

(10) ES	(11) NUMERO	(19) Y
	278.595	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	4-4-84	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 JUL. 1984

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F16K 5/02

(54) TITULO DE LA INVENCION

"UN GRIFO DE GAS"

(71) SOLICITANTE (S)

ISPHORDING HISPANIA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Bº Chancay, s/n.- ALSASUA (Navarra)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

Dª TERESA BORDEHORE SANTIN (319/0)

JG-135

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "UN GRIFO DE GAS", se solicita por veinte años a favor de ISPHORDING HISPANIA, S.A., de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención trata de un grifo de gas, caracterizado porque consta de :

a) un cuerpo monopieza en el que se han mecanizado dos entradas intercomunicadas entre sí y una salida comunicada u ocluida con aquellas según la posición de;

b) un cono interior que es susceptible de girar en una cavidad interior del cuerpo monopieza, estableciendo al menos tres posiciones respectivamente de cierre total, de apertura intermedia y de apertura máxima;

c) una brida de cierre montada en el citado cuerpo monopieza y provista de medios posicionadores de;

d) un mando pluriposicionable en dicha brida con medios posicionadores en el cono de forma que provoca su giro para establecer las citadas posiciones de cierre total, apertura intermedia y apertura máxima del mismo.

También se caracteriza porque en el citado cuerpo monopieza se mecaniza también una conducción auxiliar, intercomunicada con las citadas entradas y ocluíble mediante una válvula de tornillo; de modo que retirándola puede establecerse una salida de mantenimiento.

También se caracteriza porque los citados medios posicionadores del mando en la brida y cono son:

a) un pasador y una arandela abierta que posicionan al mando en la brida con un mínimo desplazamiento axial permitiendo también su libre giro,

b) unos topes previstos en la brida y delimitadores del recorrido angular del mando por ubicación entre ellos de la cabeza del pasador,

35 c) un resorte que, topando axialmente contra el mando y el cono de cierre, autoposiciona al mando y su pasador, en una de las posiciones establecidas por la brida, y

40 d) unas conformaciones, previstas en el cono en las que se aloja el pasador para provocar su giro al ejercer sobre el mando un empuje axial que vence la acción del resorte liberando al pasador de su enclavamiento en la brida.

También se caracteriza porque, al menos una de las posiciones y preferentemente la posición de apertura intermedia, es regulable de forma continua entre dos extremas, máxima y mínima.

45 También se caracteriza porque el cono interior prevee un orificio ciego axial con el cual comunican tres orificios radiales desfasados entre si angularmente y uno de ellos también generatricialmente respecto a los otros dos; de modo que, según su posición respecto al cuerpo, permiten el acceso de gas desde una o ambas entradas a la salida en las posiciones de apertura del grifo, u ocluyen dicha salida, en la posición de cierre de aquel.

50

Para comprender mejor el objeto de la presente invención se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

55 La figura 1 representa una vista en alzado de todos los principales elementos constitutivos del grifo de gas en posición de montaje.

En esta figura se ha representado:

- al cuerpo (1) seccionado según indicación C:C de la figura 4,

60 - al mando (4) parcialmente seccionado para observar el orificio (41) en el que se aloja el pasador (6) y a la cajera (42) en la que

se aloja un extremo del muelle (5),

- a la brida (3) seccionada, según indicación D:D de la figura 6,

- a la arandela abierta (7) en alzado y perfil.

65

La figura 2 representa una vista frontal del grifo de gas, desprovisto de brida (3), mando (4) y medios posicionadores (5), (6), (7).

La figura 3 representa una vista similar a la figura 2, donde el cuerpo (1') presenta una configuración alternativa.

70

La figura 4 representa una vista en planta del cuerpo (1) correspondiente a las figuras 1 y 2.

En esta figura se ha practicado una sección parcial para observar las entradas (101), (102).

75

La figura 5 representa una vista en planta similar a la figura 4, donde el cuerpo (1') presenta una configuración alternativa.

En esta figura se ha representado una sección parcial para observar la conducción auxiliar (104) y la válvula de cierre (8) en posición de montaje.

80

La figura 6 representa una vista frontal de la brida (3) correspondiente a la figura 1.

La figura 7 representa una vista frontal similar invertida respecto a la posición de la figura 6, donde la brida (3') presenta una configuración alternativa.

85

La figura 8 representa una vista frontal del cono interior (2) correspondiente a la figura 1.

La figura 9 representa una sección de cono interior (2), según indicación B:B de la figura 1.

La figura 10 representa una sección del cono interior (2), según indicación A:A de la figura 1.

90

La presente invención trata de un grifo de gas que cons-

ta de:

- un cuerpo monopieza (1) en el que se montan:
- un cono interior (2),
- una brida de cierre (3),
- un mando (4) pluriposicionable en dicha brida (3) y

95

cuerpo (1) que provoca el giro del cono interior (2), y

- medios posicionadores (5), (6), (7) de dicho mando (4) en dicha brida (3), cuerpo (1) y cono interior (2).

100

El cuerpo (1), hecho de fundición inatacable por el gas, lleva mecanizadas dos entradas (101), (102) y una salida (103), todas ellas en comunicación con un recinto interior (100).

El citado cuerpo (1) lleva mecanizada también una conducción auxiliar (104) intercomunicada con una de las citadas entradas (102) a través de un pequeño orificio (105).

105

El cuerpo (1) lleva también unos orificios roscados (106) para montaje de la brida de cierre (3) y con formaciones (107), (108), (109) para mejor acoplamiento de las correspondientes conducciones de gas.

110

Según representación de la figura 2, estos orificios (106) van angulados en el frontis del cuerpo (1). Según representación de la figura 3 los orificios (106) van coplanarios con la conducción auxiliar (104).

Según representación de la figura 4 el cuerpo presenta un nervio de refuerzo (110).

Según representación de la figura 5, el cuerpo presenta sendos nervios en rampa (110'), (110'').

115

En la cavidad (100) del cuerpo (1) se monta el cono interior (2), con ajuste hermético.

120

El cono interior (2) es hueco a partir de su frontis, con una cavidad ciega (26) y lleva mecanizados tres orificios (20), (21), (22) en comunicación con ella, los dos primeros (20), (21), de distinta amplitud, desfasados angularmente y el tercero (22) de distinta amplitud que los anteriores (20), (21), desfasado, además, generatricialmente con ellos.

El cono interior (2) lleva también unas conformaciones (23) o ranuras transversales en una prolongación posterior (24) del mismo.

125 La brida de cierre (3) es un cuerpo monopieza con un amplio orificio central (31), en el que se posiciona el mando (4) por medios (5), (6), (7) descritos más adelante, y sendos orificios (32), (33) para montaje en el cuerpo (1) mediante tornillos -no representados-.

130 La configuración de la brida (3) y posición de los orificios (32), (33) ha de corresponderse con el cuerpo (1) -brida (3)- o con la configuración alternativa (1') del mismo -brida (3')-.

135 En cualquier caso la brida (3), (3') define unas amplitudes angulares (α_1), (α_2), (α_3) entre unos topes (34), (35), (36), (37). En estas amplitudes angulares (α_1), (α_2), (α_3) se alojan los medios posicionadores del mando, determinando cada una una posición del cono (2).

La amplitud (α_2) es mayor que las demás de forma que el mando (4) y cono (2) pueden desplazarse angularmente entre dos posiciones extremas dentro de ella.

140 En la representación de la figura 6 la brida (3) define los topes (34), (35), (36), (37) por corte y doblado en la propia brida (3). En la representación de la figura. 7 la brida (3') define los topes (34), (35), (36), (37) en la propia fundición del cuerpo de brida (3').

El mando (4) es un cuerpo de revolución con un orificio pasante (41), una cajera frontal (42) y un rebaje perimetral (43).

145 Los medios posicionadores (5), (6), (7) de dicho mando (4) los constituyen:

- un pasador (6) y una arandela abierta (7) ubicadas, respectivamente, en el orificio (41) y en el rebaje (43) del mando (4). Entre ellos se aloja la brida (3) pudiendo establecer el mando (4) respecto a ella un desplazamiento axial delimitado por pasador (6) y arandela abierta (7),

150 - un muelle (5) alojado en una cajera central (25) de la

prolongación (24) del cono (2) y en la cajera frontal (42) del mando (4).

Con ello el mando (4) tiende a separarse del cono (2) por la acción del muelle (5) y el pasador (6) a alojarse en una de las amplitudes angulares (α_1), (α_2), (α_3) de la brida (3). Para provocar el giro del cono (2) hay que vencer la resistencia del muelle (5) y alojar el pasador (6) en las ranuras transversales (23), girando posteriormente. Según que ninguno, uno o ambos orificios (20), (21) se hallen en comunicación con la cavidad (100) a través de la cavidad (25) se producirá el cierre total y los distintos grados de apertura del grifo de gas.

En la conducción auxiliar (104) se monta una válvula de tornillo (8), estanca en posición de montaje por una tonta (81) y que, retirada, permite conservar una llama de mantenimiento al fluir gas a través del orificio (105).

165

REIVINDICACIONES

1.- Un grifo de gas, caracterizado porque consta de:

a) un cuerpo monopieza en el que se han mecanizado dos entradas intercomunicadas entre sí y una salida comunicada u ocluida con aquellas según la posición de;

170

b) un cono interior que es susceptible de girar en una cavidad interior del cuerpo monopieza, estableciendo al menos tres posiciones respectivamente de cierre total, de apertura intermedia y de apertura máxima;

175

c) una brida de cierre montada en el citado cuerpo monopieza y provista de medios posicionadores de;

d) un mando pluriposicionable en dicha brida con medios posicionadores en el cono de forma que provoca su giro para establecer las citadas posiciones de cierre total, apertura intermedia y apertura máxima del mismo.

180

2.- Un grifo de gas, según reivindicación anterior, caracterizado porque en el citado cuerpo monopieza se mecaniza también una conducción auxiliar, intercomunicada con las citadas entradas y ocluíble mediante una válvula de tornillo; de modo que retirándola puede establecerse una salida de mantenimiento.

185

3.- Un grifo de gas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los citados medios posicionadores del mando en la brida y cono son:

190

a) un pasador y una arandela abierta que posicionan al mando en la brida con un mínimo desplazamiento axial permitiendo también su libre giro,

b) unos topes previstos en la brida y delimitadores del recorrido angular del mando por ubicación entre ellos de la cabeza del pasador,

195

c) un resorte que, topando axialmente contra el mando y el cono de cierre, autoposiciona al mando y su pasador, en una de las posi-

ciones establecidas por la brida, y

d) unas conformaciones, previstas en el cono en las que se aloja el pasador para provocar su giro al ejercer sobre el mando un empuje axial que vence la acción del resorte liberando al pasador de su enclavamiento en la brida.

200

4.- Un grifo de gas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al menos una de las posiciones y preferentemente la posición de apertura intermedia, es regulable de forma continua entre dos extremas, máxima y mínima.

205

5.- Un grifo de gas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el cono interior prevee un orificio ciego axial con el cual comunican tres orificios radiales desfasados entre si angularmente y uno de ellos también generatricialmente respecto a los otros dos; de modo que, según su posición respecto al cuerpo, permiten el acceso de gas desde una o ambas entradas a la salida en las posiciones de apertura del grifo, u ocluyen dicha salida, en la posición de cierre de aquel.

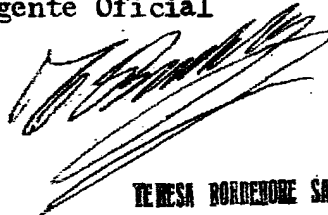
210

6.- UN GRIFO DE GAS.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de nueve hojas y sus planos anexos.

