

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a un procedimiento para la introducción manual o automática de diapositivas en marcos listos para su utilización, en el que la tira de película es introducida paso a paso con su extremo delantero en el marco y a continuación es cortada la diapositiva.

5.

En la mayoría de los dispositivos para la confección de diapositivas las dos partes del marco se unen entre sí dentro de la máquina de confección, una vez que la diapositiva cortada de la tira de película ha sido colocada en una de las mitades del marco. Este tipo de máquinas de confección son engorrosas y caras.

10.

Se conoce también ya un dispositivo para la introducción automática de diapositivas, el cual permite introducir la diapositiva dentro de un marco ya listo para su utilización. A este fin se mueve la tira de película paso a paso hacia adelante por el engrane de dientes en las perforaciones y se introduce parcialmente a través de la hendidura de introducción en la diapositiva. En esta posición se corta la diapositiva correspondiente de la tira de película. A continuación se desplaza el marco en ángulo recto con respecto al movimiento de avance de la tira de película y se introduce en una segunda estación en la que con ayuda de un empujador que se mueve paralelo a la tira de película, la diapositiva es introducida totalmente en el marco. A continuación el marco confeccionado es expulsado del dispositivo.

15.

20.

25.

30.

La invención tiene como cometido simplificar el procedimiento expuesto en último lugar. La solución por la invención del problema planteado consiste, en que conforme

a la invencion, el marco es abocinado en la estación de corte y la diapositiva es introducida totalmente en el marco. El procedimiento conforme a la invención tiene la ventaja, de que se protege ampliamente la diapositiva, por lo que -

5. no pueden producirse arañazos, Este riesgo como es de comprender no puede evitarse totalmente, si la diapositiva es transportada con la sección de la imagen fijada en la hendidura de introducción. Con respecto a la situación de la técnica se omite además el paso del procedimiento del transporte del marco fuera de la estación de corte a la estación en la que hasta el presente la diapositiva era introducida totalmente en el marco.

10.

En el enmarcado mecánico de diapositivas se han producido siempre dificultades, cuando la diapositiva está arqueada sobresaliendo del plano de transporte, lo que no siempre es posible evitar, Además de esto los dispositivos conocidos no eran idóneos para confeccionar diapositivas -

15. en marcos sin hendiduras de introducción frontal, Ambas deficiencias se subsanan en una configuración ulterior de la invención, porque antes de su introducción en el marco la tira de película es desviada en otro plano, Por la desviación de la tira de película se obliga a ésta por una parte a una posición plana. Por otra resulta posible introducir la tira de película a través del borde frontal de una de -

20. las mitades del marco entre éste y una segunda mitad del marco que forma la pieza de la cubierta.

25.

La invención tiene además como objeto un dispositivo para la realización de un procedimiento del tipo que acabamos de describir. El dispositivo conforme a la invención -

30. esta caracterizado por un útil-pinza móvil, el cual recoge

la diapositiva cortada a través de la ventanilla del marco y la introduce totalmente en el marco. Un dispositivo de este tipo puede ser construido de forma más sencilla y económica que el dispositivo conocido con dos estaciones de trabajo descrito inicialmente.

5. La invención comprende finalmente un dispositivo para la introducción manual o automática de diapositivas en marcos listos para su uso del tipo anteriormente descrito, con un empujador para la expulsión del marco de una caja, a través de la cual son suministrados los marcos, y un control de la caja. Por el encendido de una lámpara indicadora o por la interrupción del alumbrado de la vía de alimentación de la tira de película el control de la caja tiene la misión de llamar la atención, de que la caja tiene que ser rellenada con marcos nuevos. En la situación actual de la técnica el control de la caja se compone de interruptores de final de carrera. Estos sin embargo son muy complejos y caros, si han de reaccionar al reducido peso de los marcos usuales hoy en día.

10. Este inconveniente se subsana por la invención con un dispositivo del tipo descrito, porque en el empujador se encuentra dispuesto un resorte de lámina que se prolonga en la dirección de la caja, el cual está equipado con una espiga introducible en un taladro de la pared de la caja. Mientras la caja está cargada con marcos hasta una altura mínima deseada la espiga tropieza por el lado interior del taladro de la pared de la caja contra un marco, por lo que el extremo libre del resorte de lámina es mantenido siempre distanciado con respecto a una instalación de señalización dispuesta en la caja. Pero en el momento en que

la espiga al penetrar en el taladro de la pared de la caja no tropieza ya contra un marco, el resorte de lámina es puesto en contacto con la instalación de señalización por el movimiento de expulsión el empujador. Entonces se enciende o bien una lámpara indicadora o se interrumpe el alumbrado de la vía de alimentación para la tira de película o se emite de cualquier otra forma una señal. Como es comprensible este dispositivo es mucho más económico que un interruptor de final de carrera según la situación actual de la técnica.

