

19 ES 21 22	11 NUMERO 280278 10 Y
	FECHA DE PRESENTACION



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1985

30 PRIORIDADES 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B66B 7 / 02 -
------------------------	---

59 TITULO DE LA INVENCIÓN "GRAPA PARA GUIAS DE ASCENSORES"

71 SOLICITANTE (S) ESTAMPACIONES MONTAÑESAS; S.A.	
--	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE SANTANDER.-Barrio de la Torre, 67	
--	--

72 INVENTOR (ES) DON ANTONIO PONCELA GARCIA	
--	--

73 TITULAR (ES) EL MISMO SOLICITANTE.-	
---	--

74 REPRESENTANTE DON JOSE PONS TORRES.	
---	--

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una grapa para guías de ascensores, del tipo que comprenden una cazoleta metálica resistente, de contorno aproximadamente rectangular, y un tornillo que atraviesa la base de dicha cazoleta.

5 Hasta ahora, las grapas del tipo indicado estaban generalmente obtenidas mediante fundición, formando la cazoleta y el tornillo una sola pieza. Esta constitución, y su procedimiento de fabricación, encarecen enormemente las grapas, haciendo su uso prácticamente prohibitivo, lo que ha llevado en infinidad de ocasiones a sustituir tales grapas por simples chapas o arandelas, con la consiguiente disminución de calidad y seguridad en el montaje de la instalación.

10 Para paliar este inconveniente se ha tratado de utilizar una grapa con cazoleta de fondo plano y cuyo orificio de paso para el tornillo presentaba exteriormente, en parte del grosor del fondo de dicha cazoleta, un contorno poligonal en el que se acoplaba la cabeza poligonal del tornillo. Esta cabeza, para evitar que sobresaliera excesivamente de la cazoleta, debía de ser de espesor muy reducido. Tal constitución presenta dos problemas, uno el no poder utilizar tornillos standard o comerciales, y otro la escasa resistencia de la cabeza del tornillo, debido a su pequeño espesor, lo que hace que dicha cabeza salte o se rompa con mucha frecuencia.

15 El objeto de la presente invención es conseguir una grapa del tipo comentado, que pueda ser fabricada mediante estampación en frío, con las consiguientes ventajas que esto supone, tanto de tipo técnico como económico, respecto a los sistemas tradicionales antes citados.

Otro objeto de la invención es el obtener una grapa que utilice tornillos standard de cabeza hexagonal, lo cual presenta, frente al segundo tipo de grapas antes comentado, las ventajas de poder disponer en todo momento de tornillos y además a precios más reducidos que si se tratara de tornillos especiales, y por otro lado el tener la seguridad de utilizar tornillos robustos y resistentes.

25 De acuerdo con la invención, la cazoleta presenta exteriormente en el fondo dos abultamientos extremos y un asiento plano intermedio. El asiento circunda el orificio de paso para el tornillo y servirá para el apoyo de la cabeza de dicho tornillo. Por su parte, los dos abultamientos extremos presentan superficies en-

frentadas planas y paralelas, que son además perpendiculares al asiento intermedio, al cual limitan, determinando superficies laterales de apoyo para la cabeza poligonal del tornillo, impidiendo así su giro.

Según otra característica de la invención, el asiento intermedio es de profundidad, respecto a los abultamientos extremos, suficiente para absorber, al menos parcialmente, el grosor de la cabeza del tornillo.

La constitución expuesta, además de permitir el uso de tornillos standard, presenta como ventaja el poder fabricar la cazoleta por estampación en frío, mediante dos operaciones como máximo, lo cual permite obtener cazoletas de características mecánicas excepcionales y además a costos reducidos.

Todo ello hace que la grapa de la invención constituya una pieza resistente, y de excelentes cualidades mecánicas, fácilmente montable y de precio reducido, permitiendo su uso en cualquier montaje de ascensores, cualquiera que sean sus características.

