



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO <b>280596</b>	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>10 JUL. 1984</b>	

**MODELO DE UTILIDAD**

**16 FEB. 1985**

(50) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B65D 85/32</b>
--------------------------	---

(54)	TITULO DE LA INVENCIÓN	<p style="text-align: center;"><b>"ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA"</b></p>
------	------------------------	---

(71)	SOLICITANTE (S)	<p style="text-align: center;"><b>DUNKE, S.A.</b></p>
------	-----------------	---

(71)	DOMICILIO DEL SOLICITANTE	<p style="text-align: center;"><b>SANTA PERPETUA DE MOGODA (Barcelona) - Torrente Can Ollé s/nº</b></p>
------	---------------------------	---

(72)	INVENTOR (ES)	<p style="text-align: center;"><b>Don JAIME GRAU MASIP</b></p>
------	---------------	--

(73)	TITULAR (ES)	
------	--------------	--

(74)	REPRESENTANTE	<p style="text-align: center;"><b>Don JUAN MANTONIO MORGADES Y MANONELLES</b></p>
------	---------------	---

El presente Modelo de Utilidad consiste conforme indica su enunciado en un "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA" cuyas nuevas características de construcción, conformación y diseño cumple la misión para la que específicamente ha sido concebida con una seguridad y eficacia máxima.

Como es conocido los envases contenedores de huevos existentes en la actualidad, están contruidos o bien con cartón o con material termoplástico, los estuches con material termoplástico están contruidos de tal manera que se forman con un elemento que al ser doblado por su zona media, se convierte en la tapa del estuche propiamente dicho, presentando esta tapa una configuración practicamente simétrica al contenedor propiamente dicho.

Es evidente que ello implica el que no puedan grafiarse en la tapa del envase temas ornamentales que le confieran una buena vistosidad, dado precisamente a que la configuración de tal tapa presenta la forma de los alveólos que contendrán a los huevos.

No debe olvidarse que es muy apreciado por el productor, el poder obtener un estuche o envase, que permita el que en él se puedan grafiar sus distintivos, para que de esta manera puedan ser reconocidos inmediatamente por el consumidor.

Por tal motivo se ha diseñado el envase preconizado, el cual gracias a sus características constructivas permitirá el que en el mismo pueda practicamente realizarse con un coste relativamente bajo, una litografía perfecta en su tapa.

Tal envase está constituido por un contenedor manufacturado preferentemente con un material termoplástico; contenedor que presenta la particularidad de que en el mismo se le han dispuesto una serie de habitáculos en cada uno de los cuales se albergará a un huevo de los que contendrá el envase y a su vez se ha previsto la existencia de cuatro protuberancias de configuración sensiblemente troncoprismática, las cuales emergen de los vértices ideales de los alveólos que han de contener a los huevos; precisamente estas protuberancias troncoprismáticas tienen por objeto el que la tapa, se apoye sobre las bases rectangulares de tales protuberancias cuya altura será sensiblemente superior a la altura que puedan tener los huevos que ha de contener el envase.

El contenedor está a su vez dotado en cada una de sus dos caras laterales menores de dos apéndices de los cuales emergen sendas protuberancias que permiten el que cuando se coloque la tapa propiamente dicha y al estar la misma dotada de sendos taladros, queden tales apéndices emergiendo del taladro realizado en la tapa, obteniendose así la retención de la misma.

Esta retención quedará asegurada porque se ha previsto en el contenedor y en su perímetro, un resalte cuyas dimensiones son sensiblemente iguales al perímetro inferior de la tapa, con lo cual es evidente que esta última no podrá desplazarse hacia el exterior del contenedor, por quedar retenida precisamente por el resalte del contenedor antes mencionado.

La tapa está construída preferentemente de cartón, siendo la base superior de la misma, totalmente lisa para que permita el que en ella, se pueda grafiar cualquier ornamentación que se desee.

5 Tal tapa presenta una configuración troncoprismática hueca, habiéndose previsto que entre los dos taladros realizados para permitir la retención de la misma con el contenedor, exista otro taladro de planta circular, gracias al cual se podrá introducir el dedo del usuario y con realizar una cierta presión hacia el exterior del contenedor y gracias a la propia elasticidad del material con que se ha construído la tapa, permitirá que puedan rebasarse los péndices que le están reteniendo y de esta manera se hará factible el poderla extraer de una manera fácil y sencilla.

