



279612

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ASPES, a fa-
vor de Don JUAN ALBAREDA BADIA, de nacionalidad española,
domiciliado en TARRASA, calle Nueva, nº 19.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfec-
cionamientos en la construcción de aspes.

Los aspes son aparatos utilizados para el deva-
nado, o sea para constituir madejas, generalmente en hilos
5. que deben someterse a ulteriores operaciones de blanqueo o
teñido.

Los aspes están constituidos, normalmente por
una filata con púas, en las que se enfilan las husadas o
bobinas que deben ser devanadas, de una regla guía-hilos
10. y de un aspa, normalmente de seis brazos, que tiene en los

279612 2



extremos reglas de madera ó metálicas ó plásticas para la sustentación de la madeja a constituir.

5. Estos brazos de aspa determinan un radio de circunferencia, que debe poder disminuir en un momento dado, correspondiente a las operaciones de extracción de las madejas y disminución de las mismas.

10. Para lograr esta disminución ó aumento del radio del aspa se han utilizado diversos mecanismos, pero todos ellos resultan muy complicados, no dando plena satisfacción al usuario.

15. El objeto de la invención es un nuevo aspa, el cual comprende montados sobre un eje tubular, unos collares fijos con entradas para unos cuellos tubulares fijos, dispuestos radialmente y debidamente distanciados entre sí, en el interior de los cuales se hallan montados deslizables los brazos propiamente dichos, que en su extremo exterior sujetan la regla de apoyo del hilo, y en su extremo interior presentan una cabeza de roce, que queda situada sobre un núcleo cilíndrico-cónico, dispuesto sobre un eje coaxial al eje tubular, siendo este eje coaxial, desplazable longitudinalmente a voluntad, según cualquier sistema conocido, para que las cabezas de roce de los brazos apoyen, o bien en la zona cilíndrica, de mayor diámetro del núcleo, o bien en la zona cónica de menor diámetro, en cuya última posición tiene el conjunto del aspa menor diámetro, conseguido mediante resortes helicoidales de expansión, montados sobre los brazos, y limitados entre estos y los cuellos fijos de los brazos.

20. Los brazos, cuando las cabezas de roce se hallan dispuestas sobre el diámetro mayor, se hallan preparados para
- 25.
- 30.



279312

el devanado sobre los mismos de madejas, y cuando se hallan sobre el diámetro inferior se disminuye el diámetro general del aspe para permitir la extracción de las madejas por un extremo del mismo.

5. El eje central coaxial se halla montado sobre soportes que le permiten el deslizamiento, los cuales forman parte o bien del eje tubular o de cabezas extremas de los mismos, y son anillos unidos al tubo mediante brazos rígidos.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo;

15. La figura 1, muestra el aspe en sección transversal por la línea 1-1 de la figura 2.

La figura 3, muestra un extremo de aspe, parcialmente seccionado en sentido axial.

20. Haciendo referencia a las figuras, es de observar que el aspe se constituye a partir de un eje tubular 1, en el cual se han dispuesto como mínimo dos collares 2, uno a cada extremo, en los cuales se roscan unos cuellos fijos 3, en posición radial, con tapones 4 extremos con paso ajustado para unos brazos deslizables 5, de diámetro escalonado, los cuales llevan montado sobre su parte de menor diámetro un muelle helicoidal de expansión 6, limitado entre el tapón 4 y el escalón del eje deslizable 5, para mantener el brazo hacia la parte central o eje, con su cabeza interna de roce 7, contra un núcleo 8, montado sobre un eje 9, coaxial al eje tubular 1, siendo este núcleo compuesto de una parte cilíndrica 10 de mayor diámetro, a partir del
- 25.
- 30.

279612



cual se desarrolla una parte cónica 11 de unión entre esta y el núcleo 8.

5. Este eje 9 se halla montado sobre collares o asientos 12, unidos por radios o pletina 13 al tubo 1 o a cabezas 14, extremas del mismo, que se unen al tubo 1 por rosca-do o similar.

Los brazos 5 presentan sujeto a su extremo exterior las usuales reglas de apoyo del hilo 15, sobre las cuales se produce el devanado.

10. Como se comprende, el aparato en su funcionamiento permite un menor o mayor diámetro entre las reglas 15, al deslizar el eje 9, pues entonces las cabezas 7 apoyan en la zona 10 cilíndrica durante el trabajo o bien en la de diámetro inferior, en las operaciones de cambio.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieren en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, tanto para el devanado de madejas como para su aplicación a máquinas "molinosas" o similares, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



279612

H O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran de novedad y propia invención las siguientes reivindicaciones;

1. Perfeccionamientos en la construcción de aspas, aplicables a devanaderas en general, caracterizados esencialmente por el hecho de constituir el eje de las aspas de tipo tubular, y con unos radios interiores, que sujetan, como mínimo a los extremos del tubo, soportes para un eje coaxial deslizable, provisto de una serie de núcleos, tantos como conjuntos de aspas presente el aspe, los cuales son en su zona de mayor amplitud cilíndricos y en otra zona cónicos en disminución, apoyando en una u otra zona las cabezas de roce de los extremos internos de los brazos o radios del aspa, para lo cual son deslizables en cursa limitada en el sentido radial.
2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que cada conjunto de aspa, consta sobre el eje tubular de un collar fijo al mismo con una serie de pasos para la sujeción rígida de unos tubos o cuellos dispuestos radialmente, en los cuales se alojan los brazos o radios del aspa, guiados entre la parte inferior de los tubos o cuellos, y por un tapón de cierre dispuesto en la parte superior de los mismos al cual atraviesan, comprendiendo estos brazos en su extremo externo fijadas las correspondientes reglas de madera propias de la devanadera.

