

280579

PATENTE DE INTRODUCCION

*Memoria Descriptiva*

*sobre:*

"Perfeccionamientos en grifos de macho cónico".

==.==.==.==.==.==.==

*Solicitante:* MARRODAN Y REZOLA, S. A., entidad española, residente en: M. Villanueva 10 y 11, LOGROÑO.--

==.==.==.==.==.==.==

Los grifos de gran diámetro que se utilizan en España para las instalaciones de bodegas, son del tipo de macho cónico, que consisten en un cuerpo con sus bocas de entrada y salida y forma interior cilíndrica en cuya parte central y normal al eje del ci -

5.



- 2 -  
280579

lindro, se aloja un cuerpo cónico con una perforación perpendicular al eje del cono. Girando este cono se logra que en una posición, el eje de este agujero coincida con el eje del grifo, en cuyo caso pasa líquido.

5. Si se gira el cono 90° quedan los ejes desplazados y por tanto interceptado el paso.

Estos grifos tienen el inconveniente de que la vena líquida sufre un estrechamiento al pasar precisamente por el cono giratorio, que sirve para abrir

10. y cerrar los grifos. Dichos grifos se colocan normalmente en tinos o depósitos de hormigón en su parte lateral inferior y en posición horizontal, acoplándose en general una manguera flexible a su salida, también en posición horizontal.

15. Otra característica de los grifos de cono normales, es que el montaje del cono giratorio se hace en la dirección de base mayor a base menor, exigiendo un retén o prensa-estopas en la base mayor, para impedir la salida del líquido, contribuyendo la presión a
20. aumentar las pérdidas del mismo a través del cono y retén.

- En el grifo objeto de esta patente, el eje de entrada de líquido y el eje del cono giratorio coinciden, entrando el líquido por la base mayor del mismo
25. (que es hueco) y saliendo por un orificio lateral que en posición de abierto coincide con el conducto de salida.

Este grifo mejora los existentes en los siguientes puntos:

- 1º.- Al ser todas las secciones de paso circulares, produce menor pérdida de carga en las conduc-
- 30.



280579

ciones.

2º.- Al tener la salida inclinada hacia abajo, evita los dobleces de las mangueras colocadas a su salida.

5. 3º.- Al estar el cono obturado con la base mayor hacia el depósito, todo aumento de presión contribuye a lograr mayor cierre.

DESCRIPCION: Un modelo de este tipo es el del dibujo adjunto que consta de un cuerpo principal (1) torneado interiormente en forma cónica, en el que se aloja un tronco de cono (2) vaciado interiormente con un eje solidario (3) que sale al exterior para su accionamiento por medio de palanca (4). Como único retén lleva una junta torica (5) alojada en el cuerpo principal.

10. El eje de accionamiento con su tuerca (6) y arandela frenadora (7) para fijar el ajuste del cono.

El líquido tiene su entrada por la boca A y atravesando la abertura B del tronco de cono, llega a la manga de salida, colocada en C.

15. Para cerrar el grifo se acciona la palanca (4) que al girar 90º obtura el paso.

Cuando no se utiliza el grifo, se coloca un tapón roscado (8) en la boca de salida.

20. Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación, siempre que ésta no suponga una alteración en la esencialidad del invento.

25. Los términos en que se ha redactado esta memoria, deberán ser tomados siempre en sentido amplio no limitativo.
- 30.



NOTA

280579

Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental; siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de

5. Introducción por 10 años en España: "PERFECCIONAMIENTOS EN GRIFOS DE MACHO CONICO"; caracterizándose por lo siguiente:

15. 1ª.- "Perfeccionamientos en grifos de macho cónico", para salida o trasiego de líquidos, caracterizados por no sufrir la vena líquida ninguna contracción, manteniendo a su paso por el mismo la sección circular.

2ª.- Perfeccionamientos en grifos, según reivindicación anterior, caracterizados por tener la salida inclinada hacia abajo.

20. 3ª.- Perfeccionamientos en grifos, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque dichos grifos son de macho tronco-cónico, pasando el líquido a través del mismo, entrando por su base mayor y saliendo por una abertura lateral.

25. 4ª.- Perfeccionamientos en grifos, según reivindicaciones anteriores, caracterizados por la utilización de una junta tórica, consiguiéndose de esta manera la eliminación de los prensaestopas.

30. 5ª.- "Perfeccionamientos en grifos de macho cónico"; tal y como queda sustancialmente descrito en

- 5 -

280579



la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

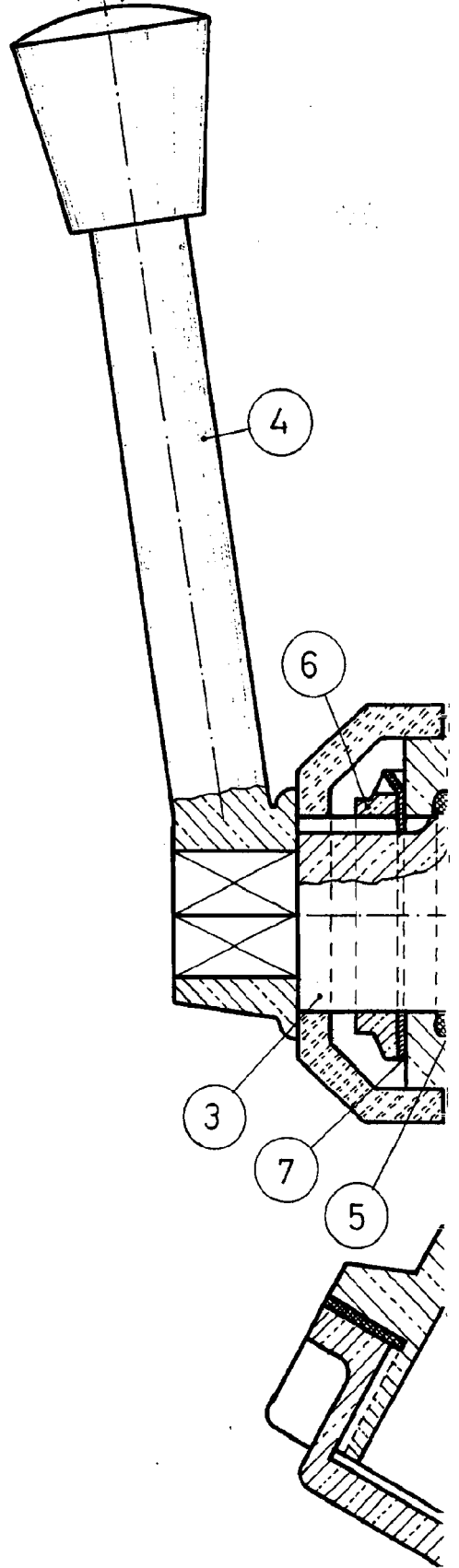
Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

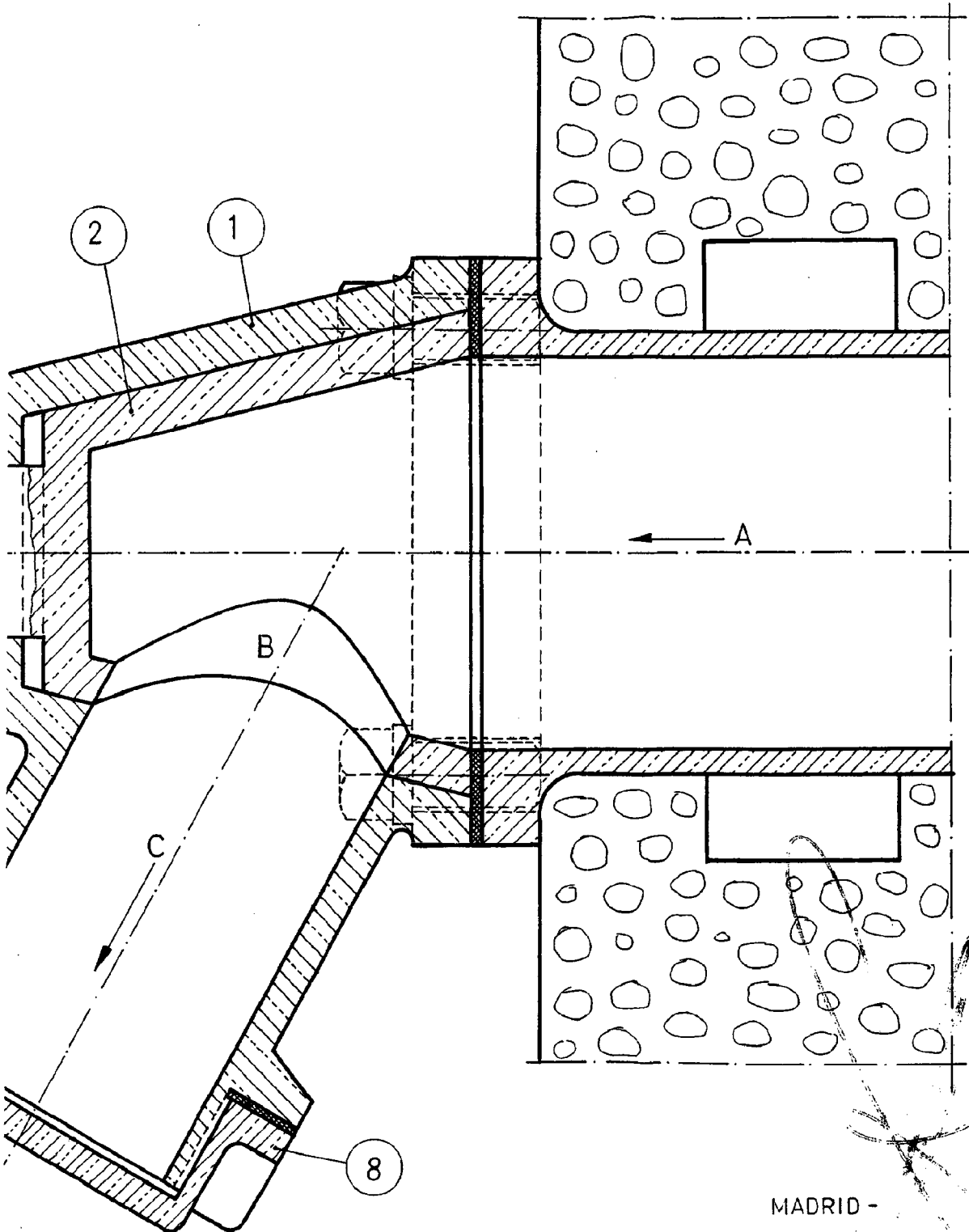
6 SEP. 1962

MARRODAN Y REZOLA, S. A.--

J. GOMEZ ACEBO Y MODEI  
S. A.



280579  
ESCALA VARIABLE



MADRID -