

ES

11

NÚMERO

278762

21

22

FECHA DE PRESENTACION

14-12-1982



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1984

30 PRIORIDADES:	22 FECHA	23 PAIS
31 NUMERO		
330.846	15-12-81	EE.UU.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B60J 1/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UNA DISPOSICION DE PIEZA MOLDEADA ALARGADA DESTINADA A CUBRIR Y OBTURAR UN HUECO ALARGADO, CUANDO SE INSERTA PARCIALMENTE EN EL"

71 SOLICITANTE (S)

THE STANDARD PRODUCTS COMPANY

(1966-039-RCH)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

2130 West 110th Street, Cleveland, Ohio 44102, EE.UU.

72 INVENTOR (ES)

NORMAN CHARLES JACKSON

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ

(P.- 82.149)

ANTECEDENTES Y RESUMEN DEL INVENTO

El presente invento se refiere a una --
 pieza moldeada destinada a cubrir y obturar un hueco alar-
 gado, cuando se inserta parcialmente en él. Más en particu-
 lar, el presente invento se refiere a una pieza moldeada -
 obturadora y decorativa para su uso con un vehículo automó-
 vil y particularmente destinada a cubrir y obturar el espa-
 cio abierto o canal que se extiende alrededor de la perife-
 ria de una ventana de cristal fijo entre el cristal y la -
 parte asociada de la carrocería del vehículo automóvil.

En la fabricación de vehículos automóvi-
 les se montan corrientemente ventanas de cristal fijas en
 una parte de la carrocería del automóvil, tal como una por-
 tezuela dirigida hacia atrás, extendiéndose un espacio o
 canal alrededor del perímetro de la ventana de cristal fi-
 ja a fin de proporcionar tolerancia en el dimensionado rela-
 tivo del cristal y el cerco de la parte de la carrocería,
 en el que está montado. Este canal facilita la instalación
 del cristal en el cerco y acomoda las diferencias de dilata-
 ción entre el cristal y la parte de la carrocería. Por otra
 parte, el canal no es agradable a la vista y proporciona -
 un lugar para que se acumule suciedad, agua, nieve y simi-
 lar. Por tanto, se inserta convencionalmente una junta alar-
 gada en el canal para cubrir y obturar contra los elementos
 y para mejorar su aspecto visual y, por tanto, el del vehí-
 culo. Sin embargo, puede no conseguirse una junta de ajuste
 apretado, retenida y centrada con seguridad, cuando el canal
 se curva o cuando el cristal y el cerco no tienen superfi-
 cies coplanarias que miren hacia fuera en lados opuestos -
 del canal o cuando el canal sea de diversas anchuras. Así,

1 sigue habiendo necesidad de que una junta mejorada tenga -
medios de montaje o retención que proporcionen retención y
obtención seguras, así como también un buen aspecto, y que
se adapten a los canales curvados, partes de cristal y cer-
5 co no coplanarias y canales de anchuras variables.

De acuerdo con el presente invento, una
junta obturadora y decorativa alargada, que está particular-
mente adaptada para su uso en vehículos automóviles, compren-
de una parte de cabeza que tiene una superficie decorativa
10 que mira hacia fuera y una parte de montaje que tiene en -
general forma de rombo con un centro hueco en sección trans-
versal recta. La parte de cabeza está destinada a cubrir y
obturar la abertura de un canal, en el que está insertada
la parte de montaje. La parte de montaje tiene paredes lá-
15 terales que se extienden de manera divergente en el sentido
de alejarse de la parte de cabeza con los bordes divergen-
tes unidos por una pared de carga.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

La figura 1 es una vista en perspectiva,
20 parcialmente en sección y arrancada, que muestra una pieza
moldeada del presente invento en asociación operativa con
un automóvil;

La figura 2 es una vista en perspectiva,
parcialmente en sección y arrancada, de una pieza moldeada
25 de este invento;

La figura 3 es una vista en sección trans-
versal, arrancada, tomada a lo largo de la línea 3-3 de la
figura 1;

La figura 4 es una vista en sección trans-
30 versal similar a la de la figura 3, pero que muestra una -

1 pieza moldeada del presente invento dispuesta en un canal --
estrecho; y

La figura 5 es una vista en perspectiva,
parcialmente en sección y arrancada, de una pieza moldeada
5 alternativa de este invento.