15 Debe tenerse en cuenta que la configuración troncoprismática de la tapa, permite el que puedan ser apiladas, por quedar introducidas en el interior de la otra, lo cual es sumamente importante para el correcto almacenaje de las mismas.

20 En la zona exterior de los alveólos que albergarán a los huevos se han dispuesto unas pequeñas pestañas, situadas a una pequeña distancia de la base ideal de donde emergen tales alveólos, con el fin de que al apilarse varios contenedores puedan ser extraídos con facilidad ya que precisamente tal pestaña impedirá el que puedan quedar encajados en toda su superficie, ya que ello sería sumamente, molesto debido a que por la propia elasticidad del material con que

están contruidos quedarían totalmente encajados, siendo luego sumamente difícil su extracción.

Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en que se hace referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero no queda limitado a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura nº 1 es una vista en perspectiva del envase preconizado.

La figura nº 2 es una vista en planta del envase objeto de este Modelo de Utilidad en la que se ha seccionado parcialmente la tapa.

La figura nº 3 es una vista frontal en alzado del envase.

La figura nº 4 es una vista en alzado seccionada por el plano vertical 4-4 de la figura nº 2.

La figura nº 5 es un detalle seccionado por el plano vertical 5-5 de la figura nº 3.

La figura nº 6 es un detalle de la zona por donde se puede provocar la rotura y alcanzar practicamente la separación de dos envases que esten contruidos consecutivamente.

En las figuras anexas puede observarse que el envase preconizado, está constituido por un contenedor (10) el cual presenta una serie de alvéolos (11) en los cuales se albergarán los huevos a contener.

5        Estos alvéolos emergen de una base ideal (12) la cual finaliza en un reborde perimetral (13).

En la zona delimitada por lo alvéolos (11) emergen una serie de protuberancias (14) de configuración sensiblemente troncoprismática las cuales nacen de la base ideal (12) y ascienden hacia la zona superior, hasta una altura que basará ligeramente la altura máxima posible de los huevos que quedarán contenidos en los alvéolos (11).

Evidentemente gracias a tales protuberancias (14) se hace posible y permite, el que al colocarse la tapa (15), que presenta una configuración troncoprismática hueca de bases rectangulares, quede la misma apoyada por la cara inferior de su base en tales protuberancias (14), con lo cual se hace posible el que puedan colocarse unos estuches encima de otros, sin peligro alguno de que el peso de los apilados pueda repercutir en la rotura de los huevos ubicados en el interior del envase.

También debe tenerse en cuenta que al ser la base de este envase plana resulta permitido que en la misma pueda grafiarse el distintivo del que lo ha relleno de lo cual resulta una garantía sumamente apreciada por el consumidor.

En cada una de las caras laterales menores del contenedor (10) se les ha practicado, dos resaltes (16), de cuya

cara frontal emergen sendas protuberancias (17) a modo de cuñas, gracias a las cuales y ello auxiliado por la inclinación de las caras laterales de la tapa (15), resulta posible la introducción de esta, quedando pues tal tapa (15) enclavada y retenida por las protuberancias (17), gracias a que en tales caras laterales de la tapa (15) se han practicado los taladros (27) de planta rectangular, quedando tales protuberancias emergiendo por los respectivos taladros (27).

10 A su vez debe tenerse en cuenta que el perímetro de la base ideal de la tapa, presenta unas dimensiones sensiblemente iguales a las del perímetro del resalte (13) efectuado en el contenedor, gracias a él se impide que la tapa pueda desplazarse arbitrariamente y consecuentemente desengarzarse de las protuberancias (17).

15 Para permitir la extracción de la tapa, se ha previsto que en la cara lateral en la que se han practicado los taladros (27), existe otro taladro de planta circular (18) que permitirá la introducción del dedo del usuario para que cuando la tapa sea solicitada hacia el exterior y gracias a la elasticidad de la misma, ser posible que se rebasen las protuberancias (17), instante en el cual se podrá realizar la extracción de la tapa.

25 En los alveólos situados en la posición mas exterior, se les ha practicado un resalte (19) cuya cara inferior (20) queda situada en una posición paralela a la base ideal (12) quedando tal cara (20) situada a una pequeña distancia de (12).

Gracias a tal resalte (19) se impedirá el que cuando se amontonen un determinado número de contenedores, uno en el interior del otro, no queden solidarizados entre sí dado el coeficiente de rozamiento del material, ayudado todo ello por la propia elasticidad del material con el que está construido resultando muy difícil su extracción; subsanándose precisamente por la existencia del resalte (19) el cual impedirá el que un envase pueda quedar solidarizado con otro, por quedar precisamente apoyado por la cara (20) de tal resalte (19).

