

14 JUL



279242

279242

PATENTE DE INTRODUCCION

que por diez años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON FRITZ GOTZE, de nacionalidad alemana, residente en DUSSELDORF (ALEMANIA), Pionierstrasse 15, por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS PRENSAS DE EXTRUSION PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE LABOR RANURADAS".

Memoria Descriptiva

Es conocido fabricar piezas de labor con ranuras, por ejemplo, brocas espirales en prensas de extrusión. Debido a que piezas de labor de esta índole llevan un mango, se había propuesto las prensas de extrusión, o con una matriz dividida o una matriz con mordazas regulables, al objeto de levantar de la matriz los productos dotados de una parte saliente lisa -  
5 situada en el extremo trasero de la misma.

Las instalaciones de esta índole por lo tanto se hacen complicadas y queda en consecuencia dudosa la obtención  
10 de piezas de labor con medida justa.



Además es conocido sacar los productos de prensado por extrusión que no pueden retirarse de la matriz en dirección de prensado, mediante garras de sujeción o análogo contrario a la dirección de prensado o expulsarlos de la matriz aprovechándose de la fricción en el porta-útil o mediante dispositivos de expulsión.

La invención se refiere a una prensa de extrusión con un porta-útil levantable de la matriz o del porta-matriz respectivamente para la fabricación de piezas de labor ranuradas con un mango liso, como escariadores o brocas. La invención consiste en una placa situada delante de la matriz y levantable por sí sólo al menos por la longitud de la pieza de labor prensada por el sistema de extrusión, llevando un orificio que se reduce en diámetro en dirección del prensado y que comunica entre sí los orificios del porta-útil y de la matriz durante el proceso del prensado.

Con ayuda de la invención se hace posible la fabricación de las piezas de labor de medida justa con mango, como escariadores y brocas en una matriz sencilla de una pieza.

Generalmente es conocido montar delante de la matriz un apoyo cuyo orificio comunica el orificio del portaútil con aquel de la matriz. Estos apoyos se encuentran en el orificio del porta-útil y no están apropiados como dispositivos extractores.

Para el prensado al sistema de extrusión de piezas de labor ranuradas en espiral, como brocas espirales, el dispositivo es construido según una característica de la invención de tal manera que el porta-matriz es llevado en su cuerpo soporte con juego axial y asegurado contra la salida por una pestaña anular saliente hacia el interior en relación con una pestaña exterior situada sobre el porta-matriz, entre las cuales se encuentra una rangua.

279242

14 JUN



El plano representa un ejemplo del dispositivo según invención.

45 El macho fijado a la cabeza superior movable ha moldeado ya en la posición representada una pieza en bruto guiado por el porta-útil  $a_1$  después de haberla empujado a presión por el orificio cónico de la placa de retroceso (d) y la matriz de moldear (c), una pieza de labor, en el presente caso una broca  
50 espiral ( $b_1$ ). Durante la operación de prensado el porta-matriz (h) se encuentra junto con la matriz de moldear (c), contraída y asegurada por un anillo, sobre el fondo del cuerpo soporte - (k) debido a la fuerza de la prensa y la fricción, sin girar. Al retrocederse la cabeza superior ésta arrastra consigo la -  
55 placa de retroceso (d) de alguna manera.

La placa de retroceso (d) coge mediante su orificio reducido en dirección del prensado la pieza de labor en el saliente del mango que se encuentra en el orificio, extrayéndola de la matriz (c) que, al levantarla, se hace girable junto con su soporte. Durante la operación de extracción de la  
60 pieza de labor el porta-matriz (h) se apoya pues con su pestaña exterior a través de una rangua de rodillos (g) contra el anillo de una pestaña (f); Una vez extraída de la matriz la pieza de labor ésta puede ser sacada de una manera fácil completamente  
65 de la placa de retroceso (d).

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica, no como nuevo, sino como no practicados en - España los puntos siguientes:

70 1.- Mejoras introducidas en las prensas de extrusión para la fabricación de piezas de labor ranuradas con un mango liso, como escariadores y brocas, con porta-útil levitable de la - matriz o del porta-matriz respectivamente, caracterizadas por una placa situada delante de la matriz y levitable por sí -



279242

75 sólo de la misma por, al menos, la longitud de la pieza de -  
labor prensada por el sistema de extrusión, dotada de un ori-  
ficio que se reduce en dirección del prensado y que comunica  
los orificios del porta-útil y de la matriz entre sí durante  
el proceso de prensado.

80 2.- Mejoras introducidas en las prensas de extrusión para la  
fabricación de piezas de labor ranuradas, según reivindicación  
1ª, caracterizadas porque para el prensado por el sistema de  
extrusión de piezas de labor ranuradas en espiral el porta-  
matriz está colocado en su cuerpo soporte con juego axial y  
asegurado contra la salida por una pestaña anular saliente -  
85 hacia el interior en relación con una pestaña exterior sobre  
el porta-matriz, entre las que se encuentra una ranura.

3.- "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS PRENSAS DE EXTRUSION PARA LA  
FABRICACION DE PIEZAS DE LABOR RANURADAS".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro -  
hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que  
se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, JULIO DE 1.962

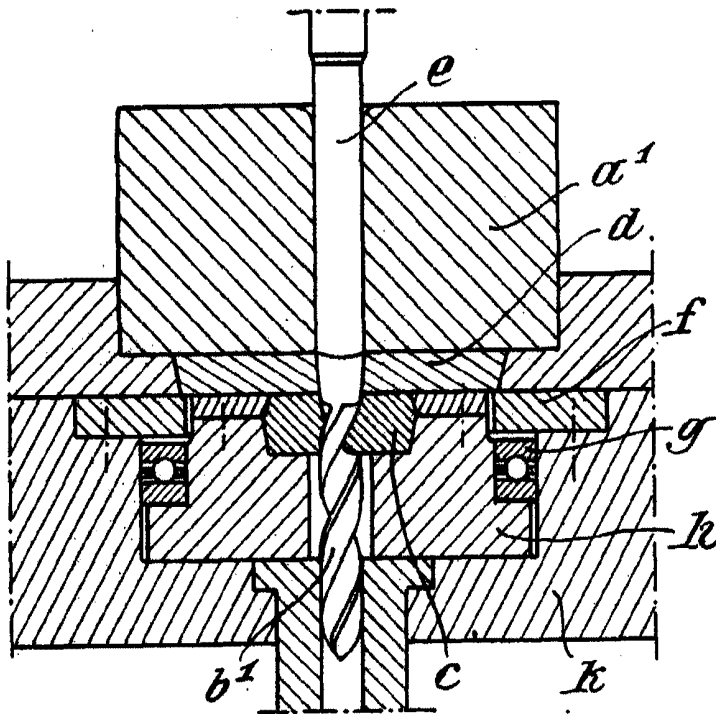
Rodolfo de la Torre

p. p.

9 4 11



279242



ESCALA VARIABLE

Rodolfo de la Torre

p. p.