

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 11 NOV. 1984

30 PRIORIDADES	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 43/20

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

OBTURADOR PARA ENVASES DE PRODUCTOS GRANULARES.

71 SOLICITANTE (S)

S. A. CAMPFÁBRICA DE JABONES

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

GRANOLLERS (Barcelona), C. de Fray Carbó, 24

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Ignacio PONTI GRAU

El presente modelo de utilidad se refiere a un obturador para envases de productos granulares de varias clases, como detergentes, medicamentosos, alimenticios y otros.

El obturador en cuestión ha sido concebido y realizado de manera que con el mismo se han eliminado las desventajas halladas en los diversos dispositivos conocidos de complicación constructiva, tendencia a las averías y roturas, manejo complicado y poca seguridad de la posición de cierre que determina muy a menudo pérdidas del producto sin posibilidad de utilización, con el consiguiente inconveniente económico, derramen que ensucian cajones y armarios, etc.

En consecuencia, el obturador para envases de productos granulares objeto de la invención se caracteriza esencialmente por consistir en una lámina con dos aletas extremas definidas a partir de muescas de los bordes longitudinales de la lámina, cuyas muescas determinan guías para la lámina en dos rendijas paralelas del envase a través de las que dichas aletas están introducidas en el envase que entre dichas rendijas presenta una ventana destinada a dar salida al producto granular y que es cerrable por medio de la lámina por efecto del desplazamiento mediante dichas guías.

Para facilitar una explicación más detallada y su comprensión se acompañan unos dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización de un obturador para envases de productos granulares de las características indicadas, que se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva del obturador en posición de apertura del envase; la figura 2 es otra vista en perspectiva que muestra el obturador en la posición de cierre del envase.

5 Como puede apreciarse, la presente realización consiste en un obturador para un envase -1- destinado a la contención de un producto granular oportuno, cuyo obturador comprende una lámina -2- que en sus extremos presenta sendas aletas -3- que se definen a partir de unas muescas -4- situa-
10 das en los bordes longitudinales de dicha lámina -2-.

Las referidas aletas -3- de los extremos de la lámina -2- están introducidas en el envase -1- a través de dos rendijas -5- paralelas de dicho envase y con las que juegan formando guías las muescas -4-, de modo que la lámina -2- es
15 desplazable sobre la pared del envase -1- en la que están practicadas las rendijas -5-.

El envase -1- en la citada pared presenta entre las rendijas -5- una ventana -6- que, cuando está descubierta en la posición de apertura del obturador, como se indica en
20 la figura 1, constituye una boca por la que se puede dar salida al producto contenido en el envase -1- para el consumo. Dicha posición se obtiene por desplazamiento de la lámina -2- que en la posición de cierre cubre la ventana -6- como se muestra en la figura 2. Esta posición se mantiene por un efecto de presión y montaje ajustado de la lámina -2- sobre el
25 envase -1-, de manera que el obturador cumple su función con seguridad.

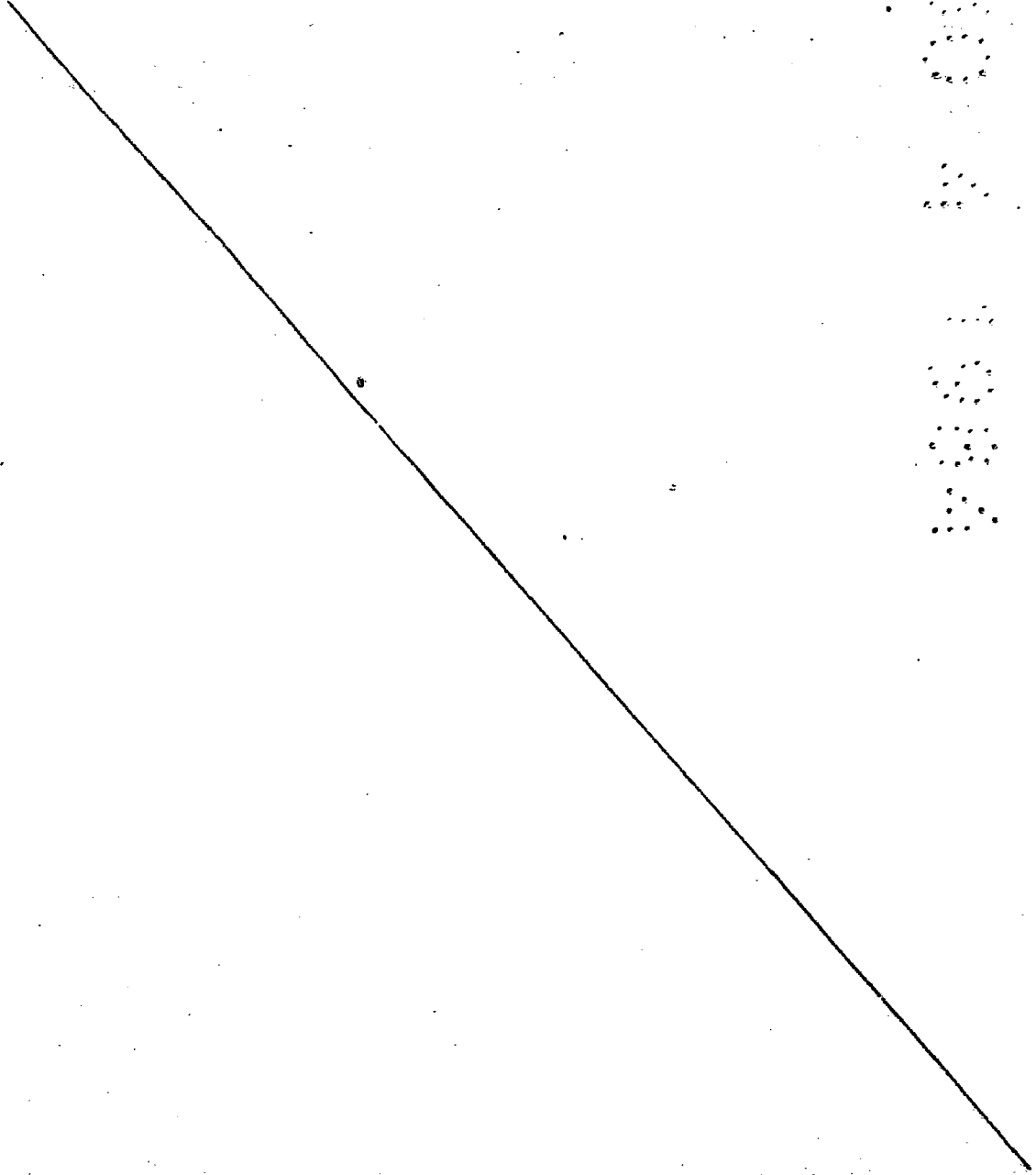
Variando la posición de la lámina encima de la ven-

tana -6- se puede variar el tamaño de la abertura formada entre dichas lámina y ventana, con lo que se regula ventajosamente la salida del producto.

5

Por lo demás, debe hacerse constar que serán variables los tamaños, formas y materiales del obturador de referencia, así como los detalles que no alteren la esencialidad de la invención.

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Obturador para envases de productos granulares, caracterizado esencialmente porque consiste en una lámina con dos aletas extremas introducidas en el envase a través de sendas rendijas paralelas de una pared del mismo, cuyas aletas están formadas a partir de muescas de dos bordes opuestos de la lámina que juegan formando guías con dichas rendijas para el desplazamiento de la lámina sobre la citada pared del envase entre una posición de cierre en la que la lámina cubre una ventana de dicha pared y una posición de apertura en la que queda separada de la ventana dejándola al descubierto a fin de dar salida al producto granular contenido en el envase.

2. Obturador para envases de productos granulares.

La presente memoria descriptiva consta en conjunto de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona, 28 de abril de 1984

S. A. CAMP FÁBRICA DE JABONES

p.a. I. PONTI

p.p.

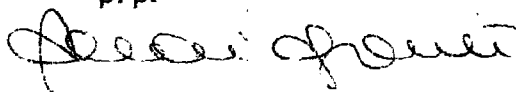


FIG. 1

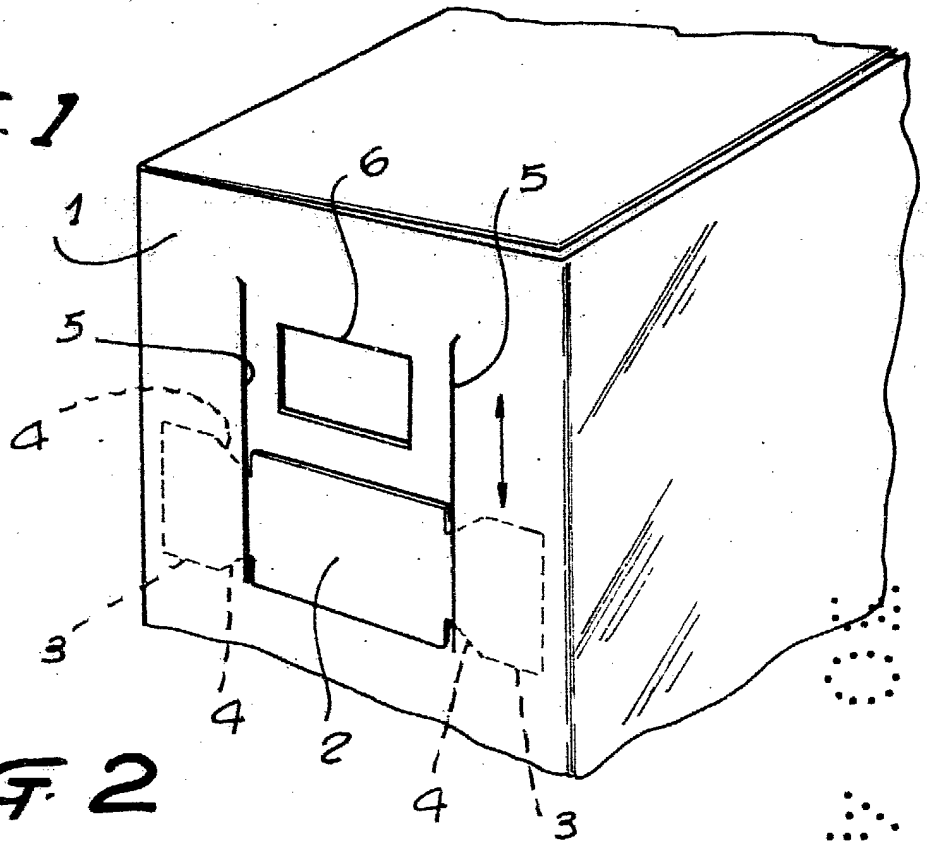
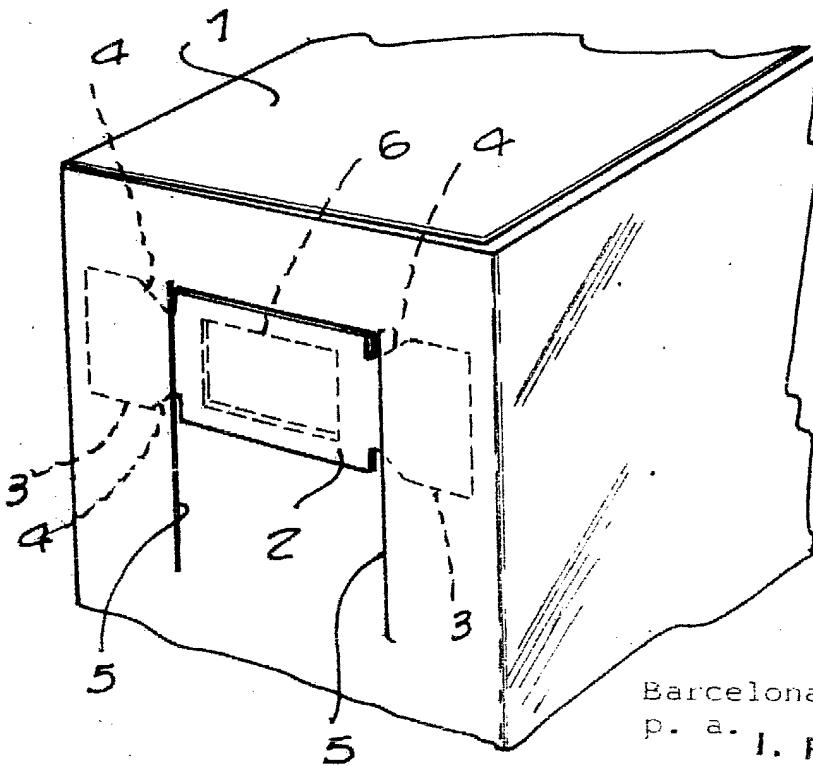


FIG. 2



Barcelona, 28 de abril de 1984

p. a. I. PONTI

p. p.

[Handwritten signature]

33493/