DESCRIPCION DE LAS REALIZACIONES PREFERIDAS

Haciendo ahora referencia a los dibujos,
las figuras 1 a 4 muestran una realización preferida de una
pieza moldeada obturadora y decorativa del presente invento
que está indicada en general por el número 10. En la figu-
10 ra 1, la pieza moldeada 10 se ilustra siendo utilizada en
un vehículo automóvil 12. Más específicamente, la pieza --
moldeada 10 se muestra en una posición de obturación y deco-
ración alrededor del borde perimétrico de una ventana de --
15 cristal fija 16 de una portezuela trasera 18. Como se mues-
tra en las figuras 1 y 3, la pieza moldeada 10 está montada
en un canal 14 que está definido por el hueco existente --
entre el borde perimétrico externo de la ventana 16 y la -
superficie dirigida hacia dentro del cerco de ventana aso-
ciado de la portezuela trasera 18, dentro del cual está --
20 colocada la ventana 16. La pieza moldeada 10 está destina-
da a obturar el canal 14 contra los elementos atmosféricos
y similares y a proporcionar una guarnición decorativa que
se extiende alrededor del perímetro de la ventana 16, al -
25 tiempo que oculta la abertura del canal 14.

Haciendo ahora referencia a la figura 2,
se muestra con más detalle la construcción de la pieza mol-
deada 10. En general, la pieza moldeada 10 es una tira alar-
gada con una parte de cabeza 20 y una parte de montaje 22.
30 La parte de cabeza 20 es de anchura transversal mayor que -

1 el canal 14 y, por tanto, tiene suficiente anchura transver
sal para extenderse a través de la anchura del canal 14 a
fin de funcionar como una cubierta sobre la misma. Además,
5 la parte de cabeza 20 tiene una superficie decorativa que
mira hacia fuera, dirigida hacia arriba en las figuras 2-4,
que presenta un aspecto agradable cuando se ve en la posi-
ción montada. La parte de montaje 22 está construida de ma
nera que puede ser insertada en el canal 14 y, una vez inser
tada de este modo, realiza una función de montaje, es decir,
10 de retención, para asegurar la pieza moldeada 10 en posición
en el canal 14.

La parte de cabeza 20 es una tira alarga
da que tiene forma de sombrilla en sección transversal rec-
ta y tiene un cuerpo 28 que está formado de un material --
15 elástico flexible, por ejemplo, poli(cloruro de vinilo) ne-
gro que tiene una dureza durométrica de 40 Shore "D" (lectu
ra a 15 seg.) o un material elastómero termoplástico. El --
cuerpo 28 tiene partes de borde laterales vueltas hacia aba
jo 24 y 26 que están destinadas a extenderse a lo largo de
20 las superficies 27 y 29 y a aplicarse con cierre hermético
a las mismas en lados opuestos del canal 14. Asimismo, el -
cuerpo 28 tiene una superficie decorativa dirigida hacia -
fuera 31 que incluye de preferencia una parte que presenta
un aspecto metálico. Así, como se muestra en las figuras, -
25 el cuerpo 28 soporta una tira brillante 30, tal como una ti
ra de poliéster metalizado, que presenta un aspecto metáli-
co al observador y que mejora con ello el aspecto visual de
la pieza moldeada 10. Sobre la tira brillante 30 y la super
ficie 31 está extendida una capa transparente protectora --
30 32. La capa transparente 32 puede comprender adecuadamente

1 un material de poli(cloruro de vinilo) transparente de 55 -
Shore "D" (lectura a 15 seg.) de dureza durométrica o un ma-
terial de resina ionómera tal como Surllyn (Ma Rega). El cuer-
po 28, la tira brillante 30, y la capa transparente 32 pue-
5 den ser extruídos y estratificados de cualquier manera con-
vencional. Sin embargo, el cuerpo 28 es extruído preferible-
mente de manera enteriza con la parte de montaje 22.

La parte de montaje 22 es un tubo alarga-
do que tiene una sección transversal algo en forma de rombo
y tiene un interior hueco 36 encerrado por paredes laterales
10 primera y segunda 38 y 40 y paredes de sollicitación 46 y 48.
La parte de montaje 22 está formada de material elástico fle-
xible y puede estar hecha del mismo material que el cuerpo
28 de la parte de cabeza 20. Las paredes laterales 38 y 40
15 son paredes alargadas que tienen bordes laterales adyacentes
unidos entre sí en el cuerpo 28 de la parte de cabeza 20 y -
se extienden de manera divergente en el sentido de alejarse
del cuerpo 28. Los bordes laterales divergentes 42 y 44 de -
las paredes laterales 38 y 40, respectivamente están conec-
20 tados con ayuda de medios para cargar a las paredes latera-
les 38 y 40 en sentido divergente. Así, el borde lateral 42
de la pared 38 está conectado a la pared de sollicitación 46
y el borde lateral 44 de la pared 40 está conectado a la pa-
red de sollicitación 48. Las paredes de sollicitación 46 y 48
25 tienen bordes laterales internos unidos en 50. Naturalmente,
se apreciará que las paredes laterales 38 y 40 y las paredes
de sollicitación 46 y 48 pueden formarse de manera enteriza,
por ejemplo, por métodos de extrusión convencionales. Se --
apreciará que las paredes de sollicitación 46 y 48 pueden con-
siderarse partes de una única pared de sollicitación que pro-

1 porciona medios de carga para las paredes laterales 38 y 40
en sentido divergente. El espesor de pared en los bordes --
de pared unidos puede reducirse como se muestra en las figu-
ras para facilitar el movimiento angular de una pared con -
5 respecto a la otra. Sin embargo, las paredes laterales 38 y
40 pueden ser de la misma altura y, como se ilustra en las
figuras, es preferible que una de las paredes laterales 38
y 40 tenga una altura mayor que la otra. Tal construcción -
asimétrica ofrece ventajas en el uso de la pieza moldeada -
10 y permite una acomodación mayor de diferentes tamaños $\frac{7}{8}$
de partes de ventana y cerco mal alineadas. Así, la pared -
lateral 40 tiene una altura mayor que la pared lateral 38,
si bien la altura total de la pared lateral 40 y su pared -
de sollicitación adyacente 48 es igual que la de la pared --
lateral 38 y su pared de sollicitación adyacente 46 para fa-
15 cilitar el uso de la pieza moldeada 10 en canales estrechos
como se muestra en la figura 4.

Como se ilustra en las figuras 3 y 4, la
disposición de pared en forma de rombo de la parte de monta-
je 22 facilita el centrado de la pieza moldeada 10 dentro --
20 del canal 14 y permite la acomodación de anchuras sustancial-
mente variables de canal 14. En la figura 3 se muestra una -
anchura normal del canal 14. En la figura 4 se muestra una
anchura pequeña del canal 14. La diferencia en anchuras es
fácilmente acomodada por la parte de montaje 22, ya que | las
25 paredes laterales 38 y 40 pueden flexionar hacia dentro una
en dirección a la otra.

