

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 280565 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 17 JUL. 1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO P 33 26 088.5	(32) FECHA 20-7-1983	(33) PAIS ALEMANIA.
---	-------------------------	------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65 B7/02
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN Embalaje.	
--	--

(71) SOLICITANTE (S) NORDEUTSCHE FASERWERKE GMBH. (Sociedad alemana).	
--	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE D-2350 NEUMUNSTER (ALEMANIA) Tungendorfer Strasse 10.	
--	--

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE D. CARLOS ROEB UNGEHEUER.	
---	--

1 El presente modelo de utilidad se refiere a embalajes de
material a modo de láminas, que presentan ventajas especia
les en el envasado de materiales incapaces de verterse. Ta
5 les materiales son, por ejemplo, objetos formados más o me
nos irregularmente, como partes de máquinas, herramientas
y cajas o materiales, que se afieltran a presión como fi
bras textiles y turba.

Cuando el embalaje se aplica firmemente a estos materiales,
por ejemplo, después de haber sido introducidos en el emba
10 laje mediante una prensa o porque el embalaje en forma de
lámina, después de envolver el objeto a empaquetar se había
contraído, no es posible, sin destrucción del embalaje, por
ejemplo, cortándolo, o sólo es posible con gran pérdida de
15 tiempo, desempaquetar el material. El embalaje, por lo tan
to, en general, se hace inutilizable para ulteriores usos.
El presente modelo de utilidad se ha impuesto el objetivo
de hacer utilizables de nuevo los embalajes del tipo descri
bo. El mismo prevé para ello aplicar en el embalaje un plie
20 gue, que parte desde el extremo de abertura del embalaje
y mantener cerrado este pliegue por un enlace fijado en
ambas partes del pliegue, que no se abre al llenarse el em
balaje, pero que se separable. Para la extracción del mate
rial empaquetado desde el embalaje se segrega el enlace en
25 tre ambas partes del pliegue, el embalaje se ensancha por
ello por la anchura de la lámina plegada en el pliegue, de
modo que el material empaquetado puede extraerse fácilmen
te. El embalaje, como tal, se conserva y, por ejemplo, pue
de aprovecharse todavía como recipiente para recoger des-

1 perdicioes como basura o como envoltura protectora.

Como enlace, que impida la apertura del pliegue de ambas partes de pliegue puede servir un hilo, que transcurre entre ambas partes del pliegue y que está pegado sobre éste.

5 También es posible, en algunos casos, mantener unidas las dos partes de pliegue por una costura, por ejemplo, una costura en cadena o por soldadura, por ejemplo una costura de soldadura por puntos.

10 Adecuadamente se forma el enlace por una tira, especialmente del mismo material que el resto del embalaje, que está fijada en ambas partes del pliegue, por costura, pegado o soldadura. La misma puede cortarse, por ejemplo, con una cuchilla o una tijera entre ambas partes de pliegue.

15 Según un ulterior desarrollo del modelo de utilidad la segregación del enlace se facilita porque el mismo está perforado o posee una tira separadora endentada, respectivamente una cinta de rasgado o un hilo de rasgado. También puede hacerse posible la apertura del pliegue, porque el enlace está soldado, respectivamente pegado, en forma de puntos y por ello es fácilmente rasgable. Además, como enlace puede servir una tira adhesiva desprendible, que también puede desprenderse fácilmente.

20 La tira, que ocasiona el enlace de ambos lados del pliegue, puede aplicarse, tanto en los lados interiores (inferiores), como también ventajosamente en los lados del pliegue exteriores (superiores). El pliegue mismo puede ser un pliegue simple o un pliegue doble.

25 El embalaje en forma de lámina puede consistir, por ejemplo,

1
5
10
15
20
25
30

1 en papel. Sin embargo, se prefieren embalajes de láminas de material plástico. Entran en consideración, tanto láminas de una capa, como de capas múltiples.

5 El pliegue se forma adecuadamente, en láminas en forma de manguera, en el tubo flexible de la lámina y se provee del enlace antes de construirse las distintas unidades de embalaje, por división del tubo flexible. Cuando el tubo flexible o una bolsa se forma a partir de una banda de láminas, el pliegue puede colocarse sobre un lado de la banda y el otro lado de la banda puede fijarse a ambas partes del pliegue, de modo que este lado de la banda mismo forma el enlace de ambas partes del pliegue.

