

(18) ES (11) NUMERO (21) 278957 (16) Y (22) FECHA DE PRESENTACION



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 6 5 0 5 / 2 0

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"EMBALAJE CONTENEDOR PERFECCIONADO"

(71) SOLICITANTE (S)
VIDECART, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Ibiricu de Egües (NAVARRA)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JUAN DEL VALLE Y SANCHEZ

1.768-A MV/tf

1
5
La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, que como el enunciado indica, se trata de "EMBALAJE CONTENEDOR PERFECCIONADO".

10
Para el transporte, almacenaje y distribución de elementos perecederos que han de utilizarse para la alimentación humana han sido utilizados embalajes de todo tipo, en especial para frutas, verduras, pescados, etc. Los embalajes más utilizados han sido los de madera, plásticos, y similares que actualmente son desechados en muchas aplicaciones en orden a su costo y a su falta de impermeabilidad e higiene.

15
20
En la actualidad el material más higiénico y ventajoso, desde el punto de vista económico, de reciclaje, higiénico, etc., para la realización de embalajes, es el cartón, cuyas superficies exteriores están recubiertas por una fina película plástica que lo hace inalterable frente a la humedad, contaminación, etc. Sin embargo, en las actuales realizaciones de embalajes, partiendo de este material, se observan una serie de desventajas importantes que en general pueden subdividirse en fallos de estructura y fallos por inadecuación al material transportado.

25
Las desventajas que se presentan en los embalajes de cartón plastificado por fallos de estructura provienen de la dé

1
5
bil consistencia del material. Para evitar estos fallos el diseño del embalaje ya incorpora elementos rigidizantes a modo de chaflanes en todas sus esquinas pero la realización y montaje de dichos elementos complica en general el diseño y armado de la caja sin obtener un resultado satisfactorio.

10
Otro problema que presentan estos embalajes en cartón plastificado es que, si bien la superficie plana responde perfectamente frente a cualquier agresión de humedad, jugos, etc., no ocurre lo mismo con los bordes del cartón que absorben dicha humedad la cual descompone toda su estructura y resistencia, por otro lado estos bordes vivos siempre suponen para el operario manipulador un riesgo de heridas por sus aristas.

15
20
Junto a esta problemática general coexiste un muy importante problema que es el de la fijación de la malla cuando ésta es incorporada por el embalaje para retener al producto en él contenido. En efecto, se viene recurriendo a la fijación de esta malla, mediante el grapado directo de la misma al propio embalaje. Esta solución da origen a un grave problema, puesto que la grapa debe entrar desde afuera hacia adentro, ya que al revés lo impide la propia malla y el producto contenido, produciendo entonces la grapa o elemento de amarre análogo el deterioro de dicho contenido, al clavarse en él.

25
El modelo objeto de esta invención es un embalaje contenedor perfeccionado formado a partir de unas láminas de cartón plastificado recortado previamente por replegado de sus di-

1 ferentes partes que presenta unas características especiales -
que permiten solventar los problemas anteriormente mencionados,
es de destacar en lo que se refiere a la rigidización del con-
junto, que los elementos que hacen de chaflán de las esquinas -
5 internas se fijan simplemente por una lengüeta del propio cha-
flán que encaja en una abertura conjugada del lateral del emba-
laje, simplificando de este modo enormemente el armado de la ca-
ja.

10 Los laterales menores de esta caja que presentan una-
altura superior definen una banda de apoyo superior que permite
el apilado de varios embalajes, para que dicho apilado presente
unas características inmejorables de estabilidad en dichas ban-
das existen unos recortes conjugados de unas parejas de abertu-
ras inferiores que permiten un exacto posicionamiento entre ca-
15 jas, al determinar en cada costado menor una pareja de elemen-
tos penetrantes, frente al único de las soluciones convenciona-
les, por último dichas bandas superiores se repliegan sobre el
costado de la caja embalaje, uniéndose a los laterales en un in-
tento perfectamente logrado de configurar unas columnas resis-
20 tentes sustentantes de pesos superiores y que no afectan al res-
to de estructura del embalaje contenedor.

25 Los laterales mayores del embalaje definen un repliega-
do que evita la existencia de un canto vivo en dicho repliega-
do que puede ser efectuado hacia el interior o exterior. En estos-
bordes existen unos recortes a modo de punta de lanzas o corazo

nes en las cuales puede insertarse una malla protectora del producto contenido en el embalaje, malla que no necesita así de otro tipo de sujeción quedando perfectamente enganchada y sin ocurrir como hasta ahora que debía ser fijada por grapas, las cuales, como ya se ha señalado, frecuentemente se hincaban y dañaban el producto contenido en el embalaje.

Como puede verse por todo lo hasta aquí mencionado, — el modelo preconizado presenta una serie de ventajas que le distinguen ampliamente de todo lo hasta hoy conocido, otorgándole en consecuencia una vida propia y única de por sí.

Para comprender mejor la naturaleza del presente invento, en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

La figura 1 representa una vista en perspectiva del modelo preconizado.

La figura 2 muestra en perspectiva un detalle ampliado de la configuración de esquina de este modelo.

La figura 3 representa un detalle del borde (12) del embalaje con la disposición de enganche para una malla de cubrición.

Detalles aclaratorios

1.- Fondo

2.- Costado menor

- 3.- Costado mayor
- 4.- Banda
- 5.- Recorte
- 6.- Aberturas
- 7.- Asidero
- 8.- Aberturas
- 9.- Chaflán
- 10.- Lengüeta
- 11.- Columna
- 12.- Reborde
- 13.- Pico
- 14.- Malla

El modelo objeto de esta invención es un embalaje con tenedor perfeccionado constituido en cartón prensado con un recubrimiento de lámina impermeable por sus dos caras, partiendo de un elemento plano obtenido por recorte se arma el embalaje - representado en la figura 1 definido por un fondo (1) plano con unas aberturas (8) para la evacuación de líquidos y cuatro costados verticales de los cuales los mayores (3) presentan una menor altura que los costados menores (2) en los cuales se sitúan los elementos de refuerzo principales de la caja.

Cada costado menor (2) lleva superiormente una banda (4) que constituye un rectángulo horizontal de apoyo y rigidización en su lado externo mayor; dicha banda (4) define sendos recortes (5) de tipo semicircular o similar que se hallan conjuga

1 dos en formas, dimensiones y situación con unas aberturas (6) -
existentes en la arista inferior del costado menor (2), de este
modo el posicionamiento entre cajas apiladas es automático y -
autocentrado permitiendo esto un seguro apilamiento de multitud
5 de cajas con toda estabilidad, al determinar una pareja de ele-
mentos penetrantes en cada costado menor.

La banda (4) horizontal al llegar al borde del costa-
do menor (2) se quiebra en ángulo recto, continuándose sin em-
bargo con toda su sección hasta el fondo (1), definiendo a modo
10 de una columna (11), ver figuras 1 y 2, que establece una conti-
nuidad en la resistencia, llevando el peso de elementos situa-
dos por encima y apoyados en la banda (4) directamente a elemen-
tos inferiores sin afectar a la estructura general del resto -
del embalaje.

15 Interiormente, las esquinas de cada costado menor (2)
incorporan también, como elemento de rigidización, un elemento-
vertical plegado en chaflán (9) que colabora en la resistencia-
de la columna (11) y en la rigidez a torsión de todo el embala-
je; dicho chaflán (9) como se ve en la figura 2, queda en posi-
20 ción perfecta durante el armado de un modo muy sencillo simple-
mente por encajado de una lengüeta (10) en una pequeña abertura
del costado (2).

Para la correcta manipulación del embalaje descrito -
los asideros (7) se sitúan precisamente en el costado menor (2)
25 que es el más rígido; estos asideros (7) se obtienen por corte-

1
parcial de un óvalo y plegado del resto hacia la parte superior
de este modo, la arista de asido es un pliegue redondeado que -
no hiere en ninguna circunstancia las manos del operario manipu-
5 lador.

Los costados mayores (3) del embalaje contenedor pre-
conizado presentan en su parte superior un reborde (12) obteni-
do por plegado, y que puede quedar indistintamente hacia el in-
terior o exterior del contenedor; dicho reborde (12) además de-
10 ampliar una función de rigidización del costado menor (2) evita
en su canto superior, accesible a humedades y goteos de otros em-
balajes, el corte vivo del cartón a través del cual puede rápida-
mente penetrar la humedad comenzando la descomposición del con-
junto.

15 Además el reborde (12) de los lados mayores (3) pre-
senta bien de una forma continuada o bien en varios tramos unos
recortes que forman, ver figura 3, unos picos (13) que definen-
un lóbulo ligeramente más ancho que su base; picos (13) que per-
miten de este modo un encaje elástico de una malla (14) de mate-
20 rial sintético que recubre a los productos contenidos, malla
(14) que es fácilmente encajable por enganchado elástico y que
evita así el empleo de elementos metálicos como grapas, etc., -
para su sujeción que pueden deteriorar en el proceso de su co-
locación al material contenido.

25 Para la determinación de los picos (13) se adoptará -
la solución más adecuada en cada caso al tipo de malla, de mane

1
5
ra que pueden ser lobulares, rombales, en pico, etc., y así mismo, es evidente que sin alterar en nada la esencialidad de la invención, tales picos (13) pueden definirse, en el número preciso, bien como recortado total del reborde (12) o como un recorte parcial de éste, según se aprecia en la figura 3.

10
Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, solo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

15
El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

15
NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "EMPALAJE CONTENEDOR PERFECCIONADO", en todo de acuerdo con las siguientes:

20
REIVINDICACIONES

25
1ª.- Embalaje contenedor perfeccionado, del tipo formado por una lámina de cartón impermeabilizada recortada y plegada, caracterizado porque sus lados mayores de menor altura, y en su arista superior presentan un reborde obtenido por plegado de una estrecha franja indistintamente hacia la parte interior-

o exterior del contenedor, reborde por medio del cual se evita el acceso directo al absorbente canto de corte existiendo por otro lado un dicha franja plegada, bien de un modo continuo o discontinuo, unos recortes parciales que definen una sucesión de crestas y valles formando unos picos de cabeza ligeramente más ancha que su garganta y en los cuales elasticamente y sin ningún otro medio de sujeción puede encajar una malla o similar de material sintético que, enclavándose en los costados mayores, recubre el material contenido; mientras que los costados menores incorporan superiormente una horizontal banda rectangular de apoyo en la que por recorte y plegado se definen unas parejas de elementos centradores de apilado, banda que al llegar a los bordes se prolonga verticalmente hasta el fondo definiendo con un chaflán interior, engatillado por pestaña, una columna soporte continua y transmisora directa de los esfuerzos de compresión.

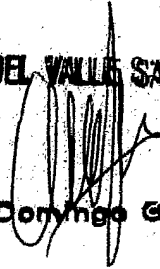
2ª.- "EMBALAJE CONTENEDOR PERFECCIONADO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de once hojas mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, a.

El Agente Oficial JUAN DEL VALLE SANCHEZ

F. P.
José Domingo García



1

5

10

15

20

25

Fig 1

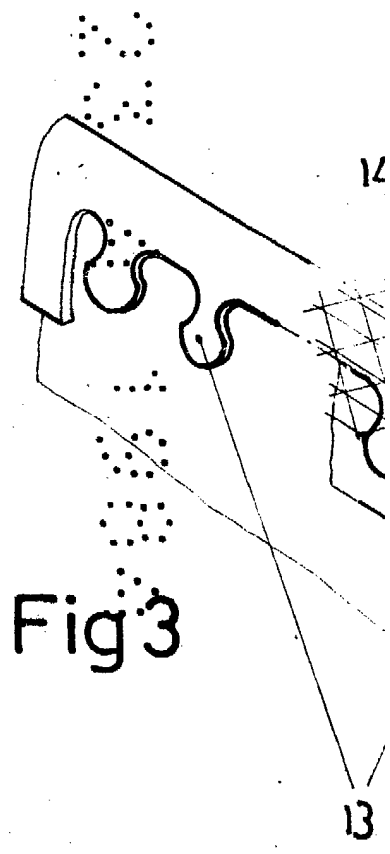
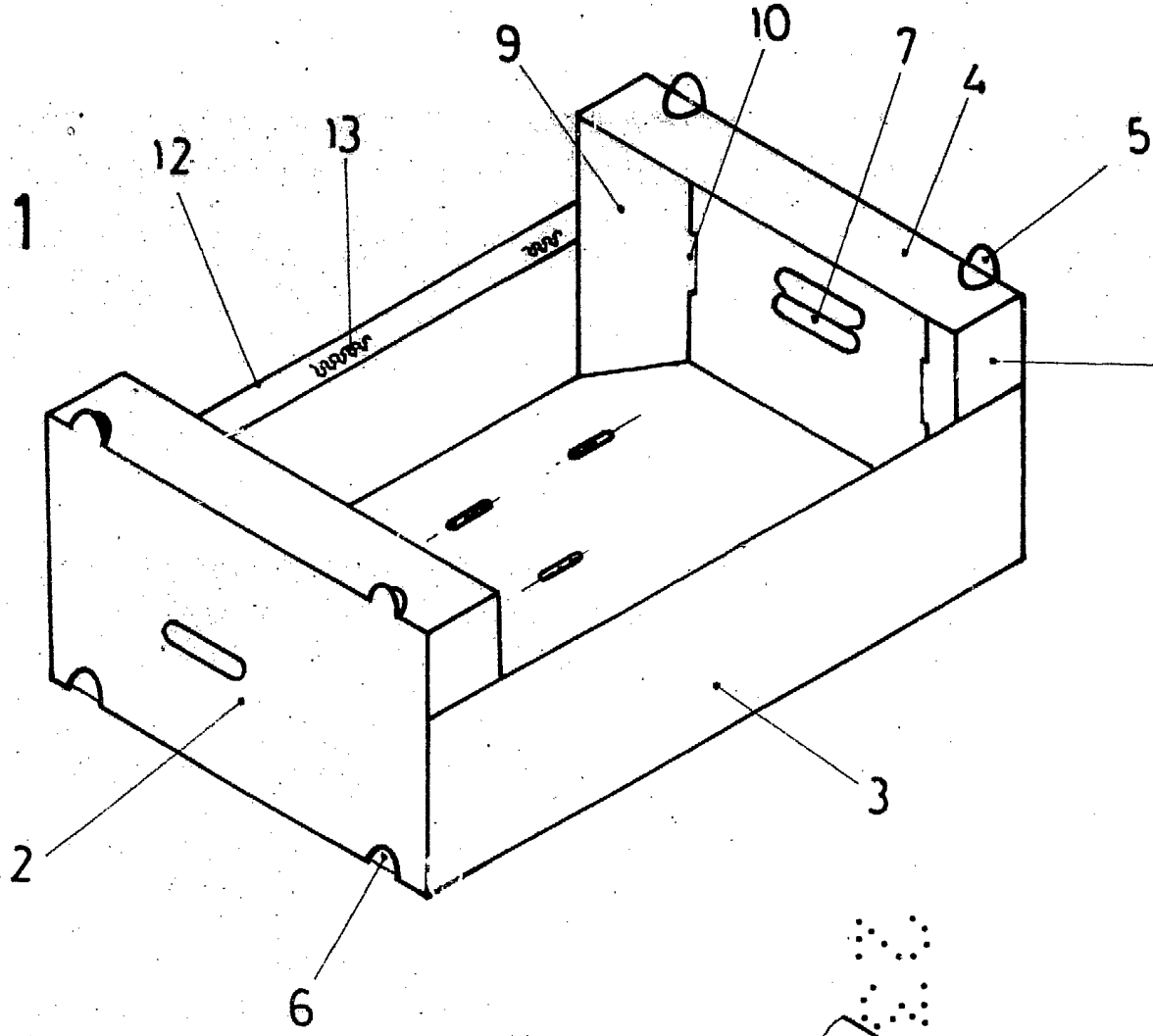


Fig 3

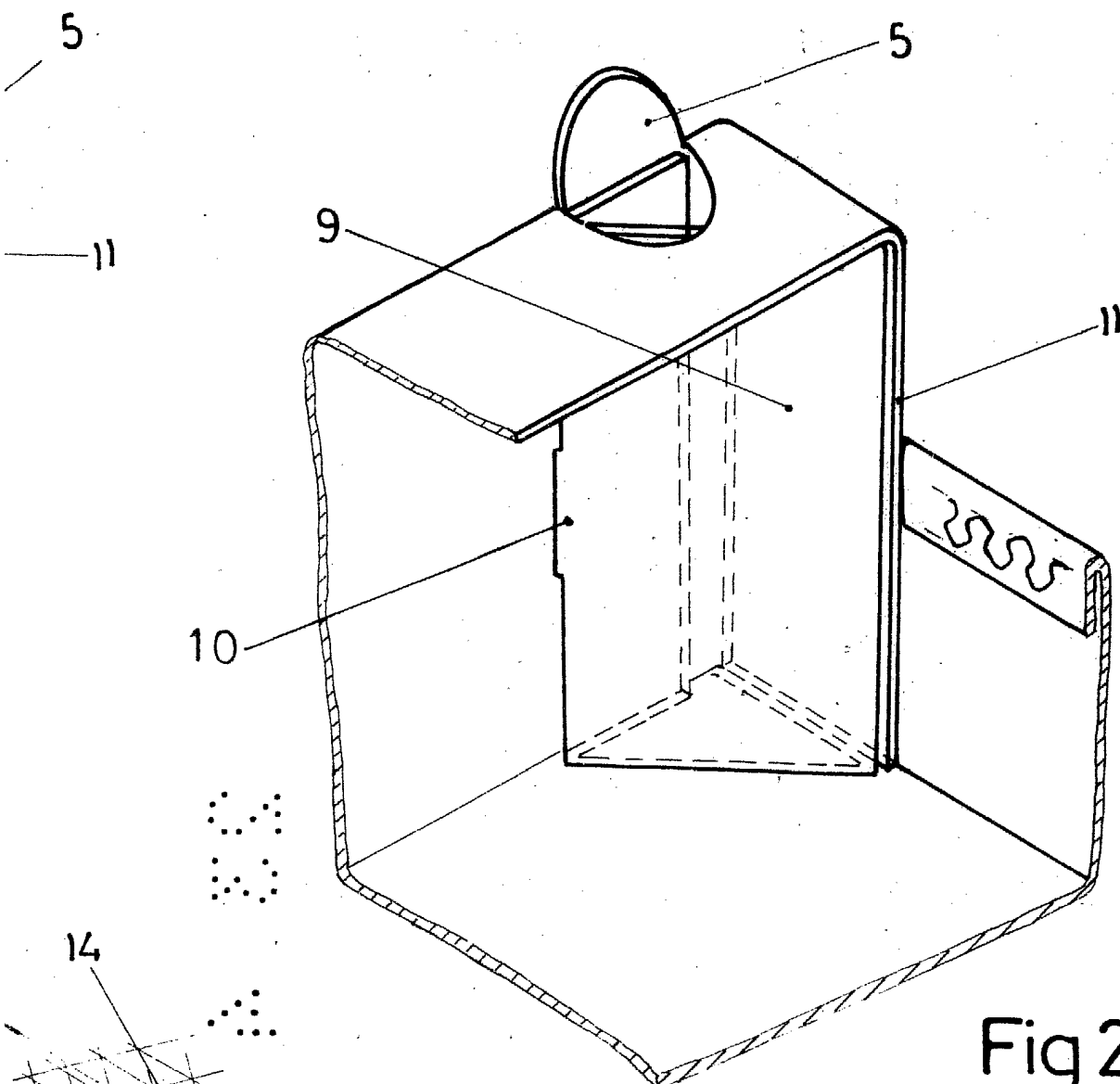
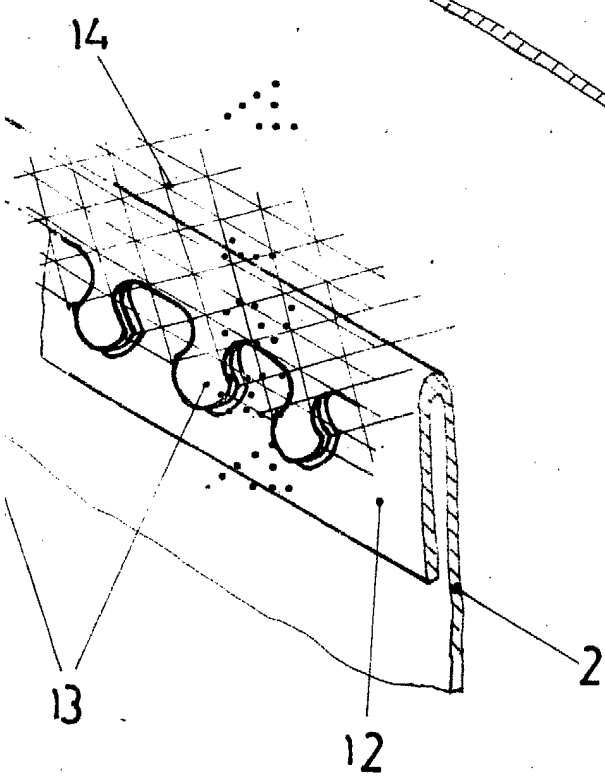


Fig 2



Escala variable
Madrid
JUAN DEL VALLE SANCHEZ
El Agente Oficial
P. P.
José Domingo García