



ESPAÑA

|      |   |                       |        |     |
|------|---|-----------------------|--------|-----|
| ⑩ ES | ⑪ | NUMERO                | 278704 | ⑩ Y |
|      | ⑫ | FECHA DE PRESENTACION |        |     |

MODELO DE UTILIDAD

16 OCT. 1984

|                 |          |         |
|-----------------|----------|---------|
| ③① PRIORIDADES. | ③② FECHA | ③③ PAIS |
| ③① NUMERO       |          |         |

|                        |                                |
|------------------------|--------------------------------|
| ④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD | ⑤① CLASIFICACION INTERNACIONAL |
|                        | H 0 1 H 9 / 0                  |

|  |
|--|
| ⑤④ TITULO DE LA INVENCIÓN  |
| DISPOSITIVO DE FIJACIÓN DE CONTACTOS EN INTERRUPTORES Y SIMILARES. |

|                     |
|---------------------|
| ⑦① SOLICITANTE (S)  |
| FENOPLÁSTICA, S. A. |

|  |
|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE                  |
| CARDEDEU (Barcelona), C. Isaac Albéniz, 66 |

|                  |
|------------------|
| ⑦② INVENTOR (ES) |
|                  |

|                 |
|-----------------|
| ⑦③ TITULAR (ES) |
|                 |

|                       |
|-----------------------|
| ⑦④ REPRESENTANTE      |
| D. Ignacio PONTI GRAU |

La presente invención se refiere a un dispositivo de fijación de contactos en interruptores y similares, que es muy sencillo y eficaz.

5 La mecanización en el montaje de interruptores y aparatos eléctricos similares puede tropezar con inconvenientes a la hora de fijar las pletinas de contactos y puentes de conexión. En efecto, cuando se utilizan para la fijación de dichos componentes de interruptores, tornillos y similares, la mecanización ha de comportar complicados mecanismos que entorpecen y encarecen dicha mecanización. ....

10 Otra solución estriba en fijar los contactos mediante encaje de los mismos en guías y resaltes previstos en la caja aislante del dispositivo eléctrico de que se trate, pero esta solución tiene el inconveniente de que los contactos no quedan perfectamente fijados y pueden moverse una vez montados.

15 Todo ello ha sido resuelto mediante el dispositivo de fijación de contactos en interruptores y similares objeto de la invención, que puede ser utilizado en un proceso general de mecanización en el montaje de los componentes del interruptor o utilizarse independientemente del método de montaje empleado.

20 Esencialmente el dispositivo en cuestión comprende unos tetones que forman una sola pieza con la caja o cubeta aislante del interruptor o similar, los cuales sobresalen del fondo de la misma y están destinados a atravesar unos orificios previstos en las pletinas que constituyen los contactos, cuyos tetones rebasan dichas pletinas una vez atravesados los

orificios, lo suficiente para que puedan ser deformados y aplastados contra las pletinas, inmovilizándolas en el interior de la caja.

5 Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del dispositivo.

10 En dicho dibujo la figura 1 es una vista en planta de una cubeta de un interruptor, en el fondo de la cual están situados los contactos y puente de conexión inmovili- zados por medio del dispositivo descrito; la figura 2 es una sección longitudinal por el plano II-II de la figura anterior, mostrando el dispositivo de fijación antes de deformar los tetones que atraviesan los orificios de las pletinas; y la 15 figura 3 en un detalle a mayor escala en sección longitudinal mostrando uno de los tetones deformados.

20 El dispositivo de fijación de contactos de interruptores y similares consta en el dibujo de unos tetones salientes -1- que forman parte del propio cuerpo de la cubeta o caja -2- del interruptor o dispositivo eléctrico de que se trate.

Estos tetones atraviesan orificios -3- previstos en las pletinas -4- de los contactos -5- y puentes de conexión -6-, que se depositan en el fondo de la cubeta -2-.

25 Los tetones -1-, una vez han atravesado los orificios -3- de las pletinas, son deformados y aplastados contra las mismas, formando cabezas ensanchadas -1a- que fijan los contactos y puentes de conexión contra el fondo de la cubeta

(figura 3).

El aplastamiento y deformación de los tetones  
-1- puede realizarse mecánicamente, por fusión o cualquier  
otro sistema conocido.

5 De todo lo descrito se desprende claramente que  
el dispositivo en cuestión permite aplicarlo mediante técni-  
cas de mecanización y montaje convencionales, simplificadas  
en relación a los sistemas de montaje que han de utilizarse  
para los dispositivos de fijación conocidos hasta ahora, al  
10 tiempo que el dispositivo es totalmente seguro y mantiene  
inmovilizados los contactos en su posición correcta.

Serán independientes del objeto de la invención  
los materiales empleados en la fabricación de los componen-  
tes del dispositivo, formas y dimensiones de los mismos y  
15 cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y  
cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

## R E I V I N D I C A C I O N E S

5  
1. Dispositivo de fijación de contactos en interruptores y similares, que consiste esencialmente en unos tetones que forman una sola pieza con la cubeta contenedora del mecanismo de que se trate, los cuales sobresalen de su cara interna y están destinados a atravesar, rebasándolos, unos orificios previstos en las pletinas que forman parte de los contactos, cuyos tetones, una vez han atravesado los orificios de las pletinas, son deformados y aplastados contra las mismas, inmovilizándolas en el interior de la cubeta.

10  
2. Dispositivo de fijación de contactos en interruptores y similares.

La presente memoria descriptiva consta en conjunto de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona, 11 de abril de 1984

FENOPLÁSTICA, S. A.

p.a. I. PONTI

P.P.  


FIG. 1

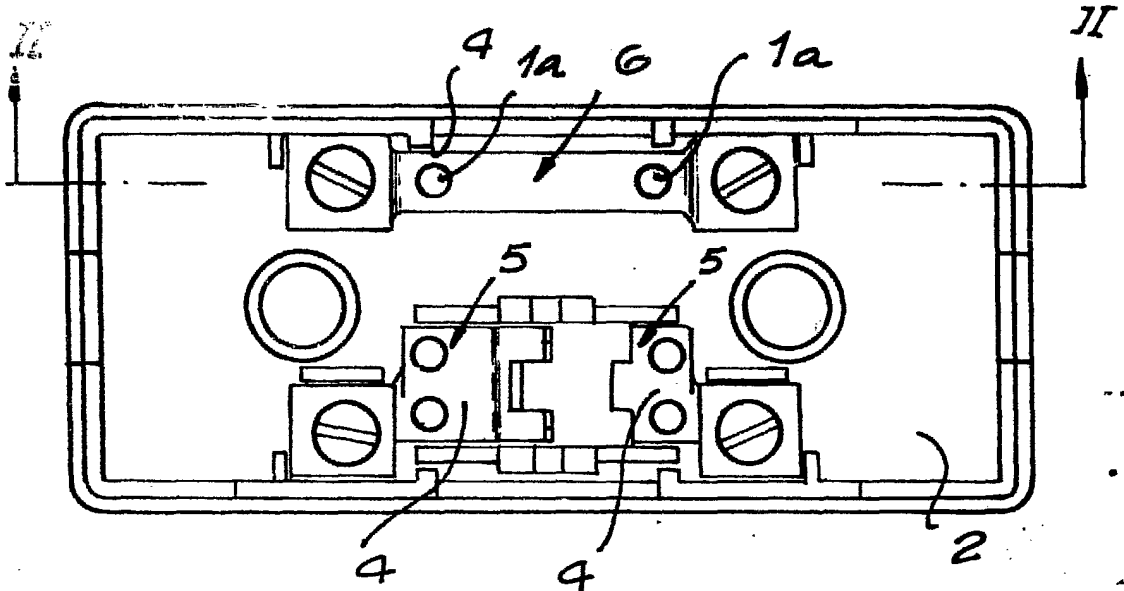


FIG. 2

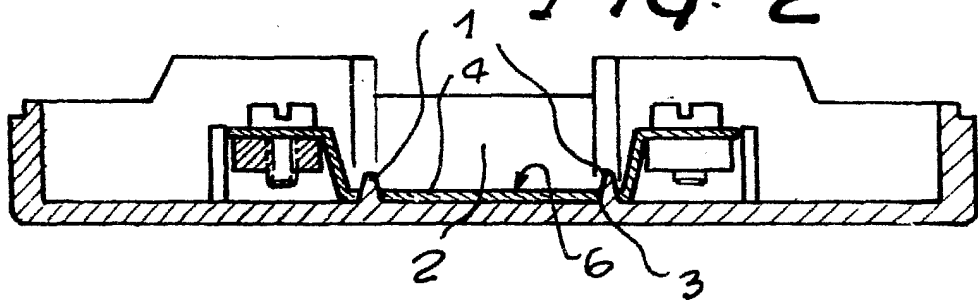
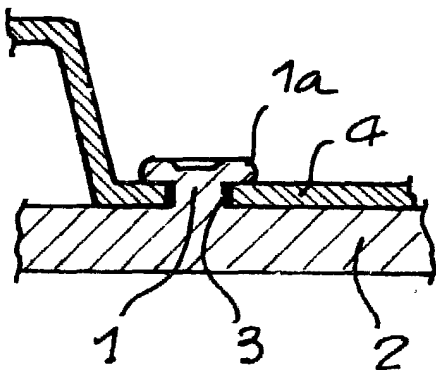


FIG. 3



Barcelona, 11 de abril de 1984  
p. a. I. PONTI

P. P.

33435/1