

(19) ES (21) (22)	(31) NUMERO <b>279246</b>	(10) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1984

(30) PRIORIDADES	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/00

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN
ENVOLTURA-SOPORTE PARA ENVASES.

(71) SOLICITANTE (S.)
PNELMEC IBÉRICA, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
STA PERPETUA DE MOGODA (Barcelona), Pol. Ind. URVASA, C. Nord, nave 32.

(72) INVENTOR (S.)

(73) TITULAR (S.)

(74) REPRESENTANTE
D. Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una envoltura-soporte para envases, especialmente ideado para envases del tipo tarrina destinados a contener postres, productos lácteos y similares.

5                   Actualmente es utilizado con frecuencia un tipo de envoltura destinado a agrupar varios envases semejantes, formada a partir de una lámina de cartón con líneas de plegado para determinar la estructura de la misma. No obstante, en las realizaciones conocidas existe el inconveniente  
10 que supone la colocación a mano de tales envolturas, ya que su configuración no permite una automatización eficaz.

                  Para evitar este inconveniente se ha ideado la envoltura-soporte objeto de la invención, que puede adaptarse a máquinas automáticas de embalaje o envasado, al tiempo  
15 que tiene mayor capacidad que otras similares.

                  La envoltura en cuestión se caracteriza porque comprende cuatro líneas de plegado paralelas, que dan lugar a la formación de cuatro caras de la envoltura, así como una pestaña terminal destinada a pegarse en el borde opuesto de la lámina para armar la envoltura. Dos de estas caras  
20 opuestas son mayores que las otras dos y en una de ellas hay unas aberturas en las que encajan sendos envases, que penden por debajo de la envoltura, en tanto que en las aristas que limitan esta cara se han previsto unos cortes que  
25 dan lugar a la formación de unas aletas salientes coplanarias a dicha cara, en cuyos cortes encaja una valona diametral saliente de los propios envases suspendidos. La cara mayor opuesta a la descrita presenta en sus aristas latera-

les otros tantos cortes formadores de aletas laterales coplanarias a la propia cara, en cuyos cortes encajan las valonas de los envases situados en el interior de la envoltura, superpuestos a los anteriores.

5                    En una realización más concreta, la línea de plegado que delimita la pestaña destinada a pegarse en el borde opuesto de la lámina, está dotada de líneas de corte formadoras de aletas que quedan yuxtapuestas a las aletas que sobresalen de una de las aristas de la cara mayor de la envoltura opuesta a la que presenta las aberturas por las que sobresalen los envases suspendidos.

10                   Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de la envoltura-soporte.

15                   En dichos dibujos la figura 1 es una vista en planta de la lamina desplegada; la figura 2 es una vista en perspectiva de la envoltura parcialmente armada; la figura 3 es una vista en perspectiva de la envoltura armada totalmente; y la figura 4 es una vista en sección transversal de la envoltura en posición de trabajo con los envases colocados en ella.

20                   La envoltura descrita consta en los dibujos de una lámina -1- dotada de cuatro líneas paralelas de plegado -2-, -3-, -4- y -5-, que dan lugar a la formación de las caras -6-, -7-, -8- y -9- de la envoltura, y una pestaña -10- en uno de sus bordes, destinada a pegarse en el borde opuesto.

En una de las caras mayores -8- de la envoltura hay unas aberturas -11-, por las que sobresalen unos envases -12- que penden de la misma.

5 Las líneas de plegado -3- y -4- limitadoras de la cara -8- presentan unos cortes arqueados -13- que configuran unas aletas -14- salientes y coplanarias respecto a la cara -8-.

10 Las líneas de plegado -2- y -5- presentan unos cortes arqueados -15- y -16-, que dan lugar a la formación de unas aletas -17- y -18-, respectivamente, de las cuales las -17- son coplanarias a la cara -6- y las -18- a la pestaña -10-.

15 El borde libre de la cara -6- presenta unas aletas -19- coplanarias a la propia cara, con las cuales quedan yuxtapuestas las aletas -18- al pegar la pestaña -10- en el borde libre de esta cara.

20 En las aberturas -11- de la cara -8- encajan unos envases -20-, cuyas valonas superiores se introducen en los cortes -13-, de forma que sostienen los envases en posición saliente respecto a la envoltura (figura 4).

Por otra parte, sobre los envases -20- quedan situados los envases -21-, cuyas valonas están encajadas en los cortes -15- y -16-, de forma que estos envases -21- están situados en el interior de la envoltura.

25 La valona-soporte descrita tiene la particularidad de que pueda colocarse alrededor de los envases y armarse de forma automática, y posee una capacidad doble de otras conocidas, puesto que está ideada para llevar enva-

ses -20- suspendidos y envases -21- envueltos.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de la lámina, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

5

....

- . -

0

...

0

0

0

0

## R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Envoltura-soporte para envases, del tipo que comprende una lámina doblada adecuadamente, caracterizada esencialmente por el hecho de que está dotada de líneas paralelas de plegado, que definen cuatro caras y una pestaña terminal, la cual se pega al borde opuesto de la lámina para armarla en posición de uso, cuya lámina presenta en una de sus caras unas aberturas en las cuales encajan sendos envases que quedan en posición suspendida y saliente fuera de la envoltura, en tanto que en los bordes de la propia cara hay unos cortes determinativos de unas aletas salientes, en cuyos cortes encaja la valona superior de los envases, que queda dentro de la envoltura, al tiempo que, en los bordes laterales de la cara opuesta, se han previsto otros cortes que forman aletas salientes y en los cuales encajan las valonas de unos recipientes superpuestos a los anteriores, que quedan situados en el interior de la envoltura.

2. Envoltura-soporte para envases, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que, en una realización más concreta, la línea de plegado que limita la pestaña terminal, está dotada de unos cortes que configuran otras tantas aletas que se yuxtaponen a las aletas de uno de los lados de la cara superior de la envoltura, al pegar la pestaña al borde opuesto de la misma.

3. Envoltura-soporte para envases.

Todo ello según queda descrito en la presente memoria y resumido en las reivindicaciones contenidas al final



FIG. 1

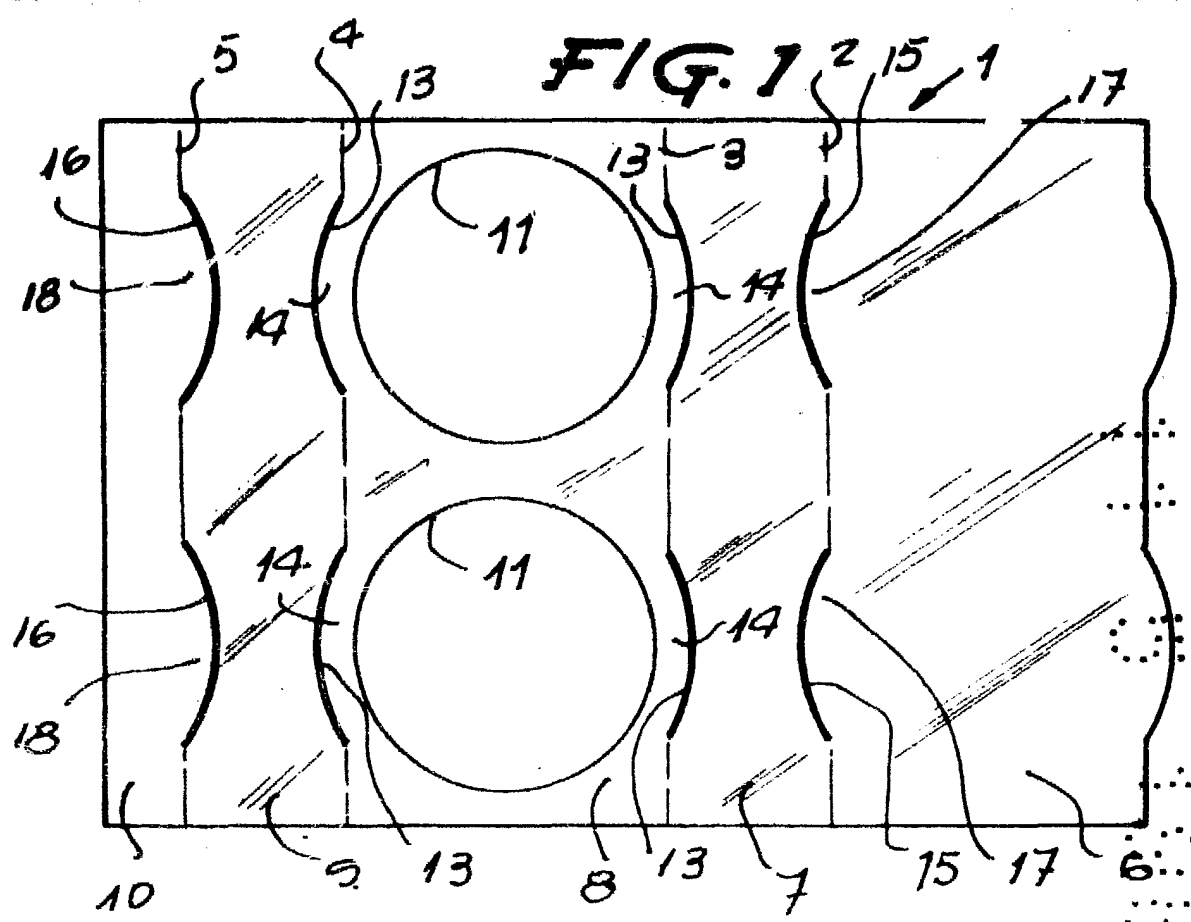
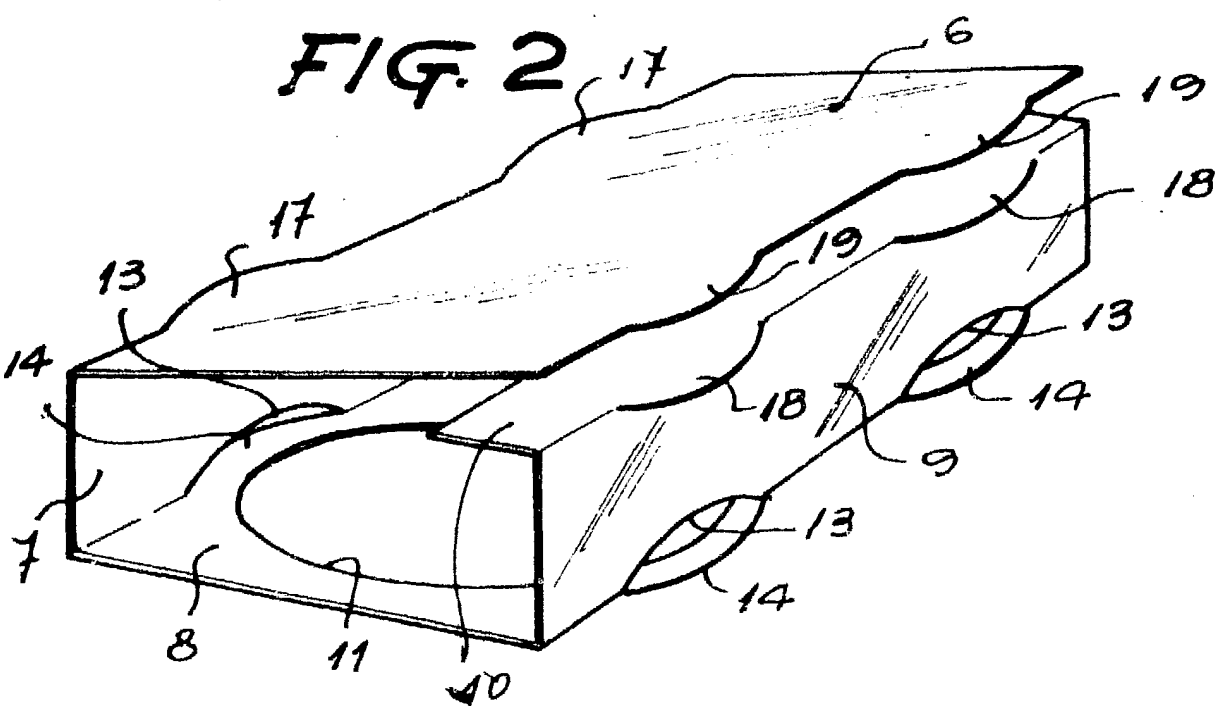


