



14

280250

280250

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Dña. FRANCISCA SOLÉ PEREZ, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, Taulat, 233-237. - - - - -

por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CAPACHOS PARA
EL PENSADO DE FRUTOS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a unos
perfeccionamientos en la fabricación de capachos para el
pensado de frutos.

5 Con los presentes perfeccionamientos tiende a lograrse
un nuevo tipo de capacho mucho más resistente que los fabri-
cados hasta el presente, a base, generalmente, de esparto, y a
la vez con una mayor ligereza.

 En esencia consisten estas mejoras de fabricación, en
10 el hecho de obtener a base de monofilamentos de material plás-

280250



tiop un tejido indesmallable, el cual es sometido ulteriormente a unas operaciones de corte y cosido hasta conseguir el tipo de capazo que se desee obtener, según sea la aplicación a que se destine, cuyo empleo resulta particularmente ventajoso en la
5 extracción del aceite, ya sea a partir de aceitunas, coco, u otro fruto oleaginoso similar.

Según la aplicación del capacho se fabricará éste según una sola hoja de este tapado indesmallable, tipo rejilla, o bien a base de dos o más capas del mismo, convenientemente
10 unidas entre sí por cosidos transversales, con la particularidad de que todas las operaciones de cosido a realizar para la manufactura del capacho, se llevará a cabo empleando, como hilo un monofilamento, asimismo de naturaleza plástica idónea.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña
15 a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance del invento.

En los dibujos:

Las figuras 1 y 2 ilustran esquemáticamente las dos
20 piezas básicas que comprende el capacho en cuestión,

la figura 3 indica esquemáticamente, en sección alzada, la preparación previa de la pieza ilustrada en la figura 2, antes de su unión a la otra pieza,

las figuras 4 y 5 representan, en sección alzada esque-
25 mática, el detalle de la unión por doble costura entre las dos piezas componentes del capacho, y

la figura 6 muestra, esquemáticamente, el capacho ya confeccionado.

De acuerdo con los perfeccionamientos objeto de la
30 invención, se procede, en primer lugar, a la formación de

280250



elementos laminares según tupidas rejillas constituidas por tejidos indesmalleables obtenidos mediante monofilamentos de resinas artificiales o material plástico, tal como de nylon, polithenon polipropileno, y similares.

5 Estos elementos laminares, ya sea por sí solos, o bien agrupados en dos o más capas convenientemente unidas entre sí por cosidos transversales, son la base para la confección de los capachos en cuestión.

 Así pues, se cortan a partir de estos tejidos indesma-
10 llables, una pieza discoidal -1- circular y una segunda pieza -2- anular, practicándose en el borde interno -3- de esta última un doblado del mismo y su ulterior cosido según una costura -4- empleando hilo constituido asimismo a base de monofilamento de una resina artificial adecuada.

15 Seguidamente, esta pieza anular -2- se une por su borde exterior -5- al borde periférico -6- de la pieza discoidal -1-, según una costura -7- asimismo con monofilamento plástico (figura 4), y a continuación, después de adosar dicha pieza
20 anular sobre la discoidal se procede a la práctica de una segunda costura circundante -8- (figura 5), que establece la sólida unión definitiva entre estas dos piezas.

 Con los trazos -9- se indican las líneas de cosido para la unión de las diferentes capas de tejido indesmalleable en el caso de que las piezas básicas del capazo presenten esta
25 constitución múltiple.

 Preferentemente, todas las operaciones de cosido que se precisen en la fabricación de los diversos tipos de capacho, se realizarán a base de monofilamentos de resina artificial, de la misma naturaleza de los empleados para el tejido indesmalla-
30 ble, o de características y propiedades similares.

