

| | | |
|-------------------|--|------|
| 19 ES 21 22 | NUMERO 280584 | 20 Y |
| | FECHA DE PRESENTACION 18. III 1984 | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

18 FEB. 1985

| | | |
|------------------------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: 31 NUMERO | 32 FECHA | 33 PAIS |
|------------------------------|----------|---------|

| | |
|------------------------|---|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16B 12/02 |
|------------------------|---|

| |
|---|
| 54 TITULO DE LA INVENCIÓN "UNION ASIMETRICA PARA PANELES AISLANTES PREFABRICADOS" |
|---|

| |
|---|
| 71 SOLICITANTE (S) PERFIL EN FRIO, S.A. |
|---|

| |
|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE Santa Engracia, 2.- PAMPLONA - 31014 |
|--|

| |
|------------------|
| 72 INVENTOR (ES) |
|------------------|

| |
|-----------------|
| 73 TITULAR (ES) |
|-----------------|

| |
|--|
| 74 REPRESENTANTE D^a TERESA BORDEHORE SANTIN (319/0) |
|--|

JG-141

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "UNION ASIMETRICA PARA PANELES AISLANTES PREFABRICADOS" se solicita por veinte años a favor de PERFIL EN FRIO, S.A., de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los
5 Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención se refiere a una unión entre paneles aislantes prefabricados, de los constituidos por dos placas, generalmente metálicas, entre las que se intercala un material de relleno, con característi-
10 cas aislantes térmico-acústicas.

La unión preconizada, según la presente invención, es asimétrica y se caracteriza porque uno de los paneles presenta en una de sus caras un resalte y un rehundido, sucesivos y en zona muy próxima a su canto.

También se caracteriza porque el otro panel presenta, en una de sus caras un resalte y un rehundido sucesivos separados de su canto por una zona plana.

También se caracteriza porque en dichos rehundidos orientados hacia un mismo lado se inserta una pieza de cierre que se autoenclava en ellos comprimiendo en aproximación a los paneles.

También se caracteriza porque en dichos rehundidos se inserta además, una pieza de anclaje superpuesta a la citada pieza de cierre, siendo el conjunto atravesado por una solución de anclaje para conseguir su fijación a una estructura.

También se caracteriza porque, exteriormente, existe, en esa cara de la unión, un tapajuntas que encaja a presión en unas conformaciones de los paneles, ocultando del exterior a los resaltes y a la unión.

También se caracteriza porque cada uno de los citados rehundidos es una alargada cavidad que ocupa toda o parte de la anchura del panel y presenta sección en "U" con una de sus alas enrampada negativamente a partir de su alma, definiendo en esta zona una porción saliente.

También se caracteriza porque la pieza de cierre presenta configuración en "U" de alas cortas y enrampadas negativamente a partir de su alma, muy ancha; de modo que, enfrentando dicha pieza de cierre a la unión entre paneles, sus alas se alojan en los rehundidos y aprisionan a la porción saliente, hermetizando la unión.

35

También se caracteriza porque la pieza de cierre presenta unos orificios pasantes alineados centralmente en su alma, que son atravesados por las soluciones de anclaje que fijan el conjunto a la estructura atravesando uno de los paneles.

40

También se caracteriza porque la citada pieza de anclaje superpuesta a la pieza de cierre presenta sección en "U" de alma ancha y alas cortas sensiblemente ortogonales al alma y que se alojan en los citados rehundidos.

45

También se caracteriza porque dicha pieza de cierre presenta unos orificios alineados centralmente en su alma que son atravesados por las soluciones de anclaje que fijan el conjunto a la estructura, atravesando uno de los paneles.

50

También se caracteriza porque el tapajuntas presenta configuración en "U" cuyas alas, ortogonales o ligeramente enrampadas, rematan en unas configuraciones en arco que se alojan en unas cavidades previstas al efecto en la cara exterior de los paneles, en los resaltes o en la confluencia de ambos; de modo que, encajando en ellas por presión, ocultan la unión del exterior.

55

Para comprender mejor el objeto de la presente invención se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

La figura 1 representa una sección en alzado de una unión asimétrica entre paneles aislantes, según la invención, con todos sus elementos y partes integrantes en disposición de uso.

60

La unión asimétrica perfeccionada para paneles aislantes prefabricados resulta aplicable a paneles (1), (1') de los constituidos cada uno

por dos placas (1a), (1b) entre las que se dispone un material de relleno (1c) con características aislantes térmico-acústicas. Este material de relleno es mantenido lateralmente por una junta de estanqueidad (6).

65 Estos paneles (1), (1') presentan su canto de unión asimétrico.

Uno de estos paneles (1) presenta en una de sus caras un resalte (11) y un rehundido (12a) sucesivos separados del canto de unión entre paneles (1), (1') por una zona plana (15).

70 El otro panel (1') presenta en una de sus caras un resalte (11') y un rehundido (12b) sucesivos, muy próximos al canto de unión entre paneles (1), (1').

Cada panel (1), (1') lleva también una conformación (13) para montaje de otros elementos de la unión asimétrica, explicitados más adelante.

75 La unión asimétrica preconizada se completa con:

- una pieza de cierre (2),
- una pieza de anclaje (3),
- una solución de anclaje (4), y
- un tapajuntas (5).

80 Los rehundidos (12a), (12b), son idénticos en su constitución, presentando cada uno sección en "U" con una de sus alas (121) enrampada negativamente a partir de su alma.

85 Los resaltes (11) son también idénticos en su constitución, y sobresalen respecto a una de las caras del panel (1), (1') con una de sus paredes (111), (111') común a una de las alas (122), (122') del correspondiente rehundido (12a), (12b).

90 La conformación (13), que es, preferentemente un cajeadado en arco, se ha previsto en la misma cara del panel (1), (1') que define el resalte (11), (11') pudiendo hallarse en el propio panel (1), (1') en el resalte (11), (11') o, preferentemente, en la confluencia de ambos según se ha repre-

sentado en los planos.

95 La pieza de cierre es un cuerpo monopieza (2) de sección en "U" de alma muy ancha y alas (21) de poca altura. Dichas alas (21) son curvadas cóncavo-convexamente, según dos tramos en arco sucesivos y contrapuestos.

La pieza de cierre (2), que es montada en los rehundidos (12a), (12b) lleva alineados centralmente, unos orificios en los que se alojan los anclajes (4) que, atravesando también a uno de los paneles (1) fijan el conjunto a una estructura -no representada-.

100 La pieza de anclaje (3) es un cuerpo monopieza de sección en "U", con alma muy ancha y alas cortas. Dichas alas se alojan en los rehundidos (12a), (12b) orientados hacia un lado de los paneles (1), (1').

105 El tapajuntas (5) es un cuerpo monopieza, de sección en "U" cuyas alas (50) pueden ser ortogonales al alma (52) o, con preferencia, ligeramente divergentes a partir de ella. Los extremos (51) de las alas (50) son configurados en arco, doblados sobre sí mismos.

La invención se completa con las soluciones de anclaje (4) que son, preferentemente tornillos pasantes.

110 Con esta constitución, el montaje tiene lugar de la forma siguiente :

- se enfrentan a tope los paneles (1), (1'),
- se abraza la pieza de cierre (2) encajando a presión sus alas (21) que se alojan en los rehundidos (12) y abrazan al resalte (121) comprimiendo en aproximación a los paneles (1), (1'),

115 -se inserta la pieza de anclaje (3) superpuesta a la pieza de cierre (2) y alojando también sus alas en los rehundidos (12a), (12b),

- se fija al conjunto a una estructura -no representada- por los soluciones de anclaje (4) que en este caso son tornillos pasantes en disposición alineada que atraviesan a la pieza de anclaje (3), pieza de cierre (2) y a uno de los paneles (1), todo ello previamente orificado y con dichos

120

orificios posicionalmente enfrentados,

- se aísla el conjunto del exterior encajando al tapajuntas (5) para lo cual sus conformaciones (51) se alojan en las cajeras (13) previstas en los paneles (1), (1').



125

REIVINDICACIONES

130

135

140

1.- Unión asimétrica para paneles aislantes prefabricados, de los constituidos por dos láminas entre las que se hace un relleno de material aislante, caracterizada porque los paneles presentan dos de sus bordes enfrentados y de constitución asimétrica; porque uno de los paneles presenta en una de sus caras un resalte y un rehundido, sucesivos y en zona muy próxima a su canto; porque el otro panel presenta, en una de sus caras un resalte y un rehundido sucesivos separados de su canto por una zona plana; porque en dichos rehundidos orientados hacia un mismo lado se inserta una pieza de cierre que se autoenclava en ellos comprimiendo en aproximación a los paneles; porque en dichos rehundidos se inserta, además, una pieza de anclaje superpuesta a la citada pieza de cierre, siendo el conjunto atravesado por una solución de anclaje para conseguir su fijación a una estructura; y porque exteriormente, existe, en esa cara de la unión, un tapajuntas que encaja a presión en unas conformaciones de los paneles, ocultando del exterior a los resaltes y a la unión.

145

2.- Unión asimétrica para paneles aislantes prefabricados, según reivindicación primera, caracterizada porque cada uno de los citados rehundidos es una alargada cavidad que ocupa toda o parte de la anchura del panel y presenta sección en "U" con una de sus alas enrampada negativamente a partir de su alma, definiendo en esta zona una porción saliente.

150

3.- Unión asimétrica para paneles aislantes prefabricados, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la pieza de cierre presenta configuración en "U" de alas cortas y enrampadas negativamente a partir de su alma, muy ancha; de modo que, enfrentando dicha pieza de cierre a la unión entre paneles, sus alas se alojan en los rehundidos y aprisionan a la porción saliente, hermetizando la unión.

4.- Unión asimétrica para paneles aislantes prefabricados, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la pieza de cierre presenta unos orificios pasantes alineados centralmente en su alma, que son

155 atravesados por las soluciones de anclaje que fijan al conjunto a la estruc-
tura atravesando uno de los paneles.

160 5.- Unión asimétrica para paneles aislantes prefabricados,
según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la citada pieza de
anclaje superpuesta a la pieza de cierre presenta sección en "U" de alma an-
cha y alas cortas sensiblemente ortogonales al alma y que se alojan en los ci-
tados rehundidos; y porque dicha pieza de cierre presenta unos orificios
alineados centralmente en su alma que son atravesados por las soluciones
de anclaje que fijan el conjunto a la estructura, atravesando uno de los pa-
neles.

165 6.- Unión asimétrica para paneles aislantes prefabricados,
según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el tapajuntas presen-
ta configuración en "U" cuyas alas, ortogonales o ligeramente enrampadas, re-
matan en unas configuraciones en arco que se alojan en unas cavidades previs-
tas al efecto en la cara exterior de los paneles, en los resaltes o en la con-
170 fluencia de ambos; de modo que, encajando en ellas por presión, ocultan la
unión del exterior.

7.- UNION ASIMETRICA PARA PANELES AISLANTES PREFABRICADOS.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de ocho hojas
y sus planos anexos.

Madrid, 18 JUL. 1984

El Agente Oficial



TERESA BORDETORE SANTIN

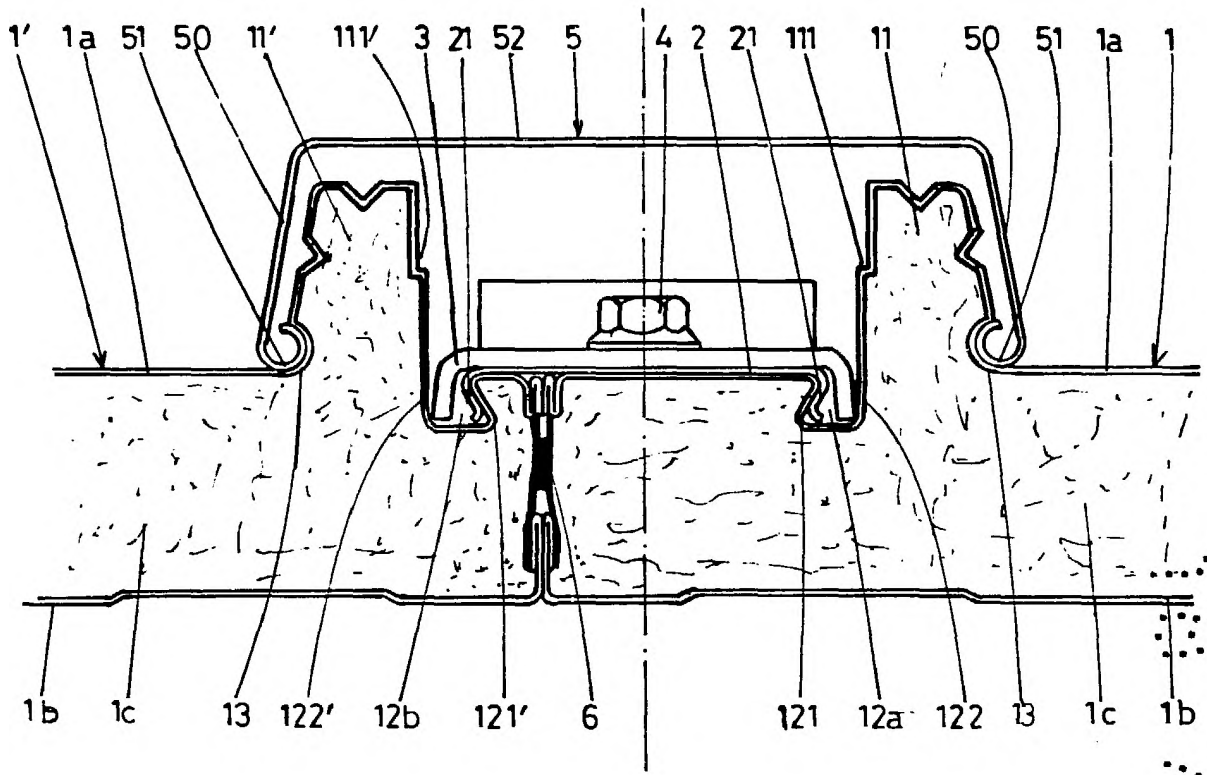


Fig.1

Escala variable
Madrid 18 JUL. 1984
El Agente Oficial

[Handwritten Signature]
TERESA BORDEHORE SANTIN