10 Embalajes, especialmente embalajes en forma de bolsa, con pliegues laterales, que parten desde el extremo de apertura del embalaje, se conocen, por ejemplo, de la memoria expositiva de patente alemana 29 47 784. Los pliegues sirven allí para dar a la bolsa, en estado lleno, una forma de sección transversal esencialmente rectangular. Según esto, las partes laterales de los pliegues allí no se mantienen unidos mediante un enlace. Según la memoria expositiva de patente alemana 30 43 491 los lados interiores, adosados entre sí, de un pliegue lateral de un tubo flexible, con pliegues laterales, que debe servir para la fabricación de 15 bolsas con pliegues laterales, se unen transitoriamente entre sí, por ejemplo, a modo de puntos, mediante un pegamento de adherencia, para poder transportar y eventualmente dividir individualmente los tubos flexibles no llenados, sin perturbaciones. Lo más tarde, al llenar el tubo flexi-

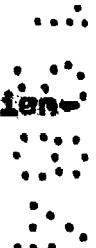
1 ble con pliegues laterales, se abre el enlace temporal de
ambos lados del pliegue. En el presente embalaje, por el
contrario, el pliegue sirve para aumentar el contorno de la
bolsa llena, antes de su vaciado. El enlace, según éste,
5 esté sujeto a ambas partes de pliegue, de modo que, durante
el llenado del embalaje, no se desprenda, sino que, después
de la utilización, según el destino del embalaje, pueda
separarse.

10 Finalmente, por ejemplo, de la memoria de la patente alema
na 30 20 052, de la memoria expositiva de patente alemana
26 09 910, de la descripción del modelo de utilidad alemán
71 38 576, se conocen embalajes en forma de bolsas con varias
capas, cuya capa interior, también en estado lleno, presen
15 ta un pliegue de compensación, mientras que la capa exte
rior no forma ningún pliegue. Por ello deberá impedirse la
ruptura de la capa interior, por ejemplo, a consecuencia de
solicitud al llenar las bolsas o a causa de conducta di
ferente de dilatación de las distintas capas diferentes,
20 que sirven para formar el embalaje. El pliegue de la capa
interior en estos embalajes se mantiene unido por la capa
exterior; para facilitar la extracción del material llenado,
por lo tanto, tendría que cortarse, abriéndose, la capa
exterior, más sólida generalmente. Utilizable de nuevo, en
25 todo caso, sería la capa interior del embalaje, la que, sin
embargo, es menos utilizable para los fines mencionados
inicialmente. Por lo tanto, en caso de un embalaje de varias
capas, según el modelo de utilidad, el pliegue a través de
todas las capas del embalaje, inclusive la capa exterior,

