

(10) ES	(11) NUMERO	279255	(12) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION	11 MAYO 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC 1984

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	33 111 855.9	26 de noviembre de 1.983	Solicitud patente europea

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B62B 1/10

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
Carro de Transporte.

(71) SOLICITANTE (S)
LEIFHEIT INTERNATIONAL GmbH, entidad alemana.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Leifheitstrasse, 5408 Nassau/Lahn, República Federal Alemana.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El modelo se refiere a un carro de transporte según se define en la reivindicación 1.

5. El carro de transporte standard está actualmente constituido de manera que sobre un armazón inferior de desarrollo horizontal se apoya, sobre barras transversales, una bolsa que está sujeta al armazón de soporte con una correa. La bolsa está revestida por dentro con cartón de refuerzo (véanse las publicaciones alemanas DE-GM 76 37 139 y DE-OS 29 13 653). En estos utensilios es un inconveniente el peso en vacío relativamente alto. Debido a las capas internas de cartón se forma una bolsa interior agrietada que, además, es difícil de limpiar, por lo que queda totalmente excluido el lavado de la misma.

10. Es cometido del modelo crear un carro de transporte ligero y fácil de cuidar que ha de fabricarse y montarse con facilidad y que, sin embargo, para su transporte se pueda reducir a unas medidas de bulto pequeñas.

15. Este cometido se cumple con las características distintivas de la reivindicación 1.

20. Debido a la unión directa del cuerpo de la bolsa con una pieza de plástico, que sirve como fondo de la bolsa, se puede prescindir de los soportes transversales en la zona inferior. La pieza de plástico asume al mismo tiempo funciones sustentadoras casi como en la carrocería autosustentadora de un coche. El cuerpo de la bolsa mismo puede ser muy elástico, puesto que la bolsa se fija con seguridad al armazón de soporte por medio del elemento de apriete de retención. La bolsa se puede lavar incluso totalmente debido a la ausencia de piezas de refuerzo de cartón en el interior de la misma.

25. De las reivindicaciones subsiguientes se pueden deducir otras conformaciones del modelo. Así, mediante la configuración

30.

ción de la pieza de plástico como bandeja se puede aumentar aún más la resistencia y sobre todo la rigidez. La configuración de la bandeja con costados en forma de cuña lleva consigo una protección segura contra el contacto con las ruedas. Se evita el abombamiento exterior de la bolsa en la parte inferior que está forzosamente cargada al máximo por botellas y latas.

5.

La disposición de partes de descanso en la parte inferior de la pieza de plástico para el armazón inferior y/o el eje simplifica adicionalmente el montaje.

10.

Además, mediante la configuración del elemento de apriete de retención como elemento corredizo se soluciona de una forma especialmente sencilla el problema del transporte. Mediante este elemento corredizo se puede montar la bolsa ya en la fábrica totalmente en el armazón de soporte. El elemento corredizo se baja solamente un poco, por cuyo medio se puede plegar escalonadamente la bolsa en el armazón de soporte y se pueden empaquetar juntos varios carros de transporte en forma de L.

15.

Otro ahorro de espacio en el transporte se logra mediante la configuración del elemento corredizo como pieza de unión telescópica. Por este medio se puede acortar adicionalmente el armazón de soporte casi a la mitad.

20.

Algunos ejemplos de ejecución del modelo se explican con más detalle a continuación con la ayuda de los dibujos.

25.

La figura 1 muestra una vista general de un carro de transporte con bolsa.

La figura 2 muestra una solución alternativa de un carro de transporte con bolsa en el que el armazón de soporte está configurado de dos piezas con una pieza de unión telescópi-

30.

ca.

La figura 3 muestra una vista lateral de la zona inferior de un carro de transporte según la figura 1 o la figura 2.

5.

La figura 4 muestra un corte según la línea IV-IV de la figura 3.

La figura 5 muestra una solución alternativa de la pieza de plástico con bolsa en corte.

La figura 6 muestra un corte según la línea VI-VI de la figura 3,y

10.

La figura 7 muestra un corte según la línea VII-VII de la figura 6.

En el armazón de soporte 1, en la zona de transición 2 a un armazón inferior 3, se ha dispuesto un eje 4 con ruedas de traslación 5. El armazón inferior 3 termina en patas de apoyo 6. Sobre el armazón inferior 3 está colocada una bolsa 7 que está sujeta desplazable en el armazón de soporte 1 por medio de un elemento de apriete de retención 8 que, a su vez, está sujeto a un elemento corredizo 9.

15.

La bolsa 7 consta en su forma más sencilla de un cuerpo de bolsa 10 que está sujeto directamente a una pieza de plástico 11 plana. La pieza de plástico 11 se une con el armazón inferior 3 con medios apropiados no representados. Además, se ofrece la posibilidad de disponer, por ejemplo, tornillos, remaches, clips o dispositivo de fijación inyectados directamente en la pieza de plástico 11.

20.

En las figuras 1, 3 y 4 la pieza de plástico está configurada como bandeja 12. Las partes laterales 13 de la bandeja 12 están realizadas en forma de cuña, de modo que el cuerpo de la bolsa 14, que está adaptado a la bandeja en forma de cuña, no puede entrar en contacto con la rueda 5. En la figura 3

25.

30.

se ha previsto adicionalmente una aleta 15. La parte inferior 16 de la bandeja 12 está provista de partes de fijación por encaje 17. Estas partes de fijación por encaje 17 se forman en el presente ejemplo, mediante un ensanchamiento 18 con destalado 19 en la bandeja 12.

5.

En los ejemplos de ejecución según las figuras 6 y 7 se han previsto en la parte inferior 16 adicionalmente piezas de fijación por encaje 20 para el eje 4. Estas piezas de fijación por encaje 20 están situadas en el ensanchamiento 18, de modo que se alineen con el armazón inferior 3.

10.

En la figura 2 se muestra una solución alternativa, en la que el armazón de soporte 1 está realizado de dos piezas. Consta de una parte de agarradero corredizo 21 y un armazón de base 22 en el que está sujeta una pieza de unión telescópica 23. Esta pieza de unión telescópica 23 se puede desplazar junto con la bolsa 7 en el armazón de base 22 y permite, por otra parte, la introducción de la pieza de agarradero corredizo 21. Por este medio se puede, por una parte, acortar el armazón de soporte a la mitad y, por otra, es posible plegar la bolsa sin quitarla.

15.

20.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

25.

- 5 -

REIVINDICACIONES

5. 1.- Carro de transporte con un armazón de soporte (1), un eje (4), ruedas y una pata de apoyo (6) para la incorporación de una bolsa (7) que consta esencialmente de un cuerpo de bolsa, un fondo cosido, así como un suplemento de refuerzo del fondo, caracterizado porque el fondo de la bolsa (7) está configurado como pieza de plástico (11, 12), en sustitución del suplemento de refuerzo del fondo, y porque en esta pieza de plástico (11, 12) está colocado directamente el cuerpo de la bolsa (10, 14), estando previsto en el cuerpo de la bolsa un elemento de apriete de retención (8) para la unión con el armazón de soporte (1).

15. 2.- Carro de transporte según la reivindicación 1, caracterizado porque la pieza de plástico está configurada como bandeja (12).

20. 3.- Carro de transporte según la reivindicación 1, caracterizado porque la pieza de plástico está configurada como bandeja (12) en forma de cuña vista de perfil, de manera que la bandeja cubre aproximadamente la zona de contacto de las ruedas (5).

25. 4.- Carro de transporte según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque la pieza de plástico (11, 12) está provista en su parte inferior (16) con partes de fijeción por encaje (17) para la retención en un armazón inferior (3).

30. 5.- Carro de transporte según la reivindicación 4, caracterizado porque la pieza de plástico (12) está provista con piezas de fijsción por encaje (20) adicionales para un eje (4).

6.- Carro de transporte según una de las reivindica-

ciones 3 a 5, caracterizado porque las partes laterales (13) de la bandeja (12) están previstas de una aleta (15).

5.

7.- Carro de transporte según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el elemento de apriete de retención (8) está sujeto al armazón de soporte (1) mediante un elemento corredizo (9).

10.

8.- Carro de transporte según la reivindicación 7, caracterizado porque el elemento corredizo está configurado al mismo tiempo como pieza de unión telescópica para un armazón de soporte de dos piezas.

9.- Carro de transporte, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

15.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

77 MAYO 1964

LEIFHEIT INTERNATIONAL GmbH.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y PARRA
P. E. Firmado: PILAR DOMÍNGUEZ
Pilar Domínguez

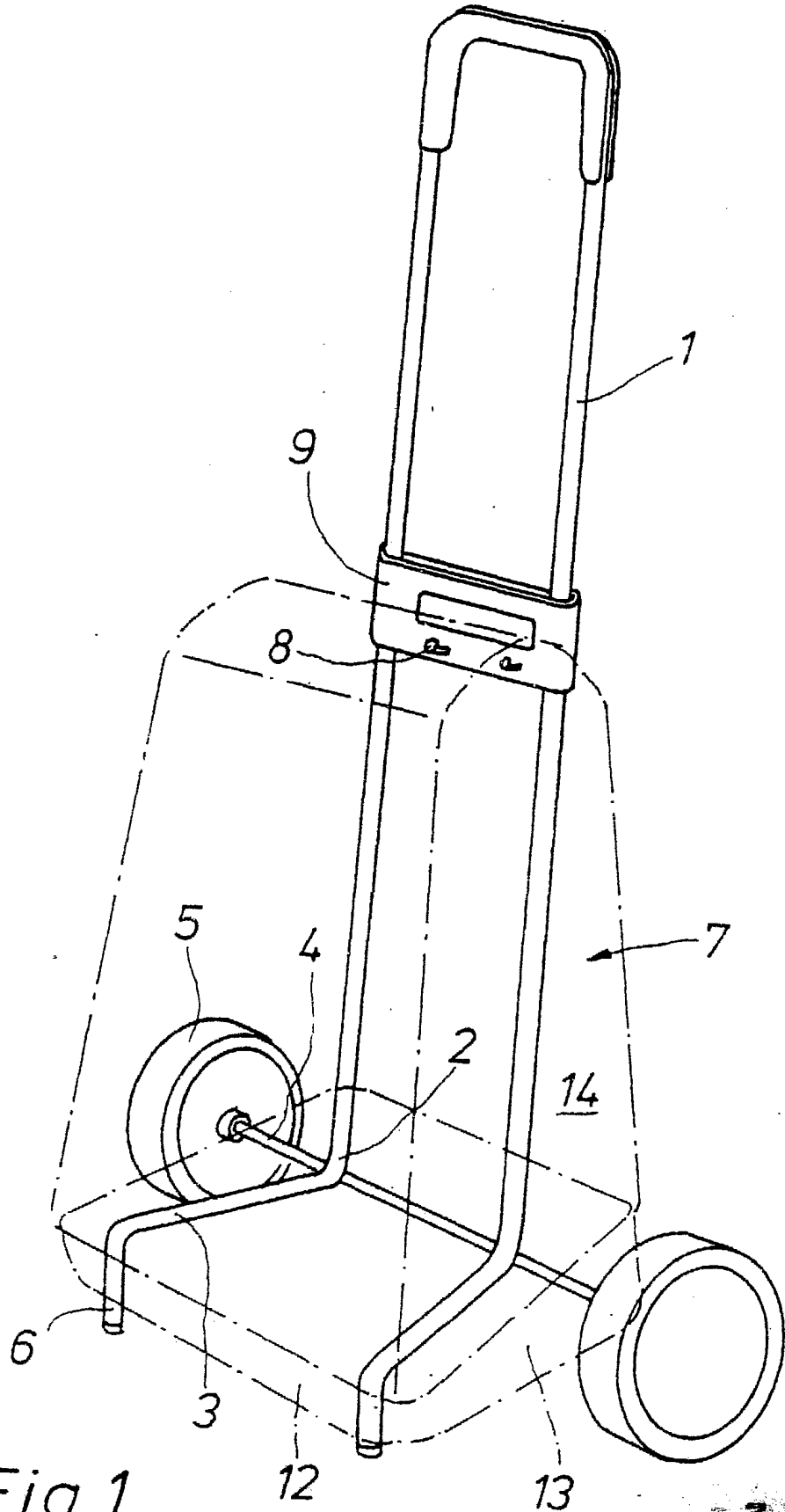


Fig. 1

3 JUN 1984

ESCALA VARIABLE.

