

19 ES

11

01

02

NUMERO	278689
FECHA DE PRESENTACION	10 ABR. 1984



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

16 OCT. 1984

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

34 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL G 0 2 C      5 / 2 2
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  "MONTURA METALICA PARA GAFAS"
--

71 SOLICITANTE (S)  SAFILO - SOCIETA' AZIONARIA FABBRICA ITALIANA LAVORAZIONE OCCHIALI S.p.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  PIEVE DI CADORE (Belluno - Italia)
---

72 INVENTOR (ES)  TABACCHI, Vittorio - VIEL, Vincenzo
---

73 TITULAR (ES)  SAFILO - SOCIETA' AZIONARIA FABBRICA ITALIANA LAVORAZIONE OCCHIALI S.p.A.
---

74 REPRESENTANTE  D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial
---

DESCRIPCION

Este invento se refiere a una montura metálica para gafas, del tipo que comprende un bastidor frontal con un par de aros de hilo metálico, a cada uno de los cuales está fijado, en la parte más externa, un morrillo de enbissagramiento de una varilla.

En una montura metálica cuyo bastidor frontal es un hilo metálico, y en particular un hilo de acero inoxidable, resulta deseable que el hilo tenga la elasticidad máxima, para que no experimente deformaciones permanentes, por efecto de las flexiones repetidas causadas por el apartamiento de las varillas.

En las monturas conocidas, los morrillos metálicos están fijados por soldadura a los aros respectivos del bastidor frontal. La soldadura implica necesariamente un calentamiento del hilo metálico, que causa el recocido de éste en la zona donde sus características de elasticidad son más deseables. La zona de hilo recocido está por tanto sometida a dichas deformaciones permanentes indeseables.

El problema en que se basa este invento es el de realizar una montura del tipo mencionado al principio que carezca de tal inconveniente.

Según el invento aquí expuesto, este problema se resuelve por medio de una montura metálica del tipo indicado antes caracterizada en que cada uno de los morrillos está constituido por un par de plaquitas y por medios de apretamiento de una plaquita contra la otra, y en que cada uno de los aros está cortado en correspondencia con

el morrillo respectivo y sus dos partes de extremo correspondientes al corte están perfiladas y retenidas con un acoplamiento de forma en asientos de anclaje respectivos definidos por las plaquitas apretadas.

5

Gracias a esta solución se realiza entre los aros y los morrillos una unión completamente mecánica, que no implica para su realización ningún calentamiento del hilo que constituye los aros del bastidor frontal. El hilo no experimenta ningún recocido y aún después de la fijación del morrillo conserva sus características de elasticidad deseables, que evitan las deformaciones permanentes por el uso.

10

15

El invento se comprenderá mejor por la lectura de la descripción detallada que sigue, referida a los dibujos adjuntos, los cuales ilustran una modalidad de realización del invento preferida, expuesta a título de ejemplo no limitativo, y en los cuales:

20

25

- la figura 1 es una vista en perspectiva de una montura conforme al invento,
- la figura 2 es una vista en perspectiva fragmentaria, y en escala ampliada, de la parte encerrada en el círculo indicado con II-II en la figura 1,
- las figuras 3 y 4 son vistas en perspectiva análogas a la de la figura 2, las cuales ilustran dos fases sucesivas de montaje de un aro y un morrillo de acuerdo con el invento,
- la figura 5 es una sección en escala ampliada, practicada por el plano que indica la línea V-V en la figura 4,

- y la figura 6 es también una vista en perspectiva, que ilustra otra fase de montaje, precedente a la situación de montaje de la figura 2.

5 En la figura 1 se ha representado una montura para gafas que comprende un bastidor frontal, designado en conjunto con 10, y un par de varillas 12. El bastidor 10 está formado virtualmente por un par de aros 14 de hilo metálico, en particular hilo de acero inoxidable, los cuales están destinados a recibir las lentes. Los dos aros, 10 14 están unidos entre sí por un puentecillo 16 y por un travesaño 18, de manera conocida.

Cada una de las varillas 12 está enbisagrada en la parte interna del aro 14 respectivo por un morrillo 15 20, cuya estructura se describirá al hacer referencia a las figuras sucesivas.

En la figura 1, las flechas F indican los movimientos y los esfuerzos de apuramiento a los cuales están 20 sometidas durante el uso las varillas 12. Estos esfuerzos afectan a las zonas indicadas con A de los aros 14 que se hallan en correspondencia con los morrillos 20. Dado que en los bastidores tradicionales los morrillos están soldados a los aros 14, las zonas A son precisamente las 25 más débiles y pasibles de deformaciones permanentes a consecuencia del recocido a que han estado sometidas durante la operación de soldadura de los morrillos.

30 Con referencia a la figura 2, cada uno de los morrillos 20 comprende un par de plaquitas metálicas superpuestas, hechas por ejemplo de acero inoxidable, que se

designan aquí con 22. Las dos plaquitas 22 están apretadas una con otra por medio de un tornillo 24. Otro tornillo, 25, actúa de perno para la varilla 12 respectiva, tal como se ilustrará con detalle más adelante.

5

Con referencia a la figura 3, cada uno de los aros 14 está cortado en correspondencia con el morrillo respectivo y las dos partes suyas de extremo correspondientes al corte, designadas con 24, están perfiladas o plegadas virtualmente en U, con su convexidad vuelta hacia la convexidad de la otra.

10

En cada plaquita 22 está practicada una acanaladura transversal 26. A partir del fondo de cada acanaladura 26, la plaquita 22 está atravesada por un agujero pasante 28.

15

Cada una de las partes de extremo perfiladas 24 comprende un trecho transversal 30 y un trecho terminal 32.

20

Para ensamblar el morrillo 20 (figuras 1 y 2) con el aro 14, se enhebra, tal como está ilustrado en la figura 4, el trecho terminal 32 de cada parte perfilada 24 en el agujero 28 y se coloca el trecho transversal 30 en la acanaladura 26.

25

De preferencia, se procede luego a una operación de recalcamiento de las porciones de las plaquitas 22 que corresponden a los bordes de las acanaladuras 26, como se ilustra en 34 de la figura 5. Los recalcamientos 34 cuidan de retener el trecho transversal 30 respectivo.

impidiendo el desacoplamiento recíproco de la plaquita 22 y la parte de extremo 24 hasta que las dos plaquitas 22 estén fijadas juntas por medio del tornillo 24.

5 Las dos plaquitas 22 presentan respectivas partes rebajadas y encaradas en 36, como la que se ilustra en la figura 5. En las plaquitas 22 de cada par están practicados dos agujeros. Los de la plaquita inferior, designados con 38a y 40a, están fileteados, mientras que los agujeros correspondientes a la plaquita superior, designados con 38b y 40b, son lisos.

10 Los agujeros 38a y 38b sirven para fijar juntas las plaquitas 22 por medio del tornillo 25. El apretamiento que se obtiene por medio del tornillo 25 sirve para anclar y aprisionar sólidamente las partes de extremo 24 del aro 14 en el morrillo 20, gracias al acoplamiento de forma de las partes perfiladas 24 y de los asientos de anclaje respectivos 26 y 28. Al mismo tiempo se establece la continuidad del aro 14.

20 Las zonas rebajadas 36 de las plaquitas 22 de cada par definen, cuando ya las plaquitas están apretadas, una ranura de recepción para una oreja 42 de enbisagramiento de la varilla 12. El enbisagramiento de la varilla 12 se realiza por medio del tornillo 26, inserto en el agujero liso 40b, en el agujero de la oreja 42 y en el agujero fileteado 40a. En una montura conforme al invento es posible substituir de manera sencilla una lente en un aro 14 por el simple aflojamiento del tornillo 25.

30 También es posible substituir una varilla 12 por la simple remoción del tornillo 26.

REIVINDICACIONES

1. Montura metálica para gafas que comprende un bastidor frontal con un par de aros de hilo metálico a cada uno de los cuales está fijado, en la parte más externa, un morrillo de enbisagramiento para una varilla, caracterizada en que cada uno de los morrillos (20) está constituido por un par de plaquitas (22) y por medios (25) de apretamiento (25) de una plaquita contra la otra, y en que cada uno de los aros (14) está cortado en correspondencia con el morrillo (20) respectivo y sus dos partes de extremo (24) correspondientes al corte están perfiladas y retenidas con un acoplamiento de forma en asientos de anclaje (26, 28) respectivos definidos por las plaquitas (22) apretadas.
2. Montura conforme a la reivindicación 1, caracterizada en que las dos partes de extremo (24) mencionadas de cada aro (14) están plegadas virtualmente en U, con su convexidad vuelta hacia la convexidad de la otra, y en cada plaquita (22) se han practicado una acanaladura (26) respectiva para la recepción de un trecho transversal respectivo de la parte (24) plegada en U y un agujero (28) para la recepción de un trecho terminal (32) respectivo de dicha parte (24) y la acanaladura (26) de cada plaquita (22) está vuelta hacia la otra plaquita (22) del par.
3. Montura conforme a la reivindicación 2, caracterizada en que las porciones (34) de las plaquitas (22) que corresponden a los bordes de las acanaladuras (26) están recalcadas sobre el trecho transversal respectivo

(30) mencionado, para impedir que se desacople de la plaquita (22) respectiva la parte de extremo (24) mencionada mientras las plaquitas no esten apretadas juntamente.

4.- Montura conforme a una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que los medios de apretamiento de las dos plaquitas (22) están constituidas por un tornillo (25).

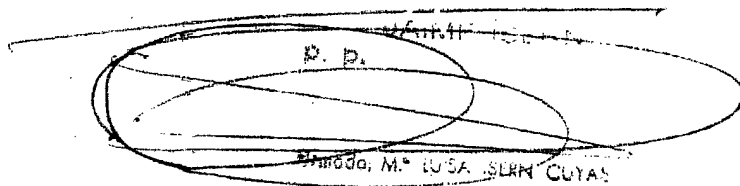
5.- Montura conforme a una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada en que las dos plaquitas (22) de cada par definen conjuntamente una ranura en la cual está inserta y enbisagrada una oreja correspondiente (42) de la varilla (12).

6.- Montura metálica para gafas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 9 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 10 ABR. 1984

p.a.

A handwritten signature in black ink is written over a rectangular stamp. The stamp contains the text "P. D." at the top and "Madrid, M.º LUSA. SERM. CUYAS" at the bottom. The signature is written in a cursive style and overlaps the stamp.

20

MC.

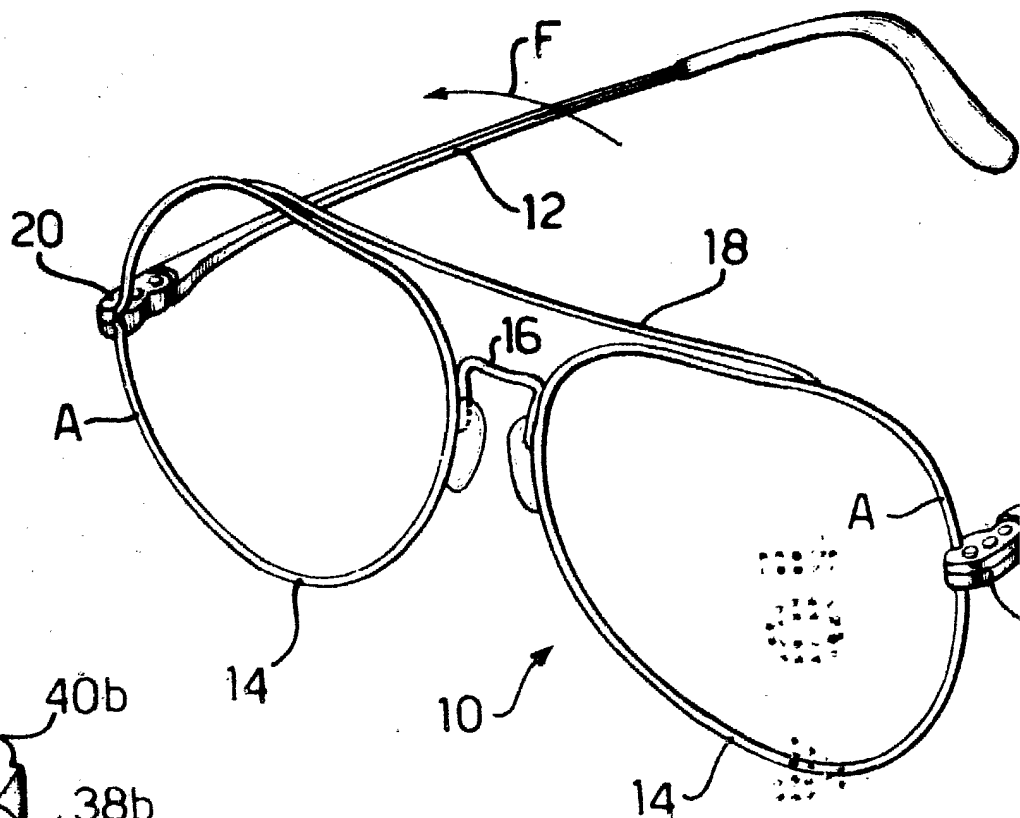


FIG. 3

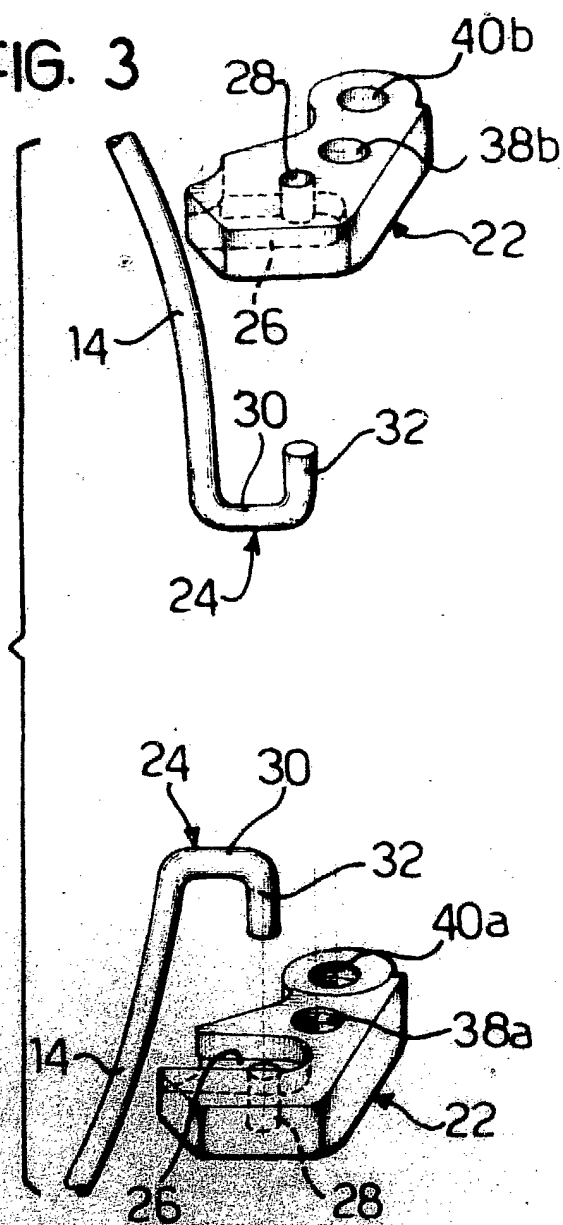
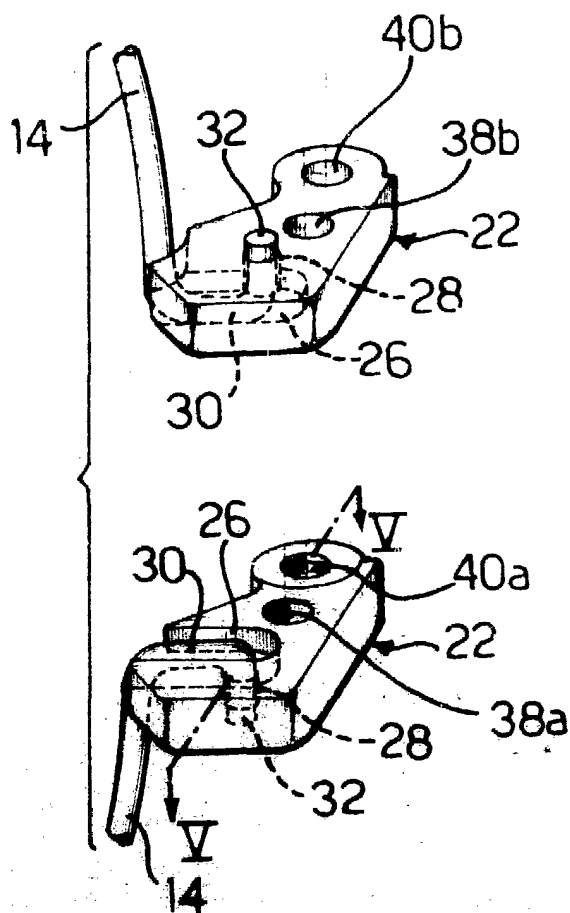


FIG. 4



40a

Escala variable

FIG. 1

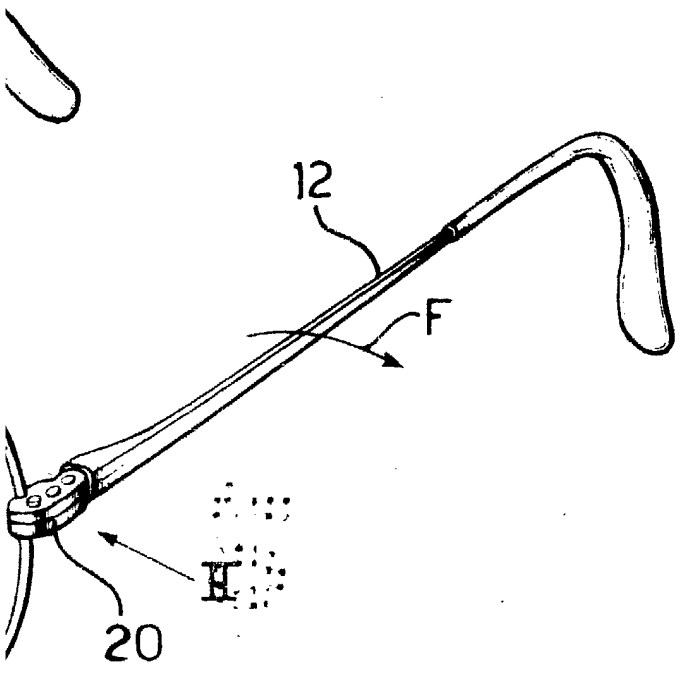


FIG. 2

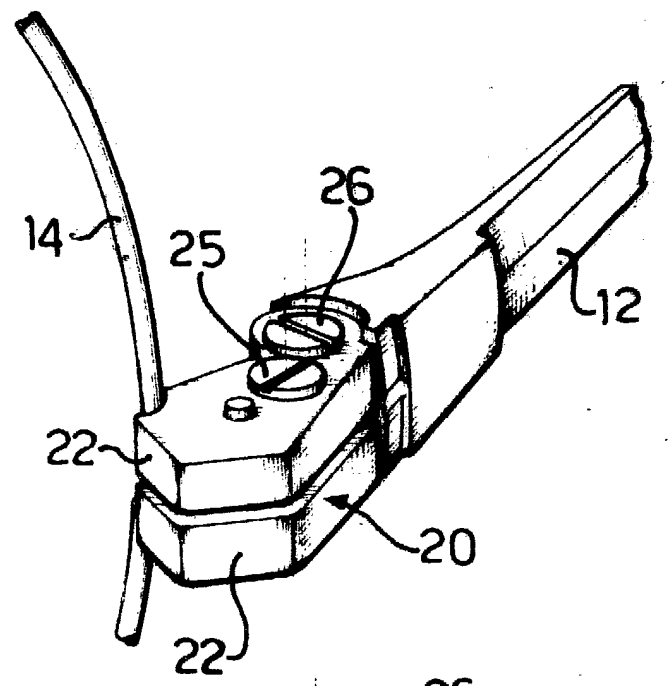


FIG. 6