5.
10.

La invención se explica en la descripción siguiente por medio de una forma de realización a título de ejemplo ilustrada en el dibujo. Muestra

La fig. 1, la desviación de la tira de película de un plano a otro.

15.

La fig. 2, una vista alternada en 90° de la representación de la fig. 1

La fig. 3 el útil-pinza conforme a la invención en la posición de reposo

20.

La fig. 4, el útil-pinza en la posición final de su movimiento de trabajo.

La fig. 5, el control de la caja en la posición de bloqueo y

25.

La fig. 6 el control de la caja en la posición de emisión de señal.

30.

Directamente delante del marco -2-, la tira de película -1- es guiada a través de un dispositivo desviador -3-. El dispositivo desviador -3- se compone fundamentalmente de dos elementos de guía -4-, -5-, dispuestos verticalmente superpuestos. En el ejemplo de realización la tira de película

es introducida en un plano superior en el dispositivo -3-, desviada hacia abajo y sacada del dispositivo en un plano situado más bajo al plano de introducción e introducida -- parcialmente en el marquito -2- abocinado. Como resulta de la fig. 2, la tira de película -1- únicamente es guiada en la zona de su perforación por las hendiduras de guía -6-, -7-. La sección de la imagen de la diapositiva está protegida por las ranuras -8-, -9-.

En la posición visible en la fig. 1 la diapositiva es cortada de la tira de película -1- en forma de por sí conocida. La diapositiva -10- adopta entonces la posición visible en la fig. 3. Por encima de la ventanilla -11- del marco -2- se encuentra dispuesto un útil-pinza -12-, el cual se compone de dos brazos de pinza -13-, -14-, cada uno de los cuales está equipado con un palpador -15-, -16-, y preferentemente recubierto con caucho.

En el momento que la diapositiva -10- es cortada de la tira de película -1-, se mueven correlacionados los brazos-pinza -13-, -14- de tal forma que los palpadores -15-, -16- son movidos dentro de la ventanilla -11- del marco -2- y cogen aquí la diapositiva por la parte superior e inferior entre ambos. A continuación el útil-pinza -12- es movido en la dirección de la flecha -17- visible en la fig. 3 hacia la vía de alimentación de la tira de película -1- a la posición visible en la fig. 4. De esta figura se deduce claramente, como el útil-pinza -12- ha introducido totalmente la diapositiva -10- en el marco -2-, de tal forma que la diapositiva se encuentra en la posición de proyección. El útil-pinza abre a continuación de nuevo, El marco -2- confeccionado es sacado verticalmente con respecto al

movimiento de alimentación de la tira de película -1- del dispositivo y el útil-pinza -12- es movido de nuevo en la dirección de la flecha -18- a la posición inicial visible en la figura 3.

5. Como es natural en el dispositivo conforme a la invención puede realizarse la confección tanto automática como también manual.

10. En las figuras 5 y 6 se encuentra representada una caja -19-, por medio de la cual son alimentadas los marcos -apilados superpuestos. El marco superior está designado con -20-. El correspondiente marco inferior es sacado por medio de un empujador -21- de la caja e introducido en la estación de corte visible en la fig. 3. En el empujador -21- se encuentra dispuesto un resorte de lámina -22- está equipado a su vez con una espiga -23-. La espiga -23- es introduci-

15. Como resulta sin más de la fig. 5, mientras exista -aún apilado un cierto número de marcos -20- en la caja -19- la espiga -23- tropieza contra esta pila de marcos, de tal forma que el resorte de lámina -22- es mantenido alejado -por la espiga -23- de la instalación de señalización -25-, incluso si el empujador -21- se encuentra en la posición de

20. expulsión representada graficamente, Por el contrario la fig. 6 muestra que el marco superior -20- ha descendido por debajo del taladro -24- en la pared de la caja -19-, de tal forma que la espiga -23- no encuentra ya ninguna resistencia, sino que penetra en el interior de la caja. Como consecuencia de esto el extremo libre del resorte de lámina -22- entra en contacto con la instalación de señalización

25. -25- la cual emite de una forma arbitraria una señal de aviso

30.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Dispositivo para la introducción manual o automática de diapositivas en marcos listos para su uso, con un empujador para la expulsión de un marco de una caja, - por medio de la cual son alimentados los marcos, y con un control de la caja, caracterizado, porque en el empujador
10. (21) se encuentra dispuesto un resorte de lámina (22) que se prolonga en la dirección de la caja, el cual está equi

pado con una espiga (23), introducible en un taladro (24) de la pared de la caja.

15. 2.- DISPOSITIVO PARA LA INTRODUCCION MANUAL O AUTOMATICA DE DIAPOSITIVAS EN MARCOS LISTOS PARA SU USO.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 8 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 3 láminas de dibujos.

Madrid, a 26 Abril de 1.984

20. GEIMUPLAST PETER MUNDT KG.

p.a.

JAMIE SULLIVAN
P.A.

Acebo

25.

30.

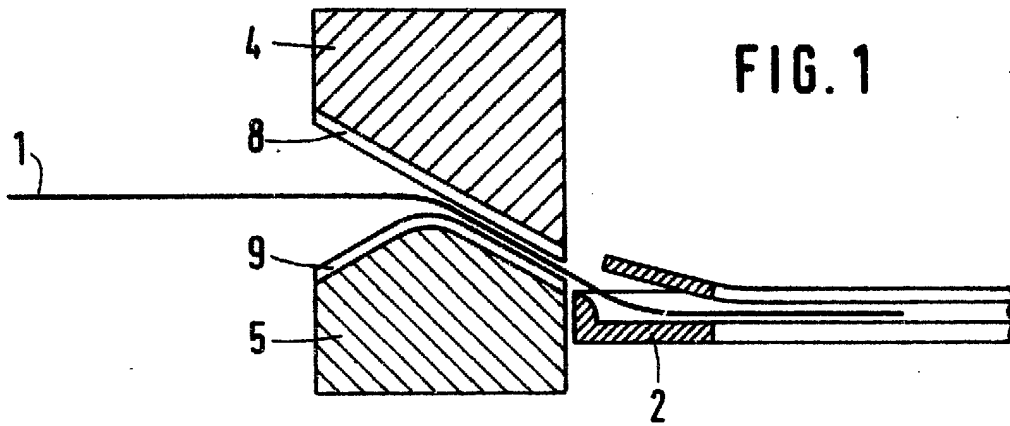


FIG. 1

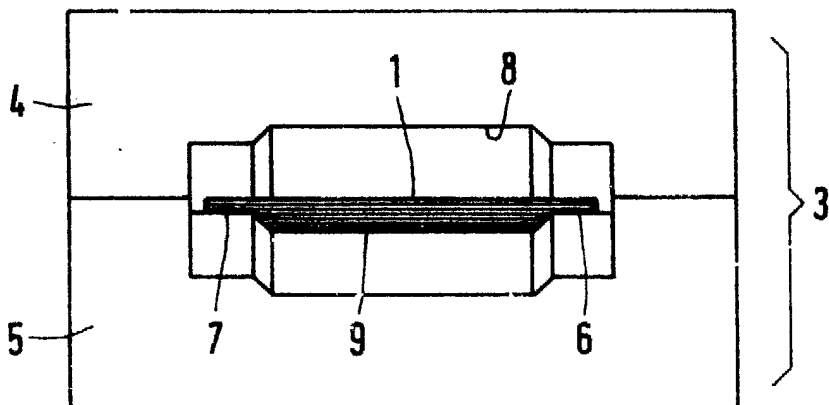


FIG. 2

Madrid, a 26 Abril de 1.984
p.a.

JANME ISERN OUYAS
F. P.

Acebo

FIG. 3

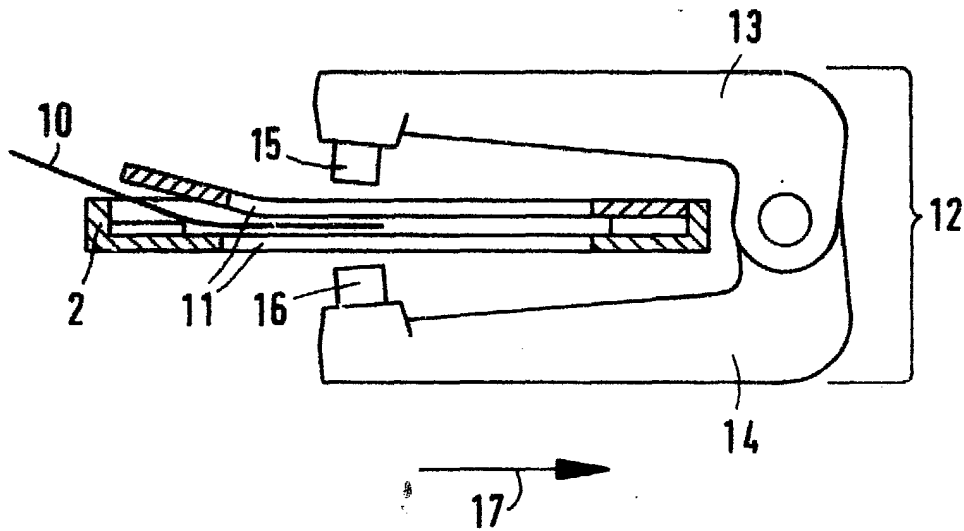
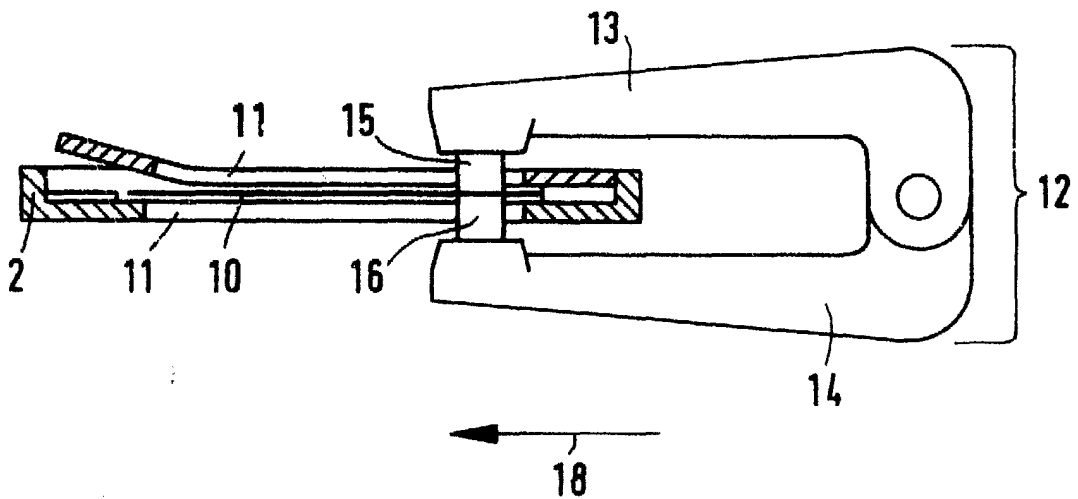


FIG. 4



Madrid, a 26 Abril de 1.984

P.a.

JAIMÉ ISERN CUYÁS
P. A.