Como es tradicional en este tipo de grapas, el borde libre de la cazoleta, en sus paredes longitudinales, dispone de escalones para conseguir el apoyo y efecto deseado.

Seguidamente se hace una descripción más detallada de la grapa de la invención, haciendo referencia al dibujo adjunto donde se muestra una posible forma de ejecución, dada a título de ejemplo no limitativo.



En el dibujo:

La figura 1 es una vista en planta superior de la cazoleta.



La figura 2 es una sección según la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 es una vista frontal de la cazoleta.



Como puede verse en los dibujos, la grapa está constituida por una cazoleta 1 y un tornillo 2 de cabeza 3 hexagonal.



La cazoleta 1 está fabricada mediante estampación en frío y es de contorno aproximadamente rectangular. El fondo presenta exteriormente dos abultamientos transversales extremos 4 y 5, de superficie redondeada longitudinal y transversalmente. Entre los dos abultamientos citados, también exteriormente, existe un

asiento plano intermedio 6, que circunda el orificio 7 para el paso del tornillo 2. Los abultamientos 4 y 5 tienen superficies enfrentadas 8 y 9 planas y paralelas, que son perpendiculares al asiento 6, al cual limitan lateralmente.

Estas superficies planas 8 y 9 sirven para el asiento lateral de la cabeza poligonal 3 del tornillo, impidiendo su giro.

Por otro lado, como mejor puede verse en la figura 2, la profundidad del asiento 6, respecto a los abultamientos 4 y 5, es tal que absorbe, al menos en parte, la altura de la cabeza 3 del tornillo, de modo que dicha cabeza no sobresalga prácticamente de la superficie de la cazoleta.

Como se aprecia en la figura 1, el asiento plano 6 es de contorno aproximadamente circular, truncado según dos segmentos diametralmente opuestos, cuyas cuerdas corresponden a la intersección de dicho asiento con los planos 8 y 9.

Las paredes longitudinales de la cazoleta, como mejor puede apreciarse en la figura 2, disponen de escalones 10 y 11, para el apoyo adecuado de la grapa, con el fin de conseguir la sujeción y el efecto deseado sobre las guías del ascensor.

Como ya se ha indicado, la cazoleta puede obtenerse por estampación en frío, mediante dos operaciones, a partir de una chapa del grosor y naturaleza deseada.

Por su parte el tornillo es de características standard, disponible en el comercio.

Todo lo anterior supone un considerable abaratamiento en el costo total de la grapa, al mismo tiempo que se consigue una seguridad máxima en su comportamiento, montaje y duración.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Grapa para guías de ascensores, que comprende una cazoleta metálica, de contorno aproximadamente rectangular, y un tornillo que atraviesa el fondo de dicha cazoleta, caracterizada porque la cazoleta dispone exteriormente en el fondo de dos abultamientos transversales extremos y de un asiento plano intermedio, cuyo asiento circunda el orificio de paso del tornillo y cuyos abultamientos presentan superficies enfrentadas planas y paralelas, que son perpendiculares el asiento citado, limitándolo lateralmente y definiendo un cajeadado para recibir la cabeza poligonal del tornillo, impidiendo su giro; siendo además el referido asiento de profundidad, respecto a la superficie libre de los abultamientos, suficiente para absorber, al menos parcialmente, la altura de la cabeza de dicho tornillo.

2.- Grapa según la reivindicación 1, caracterizada porque los abultamientos presentan su superficie externa redondeada en sentido longitudinal y transversal.

3.- Grapa según la reivindicación 1, caracterizada porque el asiento plano es de contorno aproximadamente circular, truncado según dos segmentos diametralmente opuestos, cuyas cuerdas corresponden a la intersección de dicho asiento con las superficies planas paralelas de los dos abultamientos extremos.

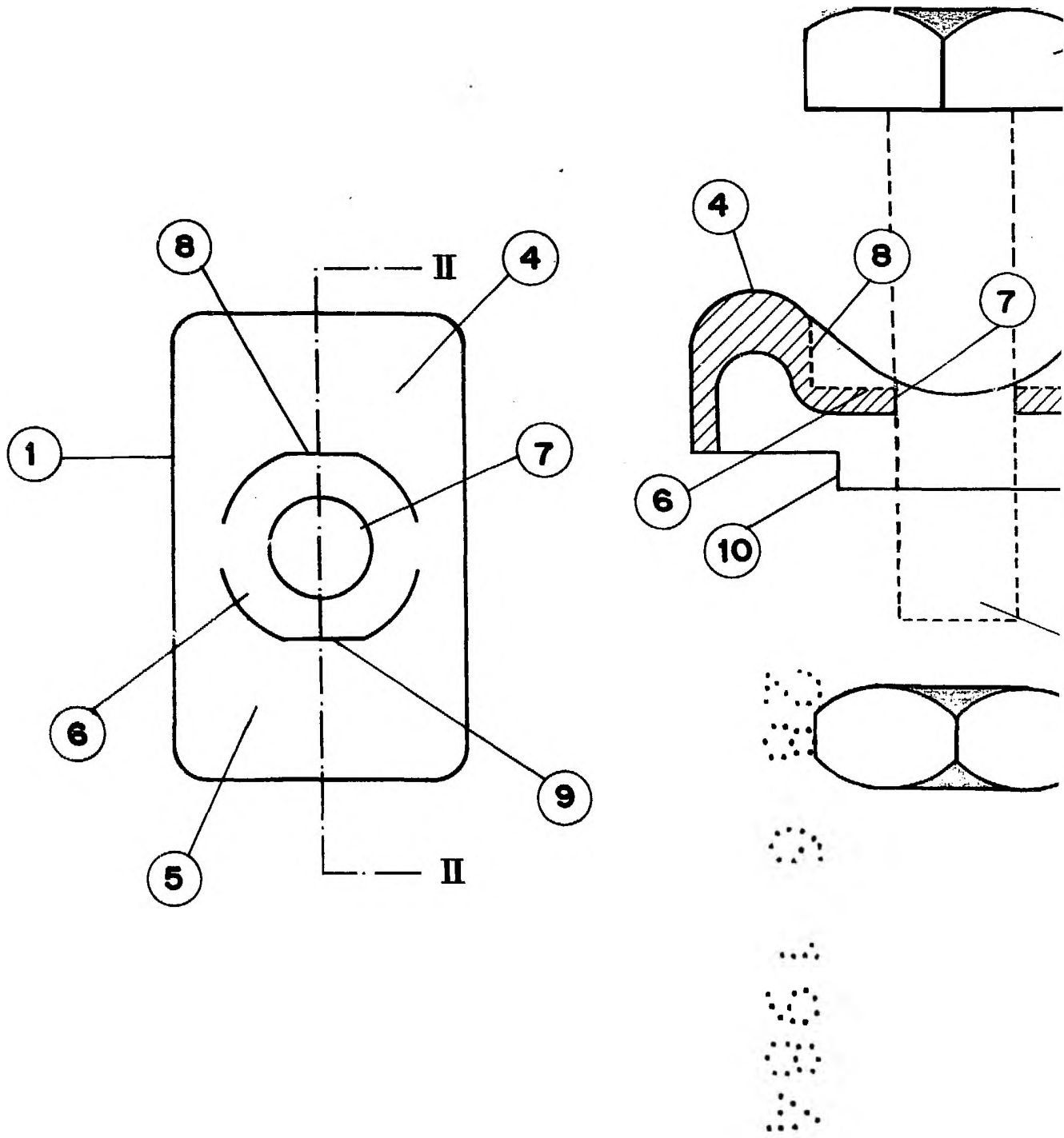
4.- Grapa para guías de ascensores, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

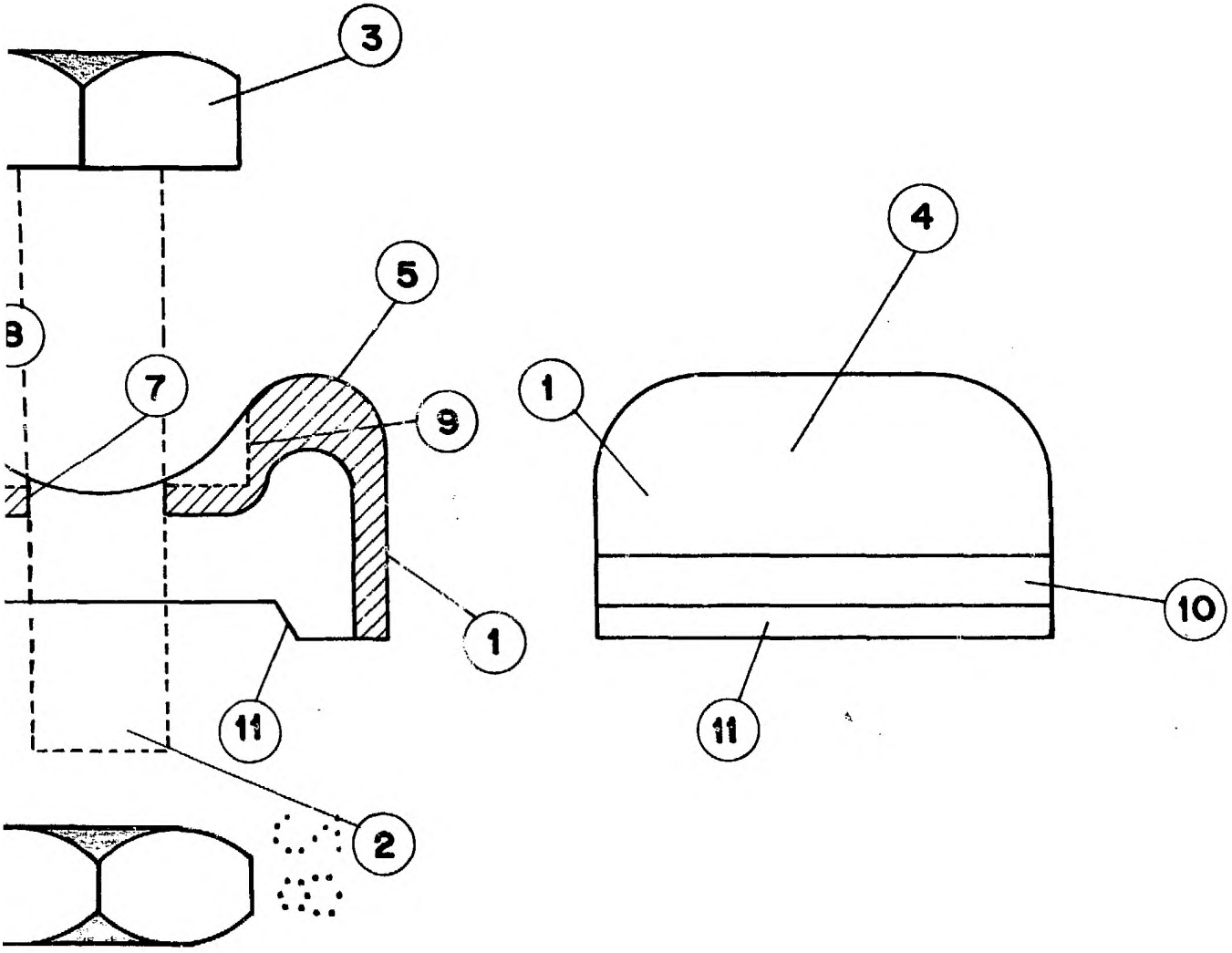
Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 de Junio de 1.984

~~JOSE POYS TORRES~~







20 JUN 1986
INSTITUTO TECNOLÓGICO DE AERONÁUTICA
P. E. C.

ESCALA VARIABLE