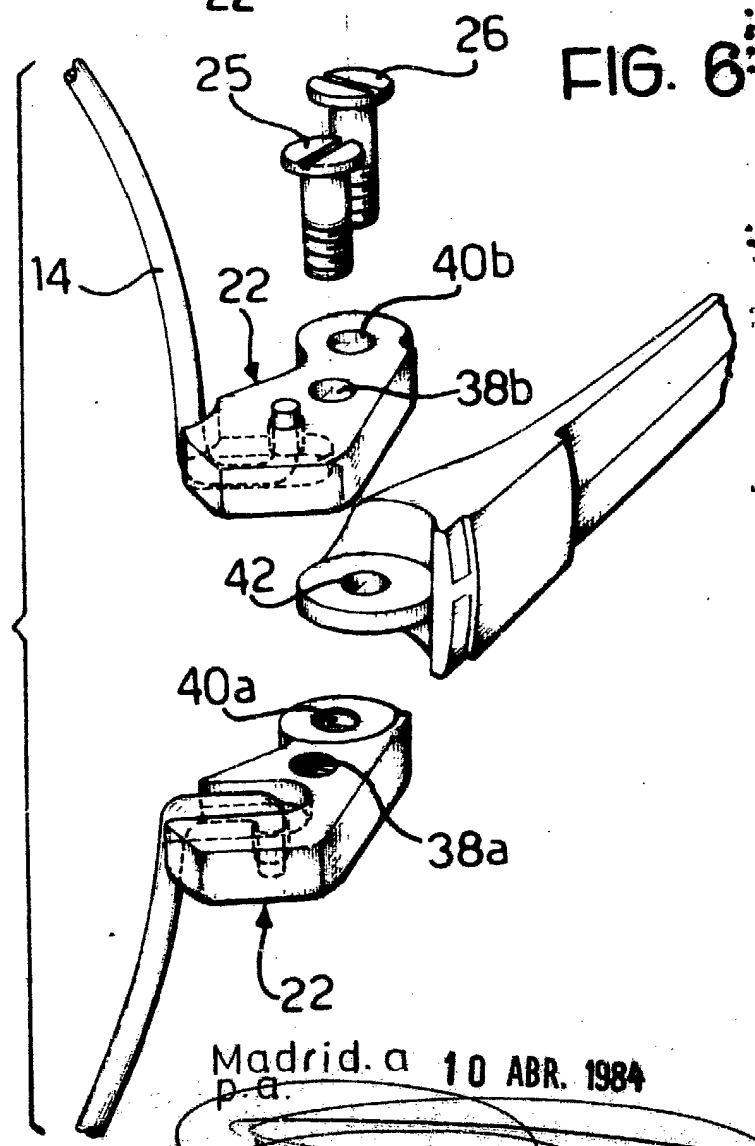
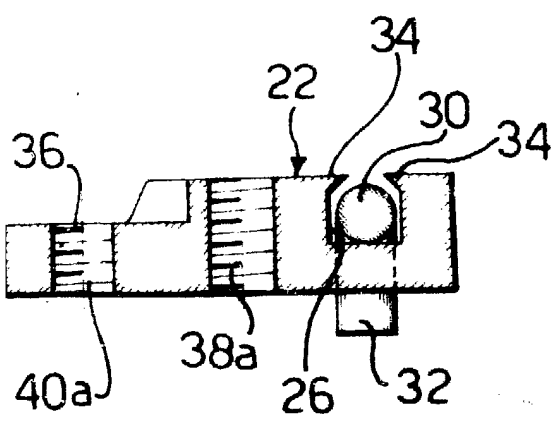


FIG. 5



Madrid, a 10 ABR. 1984  
p. a.

JAIMÉ ISERNI  
P. P.