Madrid, 4 ABR. 1984

El Agente Oficial



YERESA BORDENORE SANTI

Fig.2

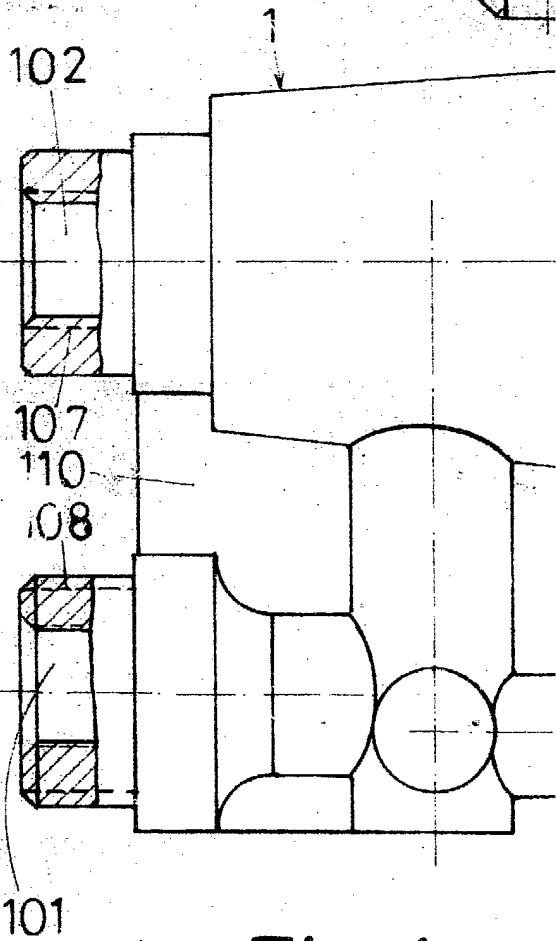
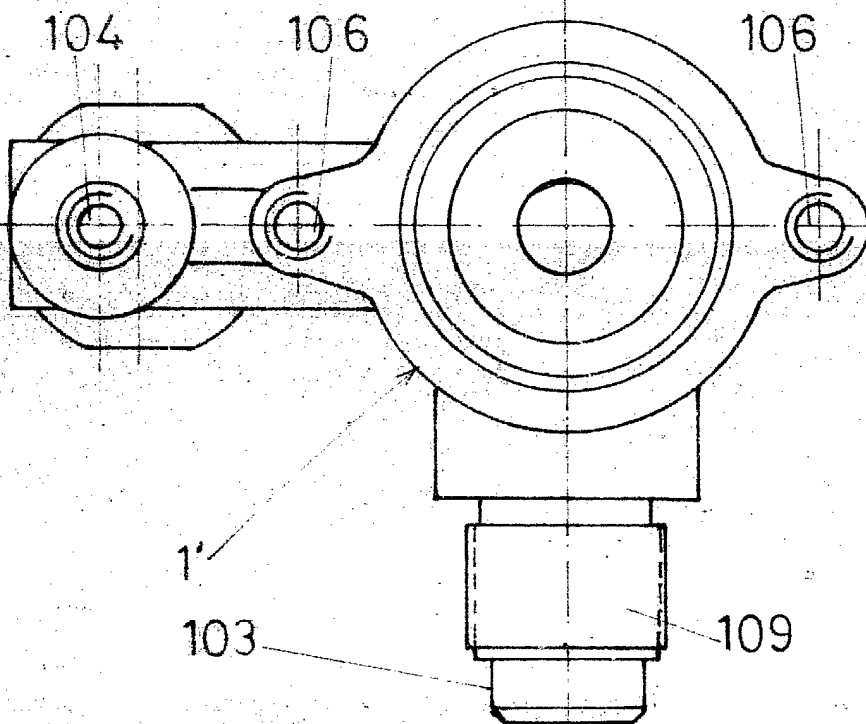
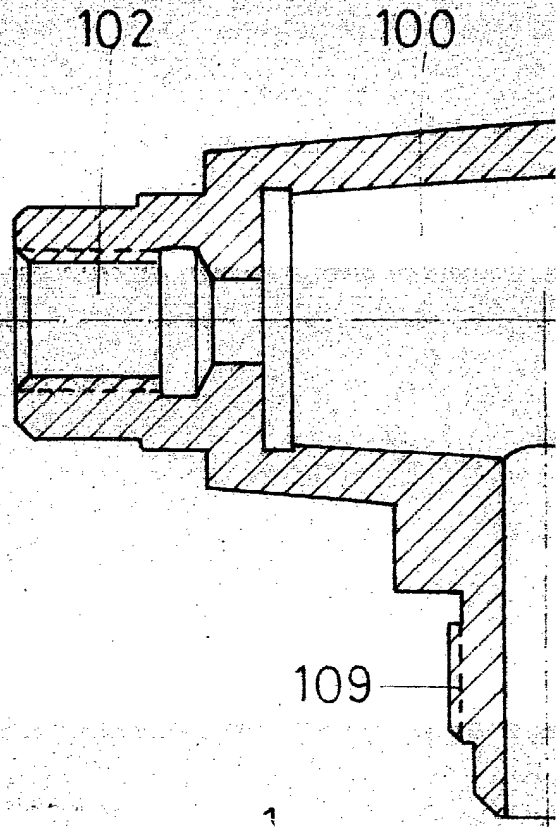
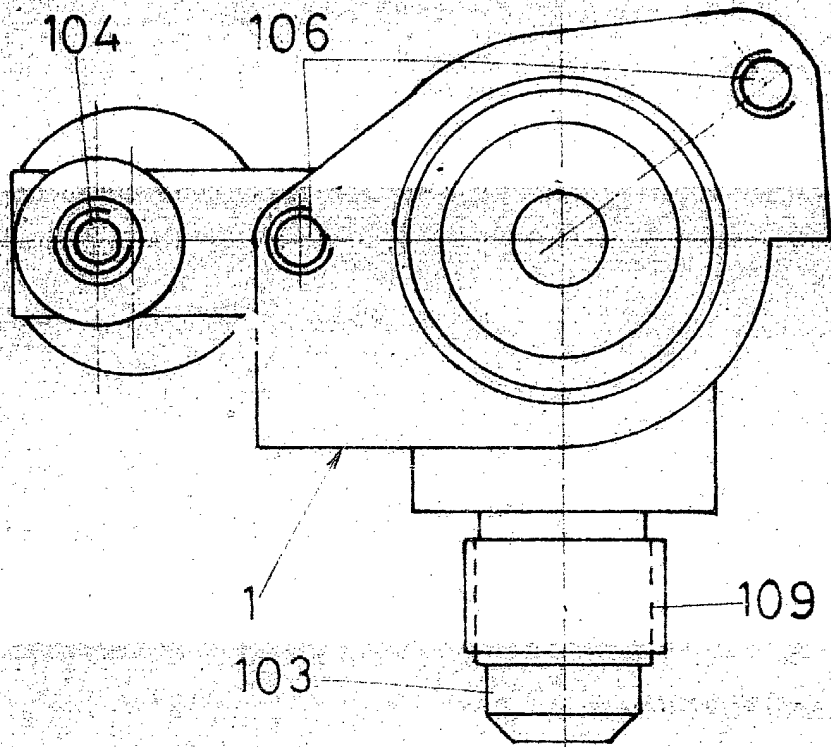


Fig.3

Fig.4

Escala variable

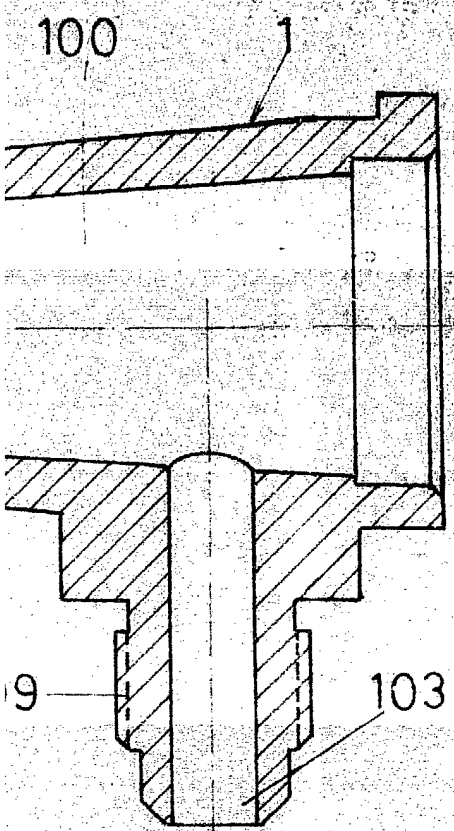


Fig. 1

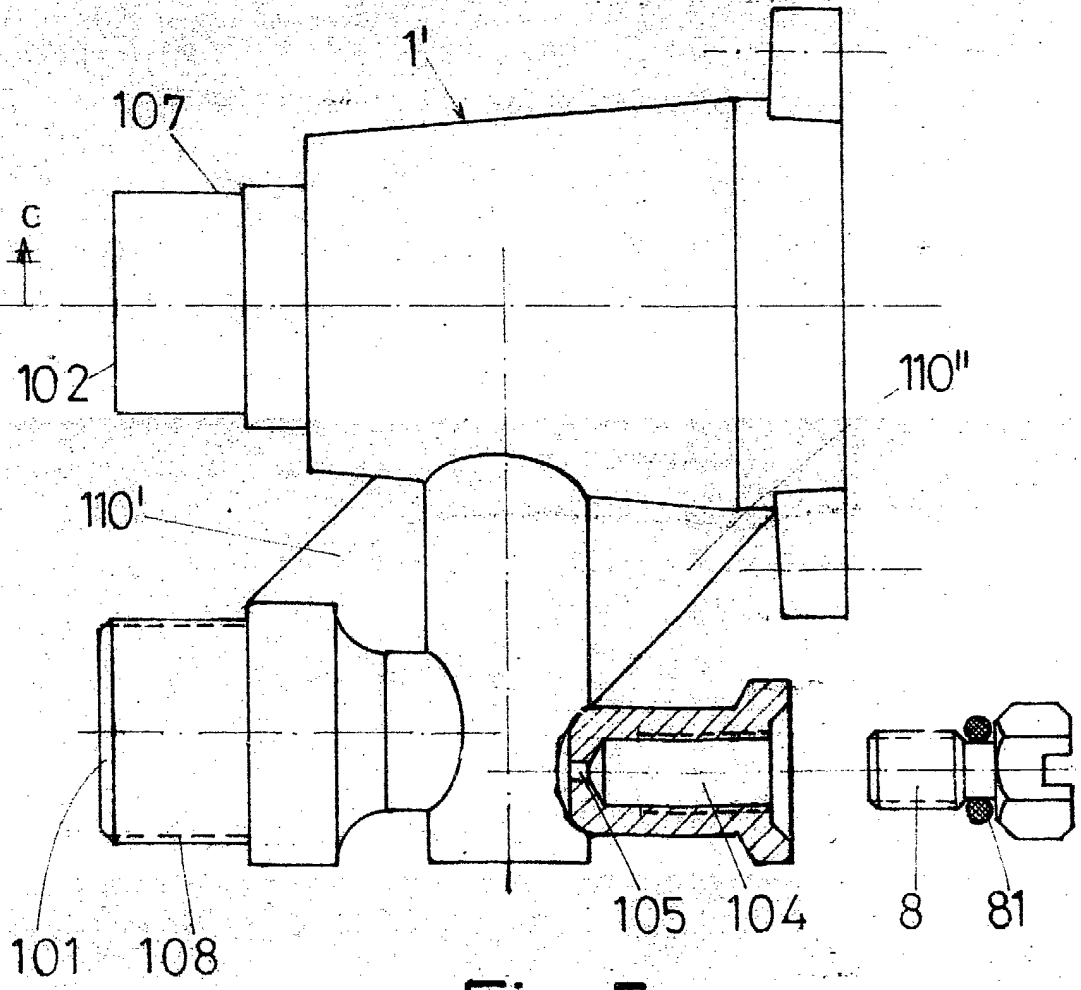
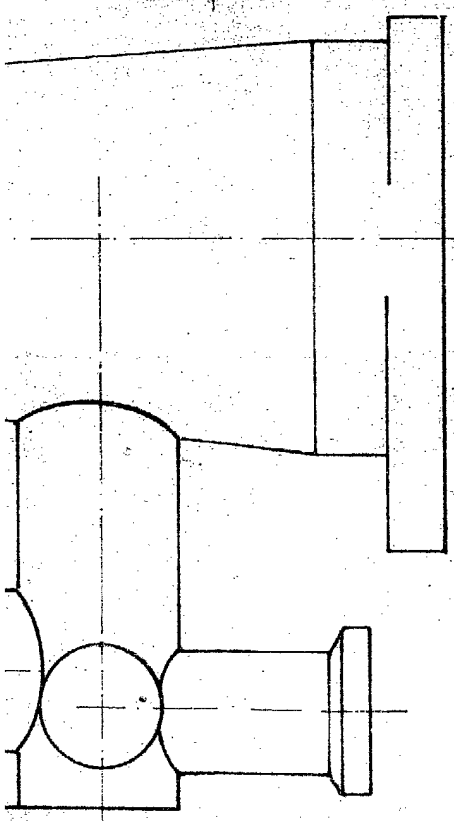
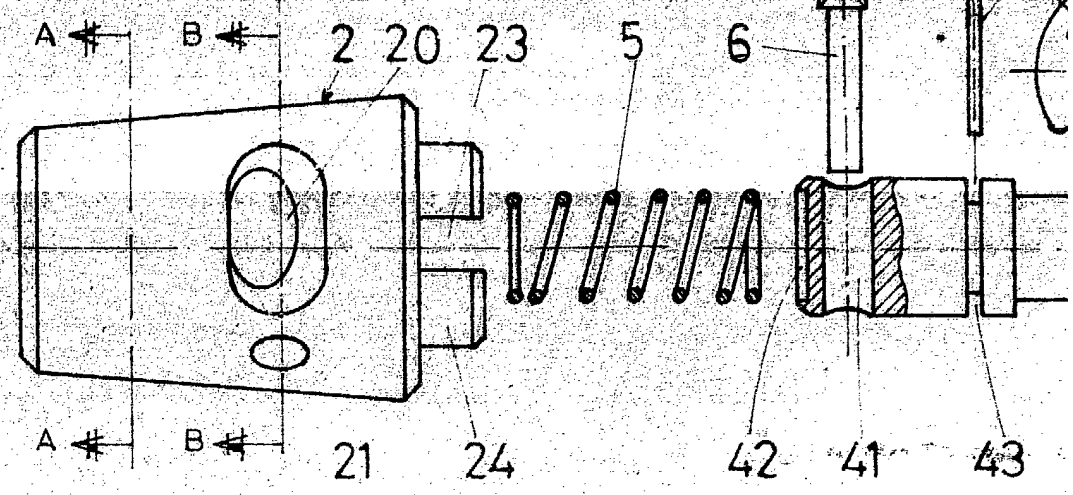
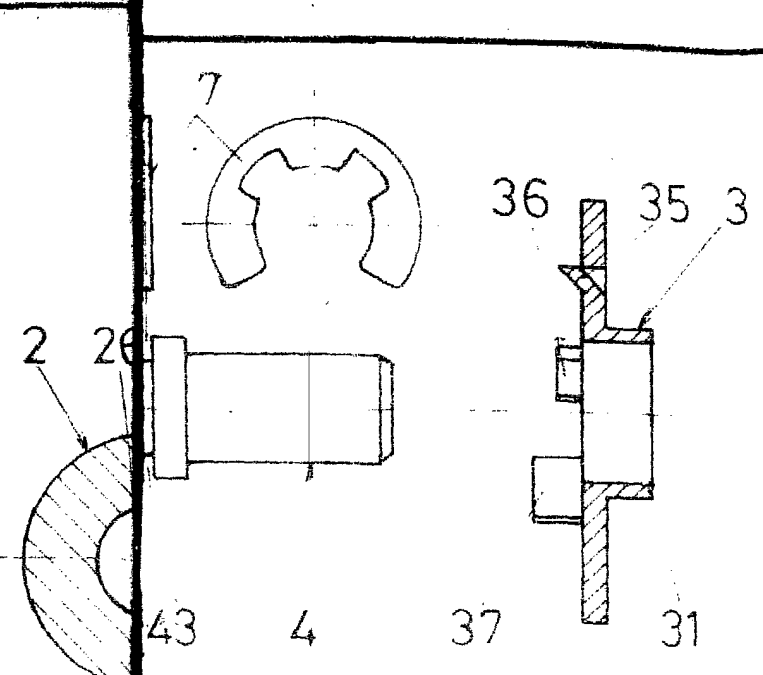
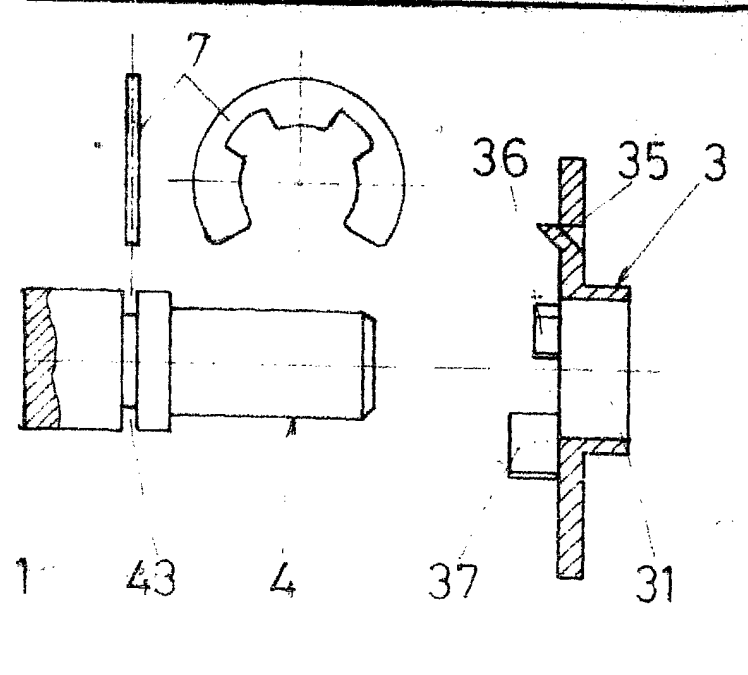


Fig. 5

Fig. 4



Fi

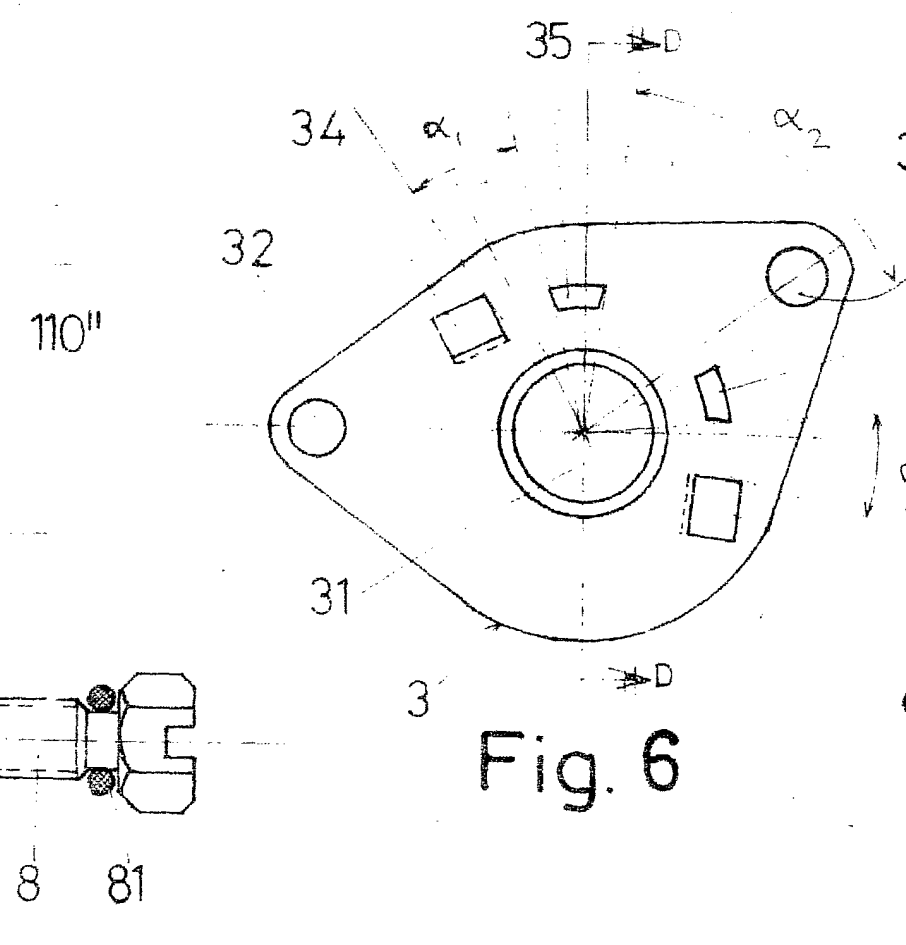


Fig. 6

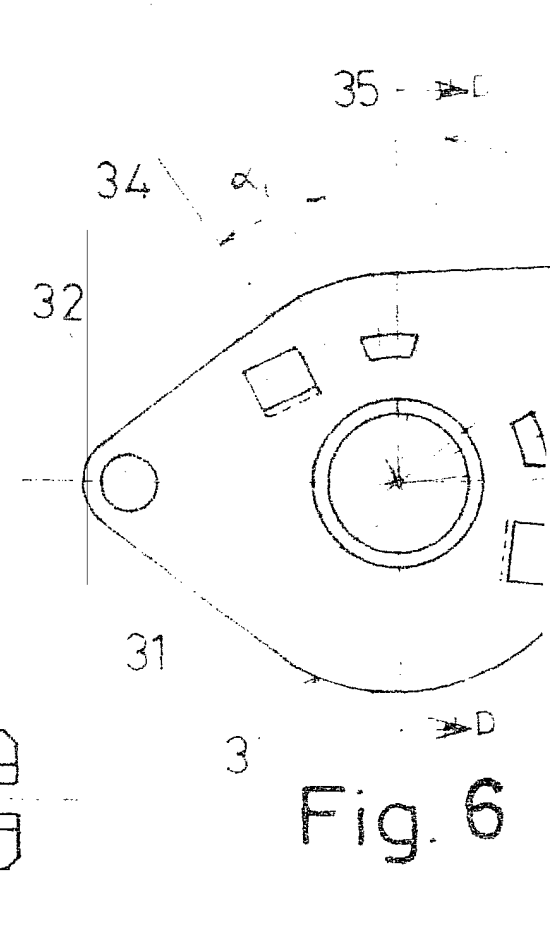


Fig. 6

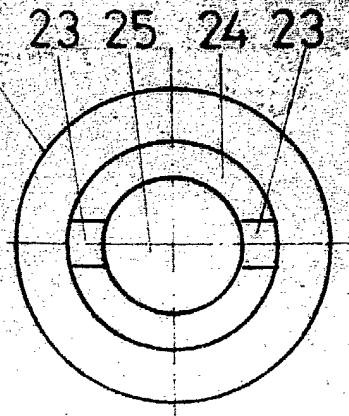
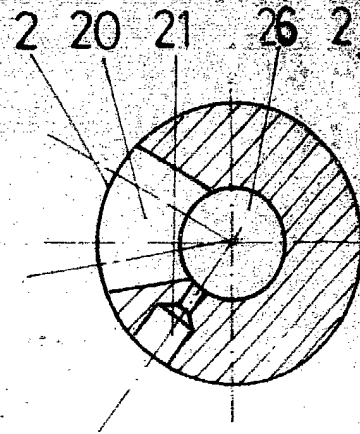
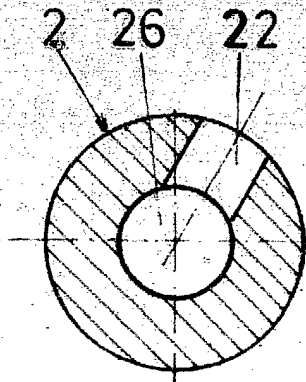
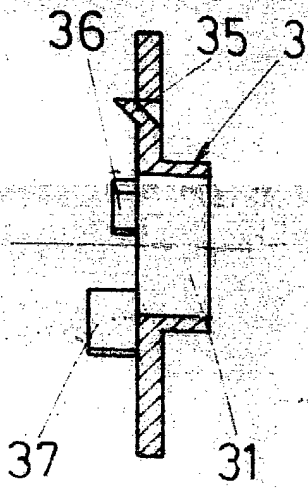


Fig.10

Fig.9

Fig.8

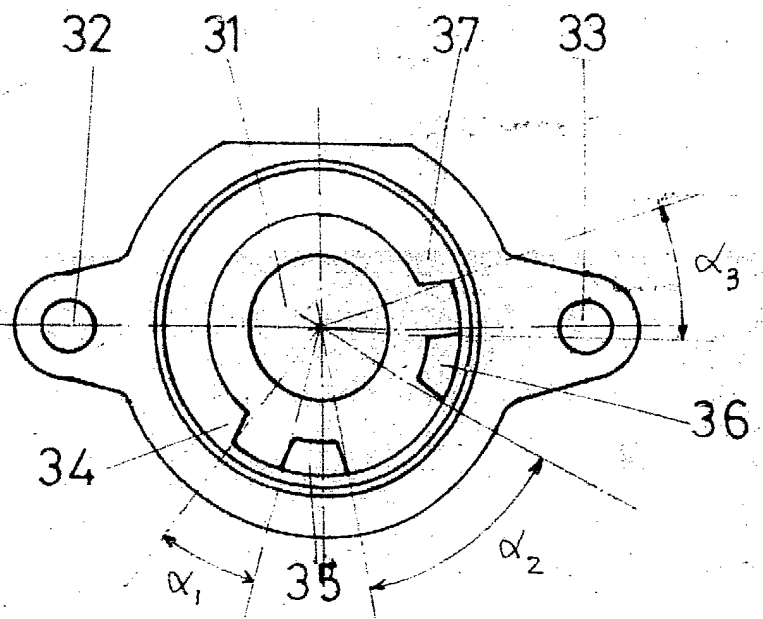
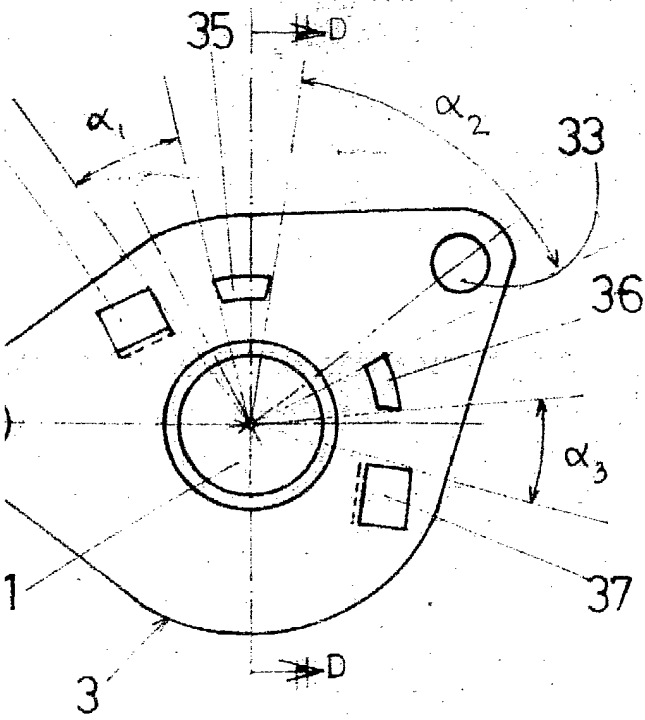


Fig. 6

Fig. 7

- 4 ABR. 1984

Madrid
El Agente Oficial

[Signature]
TERESA BORDEHONTE SANTIN