



279633

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de José Valle Armesto, S.A., entidad española, domiciliada en GIJON (Oviedo), Avenida Galvo Sotelo, 45.

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ABRELATAS".

=====

5 • La presente invención se refiere, como su enunciado indica, a ciertos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de abrelatas, al objeto de alcanzar un costo ínfimo que permita su venta en gran escala y a un precio muy reducido.

La esencialidad de la invención radica en el

279633



10 corte o cizallado de una pletina de manera que el aprovecha-
miento del material es total por eliminación de desperdicios,
ya que la forma del corte determina simultaneamente, median-
te una línea en zig zag, los frentes simétricos de dos pie-
zas, las cuales en operación posterior de estampación, son
15 plegadas en la angulación precisa al tiempo que conforma-
das con una acanaladura en media caña que comprende la en-
mangadura de manera que se refuerza considerablemente la -
herramienta.

La herramienta que se obtiene, presenta la carac-
terística de ser de una sola pieza, formando un ángulo die-
dro los planos en que están situadas las cuchilla y la en-
mangadura o agarrador el cual presenta una forma aproxima-
20 damente romboidal, con una escotadura, también romboidal,
en la parte media de su lado interior mas largo, en el -
cual se alojará el reborde de la lata que haya de abrirse,
y a partir de la parte superior de la cual arranca la cu-
chilla que practica el corte.

25 Los perfeccionamientos que se preconizan elimi-
nan la necesidad de uniones fijas o articuladas entre di-
ferentes piezas, con la ventaja que esto representa tanto
en economía de materiales como en resistencia posterior en
30 el uso. Por otra parte, el costo reducidísimo de fabricación
permite a los fabricantes de productos enlatados el suminis-
tro de un abrelatas con determinadas especialidades, actuan-
do entonces este elemento como eficaz agente propagandisti-
co.

35 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se
acompaña una hoja de planos en los que se representa esque-
máticamente el proceso de fabricación de los abrelatas, rea-
lizandose a continuación y con referencia a los mismos dibu-



279633

jos, una detallada descripción de las operaciones.

40

Dichos dibujos representan:

En la fig. 1ª, un trozo de pletina con los cortes indicados.

En la fig. 2ª, una de las piezas cortadas.

45

La fig. 3ª, muestra una de las piezas vista desde su costado izquierdo.

La fig. 4ª, muestra al mismo elemento en vista frontal.

En la fig. 5ª, se representa el abrelatas terminado en representación posterior.

50

Finalmente, en la fig. 6ª, se muestra al mismo elemento en vista desde su costado derecho.

55

Según queda representado en los dibujos, para la fabricación de los abrelatas de acuerdo con los perfeccionamientos de referencia, se parte de una pletina -1-, preferentemente de acero, en la que se practican dos series de cortes representados por las líneas -2-, inclinadas y con las extremidades redondeadas que comprenden dos piezas elementales entre cortes sucesivos. En la misma operación de corte se comprenden otras en zig zag marcadas como -3- que dividen al anterior elemento en dos piezas exactamente iguales, cada una de las cuales y representadas con la marca -4- constituyen un abrelatas una vez que se somete a la operación posterior de troquelado en la que se pliega en ángulo recto por las líneas de puntos -5- y

60

65

-6- representadas en la figura segunda, para la creación de una cuchilla de corte -7- y una pestaña de guía y apoyo -8-, sobre la lata a abrir, correspondiéndose esta pestaña de apoyo con la entalladura -9- en la que penetra el

279633

reborde de la lata para resistir el esfuerzo de apertura.

70

En la misma operación de troquelado para el -
plegado, se procede a la estampación de la acañaladura
-10- que refuerza la empuñadura -11- de la herramienta,
quedando lista, con esta segunda operación, para su pue-
ta en funcionamiento en cualquier tipo normal de envases
metálicos.

75

Descrita suficientemente la naturaleza y alcan-
ce de la presente invención así como la forma en que la -
misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar -
que en la misma podrán ser variables los materiales, for-
mas y dimensiones, y en general, todos aquellos otros de-
talles accesorios o secundarios que no alteren, cambien
ni modifiquen la esencialidad propuesta.

80

Los términos en que queda redactada la presen-
te memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descri-
to, debiéndose tomar en su aspecto mas amplio y nunca en
forma limitativa.

85

El peticionario se reserva el derecho de obten-
ción de los oportunos certificados de adición por aquellas
mejoras o perfeccionamientos que vinieran aconsejados por
la práctica.

90

N O T A

La patente de invención que se solicita, debe-
rá recaer precisamente sobre particularidades caracterís-
ticas de las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de -

279633



95 abrelatas, esencialmente caracterizados por comprender
dos series de cortes sobre una pletina de metal resis-
tente, cuyos cortes se presentan, en una de las series,
simplemente inclinados y con las aristas redondeadas, -
abarcando el elemento comprendido entre dos cortes con-
100 secutivos a dos elementos que en posterior operación -
forman un abrelatas, separándose estos dos elementos -
mediante un corte perteneciente a la segunda serie, en
zig zag simétrico.

2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de
105 abrelatas, según la reivindicación anterior y caracte-
rizados por una operación de estampación y troquelado
en cada uno de los elementos procedentes del corte de
la pletina, en cuya operación se determina un elemento
en ángulo diedro de cuyos planos, uno forma la cuchilla
110 de corte, y el otro, el agarrador, que dispone de una -
entalladura romboidal para alojamiento del reborde de -
la lata a abrir y cuya entalladura corresponde en el -
corte perteneciente a la segunda serie, a una cola ple-
gada en la misma inclinación que la cuchilla, que actua
115 como apoyo y guía del citado agarrador sobre la pared -
exterior del bote a tratar.

3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de
abrelatas, según las reivindicaciones anteriores y caracte-
rizados porque en la misma operación de plegado se -
120 practica una estampación de una ganalladura en media caña
a lo largo de la parte superior del agarrador.

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
ABRELATAS".

279633



Según quedan sustancialmente descritos y reivindicados en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cursa.

Madrid, 30 de Julio 1.962.

P.A.

M. J. J. J.
J. J. J. J.

279633

JOSÉ VALLE ARMESTO. S.A.

Hoja única

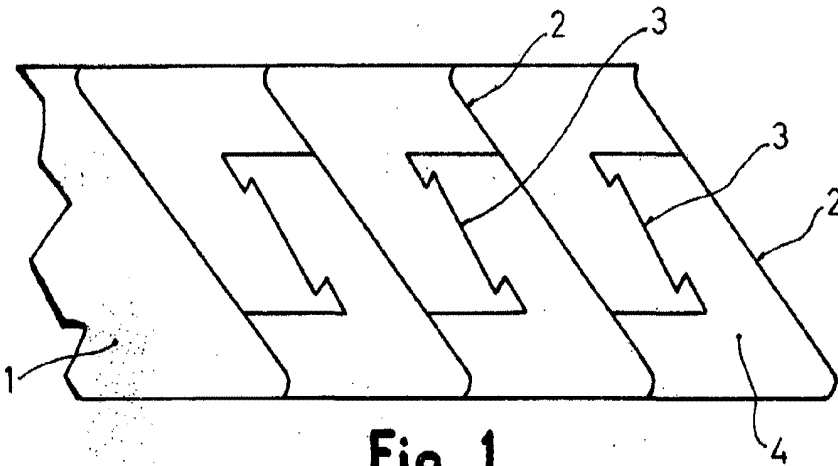


Fig. 1

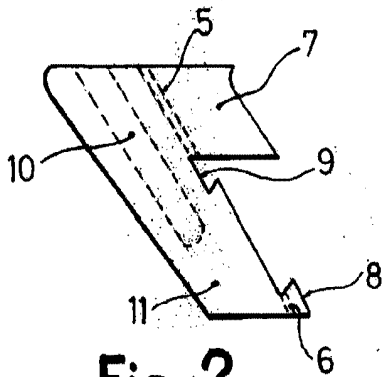


Fig. 2



Fig. 3

279633

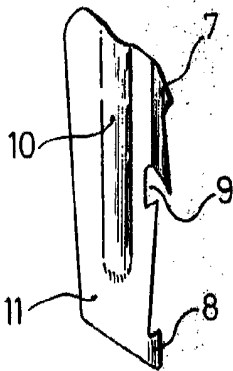


Fig. 4

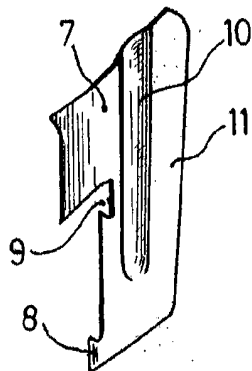


Fig. 5

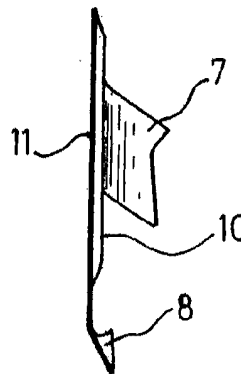


Fig. 6

Madrid, 30 JUL. 1962

ESCALA VARIABLE

M. Valle Armesto
P. O. N.