





10 vil corriente. Para eliminar estos inconvenientes se han  
ideado los perfeccionamientos de la invención, que tie-  
nen la finalidad de conseguir un nuevo tipo de asiento  
plegable con la particularidad de poder agruparse todas  
sus partes a un apretado haz, reduciendo al mínimo su  
15 volumen, cuyo total viene a ser la suma de la cubicación  
de sus materiales. De este modo el espacio que ocupa el  
mueble plegado es mínimo, permitiendo transportar varios  
de estos asientos en poco espacio.

También son de destacar, como consecuencia de  
20 los perfeccionamientos del invento, la gran estabilidad  
y resistencia de la silla o sillón y la posibilidad de  
alterar sus dimensiones en altura y profundidad de asien-  
to, así como dar diferentes inclinaciones al respaldo,  
con arreglo al uso que haya de hacerse del mueble.

25 Los perfeccionamientos objeto de la invención  
se efectúan en sillas o sillones plegables del conocido  
tipo de patas de tijera y asiento y respaldo de lona u  
otra clase de tejidos, pero tanto en la constitución del  
respaldo; en el dispositivo de fijación del mismo, como  
30 en el asiento y en el armazón que une a los dos juegos  
de patas de tijera, se han introducido unas modificacio-  
nes esenciales que dan lugar a las mejoras funcionales  
y utilitarias anteriormente citadas.

35 Para facilitar la comprensión del objeto del  
invento, nos auxiliaremos de tres láminas de dibujos en  
las que se ha representado un ejemplo de realización de  
uno de estos muebles, por lo que conviene interpretarlo  
en su mas amplio sentido y sin ningún carácter restricti-  
vo.



40

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado, del mueble montado.

Fig. 2.- Media vista frontal del mueble montado.

Fig. 3.- Planta del mueble montado.

45

Fig. 4.- Armazón articulado que une las patas, visto de frente, en las distintas posiciones que puede adoptar.

Figs. 5 a 11.- Diferentes secciones de partes importantes.

50

Fig. 12.- Perspectiva del mueble montado.

Fig. 13.- Lateral en alzado del mueble plegado, prescindiendo de las tds que forman el asiento y el respaldo.

Fig. 14.- Perfil que ofrece el referido conjunto plegado.

55

Fig. 15.- Planta del haz de elementos que forma el mueble plegado.

Como se aprecia en los mencionados dibujos la silla representada en ellos como ejemplo, consta de cuatro listones -1-2- articulados dos a dos en forma de tijera por los ejes -20- para formar las patas.

60

Dichos dos pares de patas articuladas en tijera, se hallan unidos entre sí por medio de los tirantes -7- constituidos por unas pletinas metálicas articuladas por su centro en el punto de giro -16- formando un aspa plegable, cuyos extremos inferiores van unidos a las patas interiores -1- por remaches o tornillos -17- que les permiten girar. Los extremos superiores de dichas pletinas -7- van unidos también con un remache -18- con posibi-

65

279667



- 4 -

70 lidades de giro, a otras pletinas mas cortas -8-, cuyo  
centro va unido a las patas -1- por medio de los remaches  
o tornillos -19- que les permiten girar. Estas pletinas  
-8- tienen sus extremos superiores libres y resultan si-  
75 tuadas longitudinalmente sobre las patas -1-, de modo que  
cuando coinciden los ejes longitudinales, o sea están  
paralelas las patas -1- y las pletinas -8- las patas de  
la silla adoptarán la separación correcta.

La parte superior, de cada una de las patas  
exteriores -2- lleva unida con dos remaches, una potente  
80 plancha metálica -9-, de forma irregular, que debe reba-  
sar en longitud a las patas, cuyas planchas -9- van uni-  
das a su vez por los remaches o tornillos -21- a los lis-  
tones -3- del respaldo, de modo que les sirvan de ejes  
de giro.

85 El asiento se compone de una tela rectangular  
-11-, de lona u otro material, que se refuerza por medio  
de dos cintas -12- de tejido u otra materia, no elástica,  
cosidas o unidas por otro medio a la cara inferior, con  
objeto de evitar cualquier tendencia de la pieza de tela  
90 a perder su forma rectangular al soportar cualquier peso  
desigualmente distribuido. El que se obligue a la tela  
-11- del asiento a mantener su forma rectangular por me-  
dio de las cintas de refuerzo -12- es muy importante para  
el trabado de las patas exteriores.

