dispositivo descrito en la patente antes mencionada es así posible realizar un tratamiento del hormigón celular ligero curado por vapor y con este procedimiento obtener una estructura de superficie la cual es satisfactoria en todos los aspectos. No obstante,

280639



resta el problema de cómo realizar un tratamiento de los cuatro lados y por ello obtener ángulos en línea recta y dimensiones exactas. Muy pronto se probó que el tratamiento no podía ser hecho análogamente al método usado para el trabajo de la madera.

El presente invento así da la solución al problema de como tratar superficialmente unidades prismáticas de hormigón celular ligero, los lados longitudinales opuestos de las cuales son paralelos, y al mismo tiempo obtener los ángulos deseados entre los lados y dimensiones exactas. Característico del método es el hecho de que las unidades durante el fresado están soportadas por una mesa de soporte en forma de V y de que el fresado es realizado simultáneamente sobre los lados de la unidad los cuales están opuestos a los situados cerca del soporte y también sobre cualesquiera lados que puedan posiblemente estar a mano entre ellos. Tras de lo cual el cuerpo se vuelve en torno de su eje longitudinal y los lados previamente fresados se llevan a reposar contra la mesa de soporte después de lo cual el fresado comienza de nuevo.

El invento se describe con referencia al dibujo que se acompaña, el cual es un esquema de perfil de un modo de manejar el dispositivo de acuerdo con el invento. Sobre una base 10 está dispuesta una mesa de soporte 11 en forma de V, siendo de 90° el ángulo entre los planos de soporte 12 y 13. Los planos de soporte consisten en carriles 14 longitudinales, francamente paralelos, fijados y soportados por varios soportes de hierro ranurado 15. Estos carriles forman un ángulo agudo con la dirección de la alimentación deseada. Mediante la disposición de los carriles de ese modo se obtiene la ventaja de que las unidades de hormigón celular ligero al pasar por la

280639



mesa en V están descansando firmemente contra los lados de soporte.

Entre las superficies de soporte, es decir al fondo de la mesa, un dispositivo transportador ha sido unido en la forma de una cadena sin fin 16, la cual corre sobre dos poleas 17 y 18, cada una de las cuales es separadamente movable longitudinalmente en la mesa en V permitiendo que la cadena 16, en caso necesario, sea aflojada o estirada. A la distancia deseada unos de otros hay impulsores 19 unidos a la cadena, provisto cada uno de una rueda 20 sobre el lado que mira en dirección de la alimentación.

Sobre el soporte hay dos fresas 21 y 22 consistiendo cada una en dos cabezales de fresado 23, 24 y 25, 26 que operan en el mismo nivel. Las fresas están, individualmente, accionadas por los motores eléctricos 27. Cada fresa es rotatoria y puede moverse de modo que la medida angular deseada y la distancia al plano de soporte pueden ajustarse.

El dispositivo descrito trabaja de la manera siguiente: La cadena transportadora 16 es llevada en movimiento continuo y se ponen en marcha los motores 27. Una unidad de hormigón celular ligero se coloca sobre la mesa de soporte de tal modo que se situen dos de sus lados cerca de las superficies de soporte de la mesa en V. La unidad es llevada por el impulsor hacia el fin a través de las fresas 21 y 22, por donde aquellos de sus lados que están opuestos a los lados de soporte son fresados. Después de lo cual el cuerpo es separado, vuelto en torno de su eje longitudinal y reemplazado sobre la mesa en V de manera que sus lados ya fresados estarán cerca de las superficies de soporte de la mesa en V. Entonces el fresado se realiza como antes. Para un trabajo racional es conveniente usar dos de tales dispositivos como se han descrito, uno siguiendo al otro.



16 FEB 1966

Por el diseño especial de la mesa en V con carriles como superficie de soporte, se alcanza el gran efecto inesperado de que las unidades de hormigón celular ligero a pesar del hecho de que sus lados, los cuales pueden ser desiguales, durante el primer fresado están situados cerca de las superficies de soporte sin embargo cuando se fresan siempre se obtiene una precisión perfecta. Este efecto parece ser causado por el hecho de que mientras las unidades de hormigón celular ligero son movidas hacia adelante, hacia las fresas, los carriles romperán a través de cualquier posible desigualdad buscando un plano resultante.

Es evidente por sí mismo que el dispositivo descrito puede variarse en partes esenciales sin apartarse antes por eso de la idea fundamental del invento.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Suecia el 14 de Septiembre de 1961, bajo el Núm. 9179/61, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

20

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España por VEINTE años, son los siguientes:

1º.- Un procedimiento para el fresado de unidades prismáticas cuyas caras longitudinales opuestas son paralelas, caracterizado porque las unidades, durante el fresado, están soportadas por una superficie de soporte en forma de V y

280639



Porque el fresado se realiza en los lados de la unidad opues-
tos a aquellos situados cerca de la superficie de soporte y
también en un lado que pueda estar a mano entre estos dos la-
dos, después de lo cual la unidad se vuelve en torno de su
5 eje longitudinal poniendo sus lados ya fresados cerca de la
mesa de soporte, después de lo cual se realiza el corte si-
guiente.

2º.- Un procedimiento para el fresado de unidades pris-
máticas.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede,
representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que
se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina
por una sola cara.

Madrid,

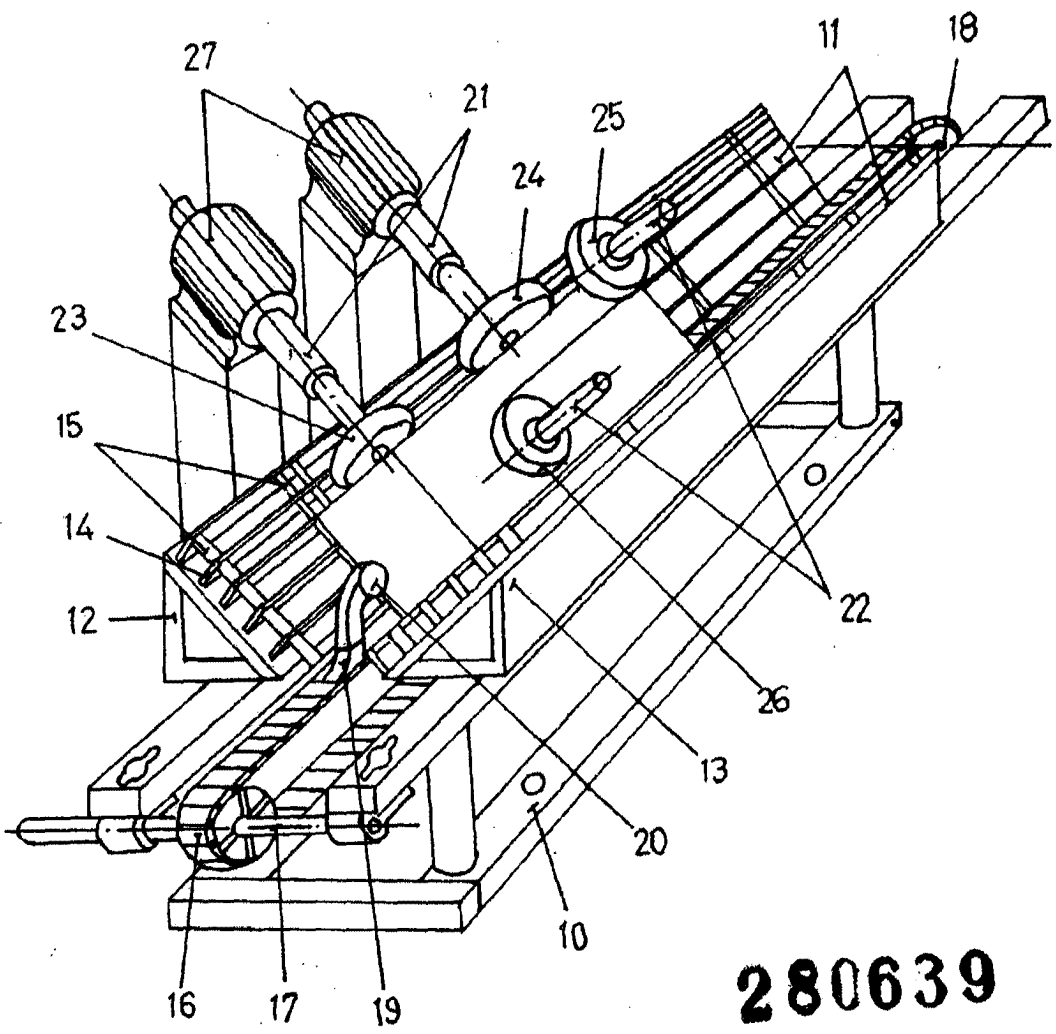
16 FEB 1963

P.A.

Alberto de Alzaburu
P. A. P. A.

280639

-9 00



280639

Alberto de Elbano
Per. Patis.