280250

14 A



Se comprende que el capacho, según la aplicación a que se destine presentará una estructuración determinada, ya sea circular, cuadrada u otra que convenga. Así, en caso deseado, la pieza discoidal -1- puede presentar en su zona
5 central una abertura de diámetro conveniente. Asimismo, según en que casos, puede prescindirse de la pieza anular -2-.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo,
10 a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este capacho en cualquier forma y tamaño, con los medios, materiales y piezas más adecuados, y con el número y distribución de costuras de unión más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de
15 las reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de capachos para el prensado de frutos, caracterizados esencialmente por
20 el hecho de obtener una rejilla tupida formada por un tejido indeformable a base de monofilamentos de resinas artificiales, de cuyo tejido se cortan una pieza anular y otra discoidal, llevándose a cabo seguidamente el cosido del borde interno de la pieza anular previo doblado del mismo; a continuación se
25 procede al cosido del borde externo de esta pieza anular con el borde de la pieza discoidal por traslape de aquél sobre éste, y finalmente se efectúa el adosamiento de esta pieza anular sobre la discoidal, llevándose a cabo un segundo cosido
30 entre las mismas en la zona próxima al citado borde exterior,



280250

14

con la particularidad de que todas las operaciones de cosido se realizan con monofilamento asimismo de resina artificial.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación de capachos para el prensado de frutos, según la anterior reivindicación, 5 caracterizados porque las pieza anular y/o la pieza discoidal están constituidas por dos o más capas del tejido indesmalleble presentando entonces, dichas piezas, cosidos de refuerzo transversales que determinan la unificación de estas capas.

3.- Perfeccionamientos en la fabricación de capachos 10 para el prensado de frutos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque la pieza discoidal presenta en su centro una abertura de diámetro conveniente.

4.- Perfeccionamientos en la fabricación de capachos para el prensado de frutos, según las reivindicaciones 1 y 2, 15 caracterizados porque se prescinde de la pieza anular.

5.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE CAPACHOS PARA EL PENSADO DE FRUTOS.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 14 de Agosto de 1962.

FRANCISCA SOLÉ PEREZ

P. A.

MANUEL DE RAFAEL

P.P.
[Handwritten signature]



Fig. 1

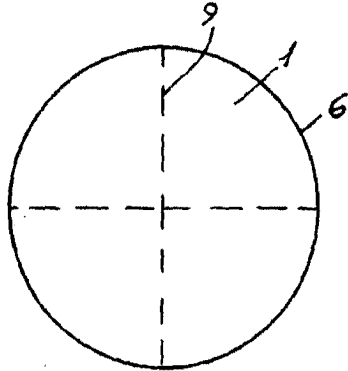


Fig. 2

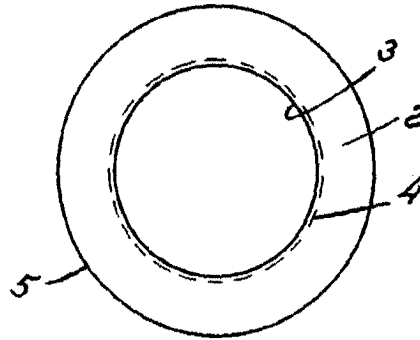


Fig. 3

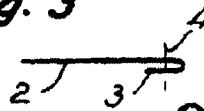
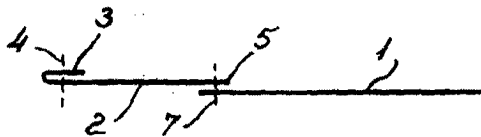


Fig. 4



280250

Fig. 5

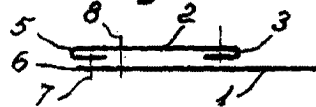
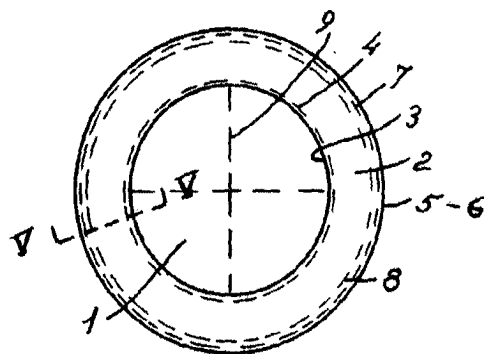


Fig. 6



Barcelona, 14 Agosto 1962
P.A.

MANUEL DE RAFAEL

P. P.

Escala variable