

(10) ES (11) (12) (13)	NUMERO <b>278665</b>	(14) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>9 Abril de 1984</b>	



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

16 NOV. 1984  
M-4362

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(34) FECHA DE PUBLICIDAD	(35) CLASIFICACION INTERNACIONAL F25C1/24
--------------------------	--

(36) TITULO DE LA INVENCIÓN BANDEJA-SOPORTE CON MOLDES PARA CUBITOS DE HIELO.
--

(71) SOLICITANTE (S) D. FRANCISCO ORTIZ VALDERRAMA Y D. ENRIQUE STUYCK ROMA
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE C/ Málaga, nº 11 - MADRID.-3
---

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES) D. FRANCISCO ORTIZ VALDERRAMA Y D. ENRIQUE STUYCK ROMA
---

(74) REPRESENTANTE D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a una "BANDEJA-SOPORTE CON MOLDES PARA CUBITOS DE HIELO" que aporta a su función esenciales caracte-

5. rísticas de novedad y eficacia constitutivas de notables ventajas sobre otros de estos utensilios conocidos y existentes en el mercado.

Con la finalidad de otorgar a esta clase de objetos mayor utilidad práctica a la hora de extraer los cubitos de hielo para su consumo y obtener únicamente el número de estos que sea preciso, sin sacar de sus respectivos moldes el resto, se ha llevado a efecto la investigación pertinente para realizar por separado bandeja y moldes, proyectando y desarrollando la ejecución de las piezas componentes con las características técnicas, estructurales y funcionales que comentamos seguidamente, ilustrándolas con el dibujo explicativo que se acompaña a la presente memoria descriptiva.

Consta la bandeja-soporte, que sirve de base de sustentación a los moldes para cubitos de hielo, de un cuerpo apropiado obtenido preferentemente de material plástico endurecido, moldeado con forma troncopiramidal invertida de bases rectangulares, esquinas redondeadas y rebordeado superior hacia el exterior con orientación horizontal, detalle este último que se prolonga por uno de sus lados menores para formar un asidero al que se ha provisto por su cara inferior de escuadras de refuerzo sensiblemente desplazadas hacia los extremos.

El fondo de la bandeja-soporte consta optativamente de dos filas de ventanas o calados rectangulares dispuestos con orientación transversal y alineación longitudinal, separados

en este sentido por un resalto de sección cuadrangular y en el transversal por estrechos calados, también rectangulares más sendas parejas de nervaduras verticales junto a los bordes externos de los tramos mayores de los marcos definidos de las ventanas, detalles que contribuyen al mejor acoplamiento y sujeción de los moldes sobre el marco de cada ventana. Por la cara inferior un rebaje central longitudinal se corresponde con el resalto indicado en el párrafo anterior, en tanto que en los bordes laterales se ha previsto un fino nerbado vertical que contribuye a conferir mayor seguridad al asiento posicional de la bandeja-soporte en la correspondiente del aparato congelador en que se utilice.

Los moldes para los cubitos de hielo se han realizado con material plástico de naturaleza preferentemente flexible adoptándose también en la forma troncopiramidal invertida de bases rectangulares y esquinas redondeadas, más bordes horizontales superiores de pequeño desarrollo, moldes que se unen en parejas por uno de los bordes de los lados menores.

En el fondo de cada molde se ha efectuado un rehundido troncocónico invertido que contiene de modo concéntrico otra figura menor, también troncocónica pero en posición normal, sobre la que se ejerce presión hacia el interior a la hora de extraer cada porción o cubito de hielo, labor que se facilita notablemente con el referido detalle estructural.

Cada molde descansa sobre el marco de los calados o ventanas, y el diámetro mayor de la depresión o rehundido troncocónico invertido del fondo de los moldes coincide con la anchura de dichos calados, con lo que se consigue un asiento perfecto, a cuya función colaboran las nervaduras

transversales de la bandeja.

5. La descripción detallada que sigue la referimos a la única figura adjunta en la que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por tanto, ya que la práctica puede aconsejar cualquier ligera modificación sin alterar la esencialidad de la invención, se ha representado la realización que consideramos idónea y de conformidad con el comentario que antecede.

10. Según dicha figura observamos en primer término la bandeja-soporte -1-, provista superiormente del borde horizontal -2- que por uno de los lados menores se prolonga sensiblemente para formar un ala -3- con función de asidero, en tanto que inferiormente puede verse una de sus nervaduras laterales verticales -4- para el mejor asiento de la bandeja en la correspondiente del congelador. En la cara interior del fondo de la bandeja se contemplan las ventanas o calados rectangulares -5-, las porciones laminares -6- que constituyen el marco de cada una de las citadas ventanas, el resalto longitudinal -7- separador de las dos filas y las nervaduras verticales -8- que permiten complementar la sujeción de los moldes -9- en sus respectivos asientos sin riesgo de deslizamiento.

20. Como puede apreciarse por la pareja de moldes desmontados de la bandeja soporte, estos se unen solidariamente por uno de los lados menores del borde superior -10- y toman la forma troncopiramidal invertida con un ligero rebordeado horizontal -11- para facilitar el manejo.

30.

## N O T A

Hecha la descripción del presente invento lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Bandeja-soporte con moldes para cubitos de hielo, que se caracteriza porque la bandeja propiamente dicha, que sirve de base de sustentación a los cubitos de hielo, se ha lla constituida por un cuerpo apropiado obtenido preferentemente de material plástico endurecido, moldeado con forma -
10. troncopiramidal invertida de bases rectangulares, esquinas redondeadas y un rebordeado superior hacia el exterior orien tado horizontalmente, detalle este último que se prolonga - por uno de los lados menores a fin de formar un asidero al que se ha provisto por su cara inferior de escuadras de re-  
fuerzo sensiblemente desplazadas hacia los extremos.
15. 2.- Bandeja-soporte, según la reivindicación 1, que se caracteriza porque el fondo de la misma consta optativa mente de dos filas de ventanas o calados rectangulares pre-  
vistos con orientación transversal y alineación longitudinal separados en este sentido con un resalto de sección cuadran gular y en el transversal mediante estrechos calados, asi mismo rectangulares, más sendas parejas de nervaduras verti cales junto a los bordes de los marcos definidores de las -  
ventanas por lo que afecta a los tramos mayores, detalles -
20. que determinan el mejor acoplamiento y sujeción de los mol des sobre cada marco sustentador.
25. 3.- Bandeja-soporte, según las reivindicaciones 1 y 2 que se caracteriza porque por la cara inferior presenta un rebaje central longitudinal que se corresponde con el resal to aludido en el párrafo precedente, en tanto que en los --
- 30.

bordes laterales cuenta con un fino nervado vertical que confiere mayor grado de seguridad al asiento posicional normal de la bandeja-soporte en la del aparato congelador.

5. 4.- Bandeja-soporte, según las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza porque los moldes para los cubitos de hielo se obtienen de otro material plástico de naturaleza optativamente flexible, eligiéndose también para estos la forma troncopiramidal invertida de bases rectangulares y esquinas redondeadas, siendo dotados de bordes horizontales superiores de corto desarrollo, uniéndose estos moldes por parejas y en uno de los lados menores de dichos bordes.

10. 5.- Bandeja-soporte, según las reivindicaciones 1 a 4 que se caracteriza porque en el fondo de cada molde se ha efectuado un rehundido troncocónico invertido conteniendo concéntricamente otra figura menor, también troncocónica pero en posición normal, sobre la cual se ejerce presión hacia el interior para extraer cada porción o cubito de hielo.

20. 6.- Bandeja-soporte, según las reivindicaciones 1 a 5 que se caracteriza porque cada molde se apoya en el marco de los calados o ventanas, y el diametro mayor de la depresión o rehundido troncocónico invertido del fondo de los moldes coincide con la anchura de los citados calados, consiguiéndose de este modo un asiento idóneo al que contribuyen las nervaduras transversales de la bandeja-soporte.

25. 7.- BANDEJA-SOPORTE CON MOLDES PARA CUBITOS DE HIELO.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria que consta de 6 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 9 Abril de 1.984

30. D. FRANCISCO ORTIZ VALDERRAMA y D. ENRIQUE STUYCK ROMA

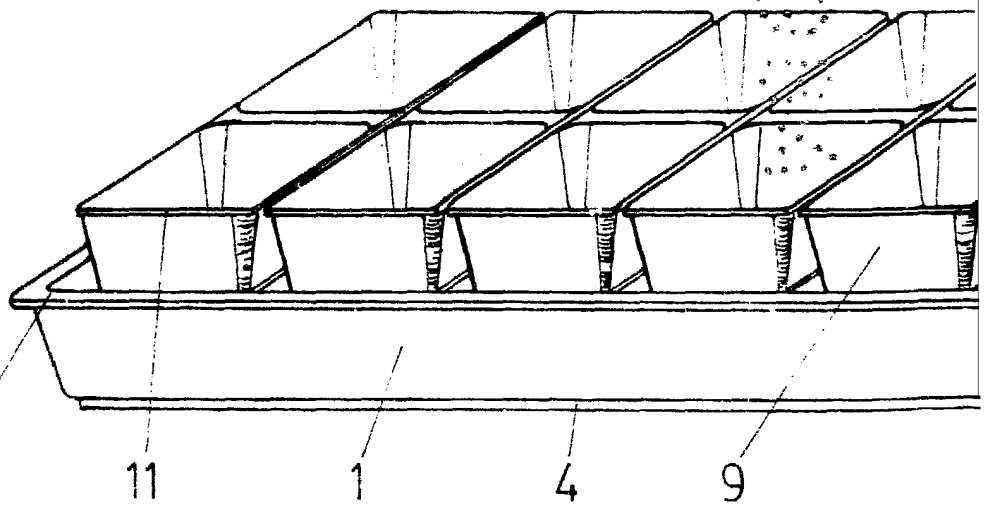
p.a.

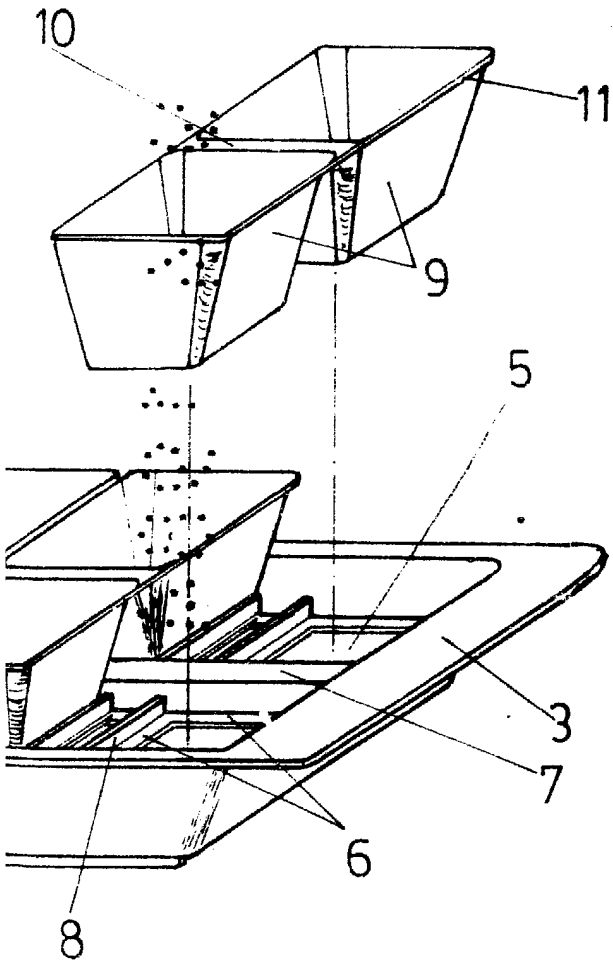
JAIIME ISERN OUYAS

P.P.

*Acobos*

D. FRANCISCO ORTIZ VALDERRAMA  
D. ENRIQUE STUYCK ROMA





Madrid, a 9 Abril 1984  
p.a.

JAIME ISERN CUYÁS  
P. P.

*Acabas*