Arbes

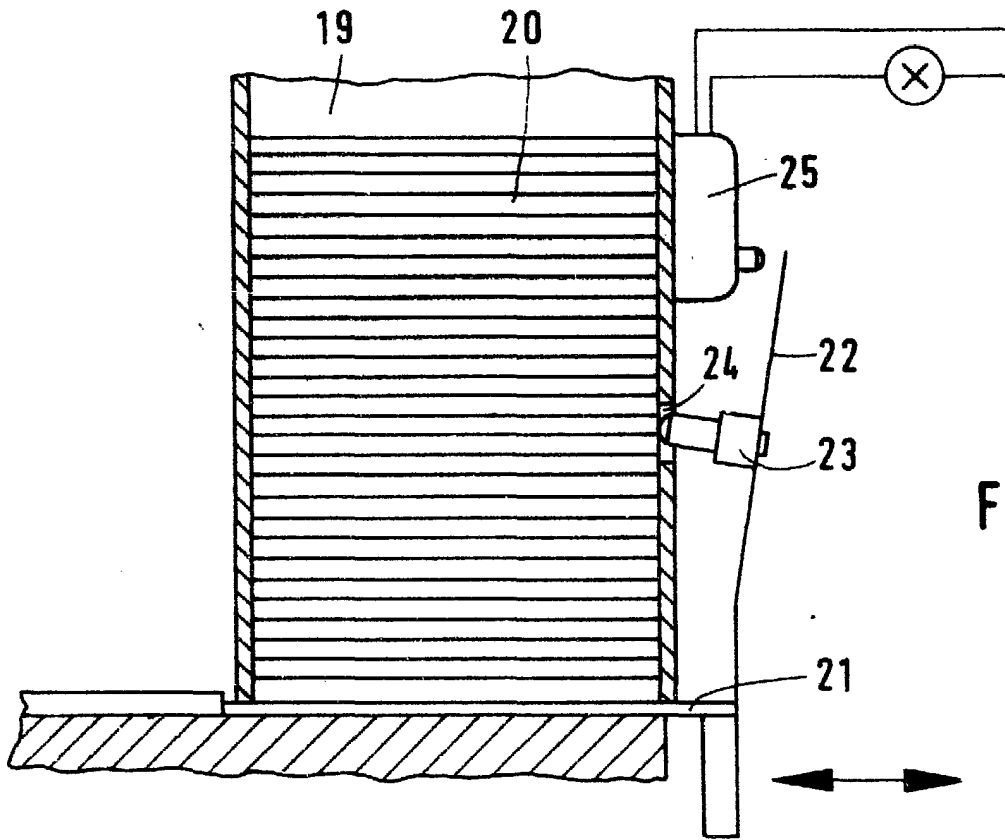


FIG. 5:

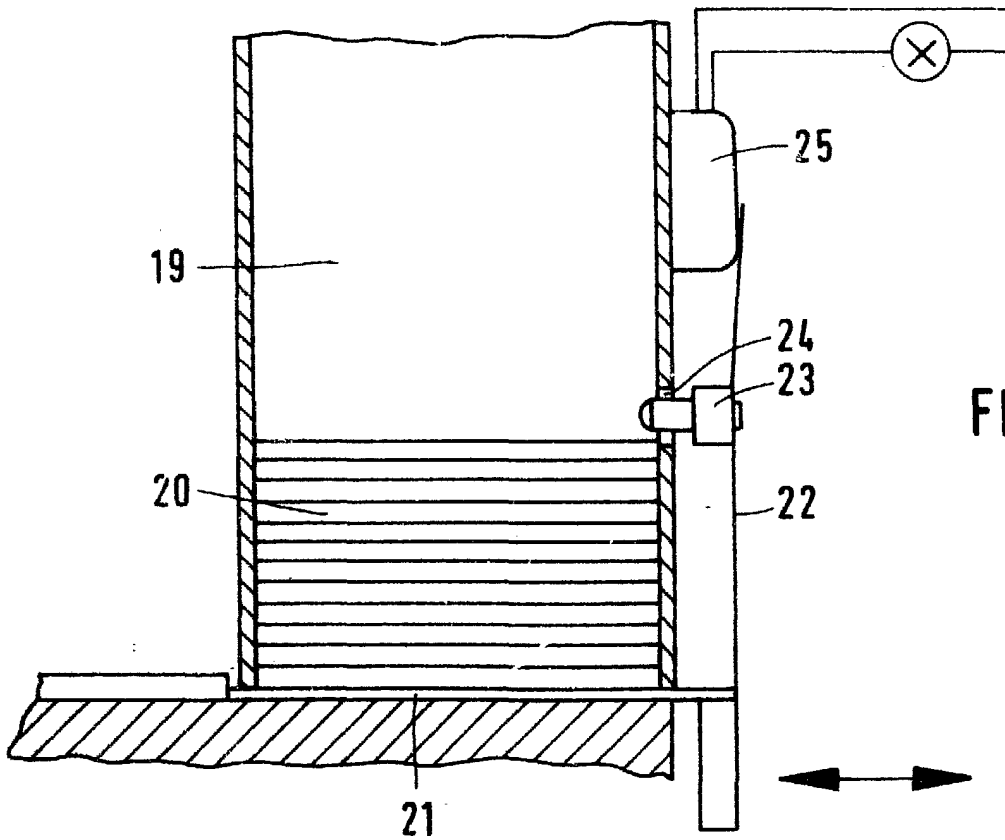


FIG. 6

Madrid, a 26 Abril de 1.984.
p.a.

JAIME ISERN CIVIG
R.R.

Archer