

(10) ES (11) (12) (13)	(11) NUMERO 280.326	(10) Y
	(12) FECHA DE PRESENTACION 29-6-84	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ABR. 1984

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A21C 3/00	

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"MECANISMO PERFECCIONADO PARA PRECONFORMACION DE MASAS PANIFICABLES"

(71) SOLICITANTE (S)
D. IGNACIO CANTERO GARCIA

GOMIENIO DEL SOLICITANTE
Euskal-herria, 5.- 20003 SAN SEBASTIAN

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D ^a TERESA BORDEHORE SANTIN (319/0)

ALB-68

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "MECANISMO PERFECCIONADO PARA PRE-CONFORMACION DE MASAS PANIFICABLES", se solicita por veinte años a favor de D. IGNACIO CANTERO GARCIA, de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención trata de un mecanismo perfeccionado, para preconformación de masas panificables, que consta de módulos, cada uno con su propio grupo motor-reductor y donde cada módulo incluye:

a).- un juego de cilindros montados en un bastidor mediante unos cojinetes, y que giran en contraposición, prensando entre sí a la masa panificable;

b).- una transmisión, que relaciona a dichos cilindros entre sí y con su grupo motor reductor;

c).- un dispositivo inversor del sentido de giro;

d).- medios para regular, en aproximación o distanciamiento, la posición de los cilindros;

e).- un silembloc, que permite variar elásticamente la posición de los cilindros por la presión ejercida por la propia masa panificable en su avance.

También se caracteriza porque el dispositivo inversor del sentido de giro lo constituyen, preferentemente, un engranaje solidario al grupo motor-reductor y sendos engranajes solidarios respectivamente a los ejes de los cilindros; de modo que, engranando uno u otro de dichos engranajes con el engranaje del grupo motor-reductor, se provoca uno u otro sentido de giro.

También se caracteriza porque los medios para regular en aproximación o distanciamiento la posición de los cilindros los constituyen unos tornillos, unidos con posibilidad de giro libre a los citados cojinetes y roscados al bastidor en al menos uno de los cilindros de cada juego; de modo que, con el giro de los tornillos se provoca una variación posicional de los cilindros.

Por ello, el mecanismo perfeccionado para preconformación de masas panificables de la invención constituye una novedad industrial, con características propias y ventajosas respecto a las soluciones conocidas que le hacen merecedor del privilegio de explotación exclusiva, a tenor de las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial que se invocan:

- el estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1.929, en su texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930 que establece los caracteres de patentabilidad de las invenciones de tipo industrial que tienen por objeto obtener ventajas sobre lo ya conocido, admitiéndose como patentables las nuevas máquinas, aparatos, instrumentos, procesos de fabricación, etc., pudiendo ser también materia de Patente todo perfeccionamiento que tenga por objeto modificar las condiciones esenciales de un procedimiento, el objeto de obtener algunas ventajas sobre lo ya conocido. En base a este criterio serán patentables también los aparatos, instrumentos, procedimientos o sucesión de operaciones mecánicas o químicas que total o parcialmente no sean conocidos en su naturaleza o en su aplicación en España ni el extranjero, y siempre que vayan encaminadas a obtener un resultado o producto industrial, siendo esta enumeración mencionada puramente enunciativa y no limitativa (Art. 46), haciéndose extensiva incluso a los descubrimientos de tipo científico (Art. 47).

- el decreto de 16 de Diciembre de 1.947 que, recogiendo la orden del 18 de Noviembre de 1.935, confirma el criterio legal de que también serán patentables los instrumentos, aparatos, herramientas, dispositivos y objetos o partes de los mismos en los que la forma sea reivindicable, tanto en su aspecto externo como en su funcionamiento, y siempre que ésta produzca una utilidad, esto es, que se aporte a la función a que son destinados un beneficio o efecto nuevo, una economía de tiempo, energía, mano de obra o un mejoramiento en las condiciones higiénicas o psicofisiológicas del trabajo, es decir, que en definitiva constituyan una mejora sustancial sobre lo anteriormente conocido.

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, suscepti-

ble de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

La figura 1 representa una vista general esquemática del mecanismo de la invención, con sus elementos fundamentales en posición de trabajo.

65 La figura 2 representa una vista esquemática parcial del juego de cilindros (1), (2) y su montaje en el bastidor (3) con intermedio de los silemblocks (4).

La figura 3 representa una vista esquemática en detalle de la constitución y montaje de un silemblock (4) en el bastidor fijo (3).

70 La presente invención trata de un mecanismo perfeccionado para preconformación de masas panificables que consta de módulos montados en un bastidor fijo (3) donde cada módulo incluye:

- su propio grupo motor-reductor (6),
- un juego de cilindros (1), (2) montados en el bastidor (3) con unos silemblocks (4) y que giran en contraposición prensando entre sí a la masa panificable,

- una transmisión (7) que relaciona a dichos cilindros, (1), (2) entre sí y con su grupo motor-reductor (6),

80 - un dispositivo (5) inversor del sentido de giro,
- medios (8) para regular, en aproximación o distanciamiento, la posición de los cilindros (1), (2) unas longitudes discretas.

Estos medios (8) citados los constituyen, para cada juego de cilindros (1), (2) al menos un cilindro (1), (2), un juego de tornillo (81) que rosca en el bastidor (3) y va rígidamente unido -preferentemente por soldadura- a un cojinete (82); desplazable respecto a dicho bastidor (3) y que, en consecuencia, desplaza al cilindro (1), (2) correspondiente separándolo de su enfrenteado una distancia discreta (A)-indicada en el esquema de la figura 2-

85 El juego de cilindros (1), (2) se monta en el bastidor (3) mediante los silemblocks (4). Dichos silemblocks (4) están formados básicamente por un eje (43) en el que mediante un cojinete (42) se monta el eje (11) (21)

90

del correspondiente cilindro (1), (2), y un bloque elástico (41), todo ello montado en el bastidor (1) por una manilla (45) fija al eje (43), por ejemplo mediante una deformación (44).

95 La transmisión (7) relaciona al grupo motor-reductor (6) y cilindros (1), (2) engranando en unos piñones (51), (52) de dichos cilindros (1), (2) y en un piñón (61) del grupo motor-reductor (6). El dispositivo inversor (5) lo constituye la propia transmisión (7), piñones (61), (51), (52) y al menos un piñón tensor (53) -según el montaje puede requerirse un segundo piñón tensor (53')-.

100 Según la posición de engranaje de la transmisión (7) en los piñones (51), (52) se provoca uno u otro sentido de giro representados en la figura 1 con líneas discontinuas y de trazo y punto.

105 También puede invertirse el sentido de giro variando el del grupo motor-reductor (61) sin variar el montaje de la transmisión (7) en los piñones (61), (51), (52).

Con todo ello, para el funcionamiento del mecanismo, se provoca previamente una aproximación o distanciamiento a voluntad de los cilindros (1), (2) actuando sobre el tornillo (81) con lo que se consigue una distancia (A) entre ellos, discreta y conocida previamente.

110 Al pasar entre cilindros (1), (2), la masa panificable, la propia presión ejercida por ésta comprime elásticamente al bloque (41) de los silemblocks variando mínimamente y de forma continua la posición de los cilindros (1), (2) que retornan a su posición primitiva una vez libres de la masa panificable.



REIVINDICACIONES

115

1.- Mecanismo perfeccionado, para preconformación de masas panificables, que consta de módulos, cada uno con su propio grupo motor-reductor y donde cada módulo incluye:

120

a).- un juego de cilindros montados en un bastidor mediante unos cojinetes, y que giran en contraposición, prensando entre sí a la masa panificable;

b).- una transmisión, que relaciona a dichos cilindros entre sí y con su grupo motor reductor;

c).- un dispositivo inversor del sentido de giro;

125

d).- medios para regular, en aproximación o distanciamiento, la posición de los cilindros;

e).- un silemblock, que permite variar elásticamente la posición de los cilindros por la presión ejercida por la propia masa panificable en su avance.

130

2.- Mecanismo perfeccionado, para preconformación de masas panificables, según reivindicación primera, caracterizado porque el dispositivo inversor del sentido de giro lo constituyen, preferentemente, un engranaje solidario al grupo motor-reductor y sendos engranajes solidarios respectivamente a los ejes de los cilindros; de modo que, engranando uno u otro de dichos engranajes con el engranaje del grupo motor-reductor, se provoca uno u otro sentido de giro.

135

3.- Mecanismo perfeccionado, para preconformación de masas panificables, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los medios para regular en aproximación o distanciamiento la posición de los cilindros los constituyen unos tornillos, unidos con posibilidad de giro libre a los citados cojinetes y roscados al bastidor en al menos uno de los cilindros de cada juego; de modo que, con el giro de los tornillos se provoca una variación posicional de los cilindros.

140

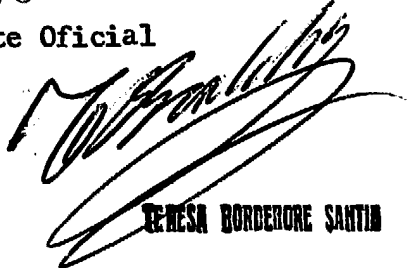
4.- MECANISMO PERFECCIONADO, PARA PRECONFORMACION DE MASAS PANIFICABLES.

145

Tal como se ha descrito en la presente memoria de siete hojas y sus planos anexos.

Madrid, 29 JUN. 1984

El Agente Oficial



TERESA BORDERORE SANTIN

.....
.....
.....
.....
.....



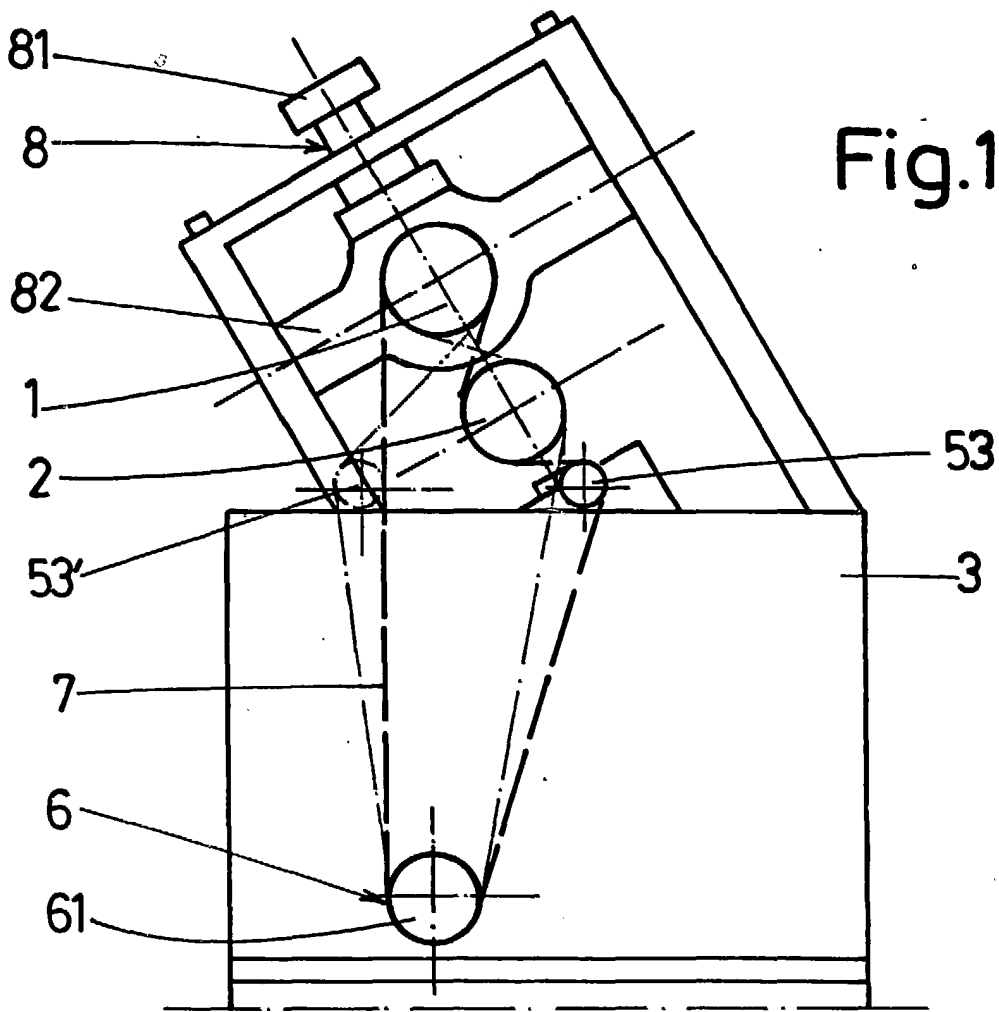


Fig.1

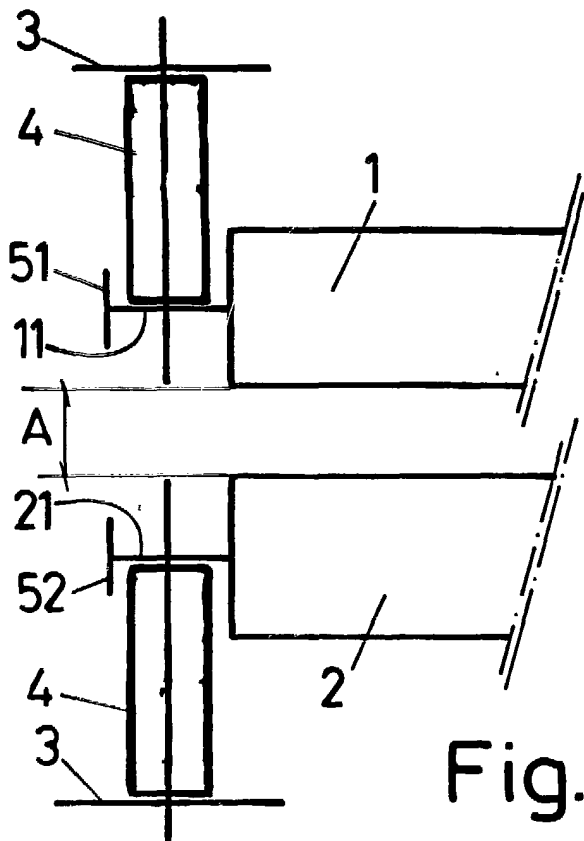
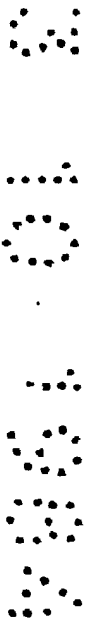


Fig.2

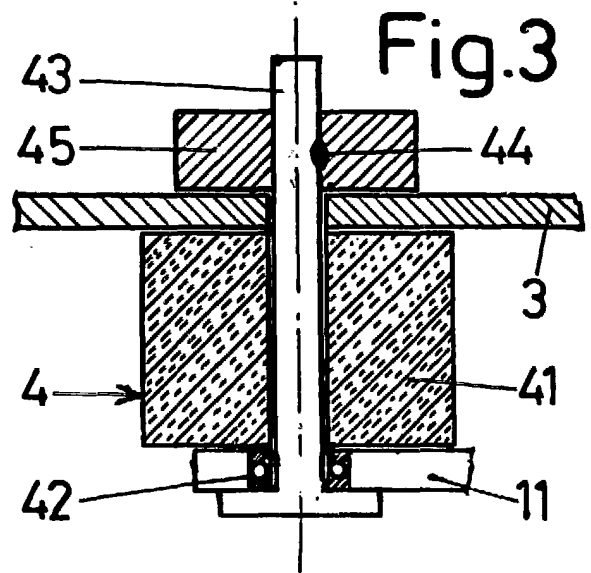


Fig.3

Escala variable
 Madrid 29 JUN. 1984
 El Agente Oficial

Teresa Bordenore Santin
 TERESA BORDENORE SANTIN