Para uso en canales curvados, tal como -
alrededor de esquinas de ventanas, el uso de las paredes la-
30 terales asimétricas reduce la tendencia de un borde lateral

1 de la parte de cabeza de la pieza moldeada 10 a elevarse y
a romper el contacto de obturación con el cerco 52. En este
caso, deberá colocarse la pared lateral más larga 40 junto
al cerco 52, mientras que la pared lateral más corta 38 se
5 encuentra junto a la ventana 16. Por otra parte, cuando se
coloca el cristal fijo 16 muy introducido en el cerco 52, -
puede desearse invertir los lugares de las paredes latera-
les 38 y 40 de manera que la pared 40 queda dispuesta sobre
la ventana del canal 14. De esta manera, la mayor longitud
10 del ala situada junto al cristal 16 facilita que esta ala -
sea aprisionada debajo del cristal 16 para ayudar a retener
la pieza moldeada dentro del canal.

Unos medios de retención adicionales para
retener una pieza moldeada de este invento en un canal pue-
den estar dispuestos en las paredes laterales de su parte -
15 de montaje, por ejemplo, como se muestra en la realización
alternativa de la figura 5. Así, la pieza moldeada 100 mos-
trada en la figura 5 es en general de construcción análoga
a la pieza moldeada 10, teniendo una parte de cabeza 120 y
una parte de montaje 122. La parte de cabeza 120 es de la -
20 misma construcción que la parte de cabeza 20 de la pieza -
moldeada 10 y tiene un cuerpo 128 que soporta una tira bri-
llante 130 y una capa transparente protectora 132. La parte
de montaje 122 incluye medios de retención adicionales a ma-
25 nera de nervio como se describe con más detalle en lo que -
sigue.

La parte de montaje 122 de la pieza mol-
deada 100 es de construcción en general análoga a la de la
parte de montaje 22 de la pieza moldeada 10 y, por tanto, -
30 es un tubo alargado que es de sección transversal en forma

1 de rombo y que está formado por paredes laterales 138 y 140
y paredes de sollicitación 146 y 148. La parte de montaje 122
está formada de material elástico flexible y puede estar for-
mada del mismo material que el cuerpo 128 de la parte de ca-
5 beza 120. Las paredes laterales 138 y 140 y las paredes de
sollicitación 146 y 148 tienen la misma estructura y función
que las correspondientes paredes laterales 38 y 40 y paredes
de sollicitación 46 y 48 de la pieza moldeada 10, excepto que
una pluralidad de nervios alargados se extiende lateralmente
10 hacia fuera desde cada una de las paredes laterales 138 y
140. Tres nervios 150 se extienden en general lateralmente
hacia fuera desde la pared lateral 138, mientras que en ge-
neral lateralmente hacia fuera desde la pared lateral 140
se extienden dos nervios 152. Los nervios 150 y 152 pueden
15 estar hechos del mismo material que la parte de montaje 122
en general y pueden ser formados simultáneamente con la par-
te de montaje 122 por extrusión convencional a través de una
hilera que tenga la configuración apropiada en sección trans-
versal. Desde luego, se apreciará que el número de nervios -
20 150 ó 152 puede ser de uno o más y puede variar dependiendo
del uso particular previsto para la pieza moldeada 100. Se
apreciará además que los nervios 150 y 152 pueden servir de
medios de retención adicionales aprisionando debajo de un -
borde o similar o presentando nervios que tengan bordes la-
25 terales que se apliquen a las paredes del canal para mejorar
la retención con fricción de la parte de montaje 122 en él.

Por tanto, de acuerdo con el presente --
invento se proporciona una pieza moldeada obturadora y deco-
rativa que se adapta bien para su uso con canales de diver-
sas anchuras, alrededor de canales curvados, y con canales

1

que tengan superficies superiores a los haces y no a los
 haces. La pieza moldeada puede insertarse fácilmente en el
 canal, y una vez insertada, queda retenida con seguridad
 en él. Desde luego, resultará fácilmente evidente a un ver-
 sado en la técnica que el concepto del presente invento --
 está sometido a modificaciones y variaciones. Por consiguien-
 te, se comprenderá que el presente invento puede ser modifi-
 cado o variado dentro del alcance de las reivindicaciones
 adjuntas sin apartarse del espíritu de este invento.

5

10

15

20

25

30

- REIVINDICACIONES -

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Una disposición de pieza moldeada alargada destinada a cubrir y obturar un hueco alargado, cuando se inserta parcialmente en él, la cual tiene una parte de cabeza y una parte de montaje, teniendo dicha parte de montaje un interior hueco encerrado por paredes elásticas y siendo de sección transversal en general en forma de rombo, comprendiendo cada una de dichas paredes elásticas un
15 par de paredes laterales conectadas a dicha parte de cabeza y que divergen hacia fuera desde la misma, y una pared de sollicitación, con cada borde lateral opuesto conectado a un borde lateral divergente de una de dichas paredes laterales, teniendo una pared de dicho par de paredes laterales mayor altura que la otra pared de dicho par.
20

25 2ª.- Una disposición según la reivindicación 1ª, en la que dicha pared de sollicitación comprende un par de paredes de sollicitación con bordes laterales adyacentes conectados.

3ª.- Una disposición según la reivindicación 2ª, en la que, en uso, dicha parte de cabeza tiene una anchura transversal mayor que la de dicha parte de montaje.

30 4ª.- Una disposición según la reivindicación 3ª, en la que dicha parte de cabeza tiene partes de borde la-

teral que se extienden hacia abajo en dirección a dicha parte de montaje.

5 5ª.- Una disposición según la reivindicación 4ª, en la que dicha parte de cabeza tiene en general forma de sombrilla en sección transversal.

6ª.- Una disposición según la reivindicación 5ª, en la que dicha parte de cabeza tiene una tira metálica brillante en una superficie de la misma expuesta a la vista.

10 7ª.- Una disposición según la reivindicación 6ª, en la que dicha parte de cabeza y dicha parte de montaje están hechas de poli(cloruro de vinilo) elástico.

15 8ª.- Una disposición según la reivindicación 7ª, en la que la altura combinada de una de dichas paredes laterales y de la pared de solitación adyacente a la misma es en general igual a la altura combinada de la otra de dichas paredes laterales y de la pared de solitación adyacente a la misma.

20 9ª.- Una disposición según la reivindicación 1ª, en la que cada una de dichas paredes laterales tiene al menos un nervio alargado que se extiende lateralmente hacia fuera de la misma.

25 10ª.- Una disposición según la reivindicación 9ª, en la que cada una de dichas paredes laterales tiene una pluralidad de nervios alargados que se extienden lateralmente hacia fuera de la misma.

30 11ª.- Una disposición según la reivindicación 10ª, en la que una de dichas paredes laterales tiene tres de dichos nervios y la otra de dichas paredes laterales tiene dos de dichos nervios.

12ª.- Una disposición según la reivindicación 11ª, en la que la pared lateral de mayor altura tiene tres de dichos nervios y la pared lateral de menor altura tiene dos de dichos nervios.

5 13ª.- "UNA DISPOSICION DE PIEZA MOLDEADA ALARGADA DESTINADA A CUBRIR Y OBTURAR UN HUECO ALARGADO, CUANDO SE INSERTA PARCIALMENTE EN EL".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de doce hojas escritas a máquina por una sola cara.

15 Madrid,

14. FEB. 1984

P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder,



20

25

30

ESCALA VARIABLE

FIG. 1.

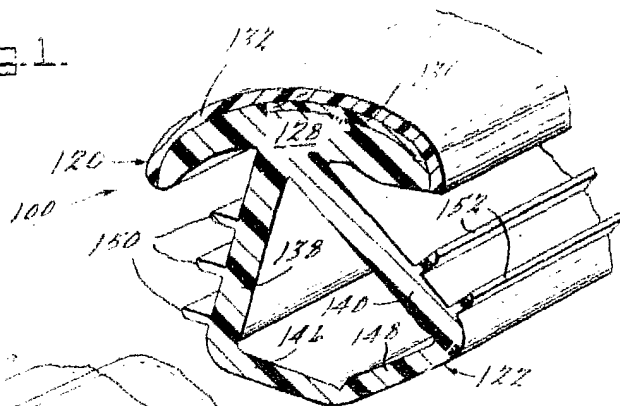
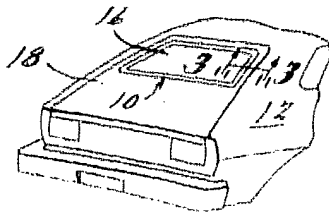


FIG. 2.

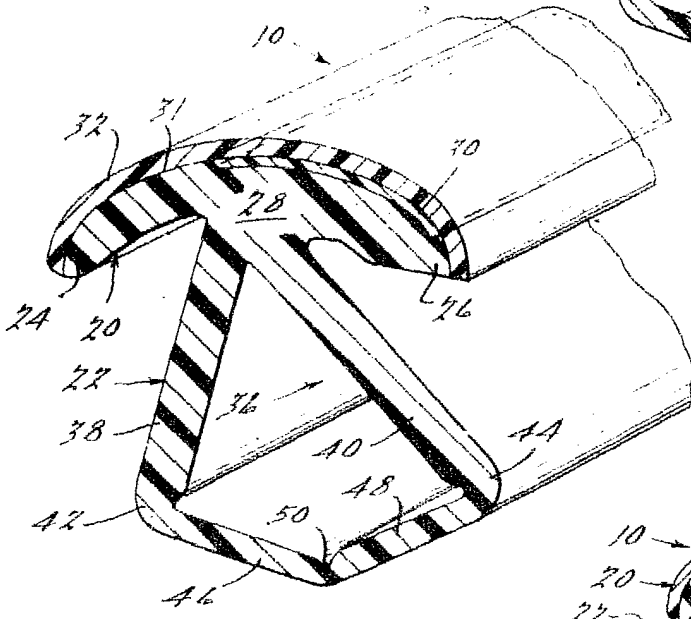


FIG. 3.

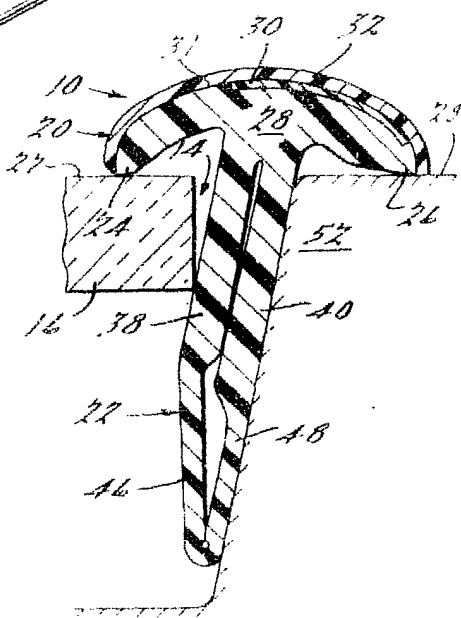
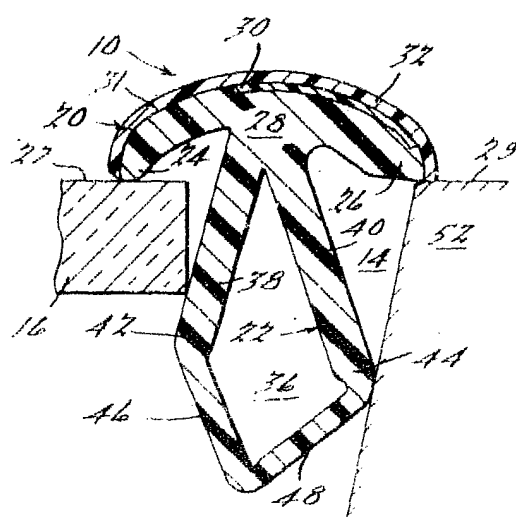


FIG. 4.

FIG. 5.

Alberto de Elmhurst
Por Poder, *Arca*