



279032

C E R T I F I C A D O

D E

A D I C I O N

por "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 271.943"
por "MECANISMO PORTADOR DE HERRAMIENTAS PARA MÁQUINAS-UTIL",
a favor de DON ENRIQUE GRECO CIFRE, de nacionalidad española,
domiciliado en CANOVELLAS-GRANOLLERS (Barcelona), Travesía
Prat, nº 2.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere a unas mejoras en el objeto de la patente principal nº 271 943, por mecanismo portador de herramientas para máquinas-útil.

5. En la patente principal se había previsto un dispositivo, tronzador, que comprendía una pieza en L invertida, con una hendidura en diagonal de arriba a abajo en su lado vertical, borde exterior, para su inserción en el eje transversal, comprendiendo esta pieza en L un rebajo en una de sus caras, en posición vertical, para el deslizado por el mismo de la
10. cuchilla cortadora, comprendiendo este rebajo unos bordes



279032

de guía y retención de la pieza deslizante, que presenta una colisa para el ajuste de un tornillo de presión que delimita su deslizado y la mantiene sobre la pieza en L invertida, la cual está prevista con su superficie horizontal cubierta de Widia u otro material adecuado, para evitar el desgaste por roce sobre la barra a tronzar en la cual apoya.

5.

Dicho dispositivo tronizador, aunque prácticamente da buenos resultados para el tronzado desde el exterior, tiene unas posibilidades limitadas, debido a lo cual se ha estudiado la forma de mejorarlo, para que aumente sus utilidades, y al propio tiempo mejore las que ya poseía.

10.

Esencialmente se ha previsto en la pieza en L, que la rama superior sea separable, para su sustitución por otras ramas de distintas inclinaciones, al insertarse en una espiga que la parte principal presenta, permitiendo además esta espiga el giro sobre la misma de la parte insertada, de forma que es posible un perfecto asentamiento de la pieza de Widia sobre la piezas a tronzar. Al propio tiempo se ha suprimido en esta nueva realización el rebajo de deslizamiento de la cuchilla, y esta cuchilla se ha previsto deslizable en una ranura aue al efecto se ha efectuado en la pieza principal; de forma que aparte de las herramientas normales de tronzar, es posible colocar otros tipos de herramientas en la ranura de la pieza principal del dispositivo para su utilización en diversos tipos de trabajos.

15.

20.

25.

Por ello es posible colocar una cuchilla de roscar de perfil constante, o bien un disco abiselado para efectuar rosca laminada, o bien sustituir la cuchilla y la rama superior separable, por sendos aditamentos para moletear. Al propio tiempo es posible colocar en el lugar de la cuchilla un adi-

30.



279032

tamento para la sujeción de cuchillas en general, pero especialmente para una cuchilla de tronzado de interiores, de forma que ello posibilite el cortar, de una barra de un cierto diámetro, un anillo sin pérdidas excesivas de material.

5. También se ha previsto colocar en lugar de la cuchilla una pieza pontadora de una placa de Widia para facilitar el pulido o bruñido de las piezas terminadas.

10. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

15. la figura 1 muestra en vista lateral el brazo de soporte con la herramienta de tronzar, en la que se ha dispuesto una cuchilla de roscar.

la figura 2, muestra en vista lateral una rueda para el roscado por laminación.

la figura 3 muestra en vista lateral el elemento cojinete para la rueda de la figura 2.

20. la figura 4 muestra el aditamento a colocar en el dispositivo para la sujeción de una cuchilla especialmente para tronzado interior.

la figura 5 muestra en perspectiva la cuchilla de tronzado interior.

25. la figura 6 muestra el elemento de sujeción para la moleta superior.

la figura 7 muestra el elemento de sujeción para la moleta inferior.

30. la figura 8, muestra una variante de la rama sustituable.



270032

Haciendo referencia a las figuras, es de observar el brazo soporte 1, que puede ser cilíndrico y sujeto dentro de una pieza de exterior cuadrada para su fijación a la torreta del torno, cuyo soporte presenta en su extremo la horquilla 2, constituida por dos planos verticales paralelos, que son 5.
atravesados por un eje 3, constituido normalmente por un tornillo fijo a uno de los brazos de la horquilla, y que es presionada por una tuerca dispuesta sobre este tornillo, insertándose sobre este eje una pieza 4, provista de una hendidura en diagonal 10.
5 hacia abajo, y presentando esta pieza una espiga 6 en su extremo superior, dispuesta horizontalmente, y un rebajo 7, en el que se ha previsto una colisa vertical 8 para el deslizado por ella de los elementos a fijar en la herramienta.

En la pieza 4 se ha previsto ensartar en una forma de actuación un brazo 9, con elemento de Widia 10 para evitar el 15.
desgaste, para el apoyo de la herramienta sobre la barra a trabajar. Dicho elemento 9 puede substituirse por un elemento 11, con zona de Widia. 12 para el apoyo en la barra, aplicable para barras de poco diámetro.

Dichos elementos 9 y 11 se utilizan cuando se trabaja 20.
la barra con una cuchilla o similar, o sea con los elementos de las figuras 1, 2 y 5 o similares.

En la figura 1 se observa una cuchilla 13, del tipo de 25.
roscar, de perfil constante, la cual se fija en posición determinada sobre la herramienta mediante elemento 14, que es cabeza de un eje desplazable por la colisa 8 y fijable mediante tuerca, aprisionando la cuchilla inamoviblemente en posición determinada.

En las figuras 2 y 3, se observa unos elementos para 30.
realizar rosca laminada, constituidos por un disco 15, con borde



275932

5. a bisel 16, que se sitúa loco sobre un cojinete 17, y limitado en él, mediante una aleta 18 saliente del cojinete y la pared del rebajo 7, donde se sitúa el cojinete, reteniéndose en posición por una tuerca que aprisiona la pieza de la figura 3, en la colisa 8, al atravesar la espiga 19 la colisa. De esta forma la rueda 15 loca sobre su cojinete 17 efectúa el roscado por laminación.

10. Las figuras 4 y 5, muestran los elementos mediante los cuales es posible efectuar un tronzado en sentido axial para cortarse una barra un anillo sin desperdicio del material que forma el núcleo de la barra. Dichas piezas corresponden una de ellas a un elemento de soporte a modo de horquilla 20, provisto en su fondo de una espiga roscada 21, para su fijación a la colisa 8 mediante tuerca, y un tornillo 22, para aprisionar la cuchilla en escuadra 23.

15. Las figuras 6 y 7 muestran los elementos a situar en la herramienta para efectuar moleteados, y están constituidas por dos soportes para moletas, un soporte superior 24, a modo de pinza o abrazadera para fijarse en la espiga 6, que lleva una horquilla inferior para la moleta y una horquilla 25, que lleva la moleta inferior, la cual tiene su mango desplazado 26, para que su pared 27, apoye en la pared 28 de la pieza 4, con lo cual se establece en la operación de trabajo una completa inmovilización de la pieza 25, que por su parte se ha fijado a la colisa 8 mediante tornillo y tuerca.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

30.

7 JUL.



NOTA

279032

Hecha la descripción del presente invento, se declaran de novedad y propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 271 943 por mecanismo portador de herramientas para máquinas-útil, caracterizado por el hecho de disponer sobre el brazo de soporte, una pieza articulada, que presenta una hendidura en diagonal de arriba a abajo, en el eje transversal del brazo de soporte, comprendiendo esta pieza articulada, un rebajo con una colisa vertical para la ubicación graduable de las cuchillas y similares de trabajo, y en la parte superior una espiga horizontal para la inserción de otros dispositivos de trabajo.
10. 2. Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de insertar en la espiga horizontal elementos con plano de apoyo contra la barra en la que se elabora, y siendo estos elementos de plano inferior horizontal o inclinado, y de forma que en la inserción de estos elementos actúa a modo de eje de articulación de los mismos para colocarlos en posición conveniente a pesar de las irregularidades de la barra.
15. 3. Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de situar en la colisa aprisionada por tuerca y tornillo una cuchilla de roscar de perfil constante, graduable en posición de altura.
20. 25.



279032

4. Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de situar en la colisa un cojinete para un disco de borde abiselado, apto para constituir roscas por laminación, cuyo disco se halla montado loco sobre su cojinete,
5. con desplazamiento axial limitado entre una aleta del cojinete y la pared del rebajo, y graduable en posición al presentar el cojinete un husillo que atraviesa la colisa y que se aprisiona mediante tuerca.
5. Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de situar en la colisa un soporte de posición regulable, en forma de horquilla, donde se aprisionan mediante tornillo de presión cuchillas en escuadra para cualquier tipo de trabajo, pero preferentemente aptas para el tronzado de barras en sentido axial, que permite la obtención de anillos de barra sin desperdicio del núcleo de ésta.
10. 15. 6. Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas por el hecho de situar en la pieza articulada al brazo de soporte dos piezas de sustentación de respectivas moletas, siendo una de ellas provista de abrazadera abierta para la inserción en la espiga horizontal, y la otra fijándose a la colisa vertical mediante tornillo y tuerca, y con la pared del rebajo mediante un escalonado previsto al efecto.
20. 7. Mejoras en el objeto de la patente principal nº 271 943 por mecanismo portador de herramientas para máquinas-útil.
- 25.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 7 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de 1 láminas de dibujos.

Madrid, a 7 JUL 1962

p.a.

JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

Fig. 1

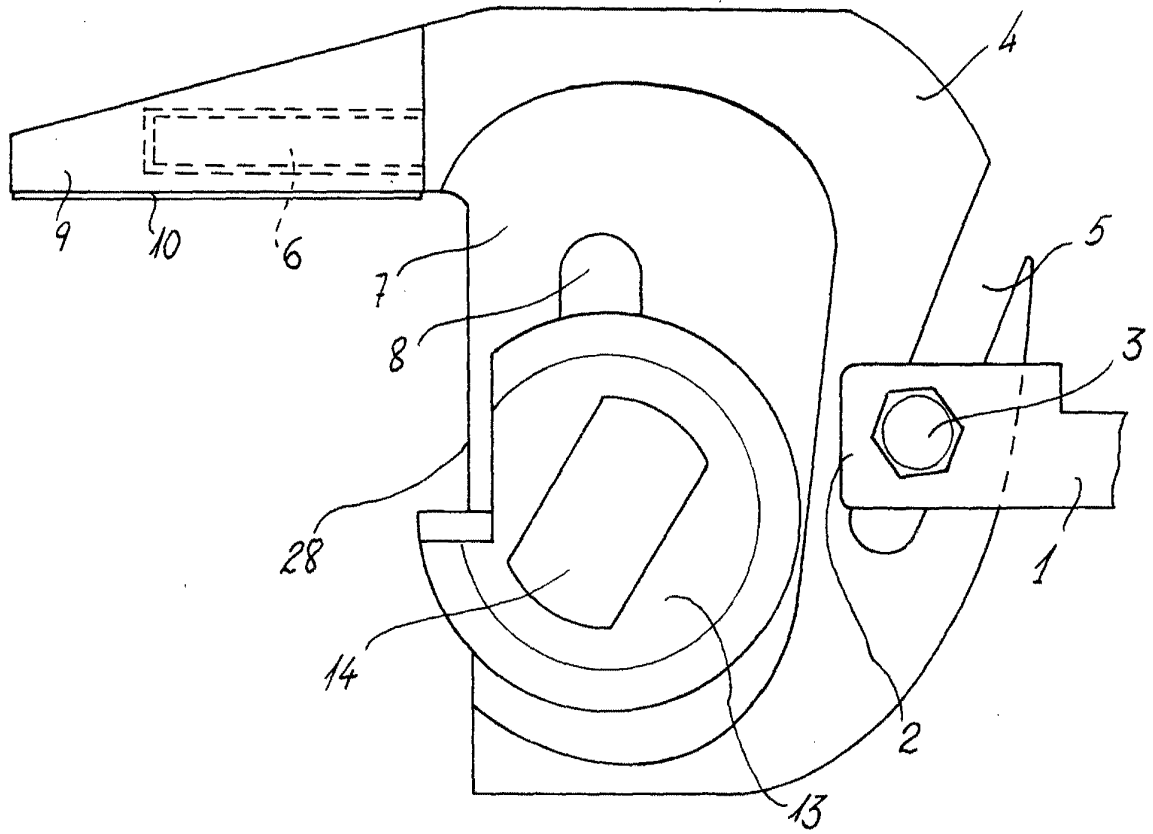


Fig. 2

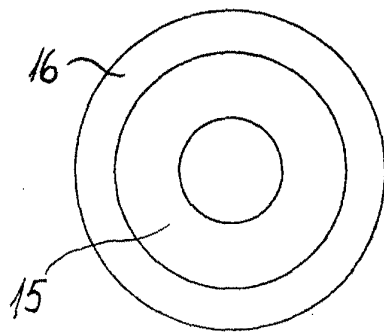
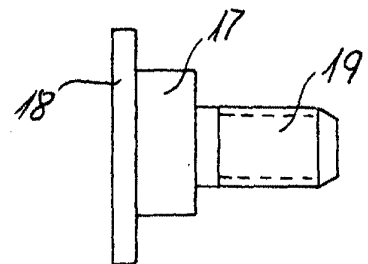


Fig. 3



7 JUL 1932
5
7 JUL 1932
5
7 JUL 1932
5

Fig. 4

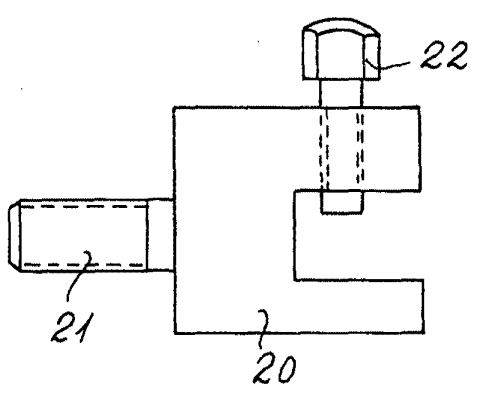
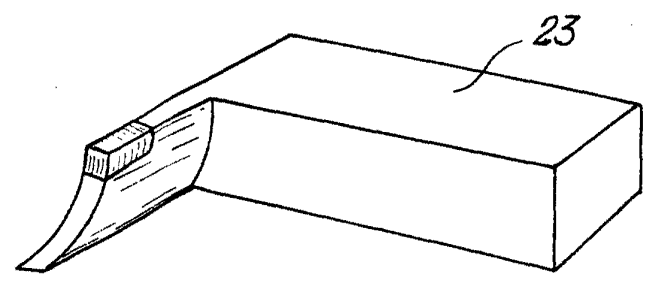


Fig. 5



279032

Fig. 6

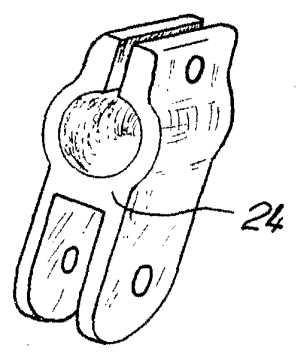


Fig. 7

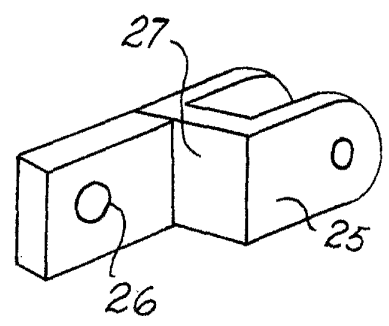
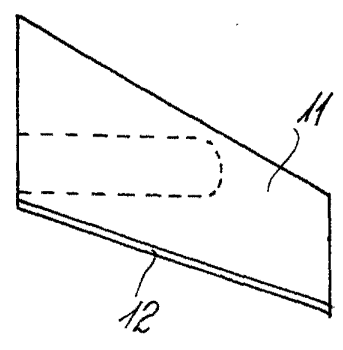


Fig. 8



Madrid, 7 JUL 1932
Jaime Isern
BB