

MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 280348	(10) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION 2-7-1.984	

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1985

(30) PRIORIDADES:		
(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
306.982	29-9-1.981	ESTADOS UNIDOS
	

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 51/00

(54) TITULO DE LA INVENCION
DISPOSITIVO DE CIERRE PARA RECIPIENTES MOLDEADOS.
.....

(71) SOLICITANTE (S)
DIAMOND INTERNATIONAL CORPORATION

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
733 Third Avenue, NEW YORK, N.Y. 10017, ESTADOS UNIDOS

(72) INVENTOR (ES)
Kenneth Davison Bixler, de nacionalidad estadounidense

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

- RESUMEN -

1 Un cierre tipo pico para un recipiente incluye
un miembro de enganche vertical que tiene un reborde hori-
zontal en su superficie de enganche y un reborde vertical
5 que se alza desde la misma, cuyo miembro de enganche está -
adaptado para enganchar un orificio que tiene un saliente
en su borde inferior y un borde superior rebajado y en el -
que el saliente está rebordeado en su superficie inferior,

- ANTECEDENTES DE LA INVENCION -

10 Esta invención se refiere a un dispositivo de.
enganche nuevo y mejorado para recipientes y envases moldea-
dos. Más en particular, se refiere a cierres tipo pico de
- forma mejorada que son más resistentes que las estructuras
de la técnica anterior.

15 Hasta ahora los diseñadores de envases moldea-
dos han producido envases con cierres tipo pico. Sin embar-
go, dichos diseños y construcciones de la técnica anterior
tienen superficies de enganche relativamente débiles y es-
tán sujetos a la rotura y fallo cuando se intenta abrir-
20 los. En algunos casos el pico falla y en otros se rompe la
pared del orificio. El problema del fallo y rotura siempre
estuvo presente en las construcciones de la técnica ante-
rior. Aunque, en el curso de los años, muchos buenos diseña-
dores intentaron producir cierres mejorados, siguieron pro-
25 duciéndose fallos y roturas y el problema nunca se resol-
vió por completo.

30 Ejemplos de diseños de la técnica anterior apa-
recen en las Patentes estadounidenses concedidas a Alsman,
3.217.963; Friday, 3.245.600; Hartman, 3.276.656 y Seest et
al. 3.471.078. En cada uno de dichos diseños de la técnica

1 anterior, perfeccionados en el curso de los años, y con ex
periencia práctica, la superficie de enganche del orificio
seguía siendo simple. Seest et al. intentaron reforzar el
5 pico con un reborde horizontal en la parte superior del mis
mo alejada de la superficie de enganche. Para los expertos
en la materia de la técnica anterior no fué evidente facili
tar un reborde periférico horizontal en la superficie de en
ganche o un reborde vertical que se alzase desde la misma.

10 Los recipientes y envases moldeados en los que
puede usarse el dispositivo de enganche según la presente
invención incluyen envases para huevos, recipientes para
alimentos, tales como cajas de sandwiches, trozos de pollo,
pizzas y hamburguesas para comidas rápidas, y otros alimen
tos y artículos.

15 -- RESUMEN DE LA INVENCION --

Según la presente invención, se facilitan enva
ses moldeados con cierres resistentes que incluyen un miem
bro de enganche vertical sobre una porción inferior o ban
deja adaptada para enganchar el borde inferior de un orifi
cio en la pared delantera de una tapa.

20 En la memoria descriptiva de la invención el -
miembro de enganche se denomina también pico y cierre de pi
co, en particular cuando el miembro de enganche está dotado
de un reborde periférico horizontal en la superficie de en
ganche que engancha el borde inferior del orificio en la pa
red delantera de la tapa.

25 Un objeto de la invención es facilitar un cie
rre de pico resistente moldeado con un reborde periférico
horizontal en su superficie de enganche del orificio.

30 Otro objeto de la invención es facilitar un cie

1 rre de pico resistente con varios rebordes verticales que se
alzan desde su superficie de enganche del orificio.

5 Otro objeto es facilitar un orificio mejorado -
en la pared delantera del envase que tendrá un saliente aso-
ciado con el borde inferior del mismo.

Un objeto es facilitar un orificio mejorado -
que tiene un saliente en su borde inferior formado con va-
rios rebajes.

10 Otro objeto es facilitar un orificio mejorado -
que tiene el borde superior rebajado con respecto a sus bor-
des laterales e inferior.

- BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS -

15 La figura 1 es una vista en perspectiva de una
caja o recipiente o envase cerrado que ilustra el enganche
que se alza desde la pared delantera de la bandeja o parte
inferior del envase a través del orificio o abertura de la
pared delantera de la tapa del mismo.

La figura 2 es una vista que muestra el cierre
de pico con tres rebordes verticales en el pico.