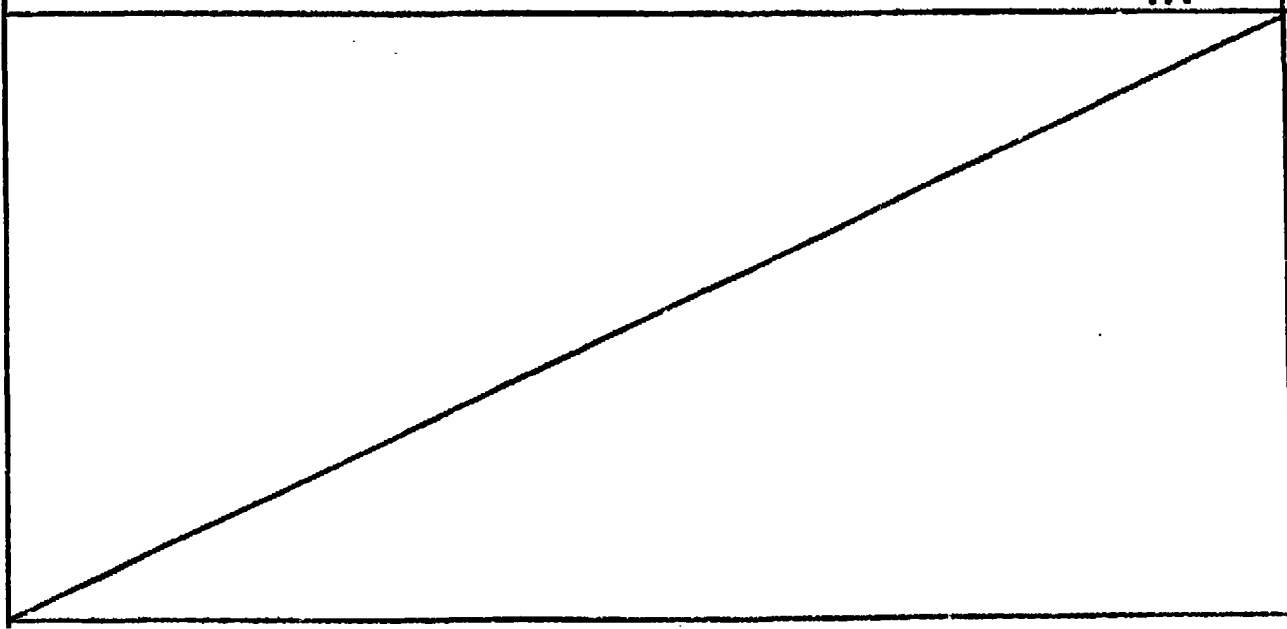
1 contribuiría a la formación, y el enlace, que sujeta cerrado el pliegue se aplicaría especialmente a la capa exterior. En los dibujos respectivos se ilustran embalajes según el modelo de utilidad. La figura 1 ilustra un embalaje en vista general, la figura 2, como sección a lo largo de la línea a-b con el pliegue mantenido cerrado según el modelo de utilidad y la figura 3 el pliegue después de la separación del enlace. Otras formas de enlace, por ejemplo, respectivamente de pliegues, se reproducen en las figuras 4 y 5. En la figura 6 finalmente se ilustra un pliegue que, por ejemplo, puede formarse después de unir pliegando una banda de lámina alrededor del material a empaquetar o durante la confección de una bolsa a partir de la banda de lámina. El embalaje 1 en forma de lámina en forma de bolsa está cerrado en el extremo 2, por ejemplo, por soldadura o por pegamento. Desde este lado de apertura se extiende la cinta 3, que recubre ambos lados del pliegue 4, hasta el fondo de la bolsa. Ambos lados longitudinales de la cinta están pegados, respectivamente soldados en 5 y 6 con las partes laterales del pliegue, de modo que no pueda abrirse el pliegue. Sólo después de segregar la banda (figura 3) se abre el pliegue y hace posible la extracción del material empaquetado.

25 En la figura 4 se forma el enlace 3 por una costura de cadena, en la figura 5 el pliegue está unido por pegamento en una fila con una tira rasgable como enlace 3. En contraposición a las figuras 2, 3, 4 y 6 que ilustran dobles pliegues, aquí se ilustra un pliegue simple. También en

1 este enlace el pliegue puede colocarse como doble pliegue,
lo mismo que en los otros casos puede ser un pliegue simple.
Mientras que en las figuras 1 a 5 se ilustra la colocación
5 en pliegues, especialmente en bolsas en forma de manguera,
en la figura 6 se ilustra la posibilidad de la aplicación
del pliegue en una banda de lámina envuelta alrededor del
embalaje. El pliegue en un extremo 1' está aplicado a la lá
mina de embalaje. El otro extremo 1'' de la lámina de emba
10 laje está estirado encima del pliegue y unido con ambas par
tes laterales del pliegue. También aquí se abre el pliegue,
por ejemplo, después de reortar, respectivamente segregar,
la parte de la lámina situada entre ambas partes del pliegue,
que sirve de enlace 3'. Si se realiza la sujeción 5 como
15 costura de soldadura por puntos y se deja sobresalir la lá
mina 1'', por ejemplo, por la anchura de un dedo, rasgando
la costura de soldadura por puntos puede abrirse el pliegue
fácilmente, sin medios auxiliares.
El presente modelo de utilidad, recaerá sobre las siguien
20 tes reivindicaciones.



20
25
30



REIVINDICACIONES

1 - Embalaje, especialmente embalaje en forma de bolsa, de material en forma de lámina, por lo menos con un pliegue, que parte del extremo de abertura del embalaje, en el caso de un embalaje de varias capas, comprendiendo todas las capas, caracterizado porque el pliegue se mantiene cerrado mediante un enlace sujeto a ambas partes del pliegue, que no se abre durante el proceso de llenado, pero que es separable.

2 - Embalaje según la reivindicación 1, caracterizado porque el enlace consiste en una tira.

3 - Embalaje según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque el enlace está pegado o soldado.

4 - Embalaje según la reivindicación 3, caracterizado porque el embalaje es soluble.

5 - Embalaje según la reivindicación 3, caracterizado porque el enlace está soldado por puntos o pegado en forma de puntos.

6 - Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el enlace está perforado.

7 - Embalaje según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el enlace posee una cinta de ruptura o un hilo de ruptura.

8 - Embalaje.

1

5

10

15

20

25

30

1
5
10
15
20
25
30

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y consta de ocho hojas de texto foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y los planos que a la misma se acompañan.

Madrid, a

17 JUL. 1984

CARLOS ROEB
P. P.



do: Pedro Matamoras



Fig.1

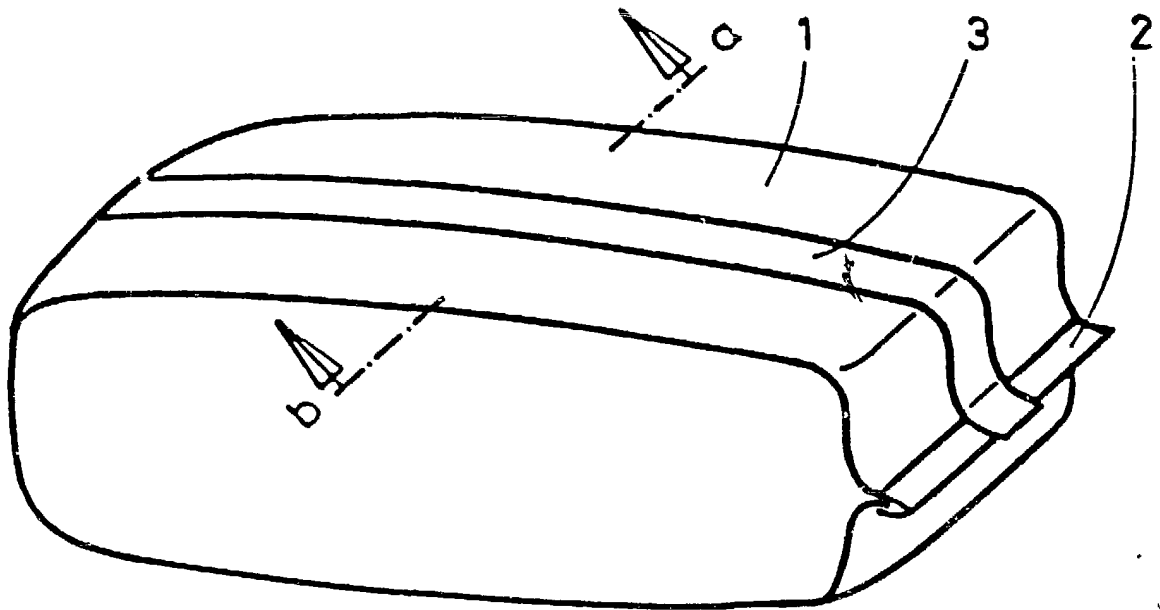


Fig.2

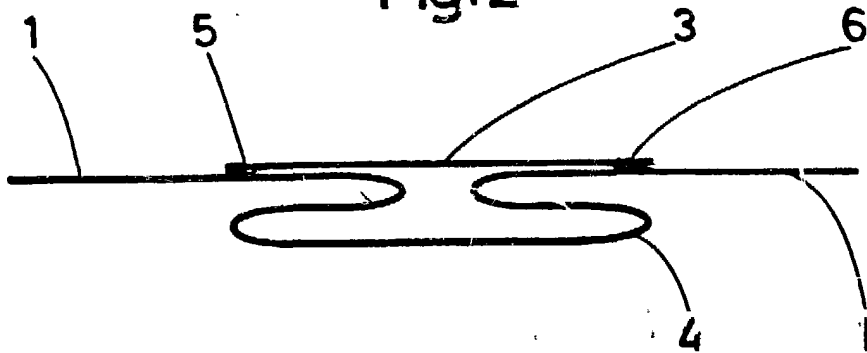
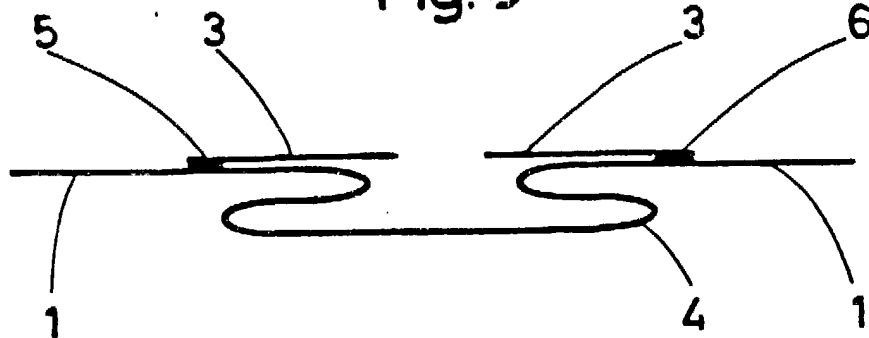


Fig.3



ESCALA VARIABLE

CARLOS FOEB
P. P.

Fdo.: Pedro Matamorón

Fig.4

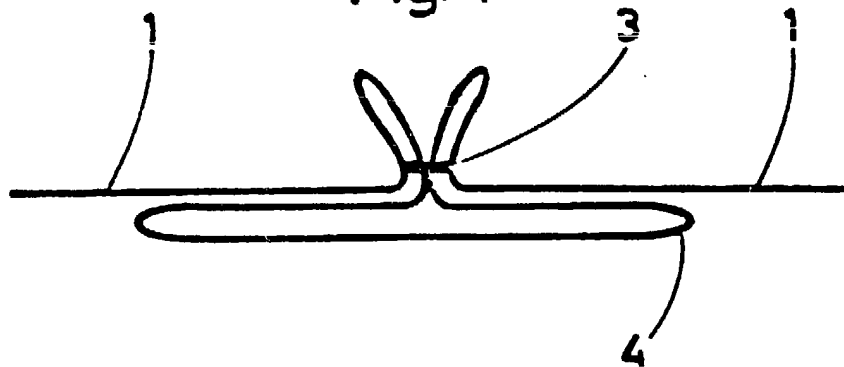


Fig.5

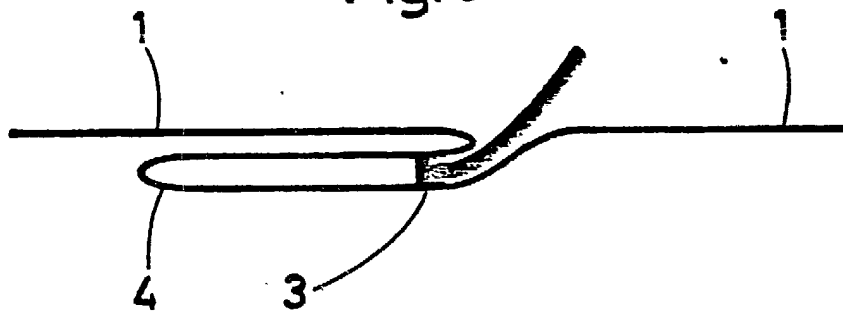
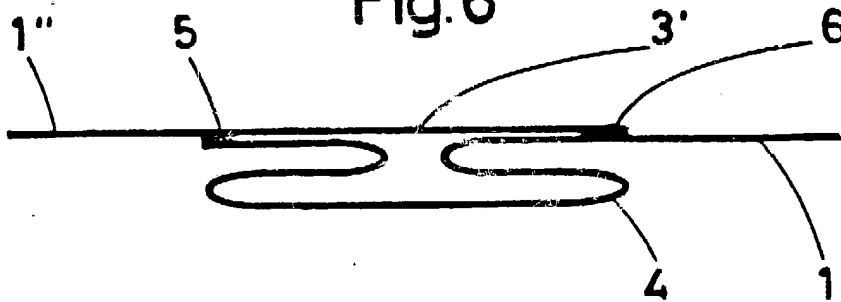


Fig.6



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo: Pedro Matamorón