2796 12 JUL



3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados por el hecho de que cada brazo tiene forma cilíndrica escalonada, llevando sobre su zona de menor diámetro un muelle helicoidal de expansión limitado entre escalón y tapón de cierre que determina el mantenimiento estable de la cabeza de roce de cada brazo contra el núcleo cilíndrico-cónico correspondiente.

5. Perfeccionamientos en la construcción de aspes. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, y acompañadas de una lámina de dibujos y la documentación correspondiente.

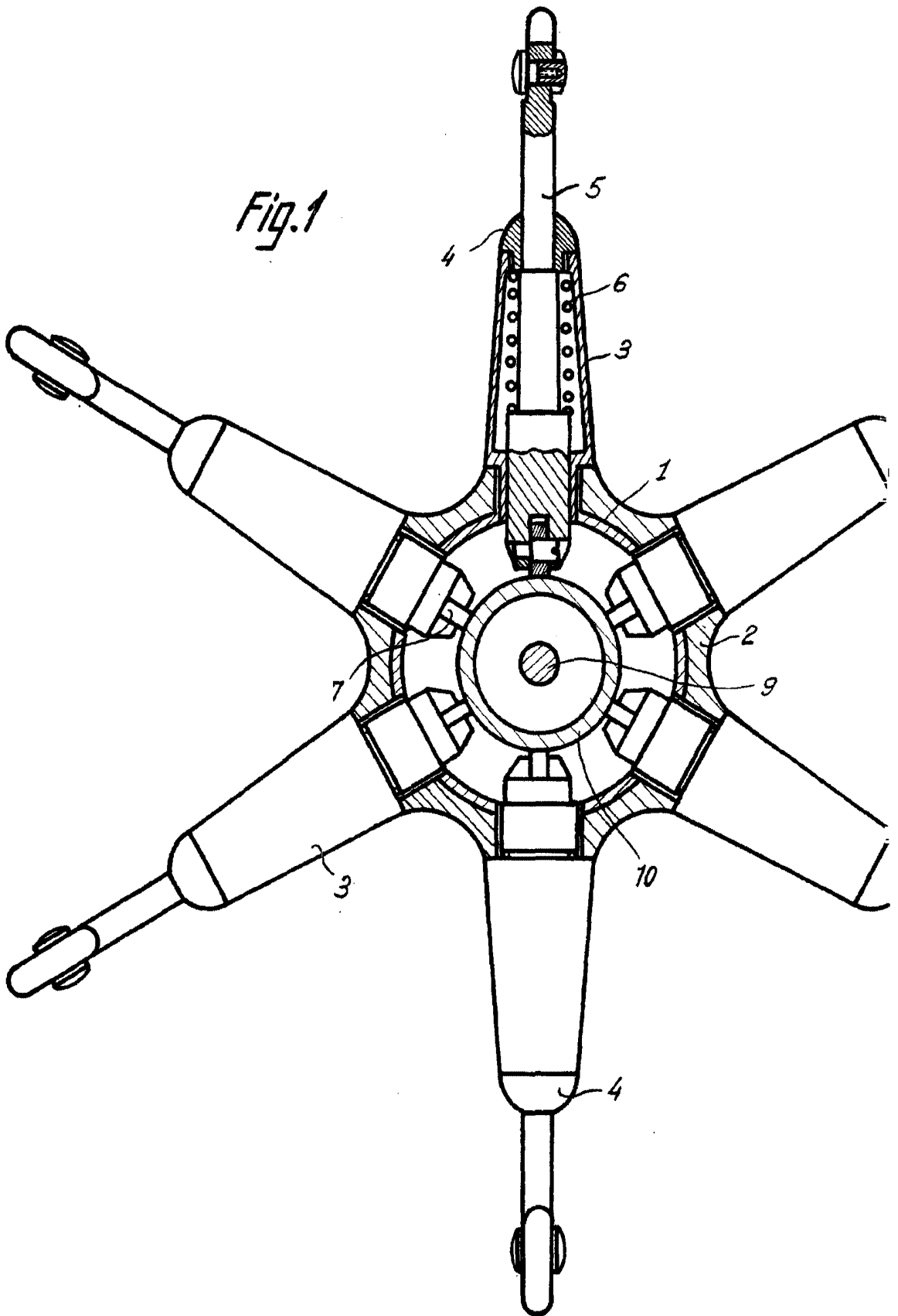
Madrid, a 28 de julio de 1.962

15. DON JUAN ALBAREDA BADIA

p. a.

RECEIVED
F. P.

D. Juan Albareda Badia





279612

Fig. 2

