

ES

11

12

13

NUMERO

279610

FECHA DE PRESENTACION

31 MAYO 1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1984

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H 01 H 85 / 16

59 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CAPERUZA-CONTACTO PARA FUSIBLES"

71 SOLICITANTE (S)

D. Pedro DAVILA VIDAL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA.- Melchor de Palau, 11-13

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Juan José ALONSO YAGUE (203-8)

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caperuza-contacto para fusibles.

Esta caperuza-contacto es del tipo que se  
5 acopla en los extremos de un tubo de cristal en el que se dispone diagonalmente el hilo fusible y que como medio de fijación comprende la disposición interior de una pieza de soldadura que por fusión  
10 une dichos elementos, caperuza, tubo y fusible entre sí.

Con la presente caperuza-contacto se consigue una mejor fijación y a la vez un ahorro de soldadura. Para ello dicha caperuza-contacto presenta en el centro de su base una embutición hacia el interior  
15 que determina una cavidad anular en la que encaja el extremo del tubo con el fusible, en cuya cavidad queda alojada la soldadura que efectúa la unión mecánica y eléctrica.

Con el fin de facilitar la explicación más  
20 detallada se acompaña con la presente memoria una lámina de dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización, no limitativo del alcance del modelo.

En los dibujos:

25 La figura 1 indica en sección longitudinal dicha caperuza-contacto antes de su fijación con el

tubo y el fusible, y

la figura 2 ilustra el conjunto ya montado y fijado, asimismo en sección longitudinal.

Esta caperuza-contacto -1- presenta característicamente ocupando la mayor parte del centro de su base -2- una embutición cónica -3- dirigida hacia el interior que determina una cavidad anular -4-.

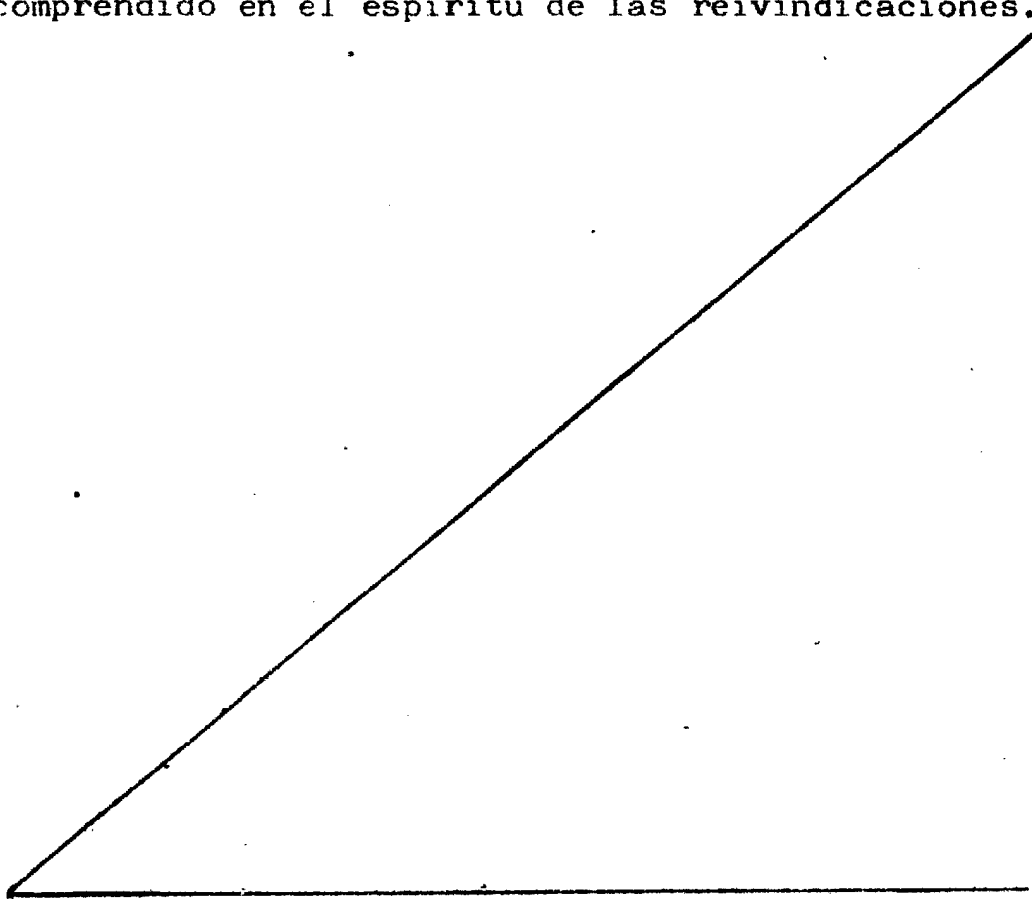
En el interior de esta caperuza se dispone una pastilla -5- de estaño o aleación adecuada para soldadura, y se introduce el extremo de un tubo de cristal -6- en el que previamente se ha dispuesto el hilo fusible -7- diagonalmente y con sus extremos -7'- sobresalientes y doblados contra la periferia exterior del tubo.

Con la aplicación de calor y estando el conjunto de elementos como ilustran las figuras, se funde el material de soldadura y ésta -5'- pasa a ocupar la cavidad anular -4- de la caperuza-contacto fijando a ésta con los extremos del tubo y del fusible, estableciéndose un perfecto contacto eléctrico entre el fusible y la base y la pared de la caperuza-contacto.

El valor y otros datos complementarios del fusible se dispondrán grabados en la periferia de las caperuzas-contacto o bien se indicarán en una lámina -8- dispuesta previamente en el interior del tubo de cristal -6-.

Ventajosamente las bocas -6'- del tubo presentarán su borde arromado para no dañar la integridad del hilo fusible.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta caperuza-contacto para fusibles con los medios y materiales más adecuados y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Caperuza-contacto para fusibles, del tipo que recibe el montaje de un tubo de cristal y que mediante fusión de soldadura fija dicho tubo y el hilo fusible, caracterizada esencialmente porque comprende en su base una embutición central dirigida hacia el interior que determina una cavidad anular  
10 en la que encaja el extremo del tubo de cristal con el hilo fusible, cuya cavidad es ocupada por la soldadura que fija a los tres elementos, caperuza, tubo y fusible.

2.- CAPERUZA--CONTACTO PARA FUSIFLES.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas y de una lámina de dibujos.

Madrid, a **31 MAYO 1984**

PEDRO DAVILA VIDAL

p. a.

J. J. ALONSO YAGÜE  
p.p.



M. Pastells Teixidó

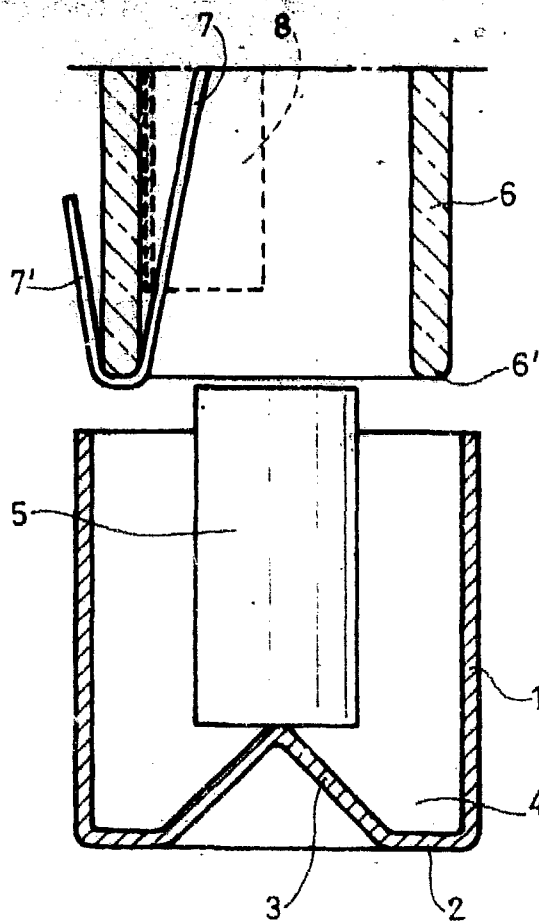


Fig. 1

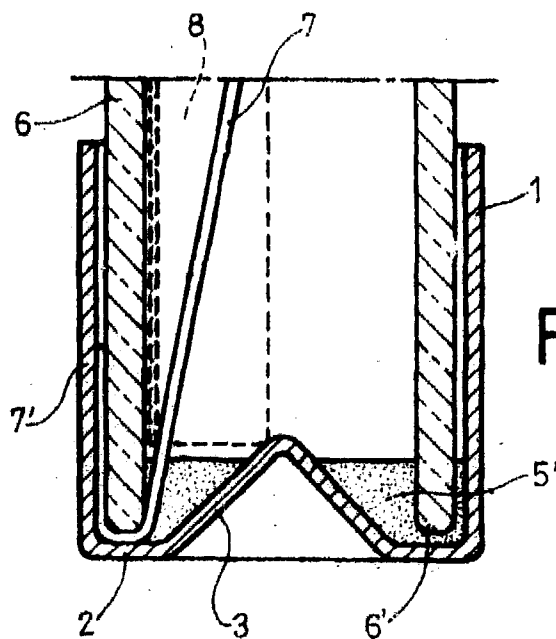


Fig. 2

Madrid, 31 MAYO 1984

J. J. ALONSO YAGÜE  
p.p.

Escala variable.

M. Pastors Teixido