



278784

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

UN PRIMER CERTIFICADO DE ADICION, EN ESPAÑA, A FAVOR DE
COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN, DE NACIONALIDAD FRANCESA, RESI-
DENTE EN NEUILLY-SUR-SEINE (FRANCIA), Boulevard Victor
Hugo, núm. 62,

s o b r e :

"MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº. 258.955
POR "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA EL CORTE AUTOMATICO
DE UNA CINTA DE VIDRIO".-



La patente principal tiene por objeto un procedimiento de corte automático de una cinta de vidrio que consiste en utilizar, asociada a un sistema automático de trazado de la línea de corte del vidrio, una regla graduada arrastrada por la cinta de vidrio sobre la que la longitud de corte ha sido marcada y que pone en marcha las operaciones de trazado cuando ha recorrido la longitud de corte así marcada.

Según un dispositivo destinado a poner en práctica este procedimiento, la patente prevé utilizar un puente transversal a la cinta y provisto de un útil trazador, pudiendo a su vez la regla graduada ser arrastrada por la cinta de vidrio por medio de un carro. Se prevé igualmente que la regla esté constituida por un tubo solidario de un extremo sobre el carro que puede ser arrastrado por la cinta de vidrio, estando la otra extremidad del tubo provista de una leva gracias a la cual puede a su vez solidarizarse con el puente y arrastrarle, efectuándose la operación de trazado cuando el puente es así arrastrado por la cinta de vidrio, y por lo tanto inmóvil con respecto a ella.

Cuando se desea cambiar la longitud de corte hay que inmovilizar el tubo y liberar el carro, marcar la nueva longitud sobre la graduación y bloquear de nuevo el carro de arrastre sobre el tubo. Al continuar la cinta de vidrio pasando durante el tiempo exigido por estas operaciones, se deduce que no podrá trazarse un nuevo trazo de corte más que a una distancia suficientemente grande del trazo precedente, lo que puede entrañar una pérdida de una parte de la cinta.

La presente invención remedia este inconveniente. Consiste en utilizar dos reglas graduadas, independientes, asociadas cada una a un carro, de tal modo que mientras que la una es utilizada para el trazado de un trazo de corte a una longitud determinada contada a partir del trazo precedente, la otra se regula a otra longitud de corte para trazos ulteriores.

278784



Además de la ventaja ya citada de suprimir toda pérdida de vidrio a cada cambio de la longitud de corte, la invención, objeto de la presente ~~adición~~, presenta, como se explicará a continuación, la ventaja suplementaria de permitir el corte de paneles cuya longitud es superior a la longitud de las reglas, bien un múltiplo de esta longitud, o bien un valor intermedio.

5.- En una forma de ejecución de la invención representada esquemáticamente en la Fig. 1, ambas reglas son tubos T_1 T_2 dispuestos a uno y otro lado de la cinta de vidrio 1 que se desplazan en el sentido de la flecha f . Los tubos T_1 T_2 se deslizan en un puente rodante 2 que es transversal a la cinta de vidrio y que está equipado con un útil de corte 3 . Están fijos sobre carros $4-5$ que pueden ser arrastrados por la cinta por medio por ejemplo de ventosas $6-7$. Se puede utilizar uno u otro de estos

10.- dos tubos para ejecutar una serie de trazos de corte equidistantes. Para ejecutar trazos de corte a longitudes diferentes, se utiliza alternativamente cada uno de los dos tubos. Mientras que el útil trazador 3 marca un primer trazo a la distancia l_1 del trazo precedentemente trazado, distancia materializada por el tubo T_1 ,

15.- se marca sobre el tubo T_2 la nueva longitud de corte l_2 . Cuando el primer trazo está enteramente trazado, el carro 5 se solidariza con la cinta de vidrio por su ventosa 7 y el carro 4 se des-solidariza del mismo. El próximo trazo marcado sobre el vidrio será entonces a la distancia l_2 del trazo precedente.

20.- El funcionamiento se representa sobre los esquemas de $2a$ a $2d$. En el esquema $2a$, que corresponde al esquema $3c$ de la patente principal, un trazo de corte t_1 es trazado por el útil trazador; las flechas verticales bajo el puente 2 y bajo el carro 4 indican que estos órganos se solidarizan con la cinta de vidrio y son arrastrados por ella durante el tiempo necesario

25.- para la operación de trazo de t_1 .