Madrid
1.º COMERCIO Y TURISMO
FERRERES, DIEZ, DÍAZ VÍGUEZ, M.
[Signature]

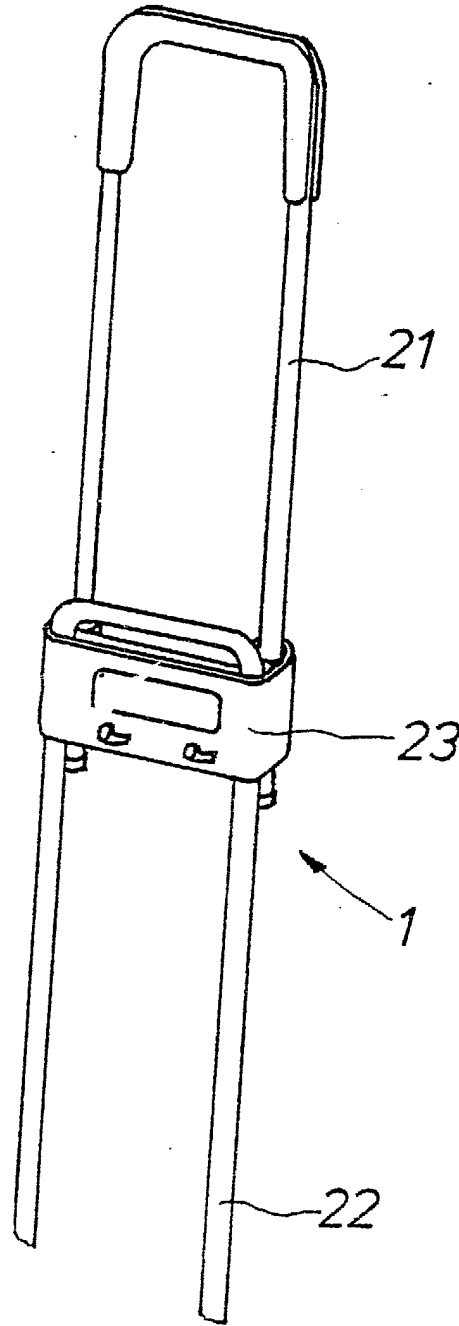


Fig. 2

3 JUN 1984

ESCALA VARIABLE.

Madrid, 3 JUN 1984
P. P. Firmador PILAR DOMINGUEZ M.
[Signature]

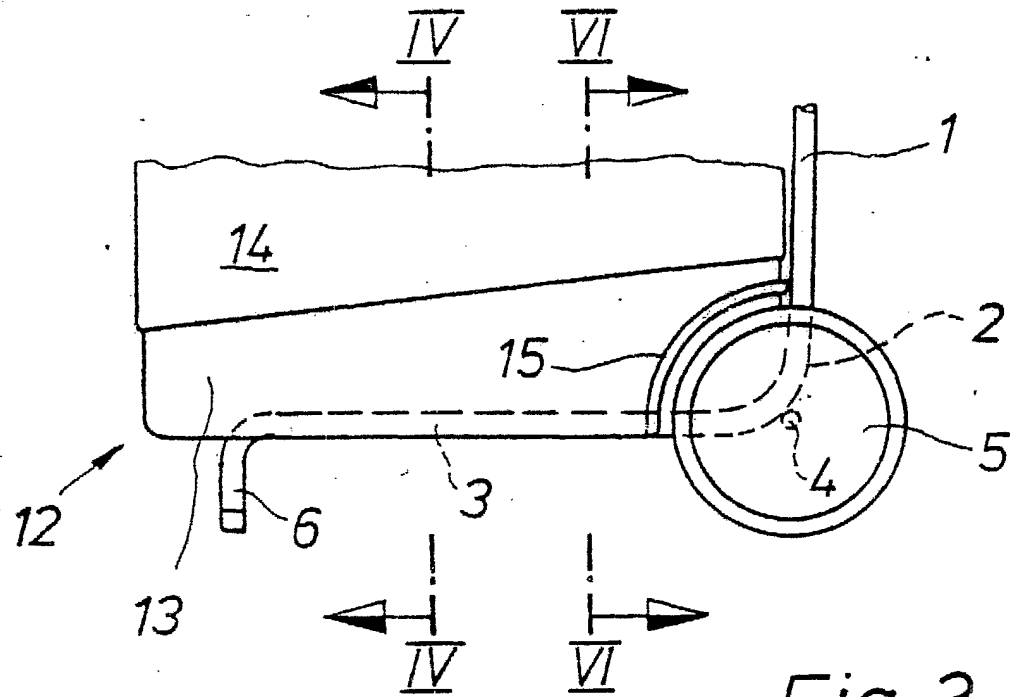


Fig. 3

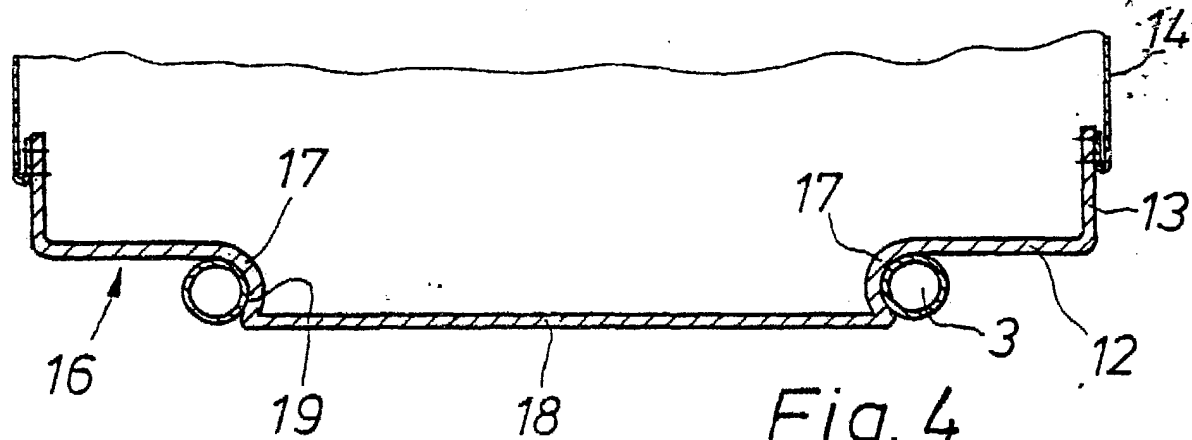


Fig. 4

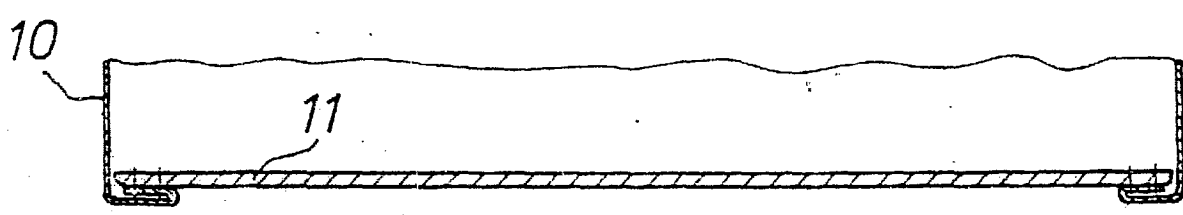


Fig. 5

3 JUN 1984

ESCALA VARIABLE.

Madrid
J. M. GOMEZ-ALERO Y POMBO
F. FERRER PÉREZ DOMÍNGUEZ M.