95 Dicha tela -11- del asiento va fuertemente uni-  
da por un lado a dos listones -4- entre los cuales queda  
interpuesta, uniendose entre sí dichos listones por los  
tornillos -23- para aprisionar a la tela, la cual se do-  
bla por la orilla, encolándose ambos listones para mayor



100 sujeción, la cual se completa con puntas de tapicero sobre uno de los listones. El otro lado de la tela -11- va interpuesto igualmente entre dos listones-5-, encolados y sujetos por los tornillos -23'- y tambien con puntas de tapicero.

105 Los extremos de los dos pares de listones -4- y -5-, van unidos por unas pletinas metálicas -10-, dobladas en forma de U, sujetas con los remaches -22-, formándose unas asas en ambos extremos.

110 Como se ve claramente en las figuras 1,9,11 y 12, el asiento constituido como queda expuesto, se monta disponiendo las puntas superiores de las patas -1- dentro de las asas que forman las pletinas -10-, abarcando dentro de ellas los extremos de las pletinas -8- (figura 9), con lo cual se bloquean éstas y el armazón o aspa -7- se mantiene rígido, los pares de patas separados y el conjunto fuertemente asegurado y rígido. Para limitar la penetración de las asas -10-, hay en las patas -1- unos escalones. Las asas extremas -10'- de los listones posteriores -5- del asiento -11-, se pasan por los listones -3- del respaldo, se deslizan hacia abajo, haciendo que las planchas -9- penetren en su interior, con lo cual se bloquea la inclinación de dichos listones del respaldo (figura 11) y se forma con ello el bastidor del asiento, cuyos dos listones -5- impiden los desplazamientos laterales de las patas exteriores -2-, del mismo modo que los listones -4- actuan sobre las patas interiores -1-

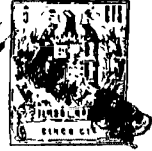
125 El armazón o soporte del respaldo lo componen los dos listones -3- articulados a las planchas -9-, teniendo un diámetro decreciente hacia su extremo superior.



130 Como complemento formativo del respaldo, se dispone de  
una bolsa -13- de lona, o de otro material, que tiene  
los bordes de su boca abatidos y clavados sobre un listón -6- (figura 6). Este listón tiene también en ambos  
135 extremos unas pletinas -24- formando asas, sujetas por  
los remaches -25- (figura 8). La bolsa -13- que forma  
el respaldo tiene conformados en ambos lados verticales  
dos receptáculos que permiten la introducción en ellos  
de los listones -3- para que el respaldo quede colgando  
de dichos listones, según se ve en las figuras 1 y 7,  
140 resultando en el centro una bolsa, saco o cartera a la  
que se dotará de una abertura con una cremallera -15- u  
otro medio de cierre. Esta bolsa -13- se halla reforzada  
también por dos o más cintas -14-, cosidas, por la cara  
interna de la cartera, dispuestas cruzadas.

145 En la versión de "sillón", los listones delanteros -4- del asiento -11-, tiene montadas las abrazaderas o asas -10-, de modo que la lona del asiento nace de la parte anterior de la junta de ambos listones -4- que la sujetan, tal como aparece en la figura 10.

150 Cambiando la posición de estos listones -4-, casi envolviéndolos con la lona -11-, de modo que el nacimiento de dicha lona, sea por la junta que se ha situado detrás, (figura 5), y encajando así las asas -10- en las patas -1-, habremos acortado la longitud del asiento -11-. Con esto, obligaremos a que las tijeras de las  
155 patas se cierren, quedando el asiento más alto y a la vez se obligará a que los listones o soportes -3- del respaldo se coloquen en posición más próxima a la vertical, o sea adquiriendo la forma y disposición de elemen-



160

tos de una silla apta para ser empleada alrededor de una mesa de altura normal.

165

Para el plegado de la silla o sillón, deslizaremos hacia arriba la bolsa -13- del respaldo, levantando tambien los listones delanteros -4- del asiento, y deslizado luego las asas traseras -10'- de los listones -5- por el mismo camino, Desmontado así el respaldo y el asiento, bastará plegar el aspa de las pletinas -7- para que las patas queden unas junto a otras.

170

Las patas exteriores -2- se harán pivotar sobre sus ejes -20- de modo que los extremos superiores de las cuatro patas queden juntos. Los soportes -3- del respaldo se abatirán hacia atrás hasta que sus extremos libres queden en la parte inferior de las patas -1-2-, constituyendo con los listones que forman las patas y soporte del asiento un haz, tal como se ve en las figuras 13, 14 y 15. Si este haz lo envolvemos con la bolsa -13- y con la tela -11-, formaremos un paquete fácil de transportar, ocupando un reducido espacio.

175

180

El ejemplo de silla descrito y representado se ha calculado para fabricarlo de madera, con ciertas partes metálicas y el asiento y respaldo de tela, pero tambien podrían adoptarse otros materiales y fabricar diferentes tamaños, así como tipos de formas distintas a la representada, pudiendo variar los detalles constructivos secundarios y en general todo aquello que no altere lo fundamental en que se basa el invento que se resume en la siguiente

185

N O T A

En la presente Patente de Invención se reivin-



190

dica:

195

200

205

1º.- Perfeccionamientos en la fabricación de asientos plegables, consistentes en la unión de los dos pares de patas articulados en tijera, mediante dos tirantes dispuestos en aspa con un punto central de giro y articulación entre sí, cuyos tirantes tienen sus extremos inferiores unidos a las patas interiores, con posibilidades de giro, y los extremos superiores unidos articuladamente a unas pletinas que están unidas a su vez a las patas interiores, por la parte central, con posibilidades de giro en dicho punto de unión, constituyéndose con estos tirantes articulados en aspa un armazón que mantiene los pares de patas separados y paralelos, si los extremos libres de las pletinas coinciden longitudinalmente con las patas y se sujetan mediante una abrazadera, mientras que al quitar tales abrazaderas permiten el plegado en anchura del mueble y la disposición de los pares de patas juntos.

210

215

2º.- Perfeccionamientos en la fabricación de asientos plegables, consistentes en el montaje solidario en el extremo superior de las patas exteriores, de unas planchas metálicas rebasando a dichos extremos, y uniendo articuladamente a dichas planchas dos listones giratorios en ellas con los que se constituye el soporte o armazón del respaldo, cuyos soportes se mantienen en posición de uso mediante unas abrazaderas que abarcan a los soportes y a las porciones salientes de las planchas solidarias de las patas exteriores, mientras que deslizando dichas abrazaderas se deja libre la articulación de los soportes del respaldo en las planchas, permitiendo



220 el plegado del mueble.

3<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en la fabricación de  
asientos plegables, consistentes en la disposición en la  
lona o lámina del asiento de dos o mas cintas cruzadas  
en diagonal y adheridas o cosidas que, a la vez de refuer-  
zo, actuan de elemento mantenedor del escuadrado del  
225 asiento y de los planos verticales de las patas exteriores,  
sujetandose los bordes doblados opuestos de la lámina o  
tela del asiento, entre dos listones cada uno, de modo  
que forman una barra transversal en el lado delantero  
230 y otra en el trasero, cuyas barras tienen en ambos extre-  
mos unas asas que actuan de abrazaderas de bloqueo, que  
sujetan las pletinas giratorias a las patas interiores  
y los soportes del respaldo a las planchas solidarias de  
las patas exteriores, tal como se ha citado en las rei-  
235 vindicaciones anteriores, con la posibilidad de hacer  
mas largo o mas corto el asiento, según que la barra  
transversal delantera se coloque sobre las patas inte-  
riores con la lámina o tela envolviendola o sin envolver-  
la, lo cual cierra o abre a la tijera de las patas, in-  
240 fluyendo en la altura del asiento y en la posición mas  
o menos inclinada del asiento.

4<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en la fabricación de  
asientos plegables, consistentes en constituir el res-  
paldo mediante una bolsa con un refuerzo interno de cin-  
245 tas entrecruzadas en diagonal que mantienen el escuadra-  
do y la perpendicularidad de los soportes en que se monta,  
conformando un receptáculo central a modo de bolsa o car-  
peta, con abertura de acceso provista de cierre, capaz  
de alojar objetos de uso y a ambos lados sendos manguitos



250 que enfundan a los listones articulados dispuestos para  
servir de soporte a este respaldo, disponiendo unido so-  
lidariamente en la parte inferior de esta bolsa un listón,  
con un asa a cada extremo, para situar a dichas asas abar-  
cando los listones que soportan la bolsa respaldo, con  
255 lo cual el listón de la bolsa contribuye a mantener el  
paralelismo de los referidos soportes. Y

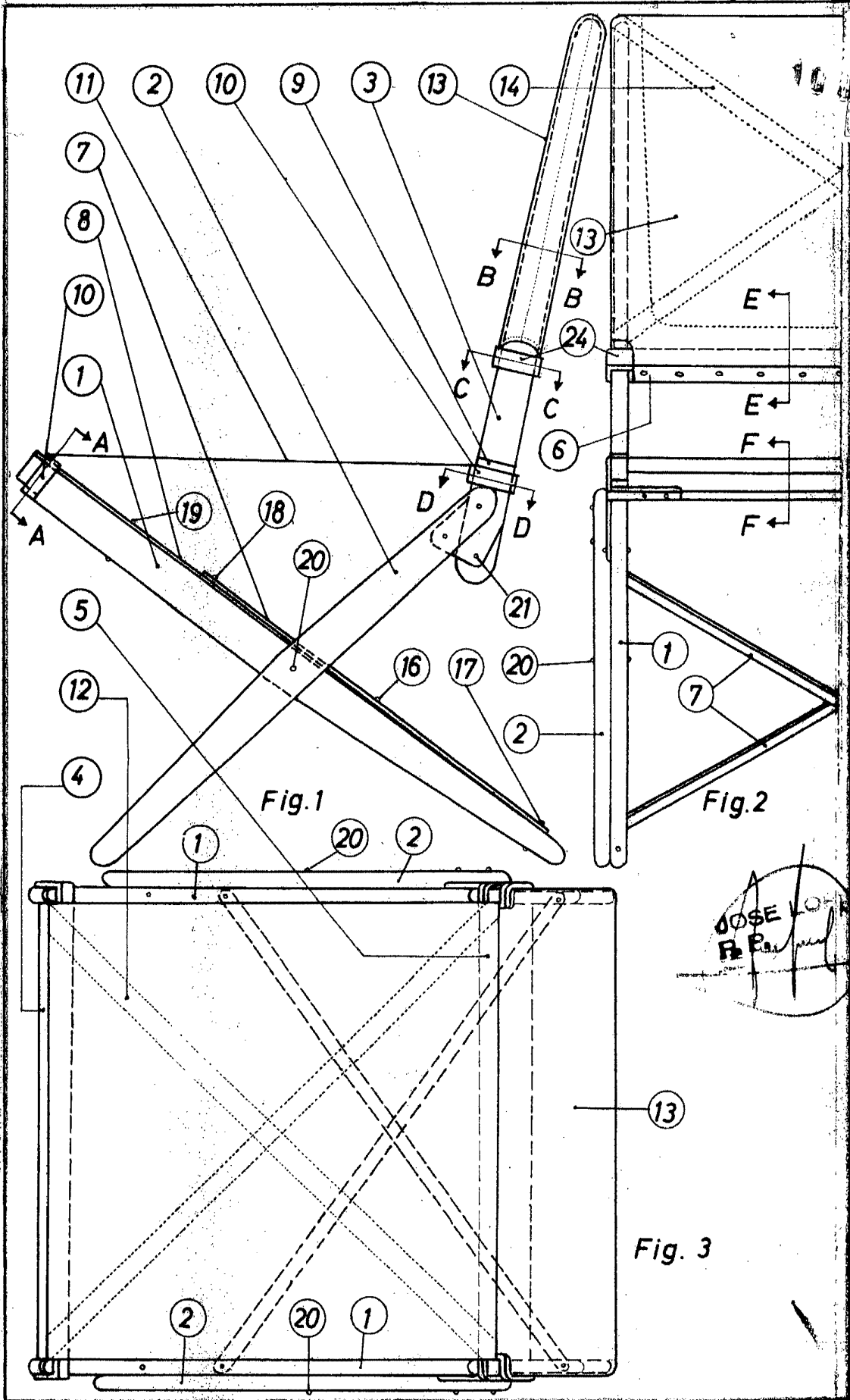
5º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE  
ASIENTOS PLEGABLES", de conformidad en un todo en lo esen-  
cial y fines industriales a lo descrito en la preceden-  
te memoria descriptiva y gráficamente representado en  
260 los adjuntos planos para su mejor comprensión.

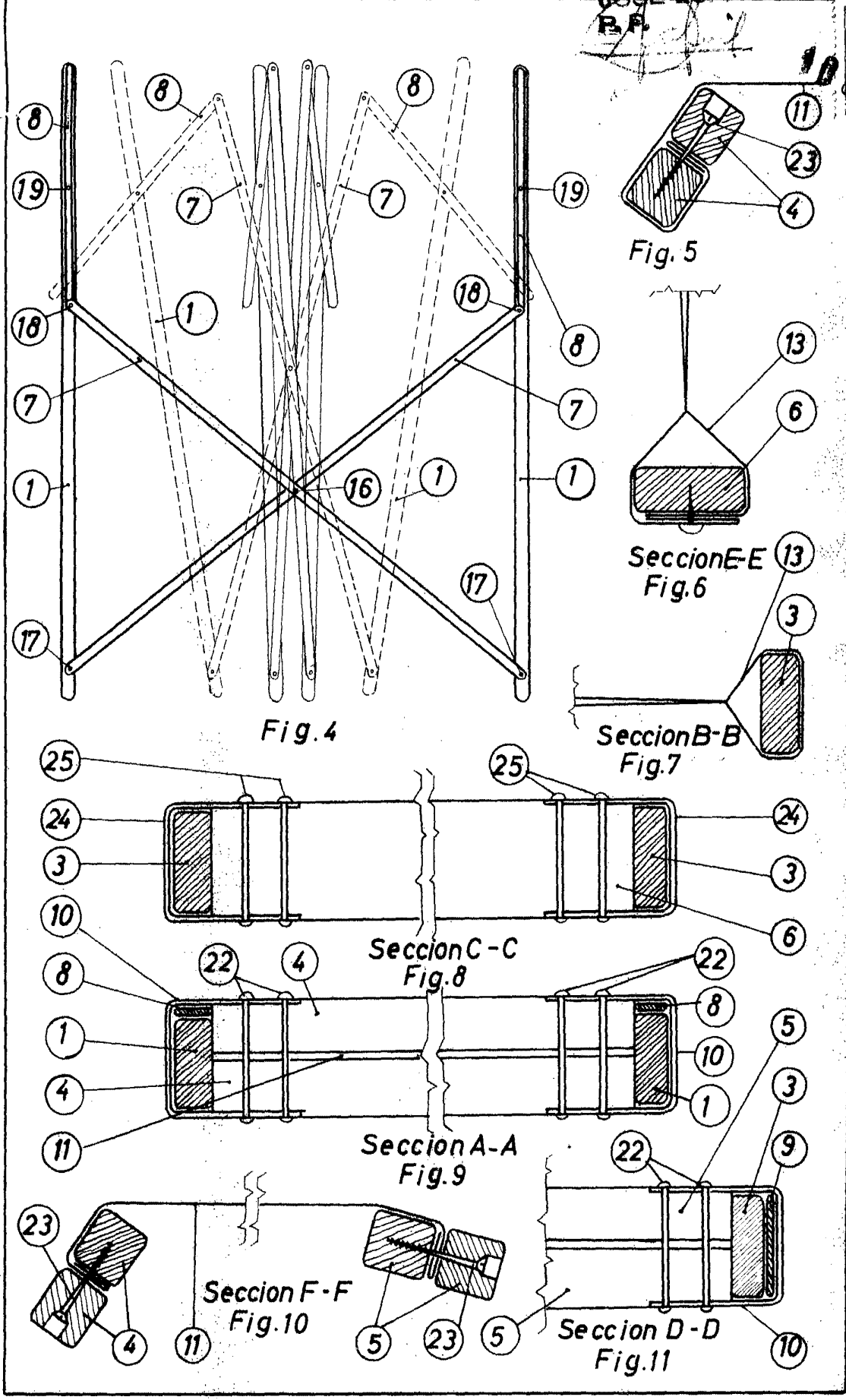
Esta memoria consta de DIEZ hojas escritas o  
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 261  
líneas.

Valencia, 7 de julio de 1962

Por autorización del interesado.

JOSE L.  
P.F.





Escala variable  
Valencia Julio 1962

JOSE L. O.  
P. R.

279067

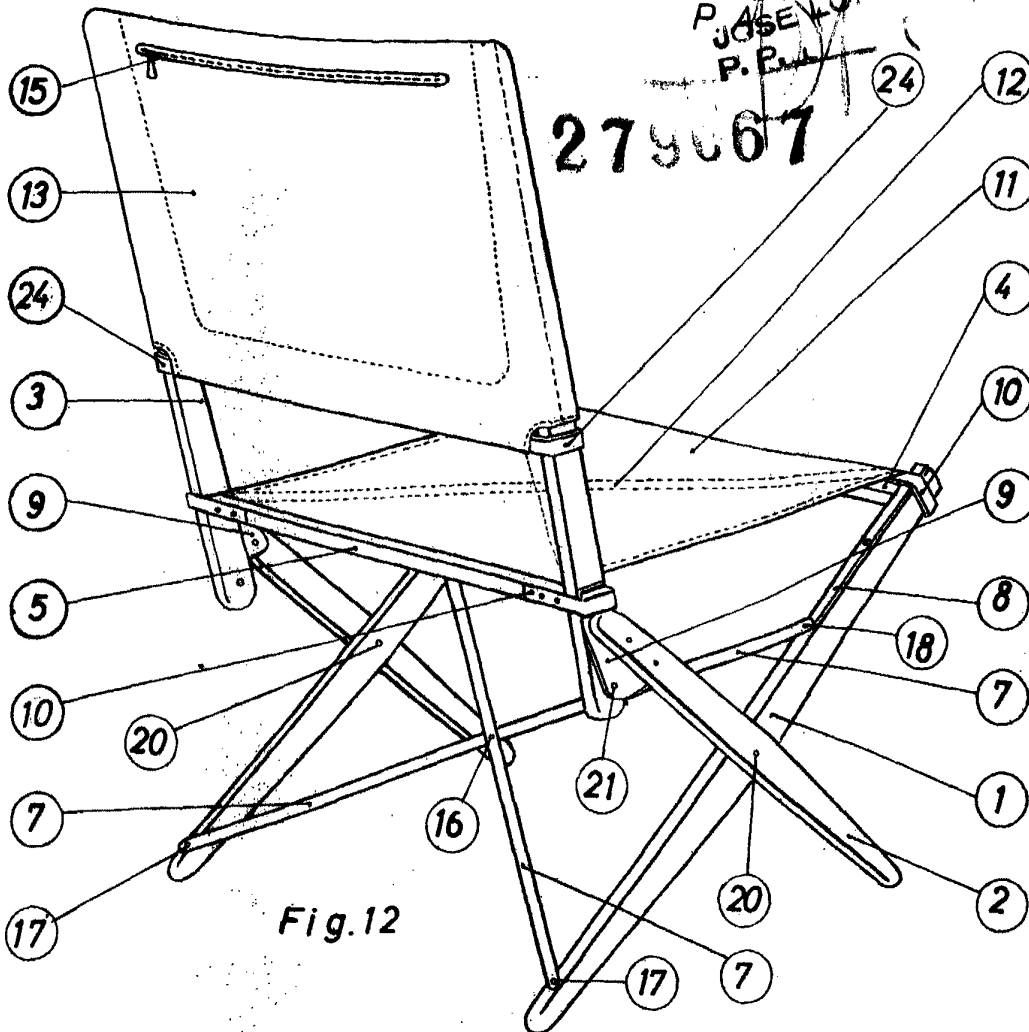


Fig. 12

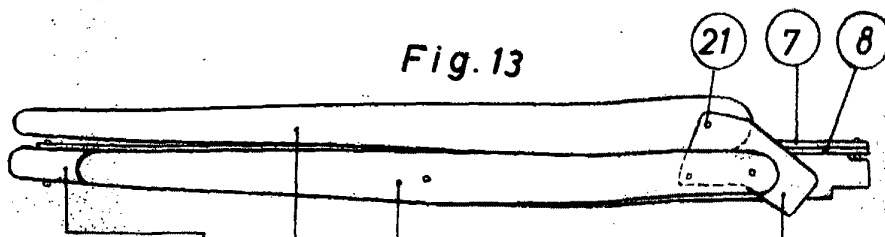


Fig. 13

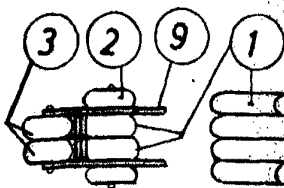


Fig. 14

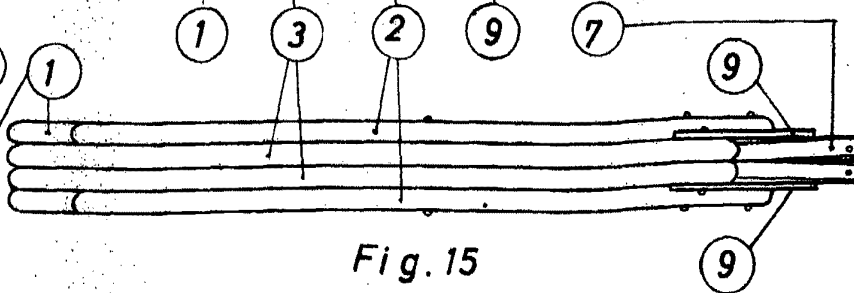


Fig. 15