

278 952

278 952



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

INDUSTRIAS ALBAJAR S.A.

de nacionalidad española, con residencia en Huesca, Carretara de Jaca s/n por:

"MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA PREPARAR AGLOMERADO ASFALTICO"



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

El presente registro de Patente de Introducción en España concierne como su enunciado indica, una máquina y procedimiento para preparar aglomerado asfáltico, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se hace, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, capacidad de producción y rendimiento de trabajo, seguridad, resistencia, fácil manejo y economía.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, dos hojas dobles de planos en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En las citadas hojas de dibujos queda representado:

FIGURA PRIMERA.-- La misma muestra una vista en sección longitudinal de la máquina cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.-- Corresponde a una vista posterior de la misma seccionada transversalmente.

FIGURA TERCERA.-- Representa una vista anterior, asimismo en sentido transversal.

FIGURA CUARTA .-- Ilustra una vista en perspectiva posterior parcialmente seccionada.

En estas figuras se aprecian las siguientes referencias:

A.- Compartimento para depositar por los medios mas convenientes, manual o mecánicamente, la carga correspondiente de gavilla para realizar cada amasado, operación que puede realizarse en tanto la máquina está actuando para la formación de la masa correspondiente.

Sobre este depósito se vierte tambien el ligante necesario



tal como betun, emulsión asfáltica o similares.

35 B.- Compuerta que una vez efectuada el amasado y libre el compartimento correspondiente -C- se abre para dar paso a la gravilla y al ligante depositados en la dosificación calculada, en el depósito -A-.

C.- Compartimento de amasado y calentado de la mezcla.

40 Dicho calentamiento se determina por medio del dispositivo calentador -E- el cual es alimentado por gas-oil u otro combustible líquido mas apropiado, por medio de la bomba -F- prevista en el depósito -G-.

La gravilla sola o con mezcla, se va calentando a medida que se va moviendo y se realiza la mezcla o amasado por la aplicación de las paletas -D-.

45 Tambien puede realizarse este amasado sin calentamiento, según la clase del ligante utilizado o aglomerado a emplear, existiendo la posibilidad de emplearse el calentador -E- en el dispositivo de paletas de amasado -D- para secar las gravillas húmedas, en cuyo caso el ligante, se aporta una vez efectuada la operación de secado.

50 H.- Compuerta que se abre una vez efectuado el amasado para dar salida al aglomerado, bien sea directamente sobre el suelo, camión, tolva u otro lugar mas conveniente.

55 La máquina comporta asimismo el motor de gas-oil o gasolina -I- provisto del correspondiente embrague -J- y transmisión y reducción de velocidad -K- que puede ser de cadenas, engranajes, correas o disposición mas adecuada, no existiendo sobre el particular ninguna limitación

60 El calentador -E- va provisto de las correspondientes toberas o pulverizadores, convenientemente graduados para que el quemado del combustible utilizado, se realice en las debidas condiciones y el calor producido sea el necesario para que en el tiempo preciso de cada ciclo, se efectúe el secado de la gravilla y calentamiento de la mezcla, si ello fuese necesario.



65 Para controlar la presión de la bomba, se intercala un manómetro, así como un filtro previsto entre la bomba y el calentador, con el fin de que al ser filtrado el combustible empleado, no se obstruyan las toberas o pulverizadores.

70 La máquina comprende una chimenea -L- y puede ser transportada por medio de las ruedas -LL- bien sea a mano o por enganche a camión, tractor u otro vehículo similar, por medio del dispositivo -M- desmontable cuando el transporte se haga sobre camión.

75 Descrita suficientemente la naturaleza de la Patente, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta - protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA

Por último, se declaran de novedad en España, las siguientes:

80 REIVINDICACIONES

1ª.- Máquina y procedimiento para preparar aglomerado asfáltico caracterizados esencialmente porque la propia máquina comporta un compartimento previsto para depositar, manual o mecánicamente la gravilla necesaria para cada amasado, vertiéndose sobre este 85 depósito también, el ligante necesario tal como betún, emulsión asafáltica o similar en la proporción racional requerida, existiendo una compuerta que una vez realizada la masa, permite el vaciado del citado compartimento.

2ª.- Máquina y procedimiento para preparar aglomerado asfáltico según la anterior reivindicación, caracterizados esencialmente 90 porque comprenden un compartimento de amasado y calentamiento de la mezcla, realizándose este último por medio de la aplicación de un calentador alimentado por gas-oil y otro combustible análogo, por medio de una bomba acoplada en el depósito correspondiente del 95 combustible, calentándose la gravilla sola o la mezcla, a medida que se va batiendo por medio de una disposición de paletas giratorias, pudiendo realizarse el amasado, según la clase de ligante



100 utilizado o aglomerado a preparar, así como la posibilidad de utilizarse el calentador y el dispositivo de paletas citado para el secado de las gravillas húmedas, en cuyo caso el ligante se aporta una vez efectuada la operación de secado, existiendo en este compartimento otra compuerta que permite la salida del aglomerado directamente sobre el lugar de aplicación, tolva o cualquier medio de transporte.