5  
10

Se comprenderá después de observados los dibujos y la explicación que hemos efectuado de ellos que el Modelo que motiva la presente Memoria proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, constituyendo, sin duda alguna, un resultado industrial.

15

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se altere o modifique la esencia que queda resumida en las siguientes REIVINDICACIONES.

20

--

--

--

R E I V I N D I C A C I O N E S

1a - "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA", caracterizado, por estar constituido por una tapa (15) y un contenedor (10) el cual presenta una serie de alveólos (11) que albergaran a los huevos a contener, emergiendo inferiormente dichos alveolos de una base ideal (12) la cual finaliza en un reborde perimetral (13), base (12) de la que emergen a su vez las protuberancias (14) de configuración sensiblemente troncoprismática y tienen una altura que basará ligeramente la altura máxima posible de los huevos que quedarán contenidos en los alveólos (11), siendo las bases de tales protuberancias sobre las que quedará apoyada la cara inferior de la tapa (15).

2a - "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA", según la anterior reivindicación, caracterizado por que en cada una de las caras laterales menores del contenedor (10) se les ha practicado dos resaltes (16) de cuya cara frontal emergen sendas protuberancias (17) a modo de cuña, con lo cual y auxiliado por la inclinación de las caras laterales de la tapa (15), que presentan una configuración troncoprismática hueca de bases rectangulares, permite la introducción de esta, quedando enclavada y retenida por las protuberancias (17) por habersele practicado en las caras laterales de la tapa (15) los taladros (27) de planta rectangular, quedando consecuentemente tales protuberancias (17) emergiendo por los respectivos taladros (27).

3a - "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el

perimetro de la base ideal de la tapa (15) presenta unas dimensiones sensiblemente iguales a las del perimetro interior del resalte (13) efectuado en el contenedor (10), impidiéndose con ello que, dicha tapa pueda desplazarse y por tanto desengarzarse fortuitamente de las protuberancias (17).

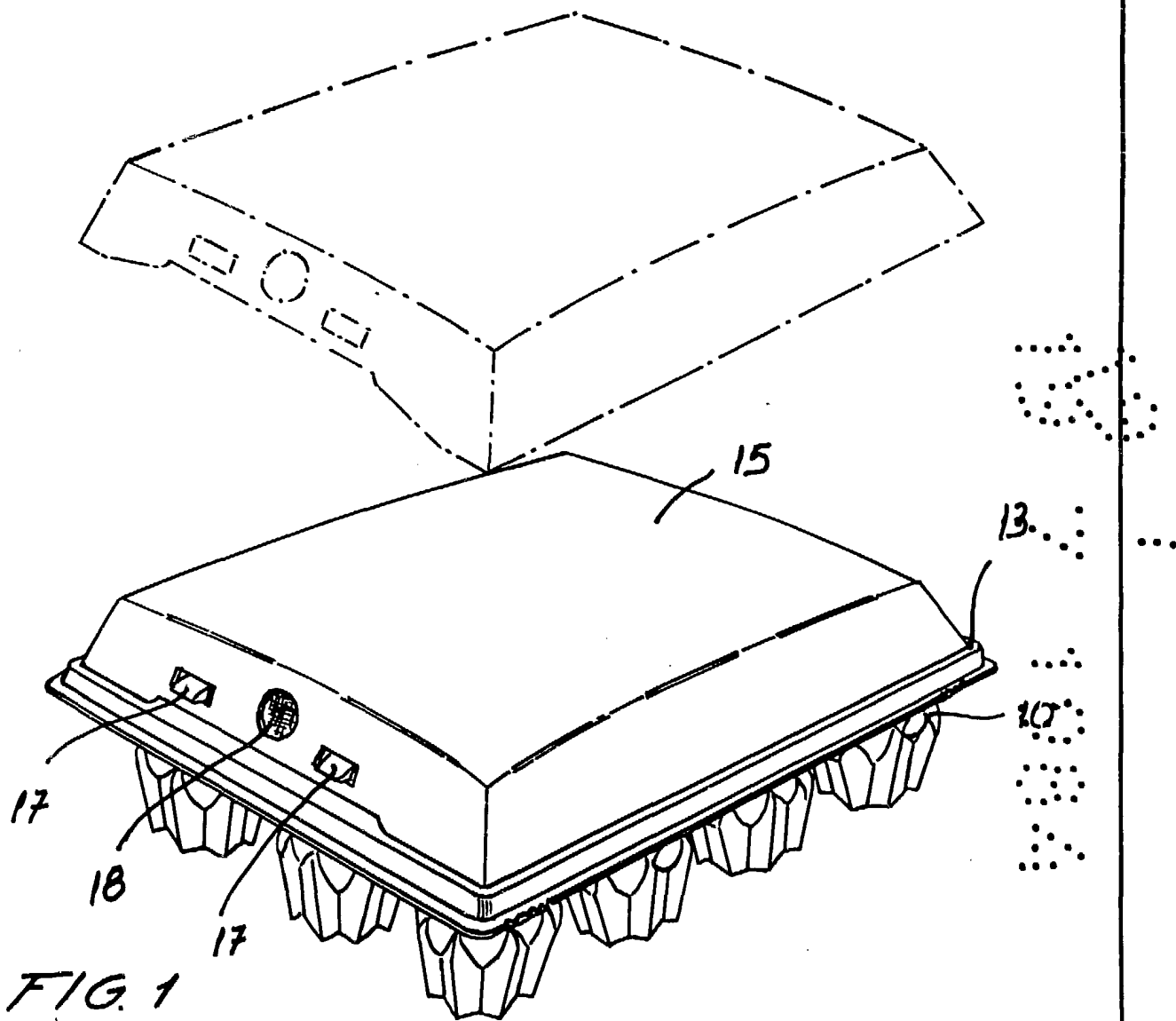
4a -"ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado que entre los taladros (27) efectuados en las caras laterales mejores de la tapa (15) se le ha practicado sendos taladros (18) para permitir la introducción del dedo del usuario para que cuando la tapa sea solicitada hacia el exterior y gracias a la elasticidad de la misma, sea posible que el perimetro de los taladros (27) rebasen las protuberancias (17) pudiéndose de esta manera realizar la extracción de la tapa (15).