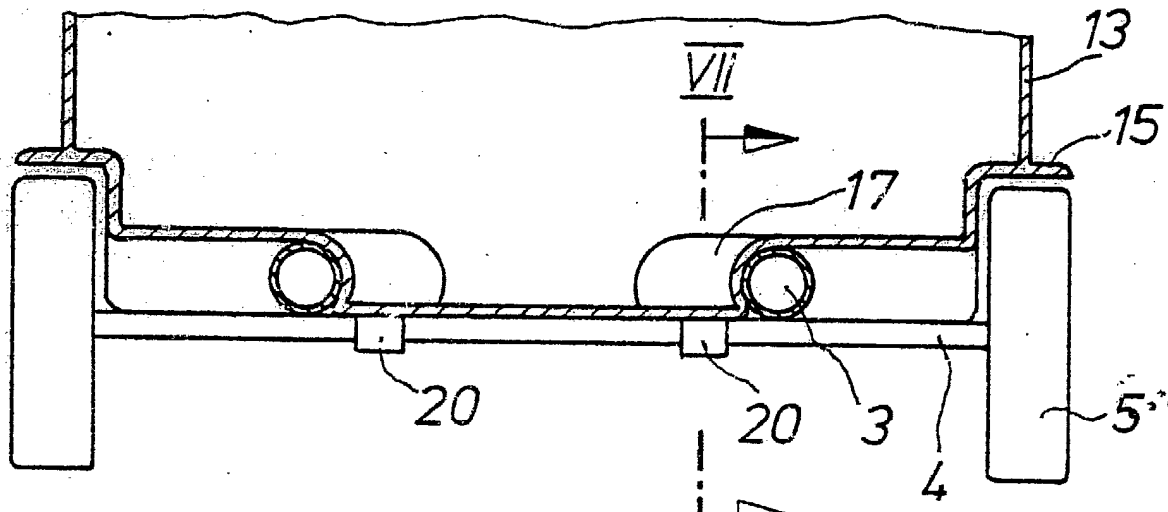


Fig. 6

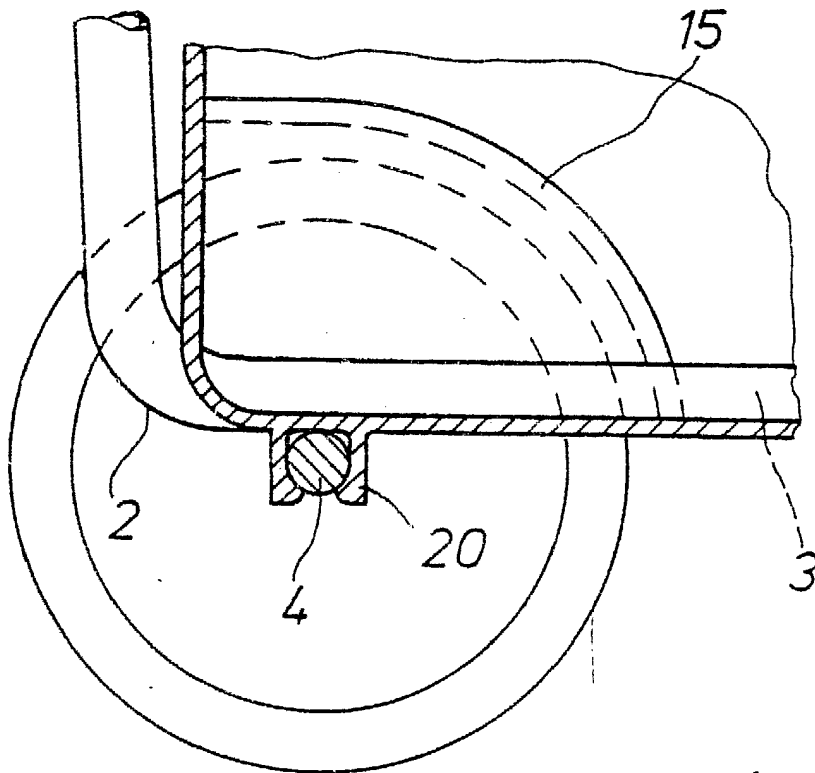


Fig. 7

ESCALA VARIABLE.

- 3 JUN. 1984

Madrid

J. M. GOMEZ ACEBO Y PUNDO
P. F. FERRER FERRER LÓPEZ GÓMEZ S.A.