



ESPAÑA

19 ES	21	NUMERO	280607	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION	19 JUL 1984	

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1985

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A63H 35/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PETARDO PERFECCIONADO".

71 SOLICITANTE (S)
D. Vicente Sinesio Nebot.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/.Gómez Ferrer nº, 6 REAL DE MONTROY (Valencia).-

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON JOSE LOPEZ CORTES.-



M E M O R I A   D E S C R I P T I V A  
= = = = =

Los petardos o truenos de golpe que para hacer explosión se lanzan violentamente contra el suelo inflamándose la pólvora por las chispas producidas por el rozamiento de piedras integradas en el mismo, suelen fabricarse con una envoltura de papel fuerte y un atado de cuerda de cáñamo, plástico ó cualquier otro material, ó bien se construyen con tubos de cartón con tapitas en los extremos reblandiéndose sus cantos extremos para sujetar dichas tapitas, resultando en ambos casos muy laboriosa y costosa su fabricación, por lo que se ha visto la conveniencia de modificar su estructura y forma de fabricación sin que pierda ninguna de sus propiedades, resultando totalmente inofensiva su utilización.

La invención a que nos referiremos en el cuerpo de la presente memoria descriptiva y con el auxilio de los dibujos complementarios que se acompañan, trata de un nuevo petardo, cuyos perfeccionamientos constituyen una evidente novedad en el mercado, eliminando todas las dificultades e inconvenientes apuntados en el párrafo anterior, consiguiéndose en su fabricación, de una parte una total seguridad de manipulación, y de otra el obtener una elevada producción a un costo muy bajo sin merma de su calidad, presentando unas carac-



5 terísticas estructurales y constitutivas que difieren notablemente de los petardos de este tipo actualmente conocidos, por cuyas razones unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, se estima con fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por el titular en España, como consecuencia del presente registro de Modelo de Utilidad.

10           Esencialmente, el petardo perfeccionado a que nos venimos refiriendo, se construye a partir de un tubo de cartón de tipo convencional, cortandose porciones de la longitud apropiada al petardo y situándose sobre unas bandejas de pie, para aplicar en uno de los extremos, un a modo de tapón de aglomerado de serrín con pegamento ó material similar, que hacer explosión el petardo se disuelve sin causar el menor daño. Una vez secos los tapones, se da vuelta a los tubos rellenándolos con una masa mojada de pólvora y pequeñas piedrecitas para evitar una explosión en el caso de producirse una chispa por rozamiento, insertándose finalmente otro tapón de masa aglomerada con pegamento o aglutinante, dejando secar totalmente para proceder a su utilización cuando se requiera.

20           Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de

19 JUN 1954



-4-

5 dibujos que nos muestra gráficamente representado, un caso de realización práctica del petardo perfeccionado que nos ocupa, haciendo constar, que dada la condición eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figuras diseñadas en los mismos, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos... adjunta, exponen como a continuación se especifica:

10 Figura 1.- Proyección en alzado y sección de un grupo de petardos en la primera operación de su construcción, quedando montadas unas porciones tubulares de cartón de pie entre unas bandejas guía y una bandeja inferior de apoyo, acoplándose en el extremo superior de los tubos, un tapón de masa aglomerada de serrín con pegamento ó cualquier otro material de características apropiadas para que al hacer explosión el petardo, se disuelva el tapón sin causar daño alguno.

15 Figura 2.- Proyección en alzado y sección de un grupo de petardos en la fase de rellenado del explosivo y acoplamiento del tapón final de masa aglomerada que se disuelve sin producir daño alguno, viéndose en ésta figura las distintas fases del proceso de fabricación.

20 Figura 3.- Proyección en perspectiva de un petardo

..//..



provisto de los perfeccionamientos objeto del presente registro, viéndose su condición tubular, con uno de los tapones de aglomerado que se disuelve al efectuar la explosión.

Figura 4.- Sección longitudinal A-B de la figura 3, con el petardo totalmente acabado.

5 Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras representadas en los mismos, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de éste modo su inmediata localización, siendo -1-, la porción tubular de cartón cortada de un tubo continuo a porciones iguales; una vez obtenidos un grupo de ellos, se montarán entre las bandejas -2- y -3-, apoyándose sobre la bandeja inferior -4-, pudiéndose fabricar por ejemplo en grupos de cien petardos en forma simultánea, aplicándose como primera operación en la fabricación, el tapón rasante -5- formado con un aglomerado y pegamento ó aglutinante, construido de materiales como serrín ó similar, que en el momento de producirse la explosión, se disuelve sin causar daño alguno.

10

15

20

Una vez fraguados y secados los diferentes tapones -5- incorporados en las porciones tubulares -1- que constituirán los petardos, se dará vuelta a los mismos y a las bandejas

19 JUL



-6-

5  
-2- y -3-, de forma que el extremo provisto de los tapones  
-5-, apoye sobre la bandeja inferior -4-, rellenándose los  
distintos tubos -1-, con una masa mojada -6-, formada por la  
pólvora y por pequeñas piedras que al rozar entre sí obten-  
drán la chispa precisa para provocar la explosión, incluyén-  
dose la masa mojada para evitar que explosionen por acciden-  
te.

10  
Finalmente se aplicará el tapón -7- de una masa  
aglomerada igual al tapón -5- que se disuelve al hacer explo-  
sión no produciendo por tanto daño alguno, dejando todos los  
petardos sobre las bandejas -2-, -3- y -4-, hasta que sequen  
totalmente, quedando a punto para su utilización.

15  
Estimando ámpliamente descritas todas y cada una  
de las partes que constituyen el petardo perfeccionado objeto  
de la invención, solamente nos resta consignar la posibilidad  
de que sus diferentes partes puedan fabricarse en variedad  
de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducir-  
se en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructi-  
vo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no  
sean capaces de alterar los puntos esenciales de que es objeto  
20 el presente registro de Modelo de Utilidad.



## R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

5 1ª.- Petardo perfeccionado de los construidos a partir de una porción tubular de cartón, plástico o cualquier otra materia idónea, esencialmente caracterizado por comprender dos bandejas provistas de una pluralidad de orificiaciones distanciadas y equidistantes, en las que quedan alojadas las porciones tubulares en posición vertical o de pie, apoyando por la parte inferior sobre otra bandeja, desprovista de orificios, llevando cada porción tubular un tapón constituido de una masa con aglutinante y cola o pegamento, formada de serrín ó material similar que al producirse la explosión se disuelve sin producir daño alguno, de forma que una vez fraguados y secos los distintos tapones, se da la vuelta a las bandejas orificadas portadoras de los petardos, quedando apoyada la boca cerrada por el tapón, sobre la bandeja inferior, llevando todos ellos un relleno de masa compuesta de pólvora y pequeñas piedrecitas, totalmente mojadas para evitar explosiones en el caso de producirse una chispa por rozamiento de las piedras, completándose los petardos, con un tapón de masa aglomerada igual al tapón del extremo opuesto, encontrándose el plano exterior de los tapones de ambos extremos, totalmente enrasados con la porción tubular de cartón.

10

15

20

19



-8-

2ª.-"PETARDO PERFECCIONADO".

De conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

5

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 19 JUL 1984

Por autorización del interesado.-

19 JUL 1984  
Fig.1

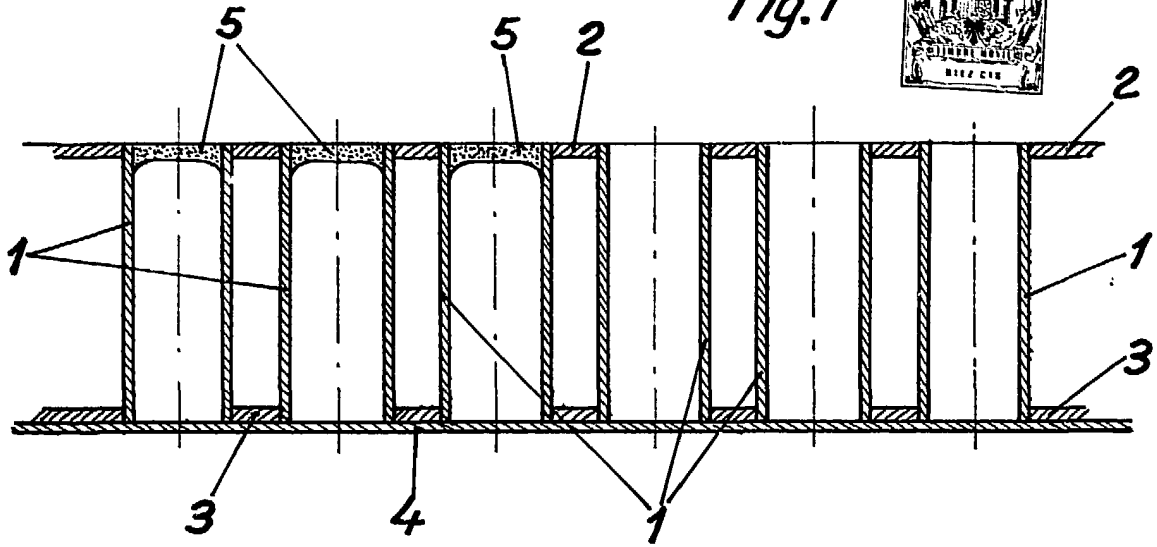


Fig.2

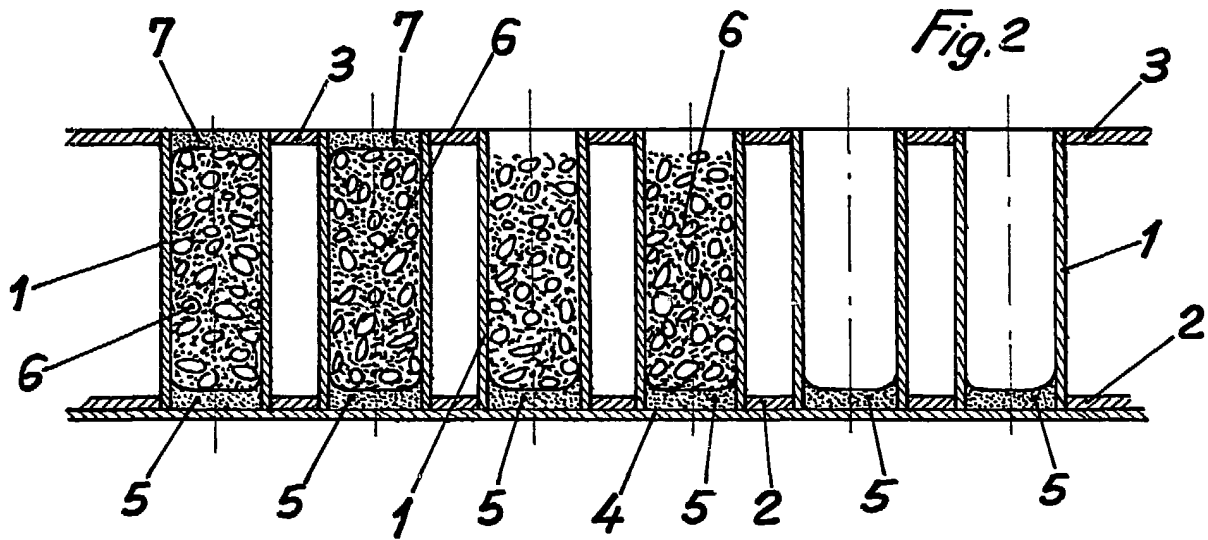


Fig.3

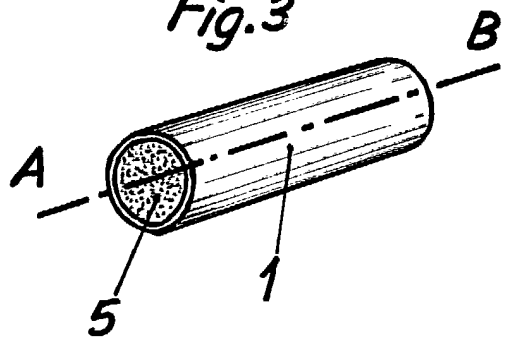
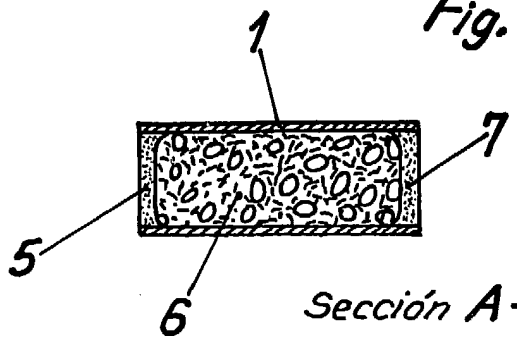


Fig.4



Escala variable  
MADRID 19 JUL 1984