5a - "ENVASE PARA HUEVOS PERFECCIONADO CON TAPA".

Todo tal y conforme se describe en la presente memoria la cual consta de diez hojas mecanografiada por una sola cara y dos planos que la ilustran.

MADRID 10 JUL. 1984  
DUNKE, S.A.  
P.A.





Madrid. 10 JUL. 1984  
p.a.  
*Elencas*

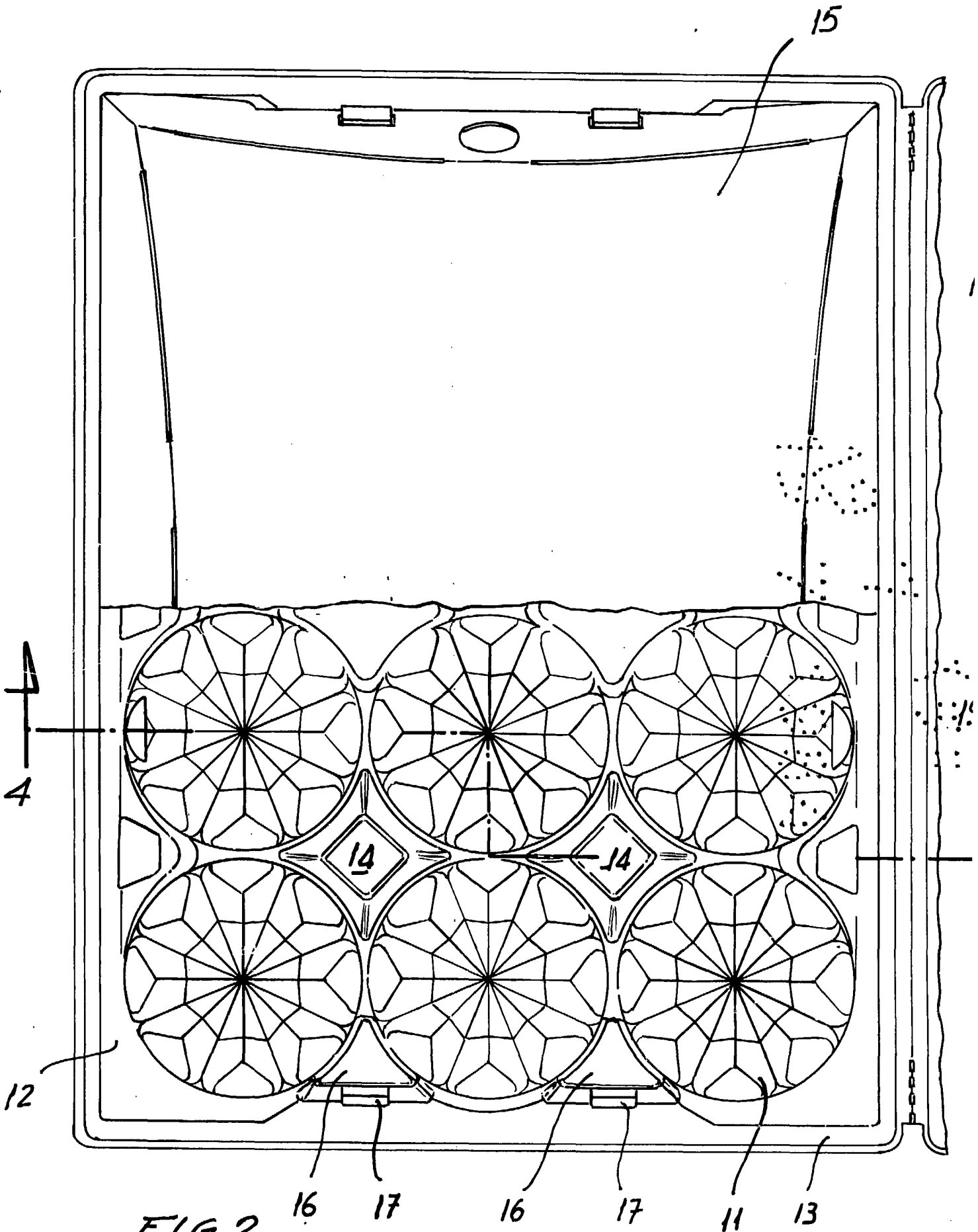


FIG. 2

Escala variable

FIG. 3

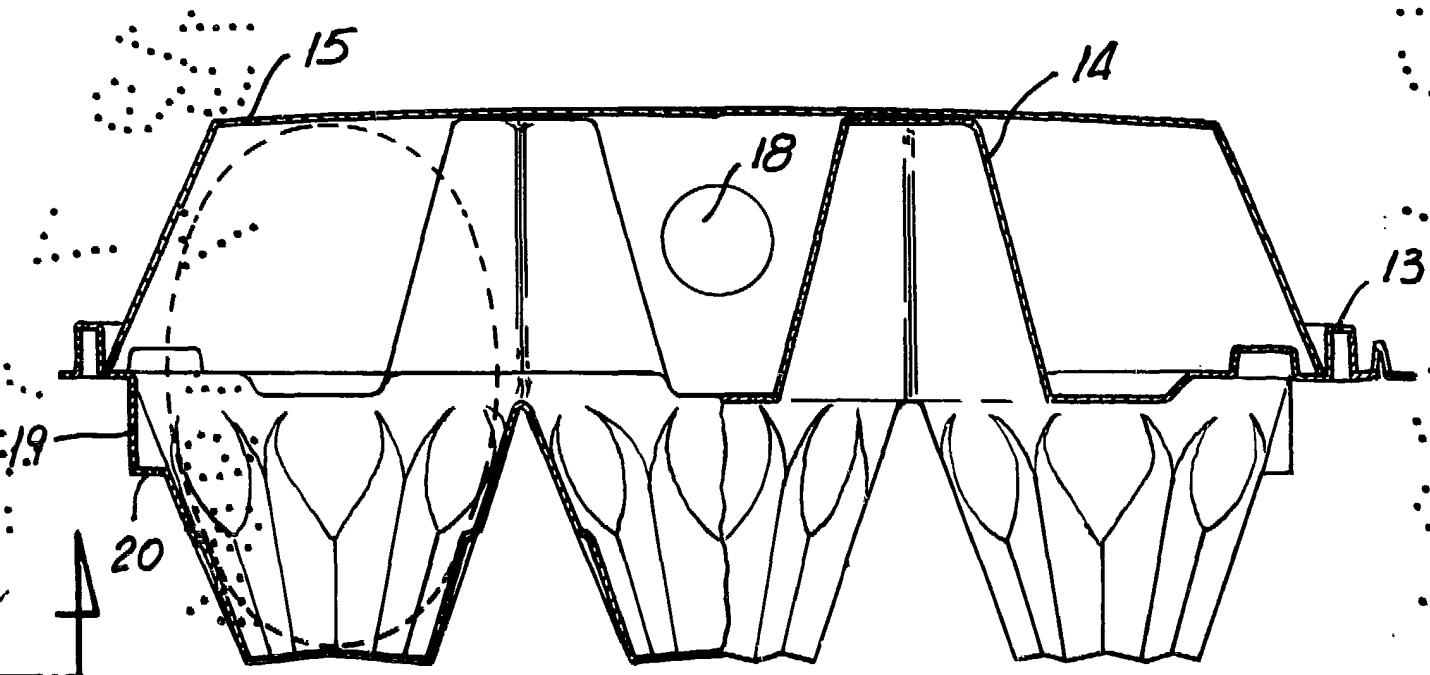
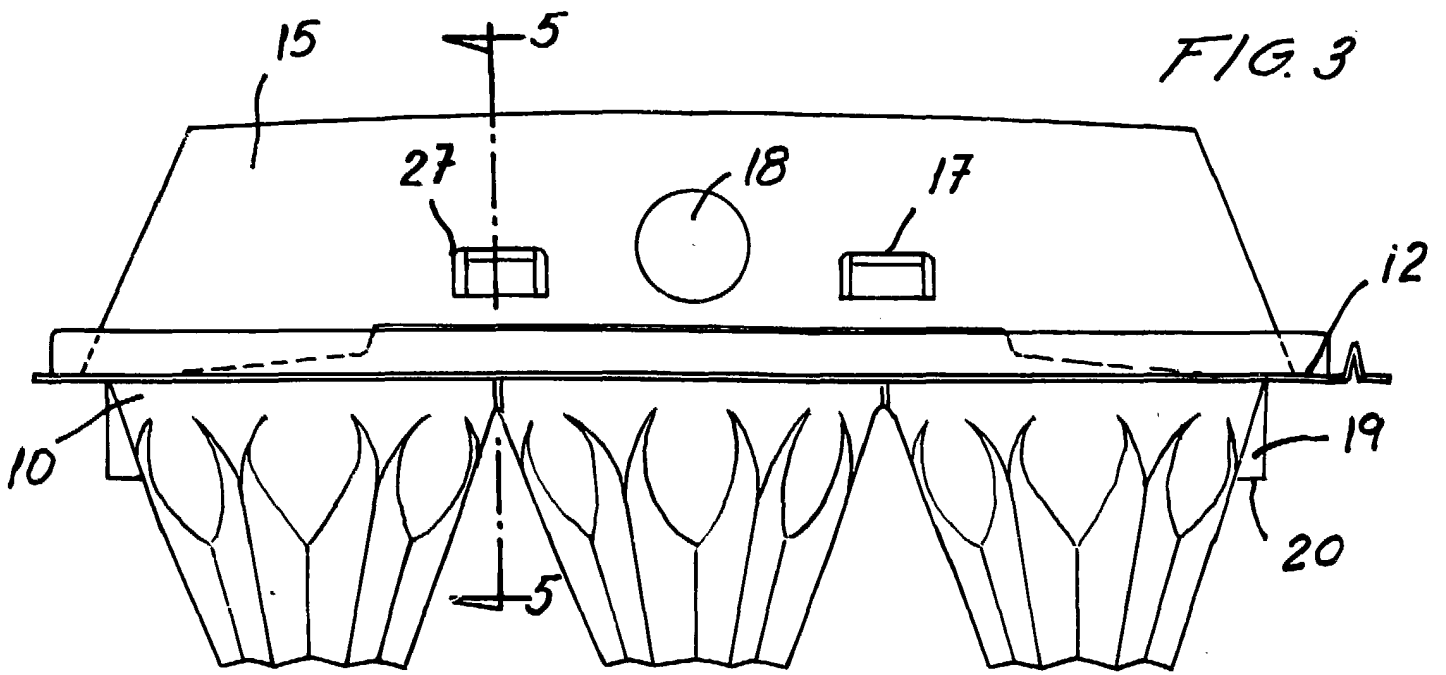


FIG. 4

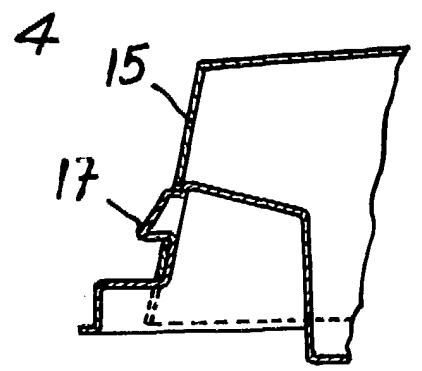


FIG. 5



FIG. 6

Madrid. 10 JUL. 1984

p.a.

*Cervantes*