FIG. 2



Barcelona, 11 de mayo de 1984

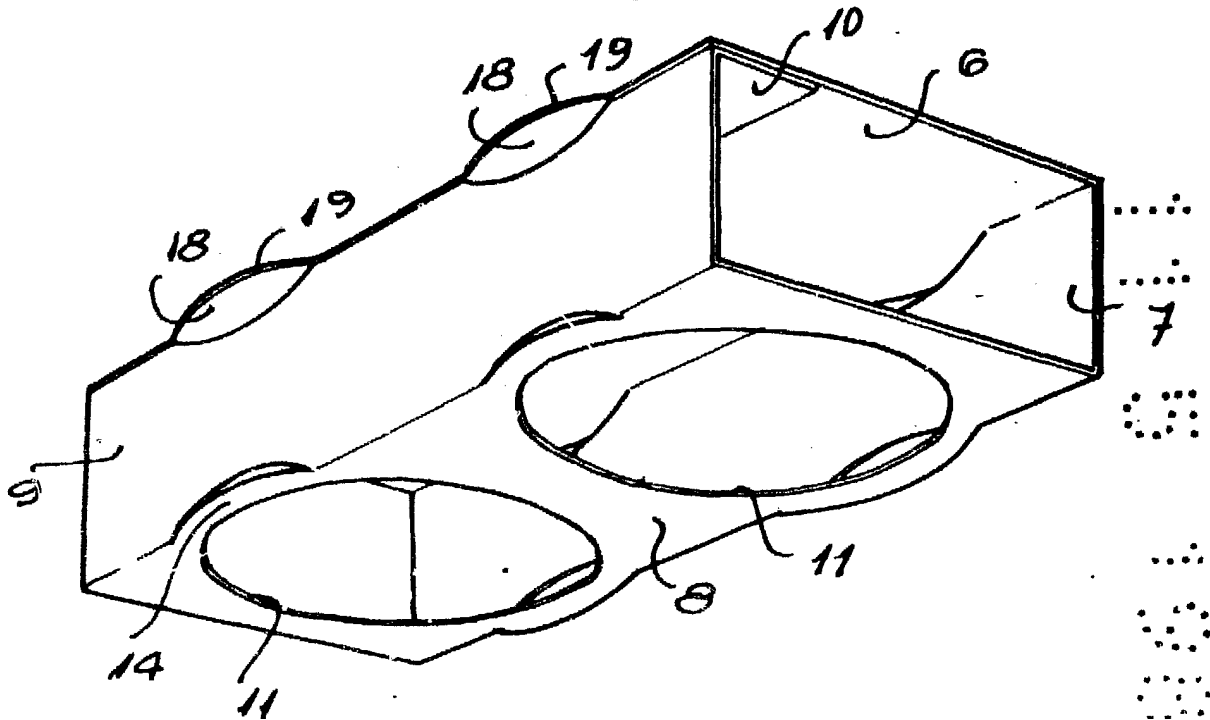
p.a. I PONTI

p.p.

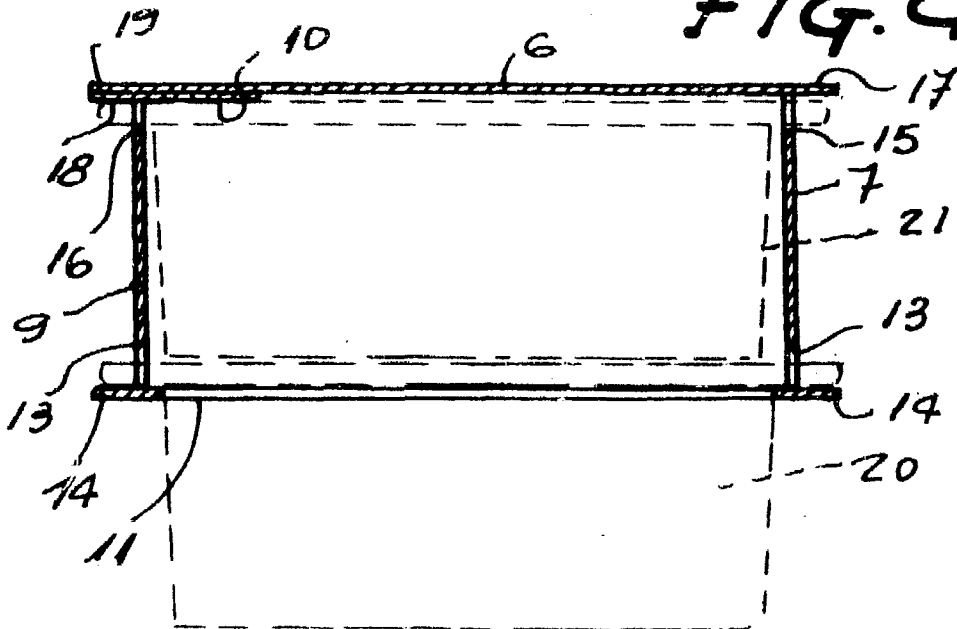
*Francisco Pontoni*

2/25552/2

# FIG. 3



# FIG. 9



Barcelona, 11 de mayo de 1984

P. A. I. PONTI

p. p.

*P. A. I. Ponti*

33552/2