



ESPAÑA

10 ES 11 21 22	NUMERO 279237	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 10 MAYO 1984	

1 DIC. 1984

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 85/00
------------------------	---

5A TITULO DE LA INVENCION ENVASE EXPOSITOR
--

71 SOLICITANTE (S) PILAS SECAS TUDOR S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Guzmán el Bueno, 74 - MADRID-15

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase expositor, especialmente destinado a contener pilas eléctricas, y es del tipo que comprenden una bandeja de pared laminar transparente, donde se alojan las pilas, y una plantilla de cartón o similar, adosada y unida a la bandeja, cerrándola en toda su extensión.

5

En los envases expositores del tipo indicado, la bandeja presenta en el fondo un rehundido de dimensión adecuada a la pila o pilas que va a contener. Además, la plantilla sobresale del contorno de la bandeja en una porción en la que dispone de un orificio o ranura, para permitir que el envase sea colgado de un expositor. La configuración y dimensión de esta ranura depende de las características de los ganchos o brazos del expositor.

10

El objeto de la presente invención es conseguir un envase del tipo indicado en el cual la plantilla esté dotada de aberturas que permitan colgar dicho envase de cualquier tipo de expositor, cualquiera que sean las características de los brazos o ganchos del mismo.

15

Por otro lado, en los envases conocidos del tipo indicado, el rehundido de la bandeja forma un único alojamiento, dimensionado para recibir dos, tres o más pilas eléctricas.

20

Un segundo objeto de la presente invención es conseguir un envase en el cual existan dos compartimentos independientes, cada uno de ellos destinado a contener un número distinto de pilas.

25

De acuerdo con la invención, el fondo de la bandeja presenta, entre las paredes longitudinales, dos rehundidos extremos de diferente anchura. El menor de estos rehundidos está dimensionado y configurado para alojar una pila eléctrica, mientras que el compartimento mayor está dimensionado para alojar dos o más pilas. Los dos rehundidos quedan separados por una zona intermedia de escasa o nula profundidad.

30

La finalidad de esta configuración es el disponer en el rehundido de mayor dimensión dos, tres o más pilas eléctricas, mientras que en el rehundido de menor dimensión se dispone una sola pila. El envase así constituido presenta un gran atractivo para el consumidor, ya que el precio al que se vende el conjunto

corresponderá al del número de pilas alojadas en el rehundido mayor, mientras que la pila alojada en el rehundido menor se ofrece como obsequio al comprador del envase.

5 La separación existente entre los dos rehundidos resalta el hecho de que la pila alojada en el rehundido menor se consigue de forma gratuita al comprar el conjunto cuyo precio, como se ha indicado, será el correspondiente al de las pilas alojadas en el rehundido mayor.

10 Según otra característica de la invención, la plantilla presenta, cerca de su borde longitudinal superior, fuera del contorno de la bandeja, dos aberturas alargadas alineadas longitudinalmente, situadas en posición simétrica respecto al eje transversal de dicha plantilla. Mediante estas dos aberturas, el envase puede colgarse de cualquier expositor, cualquiera que sean las características y formato de los ganchos o brazos del mismo.

15 El fondo del rehundido de mayor dimensión puede presentar interiormente uno o más resaltes transversales, formados por plegado parcial del propio fondo. Estos resaltes irán distanciados entre sí una magnitud aproximadamente igual al ancho de las pilas, para servir como separadores de los mismos.

La conformación del fondo de los resaltes dependerá de la sección de las pilas que vayan a alojar.

20 Con el fin de que pueda comprenderse mejor la constitución y características del envase de la invención, seguidamente se hace una descripción más detallada del mismo, con referencia a los dibujos adjuntos, donde se muestra una posible forma de ejecución, dada a título de ejemplo no limitativo.

En los dibujos:

25 La figura 1 es una vista en perspectiva de un envase construido de acuerdo con la invención.

La figura 2 es una sección según la línea II-II de la figura 1.

30 Como puede verse en los dibujos, el envase comprende una bandeja 1, constituida de material laminar transparente, y una plantilla de cierre 2, adosada al contorno de dicha bandeja.

La bandeja 1 dispone en el fondo de dos rehundidos de distinta dimensión, el mayor referenciado con el número 3 y el menor referenciado con el número 4. Estos dos rehundidos quedan separados por una zona intermedia 5 de reducida o nula profundidad.

5 El rehundido 4 será de dimensión suficiente para alojar una sola pila eléctrica, mientras que el rehundido 3 estará dimensionado para alojar dos, tres o más pilas eléctricas.