105 3ª.- Máquina y procedimiento para preparar aglomerado asfáltico según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente porque la máquina está dotada de un motor de combustión interna de características convenientes, comportando un embrague, una transmisión y un dispositivo reductor de velocidades y cuyos elementos mecánicos se aplican racionalmente en las fases funcionales de la citada máquina.

110 4ª.- Máquina y procedimiento para preparar aglomerado asfáltico según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente porque el referido calentador, va provisto de una disposición de toberas o pulverizados, que determinan un perfecto quemado del combustible utilizado, graduándose el calor generado en la intensidad precisa para que en cada ciclo se realice el secado de la gravilla y calentamiento de la mezcla si ello fuese preciso, existiendo un manómetro para controlar la presión de la bomba, así como un filtro
115 intercalado entre la bomba y el calentador, con el fin de evitar la obstrucción de las toberas.

120 5ª.- Máquina y procedimiento para preparar aglomerado asfáltico según las anteriores reivindicaciones, caracterizados esencialmente porque la máquina comporta una chimenea superior para dar salida a los humos y gases de combustión, comportando asimismo un juego de
125 ruedas para su propio desplazamiento, por tracción humana o mecánica, comportando con este último fin un especial dispositivo de enganche de efecto desmontable.

130 6ª.- MÁQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA PREPARAR AGLOMERADO ASFALTICO
Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en las



adjuntas hojas de planos.-

Esta memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas
y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid 5 de julio de 1962

273252

Fig. 1-

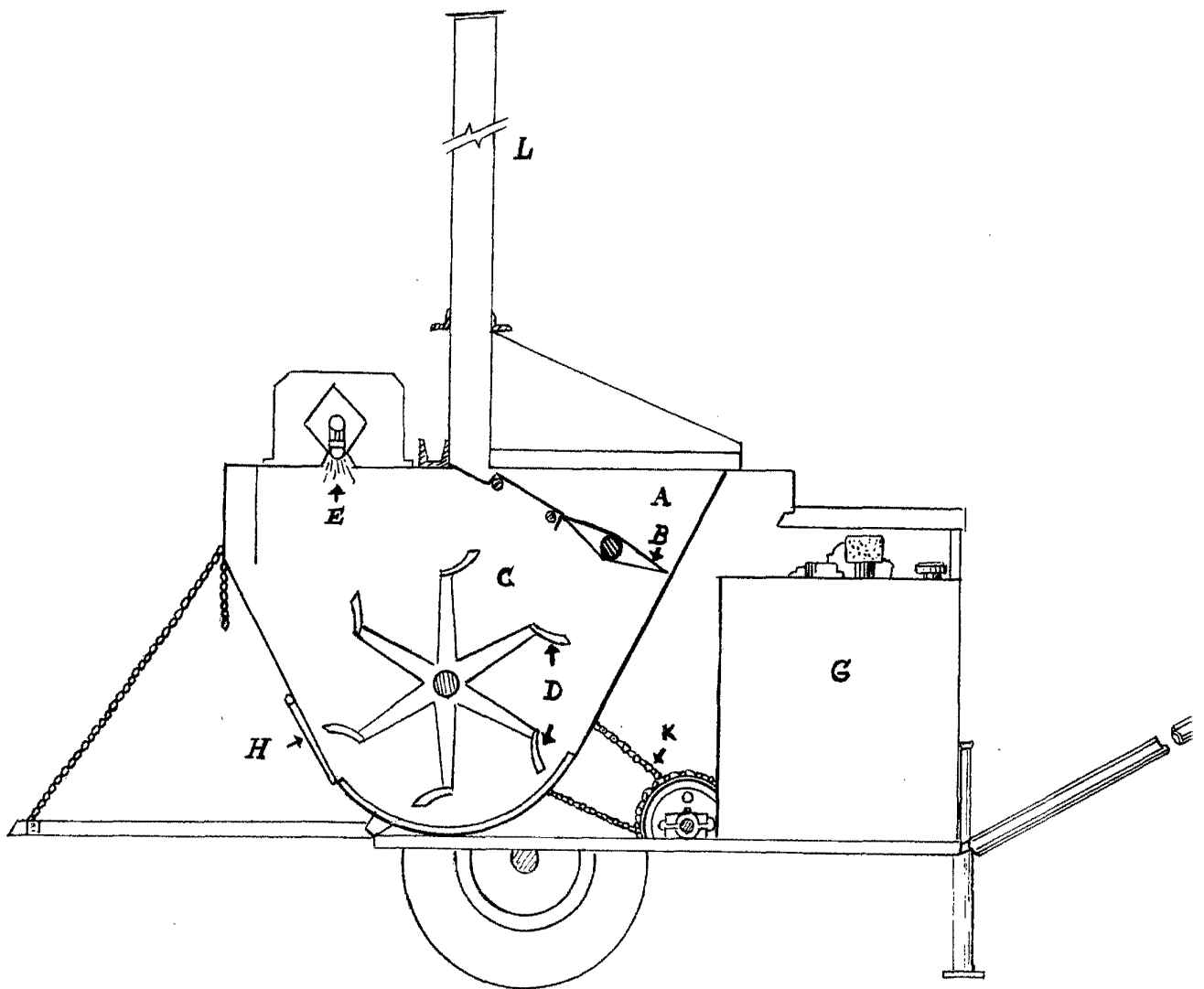
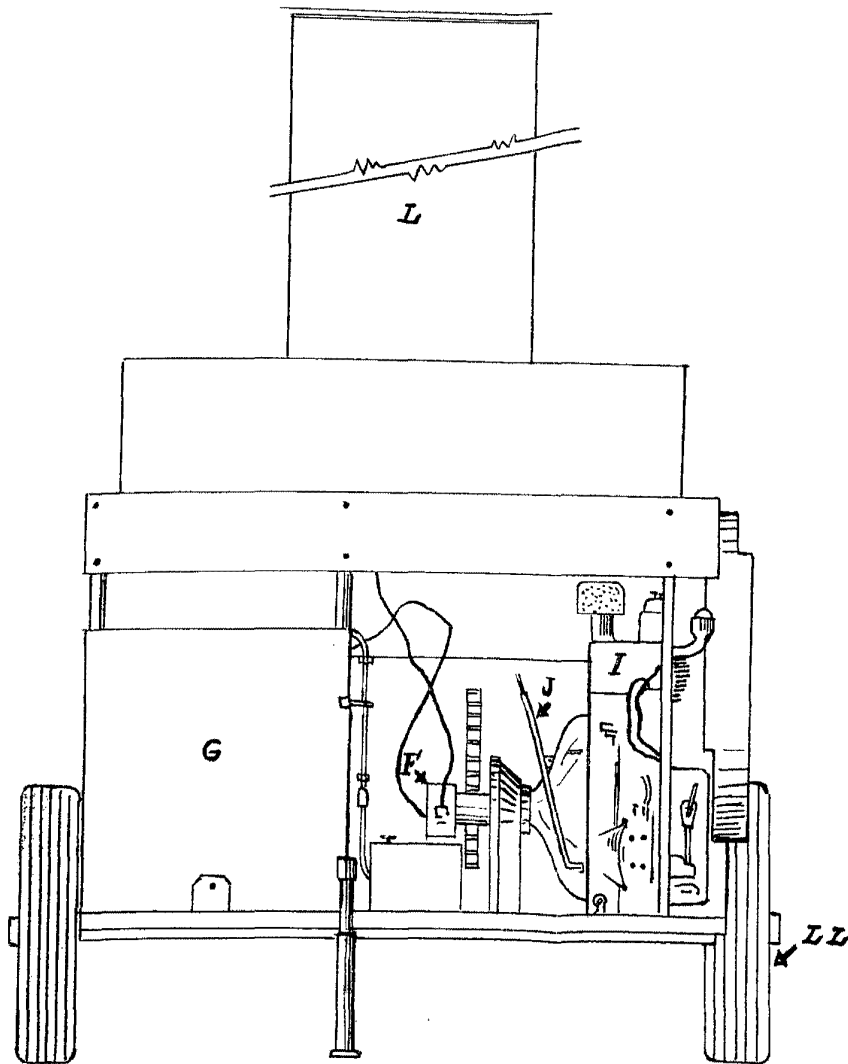
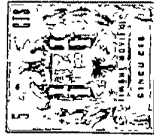


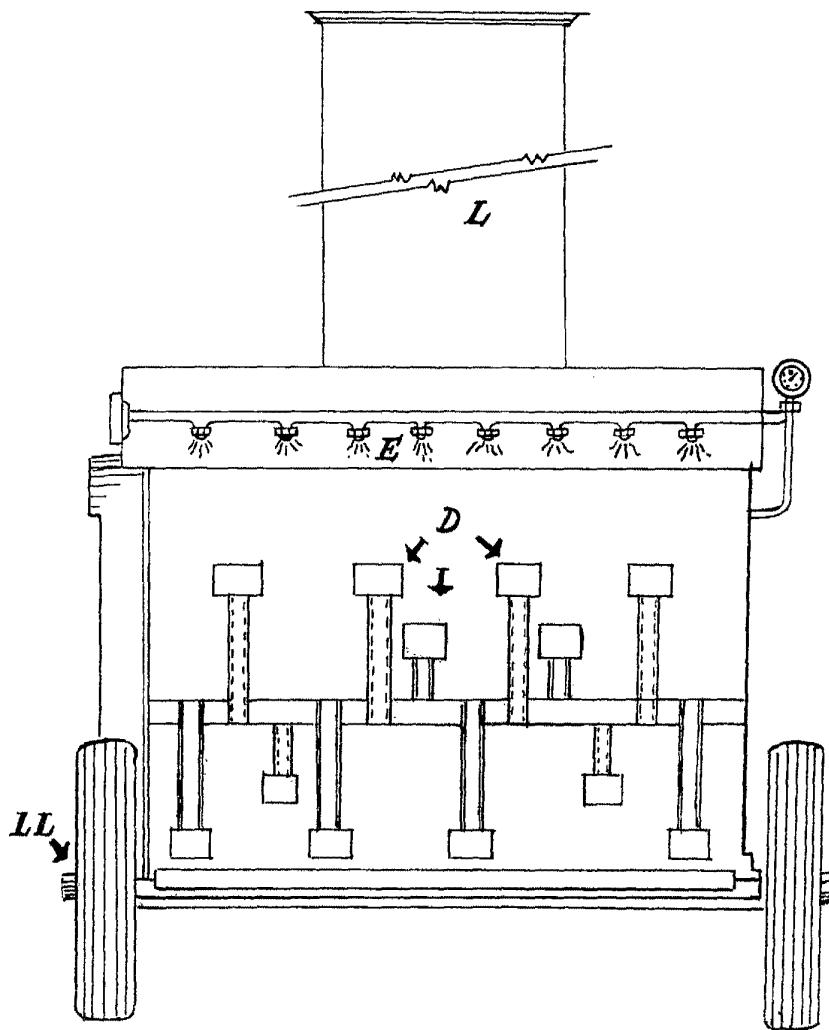
FIG-2-



Madrid Julio 1962

270352

Fig-3-



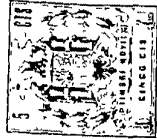
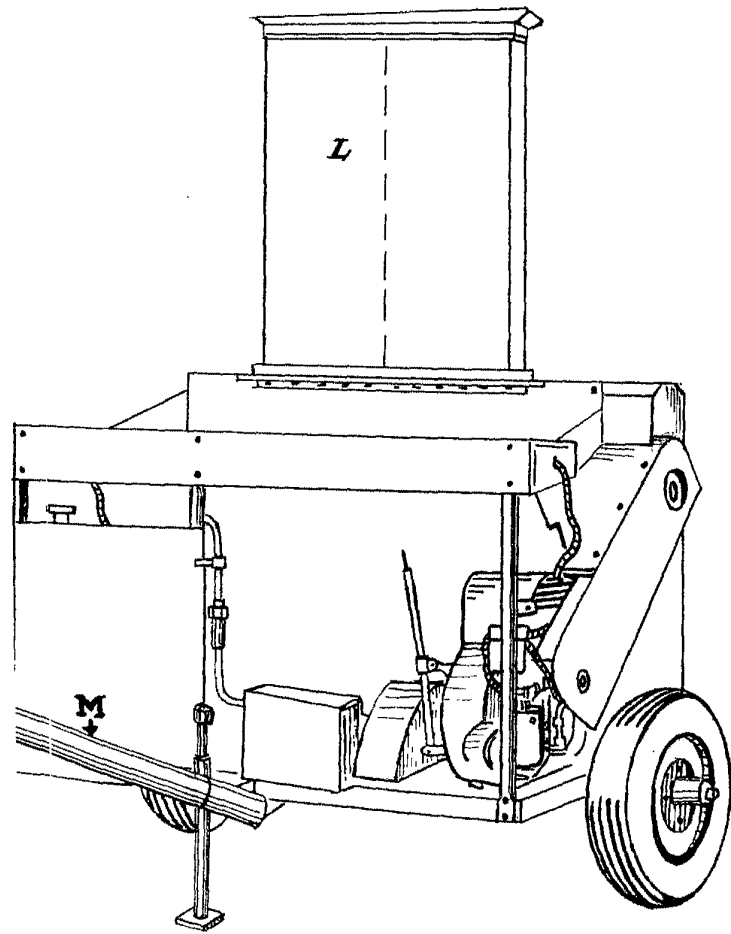


FIG-4-



Madrid Julio 1962