

| | | | | |
|-------|----|-----------------------|--------------|------|
| 10 ES | 11 | NUMERO | 278697 | 10 Y |
| | 21 | | | |
| | 22 | FECHA DE PRESENTACION | 2-Abril-1984 | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1984

| | | |
|-----------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 32 FECHA | 33 PAIS |
| 31 NUMERO | | |

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | B 60 P 2 1 4 0 2 |

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CONTENEDOR APILABLE"

71 SOLICITANTE (ES)

INDUSTRIAS PLASTICAS TRILLA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

RIPOLLET (Barcelona), Calle Balmes, s.n.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

La presente solicitud se refiere a un contenedor apilable, particularmente aplicable para contener y transportar varias cajas modulares idénticas, para el transporte y almacenamiento de mercancías, alimentos o botellas.

5 En su esencia, el contenedor apilable de que se trata se caracteriza porque, siendo moldeado de una sola pieza de un material plástico esencialmente rígido, está formado por un paralelepípedo recto rectangular hueco, simétrico respecto de los planos verticales medios de simetría, de base superior y caras laterales mayores abiertas y adaptado para contener varias cajas iguales transversalmente dispuestas, las cuales son susceptibles de ser introducidas y extraídas individualmente del contenedor por una cualquiera de las caras laterales mayores de éste, incluso
10 en un apilamiento de varios contenedores idénticos.

Según otra característica del contenedor objeto de la invención, la base inferior que constituye el fondo del contenedor, está dispuesta a un nivel por debajo del canto inferior de la abertura de entrada y salida de cada cara lateral mayor.
20

De acuerdo con otra característica del contenedor de que se trata, por encima del canto superior de la abertura de cada cara lateral mayor, está dispuesto un nervio saliente hacia el interior del contenedor, adaptado para evitar que caigan las cajas contenidas en el contenedor al girar éste
25 90° ó 180° sobre su eje longitudinal.

Otras características y ventajas del contenedor

apilable objeto de la presente invención, se desprenderán de la descripción que a continuación se hace con relación a los dibujos adjuntos, que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del mismo.

5 La Fig. 1 es una vista en perspectiva de un contenedor según la solicitud, conteniendo tres cajas esquemáticamente representadas; y

 la Fig. 2 muestra una vista, también en perspectiva, de un apilamiento de varios contenedores idénticos.

10 En dichos dibujos puede apreciarse que el contenedor de que se trata, está adaptado para contener varias cajas 1 que son susceptibles de ser introducidas y extraídas individualmente del contenedor por una cualquiera de sus caras 2 laterales mayores.

15 La base 3 o fondo del contenedor, está dispuesta a un nivel por debajo del canto inferior 4 de la abertura de entrada y salida de cada cara lateral mayor 2. Ello implica que, para extraer una caja 1 según indica la flecha de la Fig. 1, debe elevarse ligeramente la misma hasta salvar el escalón que representa el canto inferior 4.

20 Por encima del canto superior 5 de la abertura de cada cara lateral mayor 2, está dispuesto un nervio saliente 6 hacia el interior del contenedor, adaptado para evitar que caigan las cajas contenidas en el contenedor, al girar éste 90° ó 180° sobre su eje longitudinal, por ejemplo durante la operación de limpieza en una máquina de lavado de cajas y contenedores.

El fondo 3 está dotado exteriormente de un escalón periférico entrante 7, adaptado para permitir el enchufamiento del fondo 3 en la boca superior de un contenedor inferior idéntico, en el apilamiento de ambos.

5 En los dibujos se han ilustrado los contenedores dotados de aberturas 8 en sus caras laterales menores 9, pero la configuración de dichas aberturas 8 puede ser cualquier otra, dentro siempre del ámbito de la invención.

10 Muchas son las características nuevas y ventajas del contenedor apilable de que se trata, pero de entre ellas se pueden entresacar, como más importantes, las siguientes:

- 15 - Permite manipular varias cajas a la vez, preferentemente de tres en tres, con lo que viene facilitado el manipulado mecánico de las cajas, tanto llenas como vacías.
- 20 - El contenedor puede ser introducido en máquinas lavadoras de cajas, con las cajas vacías introducidas en él. Puede ser volteado, sin que se salgan la cajas de su interior.
- 25 - Facilita el apilado de las cajas, dentro de contenedores, pudiéndose extraer cualquier caja de cualquier contenedor de un apilamiento de éstos, y ser devuelta a su posición o sustituida por otra caja igual.
- No impide la exhibición de las cajas.
- Un apilamiento de contenedores es mucho más resis-

tente y compacto que uno de cajas.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del contenedor apilable descrito, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

5

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

REIVINDICACIONES

1^a.- Contenedor apilable, caracterizado porque, siendo moldeado de una sola pieza de un material plástico esencialmente rígido, está formado por un paralelepípedo recto rectangular hueco, simétrico respecto de los planos verticales medios de simetría, de base superior y caras laterales mayores abiertas y adaptado para contener varias cajas iguales transversalmente dispuestas, las cuales son susceptibles de ser introducidas y extraídas individualmente del contenedor por una cualquiera de las caras laterales mayores de éste, incluso en un apilamiento de varios contenedores idénticos.

2^a.- Contenedor apilable según la reivindicación 1^a, caracterizado porque la base inferior, que constituye el fondo del contenedor, está dispuesta a un nivel por debajo del canto inferior de la abertura de entrada y salida de cada cara lateral mayor.

3^a.- Contenedor apilable según las reivindicaciones 1^a y 2^a, caracterizado porque por encima del canto superior de la abertura de cada cara lateral mayor, está dispuesto un nervio saliente hacia el interior del contenedor, adaptado para evitar que caigan las cajas contenidas en el contenedor al girar éste 90° o 180° sobre su eje longitudinal.

4^a.- Contenedor apilable según la reivindicación 1^a, caracterizado porque el fondo está dotado exteriormente de un escalón periférico entrante, adaptado para permitir el enchufamiento del fondo en la boca superior de un contene-

INDUSTRIAS PLASTICAS TRILLA, S.A.

dor inferior idéntico, en el apilamiento de ambos.

5ª.- CONTENEDOR APILABLE,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara y de dos láminas de dibujos.

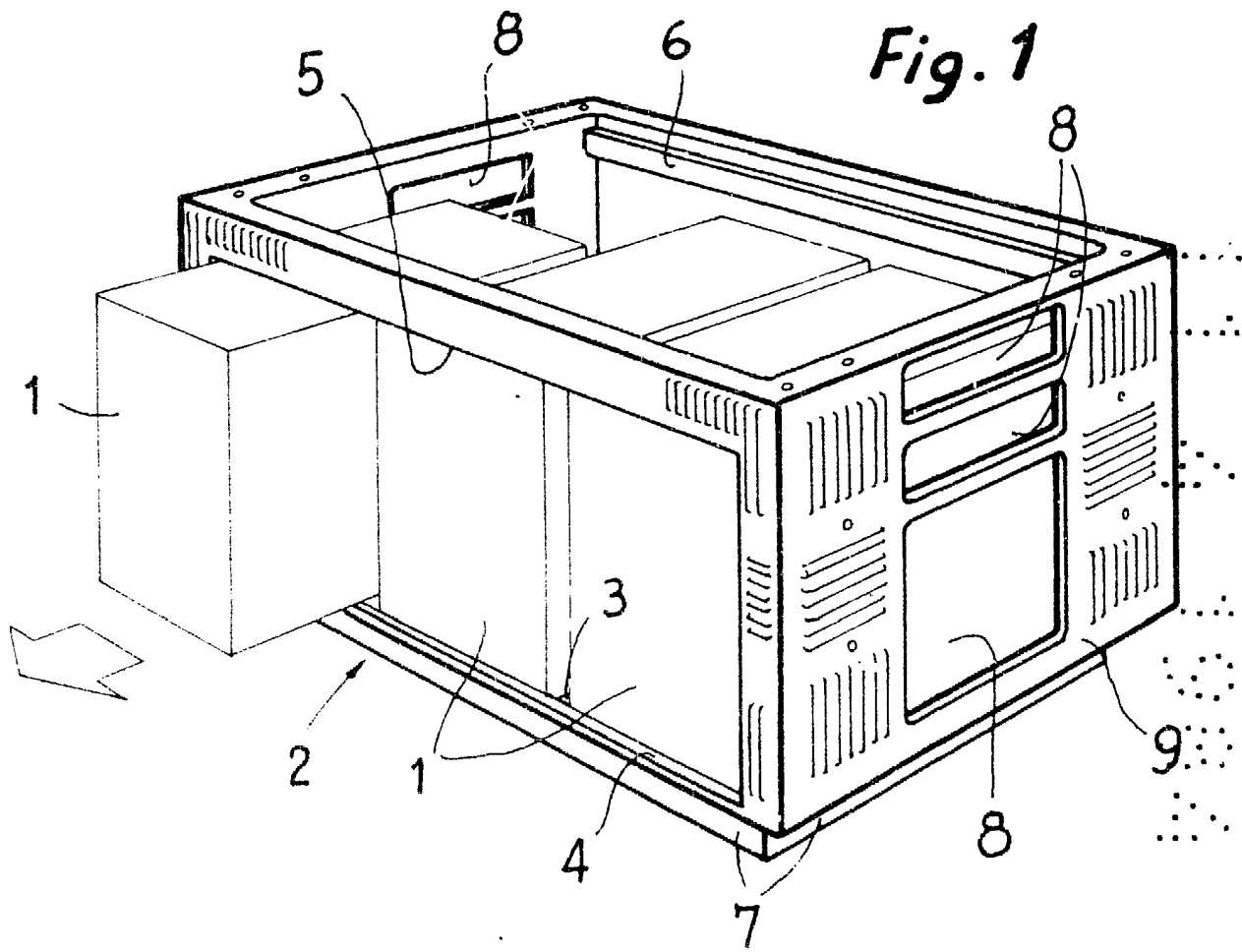
BARCELONA, 2 de Abril de 1984.

INDUSTRIAS PLASTICAS TRILLA, S.A.
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO
P. p. Fco. E. Ferragüela Colón

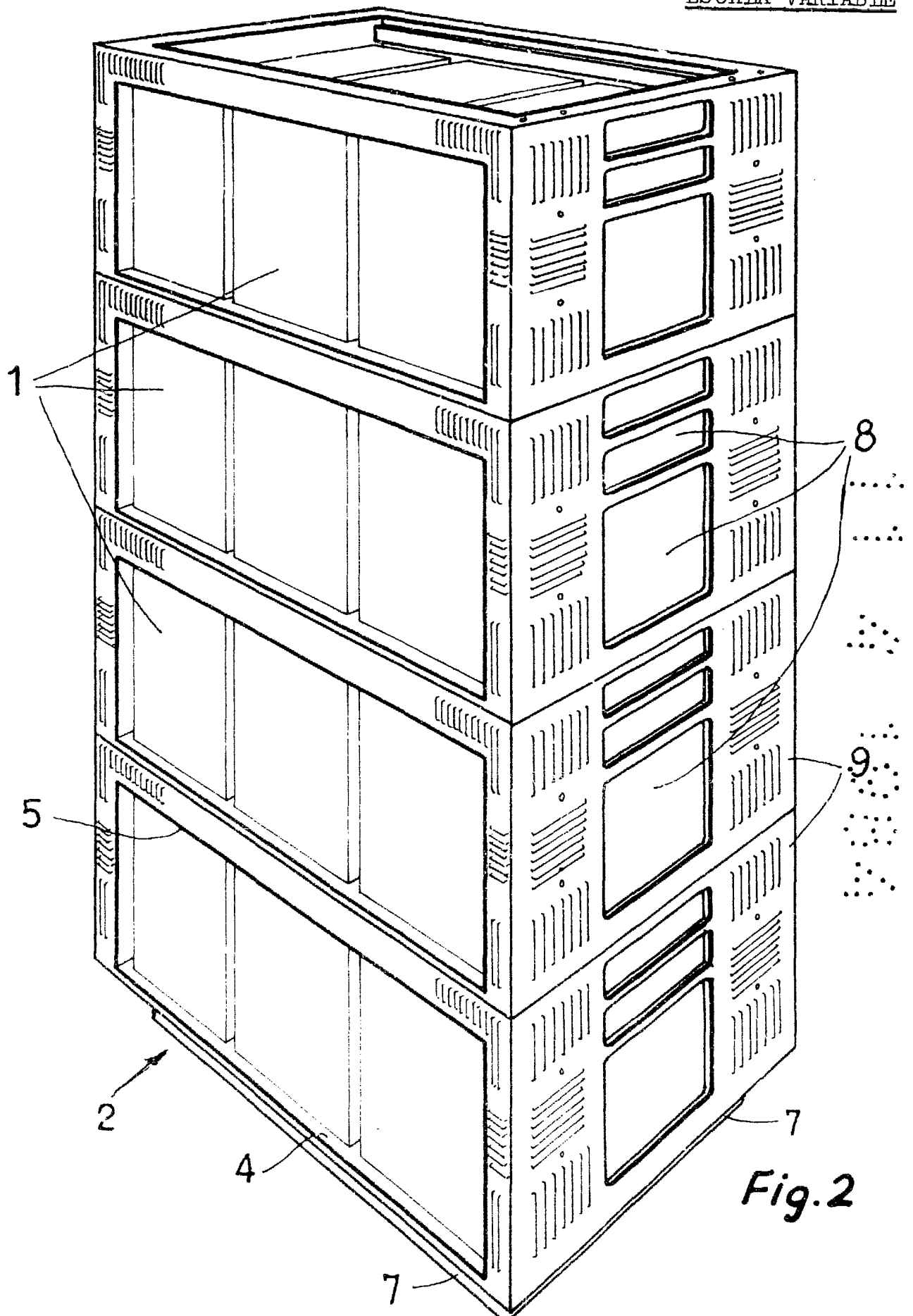
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

ESCALA VARIABLE



BREVETA N. 1 de Abril de 1964
INDUSTRIAS PLASTICAS TRILLA, S.A.
S.A.
J. M. GONZALEZ ALBU Y COMBO
c. p. Fab. E. Ferrer 606 Colón

ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 2 de Abril de 1964
INDUSTRIAS PLASTICAS TRILLA, S.A.
P.P.

J. M. GOMEZ-ACEBO y POMBO

P. P. Fao. E. Ferragüela Colón