10 En el ejemplo representado en el dibujo el rehundido 3 está dimensionado para alojar tres pilas eléctricas y presenta en el fondo dos resaltes intermedios 6, formados por plegado parcial de dicho fondo, definiendo tres canales o cajas 7, en cada uno de los cuales se situará una pila eléctrica. El fondo de estos canales 7, así como el fondo del rehundido 4, corresponderá a la sección de las pilas que vayan a alojar. En el caso de que las pilas fueran de sección transversal cuadrada, lógicamente el fondo de los canales y del rehundido 4 sería de igual forma. También
15 el rehundido 3 podría carecer de las separaciones intermedias 6.

20 La bandeja 1 dispone de un ala periférica 8 a la que va adosada y unida la plantilla 2. Esta plantilla presenta, en la zona en que sobresale de la bandeja 1, de dos aberturas longitudinales 9 alineadas y simétricas respecto al eje transversal del conjunto. La dimensión y configuración de estas aberturas permite que el
25 envase pueda ser colgado de los ganchos o brazos de un expositor, cualquiera que sean sus características.

La zona 5 del fondo de la bandeja puede ir ligeramente separada de la plantilla 2, tal y como se representa en la figura 2, definiendo un alojamiento de reducida profundidad, destinado a incluir elementos propagandísticos, cromos, etc.
25 También esta zona 5 podría ir adosada a la superficie de la plantilla 2.

Con la constitución descrita se consigue, por un lado, un envase universal, que puede ser colgado en cualquier tipo de expositor, y por otro, resaltar una oferta determinada que incluye una pila eléctrica gratuita al comprar otro número de ellas.

30 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la

manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.-Envase expositor, especialmente destinado a contener pilas eléctricas, que comprende una bandeja de pared laminar transparente, destinada a alojar las pilas, y una plantilla de cartón o similar, adosada y unida a la bandeja, cerrán
 5 doía en toda su extensión, caracterizado porque el fondo de la bandeja presenta, entre sus paredes longitudinales, dos rehundidos extremos de diferente anchura, el menor de los cuales está dimensionado y configurado para alojar una pila, mientras que el compartimento mayor está dimensionado para alojar dos o más pilas en posición
 10 paralela, estando ambos rehundidos separados por una zona intermedia de escasa o nula profundidad; y porque la plantilla, presenta, cerca de sus borde longitudinal superior, dos aberturas adosadas alineadas longitudinalmente, situadas en posición simétrica respecto al eje transversal de dicha plantilla.

2.- Envase según la reivindicación 1, caracterizado porque el fondo del rehundido de mayor dimensión presenta interiormente uno o más resaltes
 15 transversales, formados por plegado parcial de dicho fondo, separadas entre sí una magnitud aproximadamente igual al ancho de las pilas, estando el fondo de ambos rehundidos, entre los resaltes y paredes, conformados de acuerdo con la sección de dichas pilas.

3.- Envase expositor, todo ello tal y como queda sustancialmente
 20 descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

PILAS SECAS TUDOR S.A.

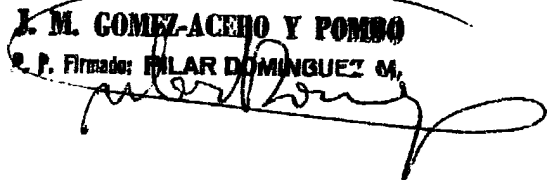
J. M. GOMEZ-ACEHO Y POMBO
 P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.


FIG. 1

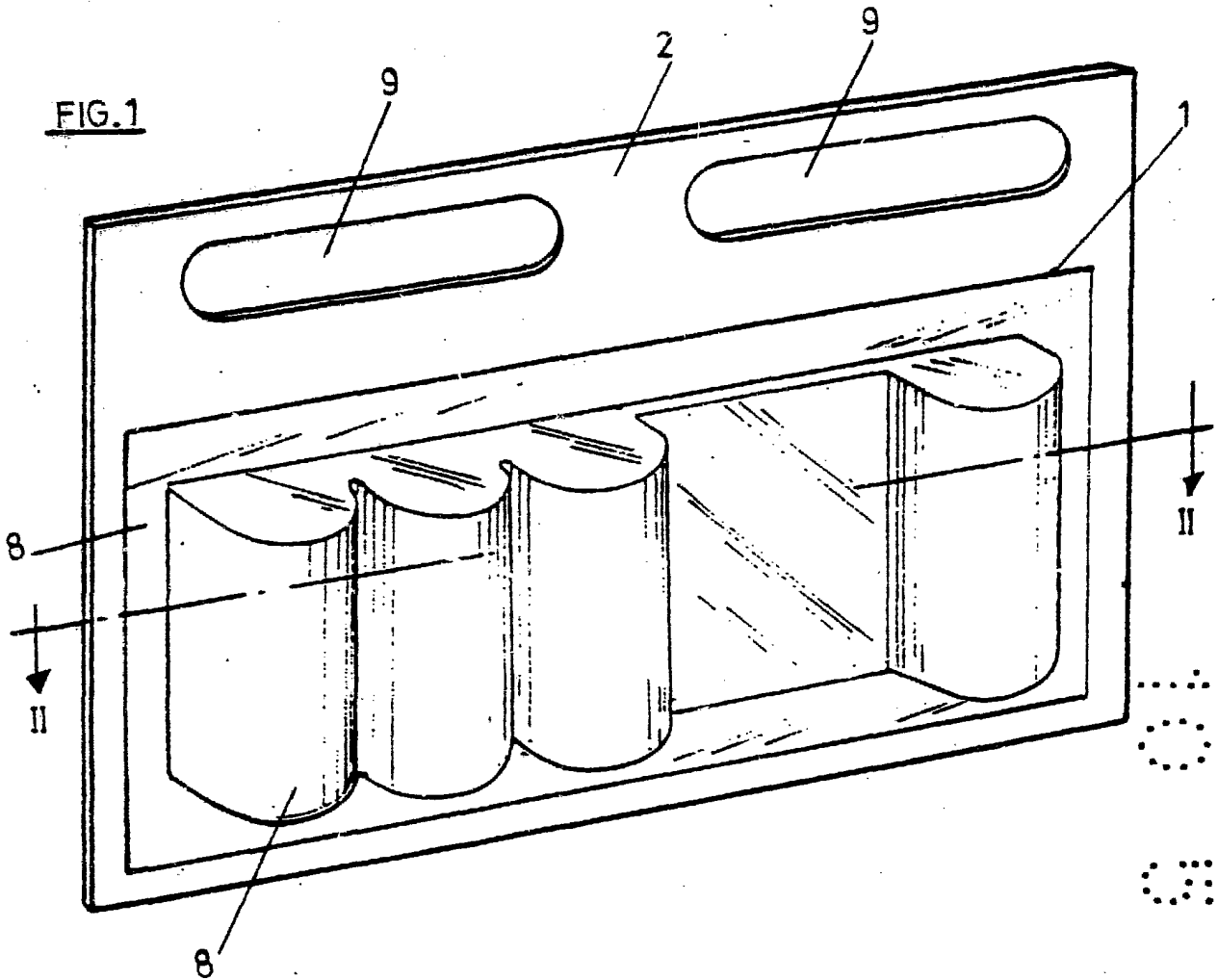
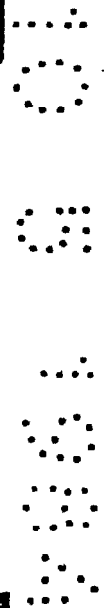
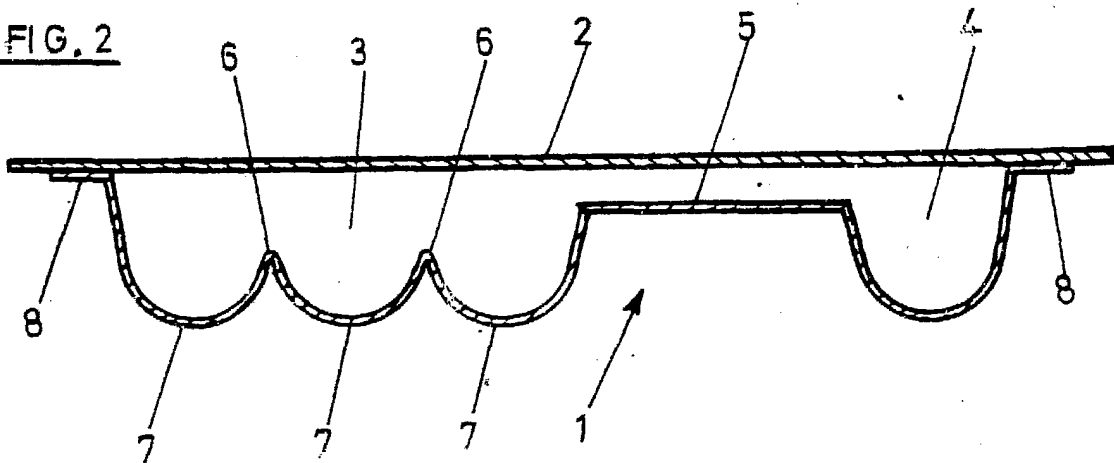


FIG. 2



Madrid 10 Mayo 1934
 J. M. COMEZ ACEBO Y COMBO
 P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE.