

(19) ES	(11) NUMERO 279629	(10) Y
	(21)	
	(22) FECHA DE PRESENTACION 24 MAYO 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1984

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL E04F 11/18
--------------------------	------------------------------------------------

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN
"PIEZA MODULAR PARA LA FORMACION DE BARANDILLAS, REMATES DE MUROS Y BORDILLOS".

(71) SOLICITANTE (S)
SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA, PASEO DE TORRAS Y BAGES, Nº 106.

(72) INVENTOR (S)

(73) REPRESENTANTE

(74) D. JOAN B. RENTER RIDAURA,
BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una pieza modular especialmente concebida para su utilización para la construcción de barandillas, balaustradas, bordillos y remates de vallas y muros, que se caracteriza por presentar un dispositivo que permite el ensamblado y fijación de las piezas modulares contiguas que quedan fuertemente fijadas entre sí, sin afectar al aspecto externo de la barandilla, bordillo o remate una vez construido.

Esencialmente estas piezas modulares se caracterizan por consistir en unas piezas de construcción, de configuración general paralelepípedica, dotadas en su cara inferior de un rebaje de sección rectangular, y que en sus paredes laterales menores, presentan una cavidad, obtenida por moldeo en el mismo proceso de fabricación de la pieza, o posteriormente por mecanizada de la misma, de modo que al disponer en forma contigua los sucesivos módulos para formar la barandilla, remate o bordillo, dichas cavidades de los módulos contiguos quedan alineadas y enfrentadas, determinando un espacio o cámara en el que se aloja la clavija de unión de dos módulos, que queda firmemente incorporada y solidarizada mediante mortero, u otro material sin que dicha clavija resulte visible desde el exterior, una vez formada la barandilla, remate o bordillo, ni quede en contacto con el exterior, con lo que se evita que las clavijas de unión queden afectadas por la acción de los agentes atmosféricos, y alteren la estética y continuidad de la obra así construida.

En los dibujos adjuntos que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica de las piezas modulares para la formación de barandillas, remates de muros y bordillos que constituyen el objeto de este Mo-

dolo de Utilidad.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista parcial en sección longitudinal de dos piezas modulares contiguas y unidas.

35 Fig. 2.- Vista en sección transversal de una de las piezas modulares, según la línea indicada en la Fig. 1.

Fig. 3.- Vista en perspectiva de la clavija y su sección.

Fig. 4.- Vista en perspectiva de dos piezas ensambladas.

40 Refiriéndonos concretamente a la realización representada en dichas figuras, pasamos a describir con mayor detalle las características constitutivas de estos elementos modulares.

Cada módulo está constituido por una pieza paralelepípedica -1-, cuyas superficies externas o caras vistas pueden ser totalmente lisas, o presentar un acabado ornamental adecuado. Prefe-
 45 rentemente cada módulo presenta en su base o superficie inferior un rebaje o depresión longitudinal -2-. Dichos módulos están dotados en la zona central de sus caras menores de unas cavidades, -3- -3'-, cilíndricas, o prismáticas, de cierta profundidad, que pueden obtenerse en el mismo proceso de fabricación de cada módu-
 50 lo, o bien practicarse posteriormente, por medio mecánico, adecuado, cuando la pieza modular ya está construida.

La configuración, proporciones y disposición de dichas cavidades -3- -3'- están calculadas de modo que al disponer en forma contigua los diversos módulos -1- -1'-, para formar la barandilla, remate de muro o bordillo deseado, queden enfrentadas deter-
 55 minando una cavidad doble o cámara, en cuyo interior se aloja una clavija de unión o grapa -4-, solidarizada a las cavidades -3- -3'- mediante material adecuado, que cuando los módulos sean de hormigón, u otro material de características similares usual en
 60 construcción, el material será preferentemente mortero; cuando

dichos módulos se fabriquen a partir de otro material, el producto a emplear para la incorporación de dichas clavijas será el adecuado a la naturaleza del material de los módulos.

65 Mediante estos módulos se logra que la clavija de unión no resulte visible desde el exterior, por ninguna de las caras de módulo, cuando estos se disponen en hiladas para la formación de barandillas, remates de muros, bordillos, etc. Esta disposición interna de la clavija de fijación evita el deterioro de la misma por la acción de los agentes atmosféricos, así como el hecho de que la presencia de la clavija sea visible desde el exterior, lo que afectaría notoriamente la estética de la obra realizada, especialmente cuando con el paso de algún tiempo las clavijas externas se oxiden y deterioren, y además por efecto de la diferencia de dilatación, respecto al material del que están contruidos los módulos, se produzcan fisuras e incluso el resquebrajamiento de los módulos.

70

75

Naturalmente que las características de configuración, proporciones y otros detalles accidentales representados en los dibujos adjuntos, se han dado solo a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, así como las referencias a materiales y que por tanto se podrán introducir en estos módulos todas las variaciones y sustituciones que se estimen oportunas, especialmente teniendo en cuenta la aplicación concreta de los módulos al tipo de construcción a realizar, pudiendo completarse dichas piezas modulares con un acabado o recubrimiento adecuado, sin que dichas modificaciones alteren la esencialidad de lo hasta aquí descrito y representado.

30

35

El Modelo de Utilidad, por: "PIEZA MODULAR PARA LA FORMACION DE BARANDILLAS, REMATES DE MUROS Y BORDILLOS", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberá reunir las particularidades que se concretan en las siguientes,

90

REIVINDICACIONES

95 1ª.- "PIEZA MODULAR PARA LA FORMACION DE BARANDILLAS, REMATES DE MUROS Y BORDILLOS", consistente en una pieza de construcción, de configuración general paralelepípedica que se caracteriza por estar dotada en sus caras laterales menores de unas cavidades que al disponer los módulos en forma contigua quedan enfrentadas y alineadas determinando una cámara en la que se aloja la clavija de unión de dos módulos, que queda firmemente incorporada y solidarizada mediante un relleno de material adecuado a las características del material de que están fabricados los módulos, sin que dicha clavija resulte visible ni quede en contacto con el exterior, con lo que se evita que las mencionadas clavijas de unión se alteren por la acción de los agentes atmosféricos y afecten a la estética y continuidad de la obra construida con dichas piezas modulares.

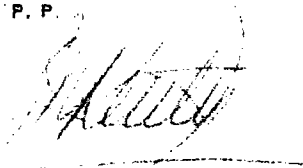
100 2ª.- "PIEZA MODULAR PARA LA FORMACION DE BARANDILLAS, REMATES DE MUROS Y BORDILLOS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

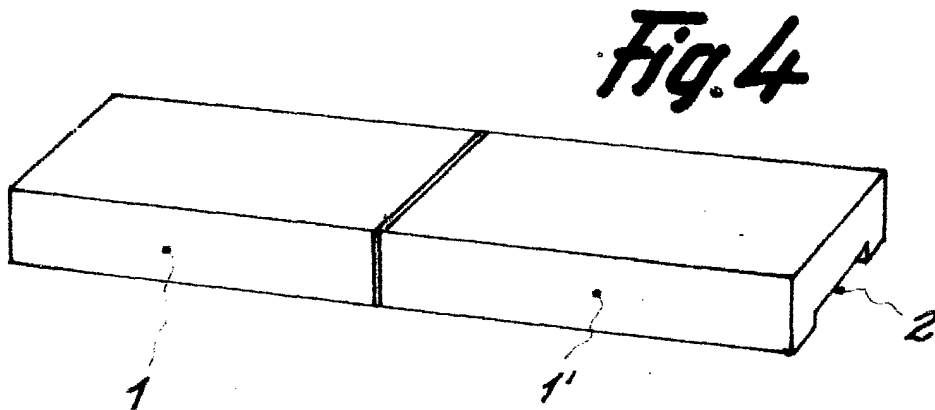
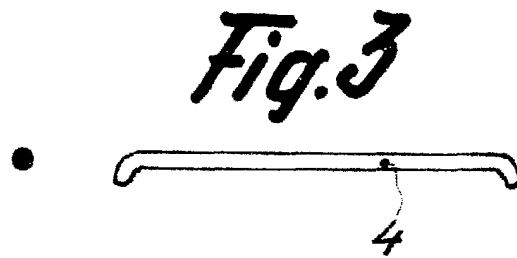
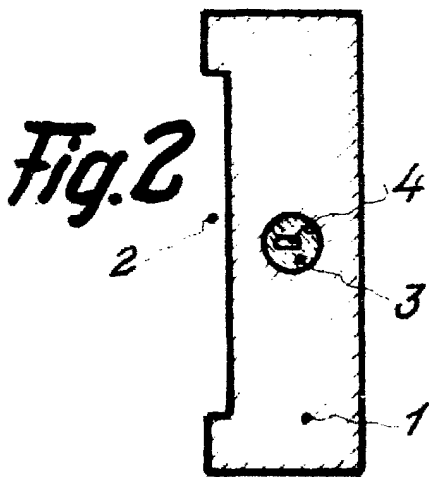
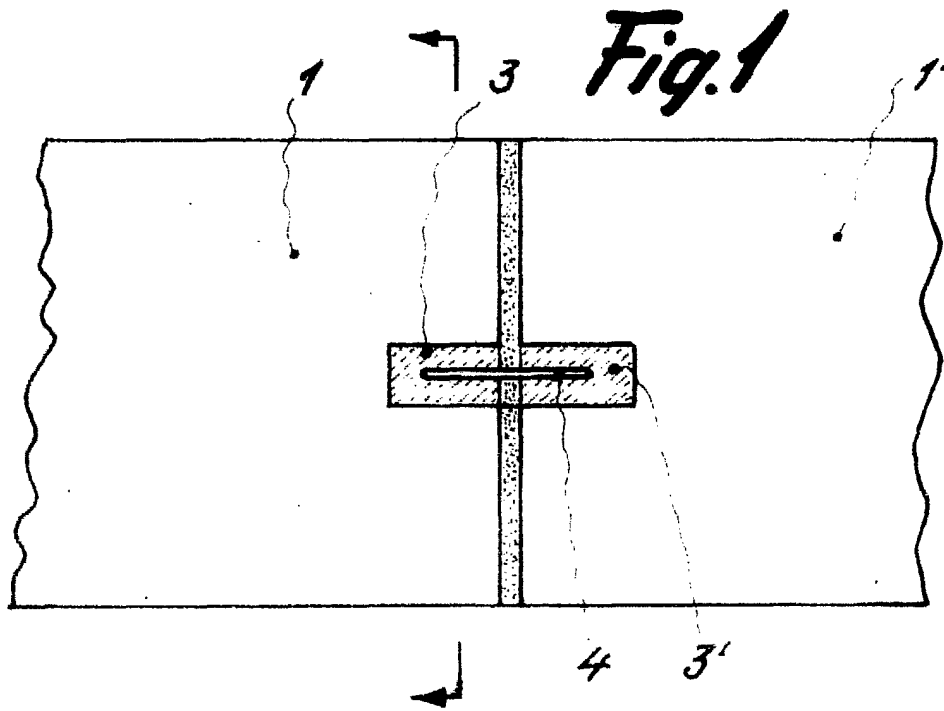
Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 24 MAYO 1984

P.A. de SAS, Prefabricados de Hormigón, S.A.

JUAN B. RENTER RIDAURA
P. P.





Barcelona 24 mayo 1984
P.A.

Escala variable

Juan B. Rentería Ridaura