En el esquema $2b$ figuran los dos tubos T_1 T_2 . El puente 2



es siempre solidarizado con la cinta, el carro 4 ha sido llevado contra el puente y se bloquea con éste, una longitud de corte ha sido marcada sobre el tubo T_2 y para hacer esto se ha llevado el carro 5 contra el puente sobre el que ha sido bloqueado.

5.- En el esquema 2c, el carro 5, cuyo bloqueo con el puente 2 ha sido retirado, es solidarizado con la cinta de vidrio; el puente 2 ha sido devuelto a una posición de origen.

10.- En el esquema 2d la leva del tubo T_2 , por su extremo opuesto al carro 5, se bloquea con el puente; este último es entonces arrastrado por el carro 5 y es simultáneamente solidarizado con la cinta de vidrio. Un trazo de corte t_2 se efectúa en el curso de este arrastre, este trazo se encuentra a una distancia l_2 del trazo t_1 venido a la posición t''_1 .

15.- Si se desea efectuar un nuevo trazo, a la distancia l_3 del trazo t_2 , se emplea de nuevo el tubo T_1 sobre el que se ha marcado esta nueva longitud l_3 en el curso de la operación precedente mientras la cual el tubo T_1 no ha sido utilizado.

20.- Como se ha dicho en la patente principal, el puente es devuelto a una posición de origen por un mecanismo apropiado y los carros son igualmente devueltos contra el puente hasta el bloqueo por un dispositivo mecánico. Además, el puente y los carros se hacen solidarios de la cinta de vidrio por ventosas o equivalentes; las canalizaciones utilizadas para producir el vacío son representadas esquemáticamente sobre la Fig. 1; el

25.- mando del útil trazador se efectúa igualmente por un dispositivo mecánico. Los mandos de estos dispositivos mecánicos y neumáticos son automáticos.

30.- Operando como se indica anteriormente, es posible trazar sobre la cinta trazos separados de una longitud superior a la graduación disponible sobre el tubo. Basta, en efecto, utilizar toda la graduación del tubo T_1 , por ejemplo, luego, una parte de la graduación del tubo T_2 teniendo cuidado de no operar el



trazado inmediatamente y no trazando ²⁷⁸⁷³⁴ ~~un trazo~~ sobre la cinta más que al final de estas dos operaciones.

- 5.- El procedimiento de la invención permite el trazado de trazos más próximos que lo que es posible hacerlo utilizando un solo tubo de medida; esta ventaja se desprende del hecho de que no hay tiempos muertos entre el trazo de ambos trazos consecutivos, dependiendo la distancia mínima de dos trazos del avance de la cinta de vidrio durante el tiempo necesario a la marca del trazo.
- 10.- Como se indica sobre el esquema 2b a 2d, la longitud de corte se cuenta entre el puente y la leva de bloqueo fija al extremo del tubo de medida. Esta longitud se establece devolviendo el carro contra el puente, desplazando el tubo en su carro hasta que la graduación deseada aparezca entre la leva y el puente,
- 15.- fijando luego de nuevo el tubo en el carro por medio de un tornillo de cabeza moleteada o mejor utilizando un perno de apriete accionado por aire comprimido. El establecimiento de esta longitud puede ser telemirigido; a este efecto, cada tubo T₁T₂ lleva, como se representa en la Fig. 3, una pantalla 8 provista de una pluralidad de hendiduras delgadas 9 espaciadas por ejemplo 1 cm. que se desplazan ante una fuente luminosa dispuesta frente a una célula foto-eléctrica, ambas solidarias del puente.
- 20.- Cuando el carro está en posición de enganche con el puente y la regla des-solidarizada del carro es arrastrada, por ejemplo por una rueda de banda neumática (tal como la rueda 17 de la patente principal), las hendiduras 9 de la pantalla 8 desfilan entre la fuente luminosa y la célula fotoeléctrica, recibiendo esta última así un cierto número de impulsos que son contados sobre un contador electrónico. Este contador provoca el
- 25.- accionamiento de un dispositivo que detiene el tubo cuando la longitud deseada de corte es alcanzada. En este momento, el sistema de apriete del tubo sobre el carro es accionado.
- 30.-

En el modo de ejecución del procedimiento de la invención

278784



que ha sido descrito, se ha adoptado un sentido f de marcha de la cinta de vidrio, ejerciendo los carros 4-5, dispuestos ante la cinta de vidrio con relación al puente 2 una tracción sobre los tubos. El procedimiento de la invención se aplica si se adopta el sentido opuesto a f para el desfile de la cinta, ejerciendo los carros, entonces situados detrás de la cinta con relación al puente 1, un empuje sobre los tubos.

5.-

NOTA

En resumen, este certificado de adición se contrae a las siguientes reivindicaciones:

10.-

1ª.- Mejoras en el objeto de la patente principal N.º 258.955, por "Procedimiento y dispositivo para el corte automático de una cinta de vidrio", caracterizadas porque consisten en el empleo de dos reglas graduadas, independientes, asociadas cada una de ellas a un carro, de tal modo que mientras que una es utilizada para el trazo de una línea de corte a una longitud determinada, contada a partir del trazo precedente, la otra es regulada a una longitud distinta de corte para trazos ulteriores.

15.-

2ª.- Mejoras, según la reivindicación 1ª, caracterizadas porque las dos reglas graduadas citadas son tubos dispuestos a uno y otro lado de la cinta de vidrio.

20.-

3ª.- Mejoras, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas porque los carros citados son dispuestos ante y/o detrás de la cinta con relación al puente rodante que lleva el útil trazador.

25.-

4ª.- Mejoras, según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizadas porque la fijación de dichos tubos sobre los carros mencionados se efectúa automáticamente por medio de pernos neumáticos.

30.-

5ª.- Mejoras, según las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizadas porque la operación de establecimiento de la longitud

de corte es teledrígida.

278784 2



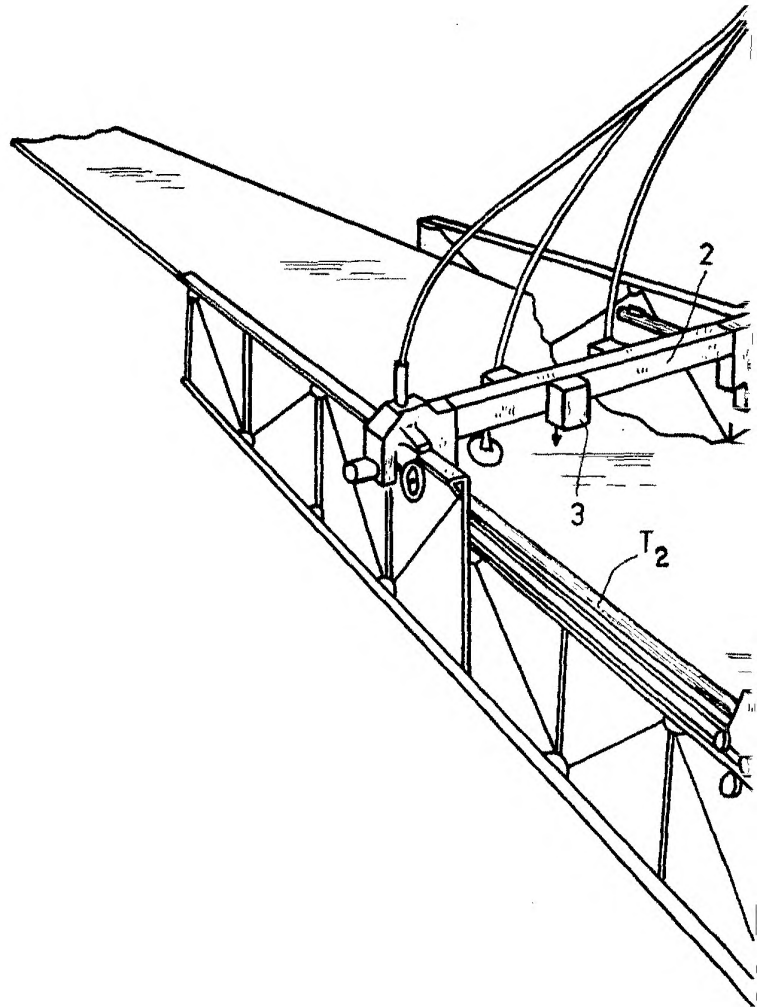
5.- 6ª.- Mejoras, según las reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizadas porque la teledirección de que se ha hecho mérito es realizada por medio de una pantalla prevista sobre cada tubo y que lleva hendiduras equidistantes que, en el curso del desplazamiento del tubo mencionado, pasan entre una fuente luminosa y una célula fotoeléctrica previstas sobre el carro porta-tubo, siendo registrados los impulsos eléctricos que resultan de este paso por un contador que provoca la parada del tubo cuando la longitud de corte es alcanzada.

10.- 7ª.- "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº. 258.955 POR "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA EL CORTE AUTOMÁTICO DE UNA CINTA DE VIDRIO", según quedan descritas y reivindicadas en la precedente memoria, que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 28 de 1932

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN.

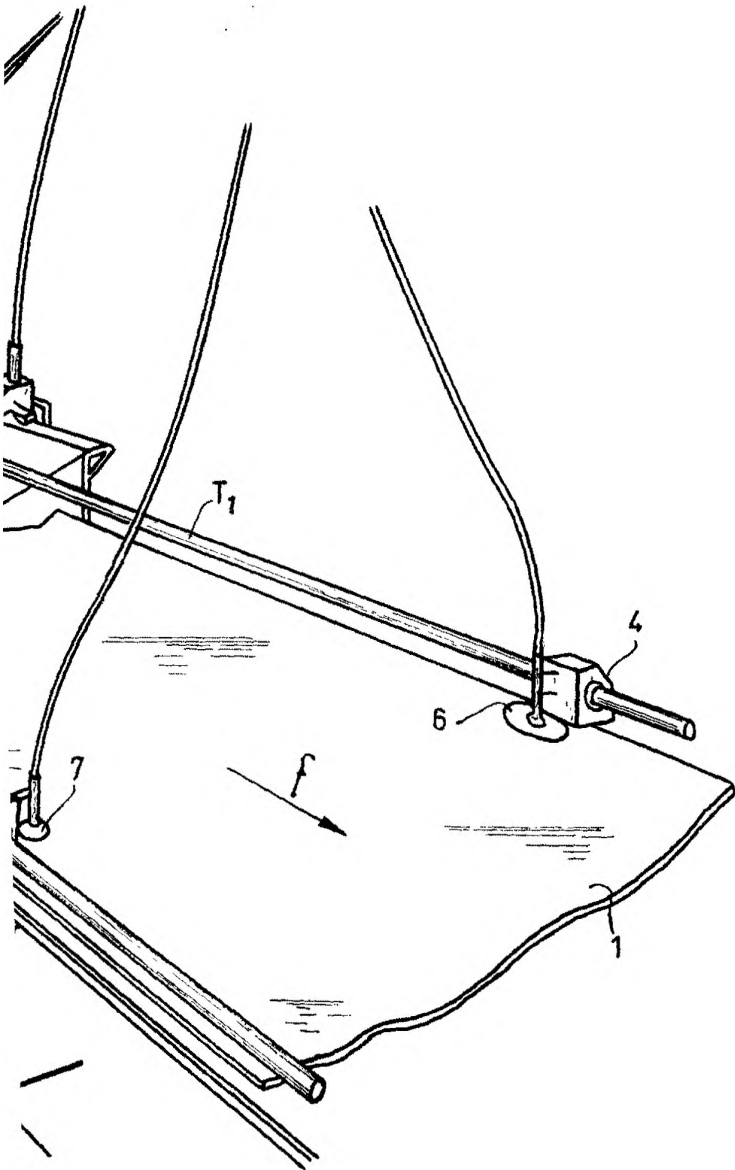
F



Escala variable



g.1.



278784



Fig.2 a.

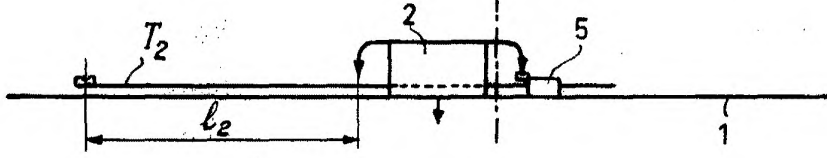
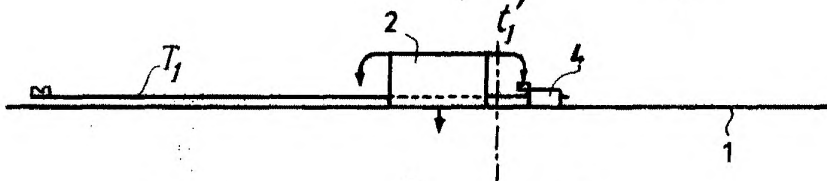
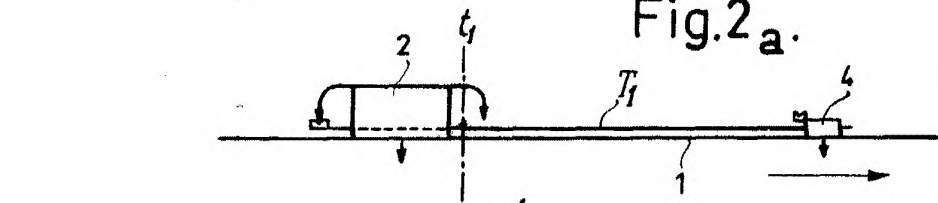


Fig.2 b.

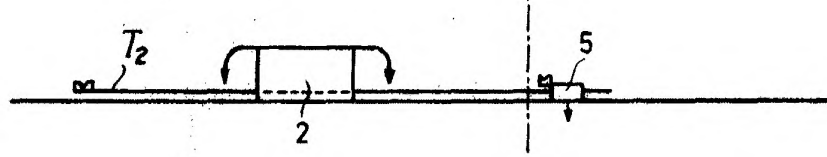
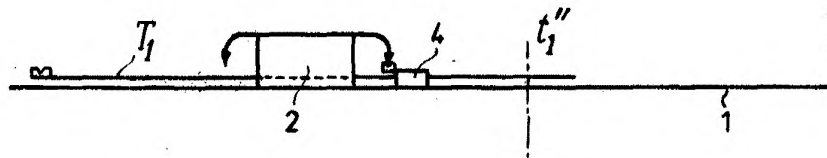


Fig.2 c.

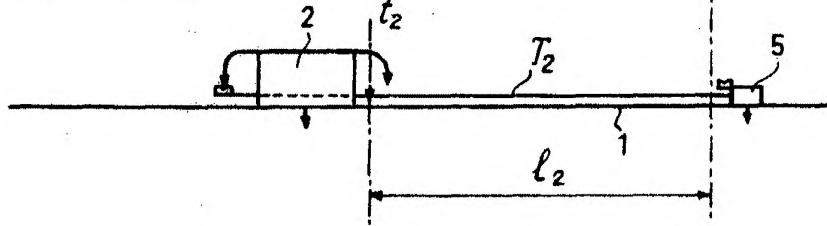
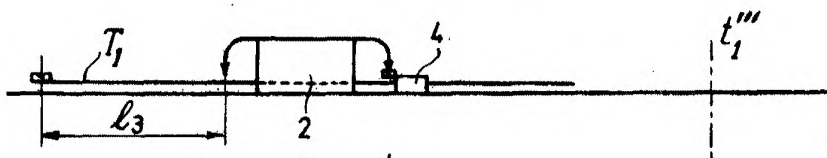
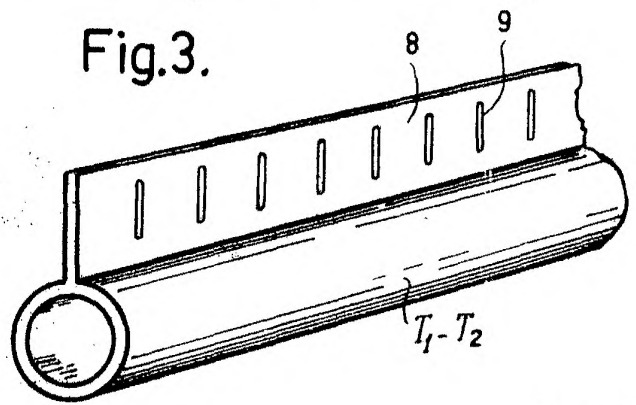


Fig.2 d.

278784

Fig.3.



Escala variable

28 11 102
COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN