

(19) ES	(11) NUMERO 278892	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 17 ABRIL 84	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 AGO. 1984

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL E04C 1/40
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
PIEZA AISLANTE PARA SOLADO.

(71) SOLICITANTE (S)
D. José COSTA MARTI y
D. Joaquín BENET DERCH

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA, C. Pallars, 499, 1ª, 2a. y 3a.
L'HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barcelona), Av. Isabel la Católica 89, 3ª.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a una placa aislante para solado, especialmente indicada para revestimiento de cámaras termoaislantes, furgones y similares.

La construcción de cámaras térmicamente aislantes, como por ejemplo para frigoríficos de gran capacidad requiere el asilamiento, no solamente de techo y paredes, sino también del suelo, así como para recintos que convenga aislar fóno y termicamente, como pueden ser locales con humedades, o bien con problemas de aislamiento fónico.

Con los métodos habituales, el aislamiento del suelo puede realizarse mediante la colocación de capas termoaislantes, por ejemplo de lana de vidrio, poliuretano esponjoso, u otro material similar, entre las capas de material de obra, y cubriendo finalmente el suelo mediante las baldosas apropiadas.

Ello hace que la construcción del suelo de este tipo de cámaras, sea laboriosa y costosa.

Para solucionar este inconveniente se ha ideado la pieza aislante para solado objeto de la invención, mediante la cual se consigue obtener un suelo de características termoaislantes y resistente, de una manera rápida.

La pieza aislante en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de comprender un bloque formado por una capa posterior gruesa de naturaleza rígida, ligera y termoaislante, sobre la que esta íntimamente incorporada una capa de material rígido y resistente, en forma de baldosa, cuya capa posterior presenta un escalonado en su contorno entrante en dos de sus lados adyacentes y saliente en los otros dos, com-

plementario, para el encaje de las piezas contiguas que configuran el solado.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de la pieza.

En dicho dibujo la figura 1 es una vista en perspectiva de la pieza; la figura 2 es una vista en planta de la pieza; la figura 3 es una vista en sección longitudinal de dos piezas separadas; y la figura 4 es una vista similar de dos piezas acopladas.

La pieza para solado descrita consta en el dibujo de un bloque que comprende una capa inferior -1- gruesa, de naturaleza ligera, rígida, fono y termoaislante, como puede ser un material plástico de naturaleza celular, esponjosa o similar.

Sobre esta capa gruesa está incorporada una capa rígida o baldosa -2- de un material adecuado, como puede ser piedra artificial u otro similar.

La cara inferior aislante -1- forma un escalonado saliente -3- que afecta a dos lados adyacentes, y un escalonado entrante -4- complementario que afecta a los otros dos lados.

Como se deduce fácilmente de todo lo descrito y por la observación de los dibujos las piezas se colocan sobre un lecho de material fraguable o adhesivo, y se acoplan formando hileras, de forma que los resaltes -3- de unas piezas encajan con los entrantes -4- de las contiguas (figuras 3 y

4), completándose la unión mediante un material adhesivo o fraguable en las juntas escalonadas entre las piezas.

De esta forma se obtiene una superficie continua, cuya superficie superior tiene la consistencia y características de un suelo convencional, pero con la ventaja de que inferiormente presenta una gruesa capa fono y termoaislante.

El recubrimiento del suelo mediante estas piezas se consigue con la misma rapidez que con baldosas de tipo convencional y, por supuesto, de manera mucho más simple que con los medios conocidos para formar suelos fono y termoaislantes, que suponen la colocación de distintas capas de materiales, en forma sucesiva .

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de la pieza, formas y dimensiones de la misma y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Pieza aislante para solado, caracterizada esencialmente por el hecho de que comprende un bloque formado por una capa inferior, gruesa, rígida y ligera, de naturaleza fono y termoaislante, sobre la cual está incorporada una
 5 capa rígida y resistente en forma de baldosa, formando un todo íntimamente unido, en tanto que la capa inferior está dotada en dos lados adyacentes de unos escalonados salientes lateralmente, y en los otros dos lados de unos escalonados entrantes complementarios, mediante los cuales se acoplan entre
 10 sí las piezas formando hileras, sobre un lecho adhesivo, uniéndose las piezas con un material de sellado.

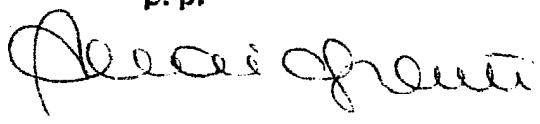
2. Pieza aislante para solado.

La presente memoria descriptiva consta en conjunto de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

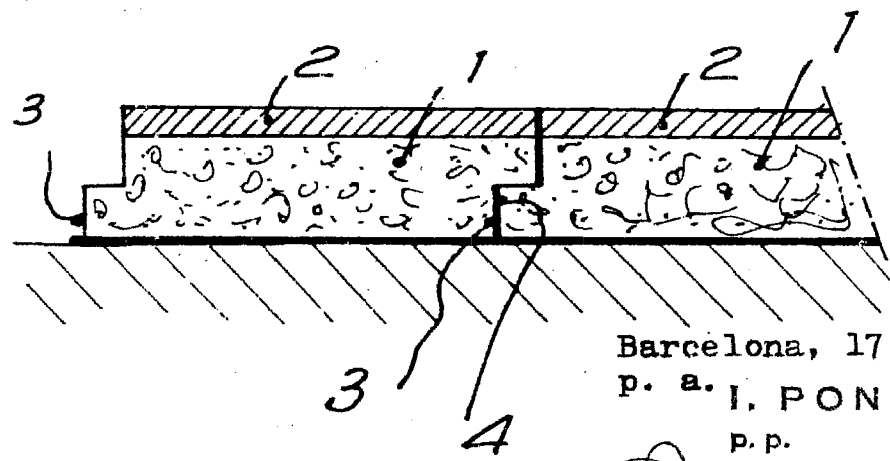
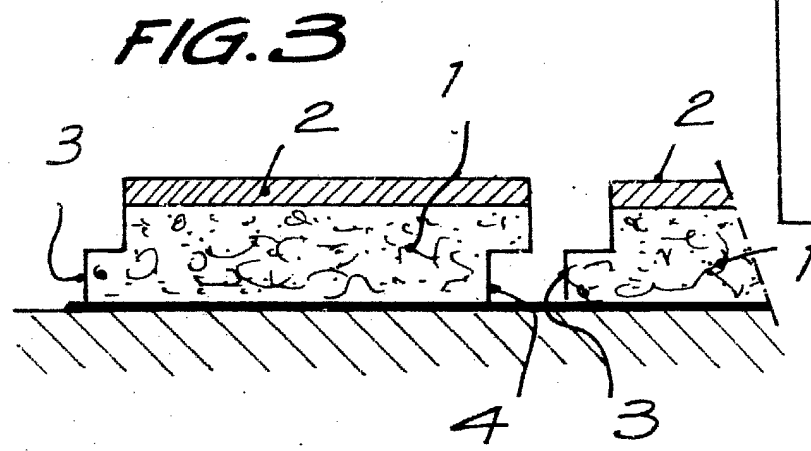
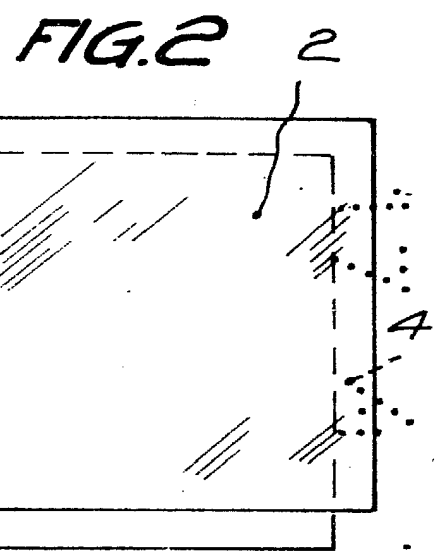
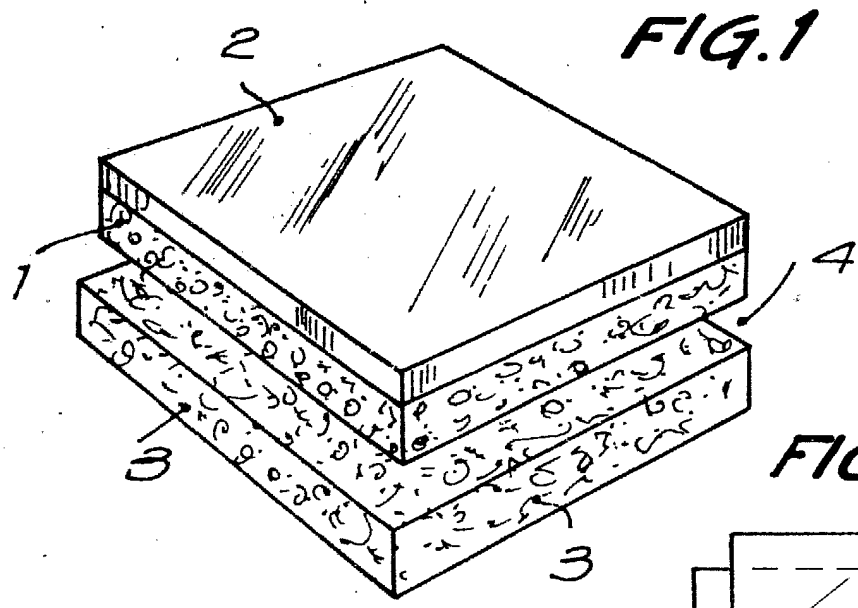
Barcelona, 17 de abril de 1.984

José COSTA MARTÍ y
Joaquín BENET DERCH

p.a. I. PONTI
p.p.



33500/1



Barcelona, 17 de abril de 1984

P. a. I. PONTI

P. P.

Joaquín Benet Derch