20 La figura 3 es una vista que ilustra tres re-
bajes en el saliente debajo del orificio.

- DESCRIPCION DETALLADA DE LA INVENCION -

25 Con referencia a los dibujos y más en particular
a la figura 1, el envase 30 incluye una tapa superior 31 y
una bandeja inferior 32 que se conecta articuladamente a la
tapa 31 en su parte trasera. La pared delantera 33 de la ban-
deja 32 se rebaja hacia adentro en 34 y desde la misma se -
levanta un miembro de enganche 35 en forma de pico o cierre
de pico y en algunas realizaciones se describe como cobra o
30 cierre de cobra. Dicho miembro de enganche también puede -

1 calificarse de miembro de enganche macho y está adaptado pa
ra cooperar con un orificio o dispositivo de enganche hem-
bra 36 moldeado en la pared delantera 37 de la tapa 31. El
pico 35 es sustancialmente hueco y tiene paredes laterales
5 que se ahusan hacia abajo y hacia afuera hasta un reborde
o pestaña periférico horizontal integral 38.

El orificio 36 tiene un borde inferior 39 con -
el que la superficie inferior del pico 35 está adaptada pa-
ra engancharse. Los dos bordes laterales 40 del orificio 36
10 y el borde inferior 39 están en general en el mismo plano.
El borde superior 41 del orificio 36 se rebaja hacia adena-
tro. A nivel con el borde inferior 39 del orificio 36 -
la tapa del envase se forma con un saliente 42 sobre el que
puede extenderse al menos una porción del reborde periféri-
co horizontal 38 del pico 35 cuando éste esté en enganche.
15 Con el saliente 42 se forma integralmente la tira colgante
43 que puede rebajarse en la posición en la que la porción
inferior del pico engancha el borde inferior 39 del orifi-
cio del saliente 42 y sirve para mejorar la efectividad del
20 enganche de cierre.

La figura 2 muestra un pico 57 según la presen-
te invención en la que el reborde periférico horizontal 58
se forma integralmente con tres rebordes verticales 59. Los
rebordes 59 suben desde la superficie inferior 60 del rebor-
de periférico horizontal 58 a la parte superior del pico -
25 hueco 57.

La figura 3 es la realización 61 de la forma-
ción de orificio. Dicha realización incluye tres indenta-
ciones 62 en el saliente 42 y la tira 43. Según se ve des-
30 de la superficie inferior, dichas indentaciones 62 tienen -

1 forma de reborde y sirven para reforzar el borde inferior
39 de la abertura 41 de esta realización.

5 Se observará que según la presente invención se
ha descrito una nueva forma de cierre de pico que incluye
superficies de enganche de formación particular que resis-
ten los esfuerzos de rotura y otras fuerzas que se produz-
can durante las operaciones de cierre y abertura que pueden
ser manuales o automáticas. Además, según la invención, se
10 forman de manera particular la superficie de enganche aso-
ciada con el orificio con el que engancha el cierre de pi-
co de manera que se evite el fallo debido a la rotura cuan-
do se abran o cierren los recipientes o envases que incor-
poren el cierre.

15 Será evidente a los expertos en la materia que
pueden hacerse varios cambios sin apartarse del alcance de
la invención y que ésta no se limita a lo mostrado en los
dibujos y descrito en la memoria.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se soli-
cita deberá recaer sobre las siguientes:

20 - REIVINDICACIONES -

1. Dispositivo de cierre para recipientes mol-
deados, que tienen una sección de bandeja inferior y una -
sección de tapa superior conectada articuladamente a dicha
sección de bandeja, teniendo dicha sección de bandeja al -
25 menos un miembro de enganche macho vertical formado en el
lado delantero de la misma, teniendo dicha sección de tapa
un orificio o formación de enganche hembra moldeado en el -
lado delantero de la misma, incluyendo la proyección verti-
cal una formación sustancialmente hueca que tiene paredes -
30 laterales que se ahusan hacia afuera y hacia abajo hasta -

1 una pestaña o reborde periférico integral, caracterizado -
porque dicho miembro de enganche hueco vertical está dota-
do en su interior de una pluralidad de rebordes generalmen-
te verticales que se extienden a y unen con dicha pestaña
5 o reborde periférico.

2. Dispositivo de cierre para recipientes mol-
deados, según la reivindicación 1, caracterizado porque el
lado delantero de dicha tapa tiene un saliente periférico -
colocado inmediatamente en o debajo de dicho orificio o for-
10 mación de enganche hembra, incluyendo dicho saliente peri-
férico, inmediatamente debajo de dicho orificio, una plura-
lidad de rebordes formados en su superficie inferior.

3. Se reivindica por último como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
15 DISPOSITIVO DE CIERRE PARA RECIPIENTES MOLDEADOS.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en
la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas
mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 2 de Julio de 1.984

BERNARDO UNGRIA



1

5

10

15

20

25

30

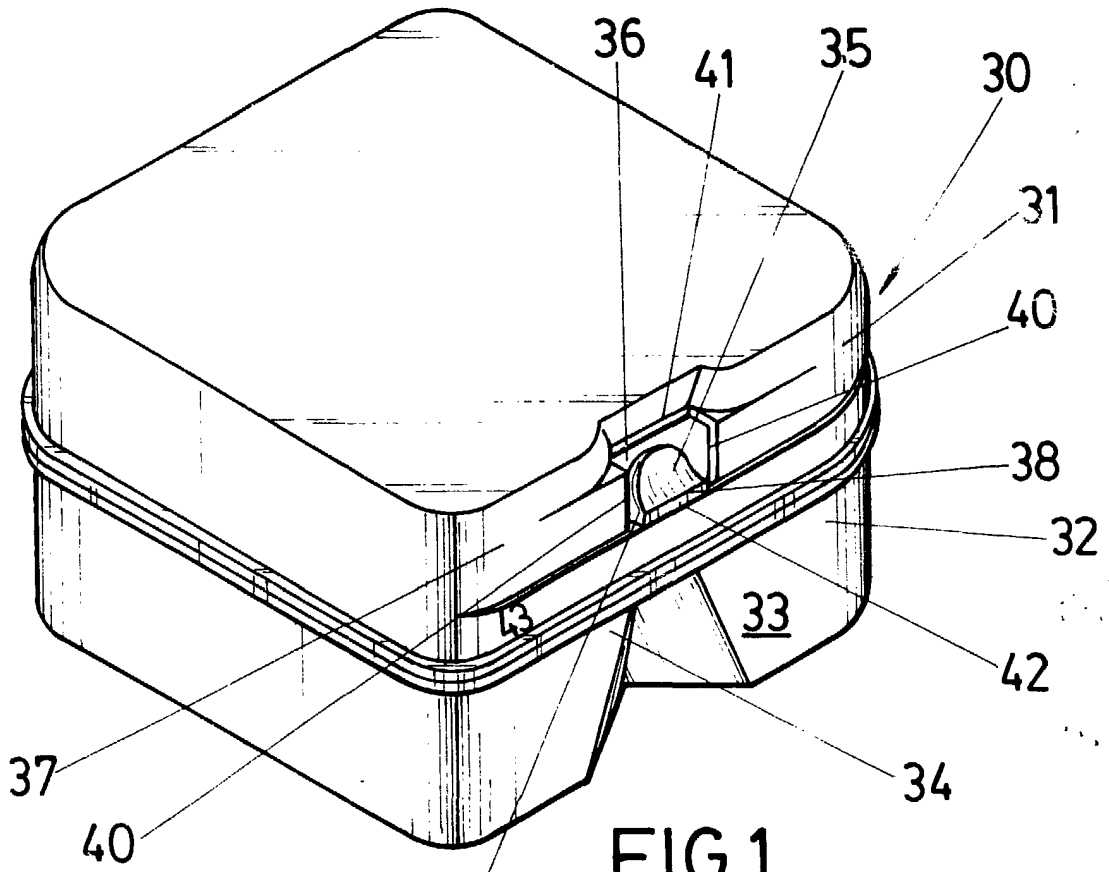


FIG. 1

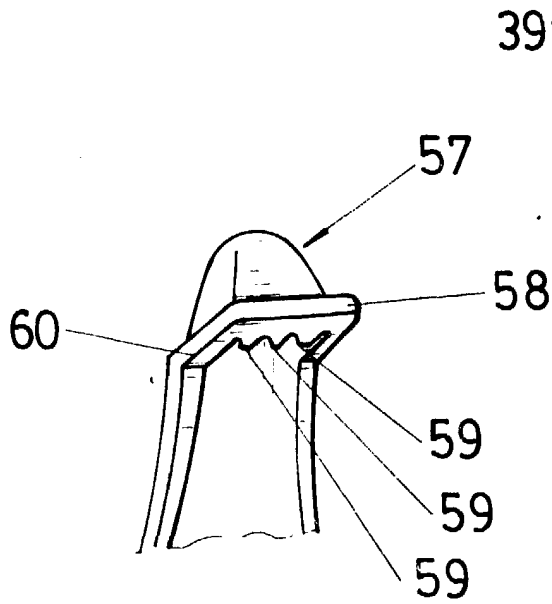


FIG. 2

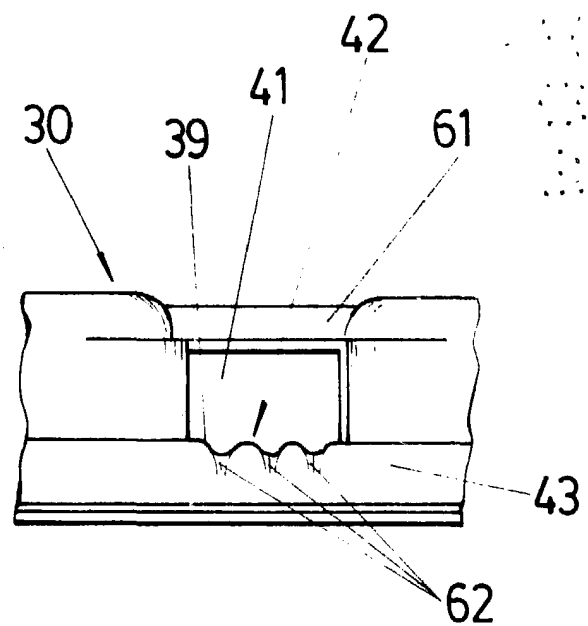


FIG.-3

ESCALA VARIABLE
Madrid, 2 de Julio de 19 84
BERNARDO UNGRIA