

| | | |
|-------------------------|---|--------|
| (19) ES (21) (22) | (11) NUMERO 278589 | (10) Y |
| | FECHA DE PRESENTACION 4 ABR. 1984 | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1985

| | | |
|-------------------|------------|-----------|
| (30) PRIORIDADES: | (32) FECHA | (33) PAIS |
| (31) NUMERO | | |
| --- | --- | --- |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | B65 B47 / 04 |

(52) TITULO DE LA INVENCION

"Envasado de materiales muelles"

(71) SOLICITANTE (S)

DA MA ASUNCION MARCET SALA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Eduardo Conde, 5, BARCELONA

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

M. Curell Suñol

R-3941-14

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de D^a M^a ASUNCION MARCET SALA,
de nacionalidad española, domiciliada en Eduardo Conde, nº 5,
5. BARCELONA, por "Envasado de materiales muelles" - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un envasado de
materiales muelles, especialmente ciertos materiales suscep-
tibles de compresión, tales como las fibras, esponjas, viru-
tas hebras y similares, así como ciertos artículos confeccio-
nados, como son los cojines, las almohadas, los colchones y
similares, todos los cuales en su estado normal ocupan un
gran volumen, lo que dificulta el almacenado y el transporte.

Esta invención solventa el anterior inconveniente,
con lo que se mejora en gran manera el manejo, acopio y aca-
rreo de unos productos de uso o consumo corriente, caracteri-
zándose el citado envasado porque está constituido por una
masa de material voluminoso con un muy alto contenido de ai-
re sometida a una compresión con extracción del mismo y re-
ducción a un mínimo volumen, cuyo material está dispuesto den

tro de una envolvente flexible impermeable al aire y cerrada por soldadura estanca tras haberse efectuado la citada compresión, de tal modo que al ser abierta la mencionada envolvente, el material recupera su volumen normal. - - - - -

5. También se caracteriza la invención porque la reducción del volumen del material contenido en la envolvente impermeable al aire, se efectúa por una acción extractora del aire hasta formar el vacío. - - - - -

10. Asimismo se caracteriza la invención porque, facultativamente, la envolvente impermeable al aire está provista de una válvula para practicar la extracción del aire y su reintroducción. - - - - -

15. Todavía se caracteriza la invención porque, eventualmente, el material voluminoso está alojado en una funda que se deprime y expande con el propio material en el interior de la envolvente impermeable al aire. - - - - -

20. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

25. Figura 1, representa, visto en sección, un material muelle contenido en una funda, tal como una almohada, en estado comprimido y con extracción del aire, conteniéndose el conjunto en una envolvente flexible impermeable al aire y cerrada por soldadura. - - - - -

Figura 2, representa el conjunto de la figura 1, tras la penetración del aire en la envolvente y consiguiente expansionado del material al volumen normal. - - - - -

5. El presente ejemplo gráfico corresponde al caso de una almohada 1 compuesta por un material muelle 2 alojado en una funda 3, y que además contiene unos resortes 4 de los aplicados en ciertas almohadas. El material muelle 2 puede ser fibroso o esponjoso, o también formado por hebras o virutas vegetales, como puede ser el corcho u otros, y que en todo caso se halla inmerso en un alto contenido de aire. - - -

10. El anterior conjunto, con o sin la citada funda 3, es objeto de una compresión para reducirlo a un mínimo volumen con la práctica expulsión de casi todo el contenido de aire, e introducido en una envolvente 5 flexible e impermeable al aire, preferentemente una bolsa de plástico, que es cerrada por una franja de soldadura 6. Esta operación puede realizarse o completarse con otra operación extractora de aire. De esta manera, el resultado es el que se observa en la figura 1, en la que el envasado adquiere el mínimo volumen posible, y de modo que la envolvente flexible 5 se adapta a la sinuosidad del material comprimido. - - - - -

15. Es factible que la envolvente 5 posea una válvula destinada a facilitar la operación mecánica de extracción del aire, y también para la posterior penetración del aire. - - -

20. La figura 2 muestra el estado posterior del envasa-

25.

do, tras haber sido abierta la envolvente 5, por perforación, rasgado, apertura de válvula u otra forma de proceder, por lo que el material 2 recupera su contenido natural de aire y asimismo el volumen inicial, en colaboración con la

5. envolvente 5 y la funda 3 que por su flexibilidad recobran su estado expandido. - - - - -

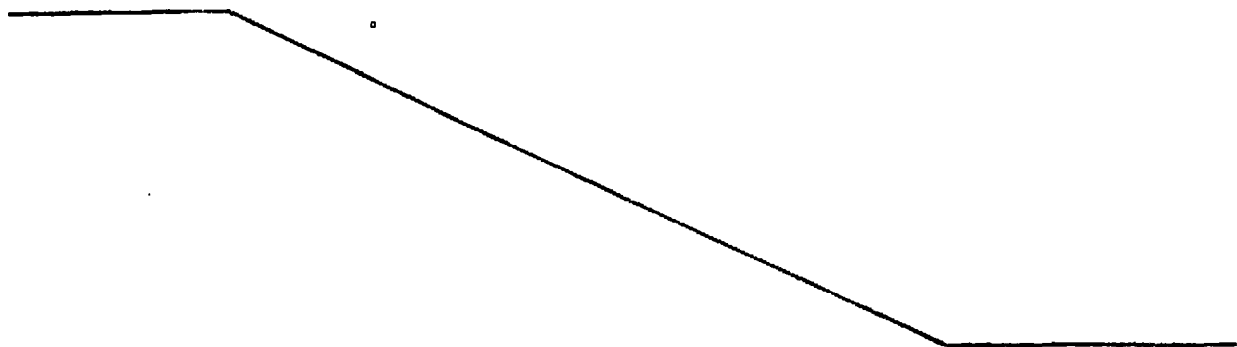
En la situación indicada por la figura 1, los materiales 2 tratados en la forma descrita, reducen en gran manera su volumen y permiten la cómoda manipulación, posibilitando además el almacenado y el transporte en grandes cantidades, con las consiguientes ventajas económicas. - - - - -

10.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

15.

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen . - - - - -



REIVINDICACIONES

5. 1.- Envasado de materiales muelles, caracterizado porque está constituido por una masa de material voluminoso con un muy alto contenido de aire, sometida a una compresión con extracción de este aire y reducción a un mínimo volumen, cuyo material está dispuesto dentro de una envolvente flexible e impermeable al aire, cerrado por soldadura estanca, tras haberse efectuado la citada compresión, de tal modo que al ser abierta la mencionada envolvente el material recupera el volumen normal. - - - - -

10.

15. 2.- Envasado de materiales muelles, según la reivindicación 1, caracterizado porque la reducción del volumen del material contenido en la envolvente flexible y estanca al aire, se efectúa por una acción extractora del aire hasta formar el vacío. - - - - -

20. 3.- Envasado de materiales muelles, según la reivindicación 1, caracterizado porque, facultativamente, la envolvente flexible e impermeable al aire está provista de una válvula para practicar la extracción del aire y su posterior reintroducción. - - - - -

4.- Envasado de materiales muelles, según la reivindicación 1, caracterizado porque, eventualmente, el material voluminoso muelle está alojado en una funda propia que se deprime y expansiona con el propio material en el interior

de la envolvente flexible e impermeable al aire. - - - - -

5.- "ENVASADO DE MATERIALES MUELLES" - - - - -

5. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y dos figuras que la ilustran.

MADRID - 4 ABR. 1984

P.A. M. CURELL SUÑOL

[Handwritten signature]



FIG. 1

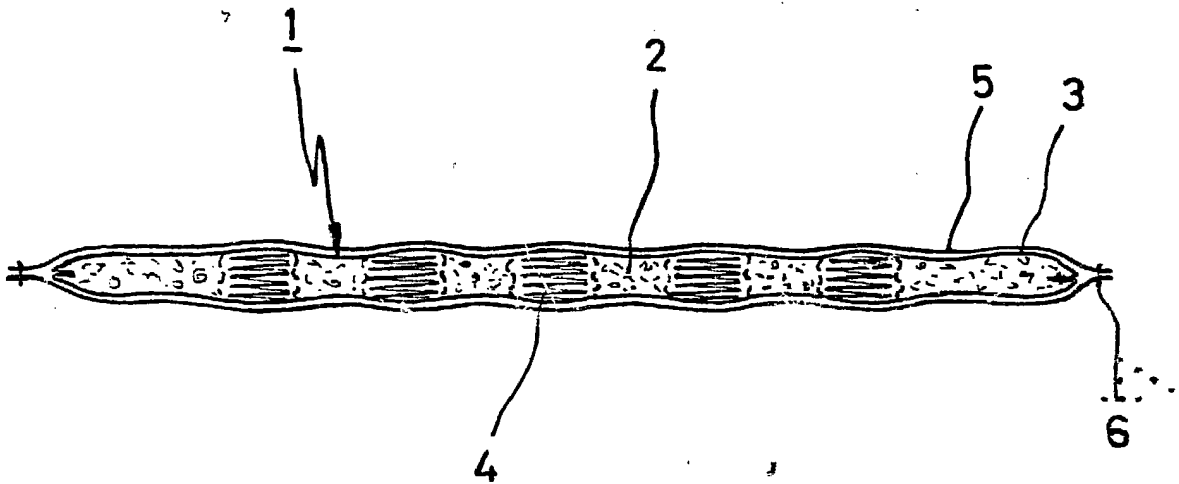
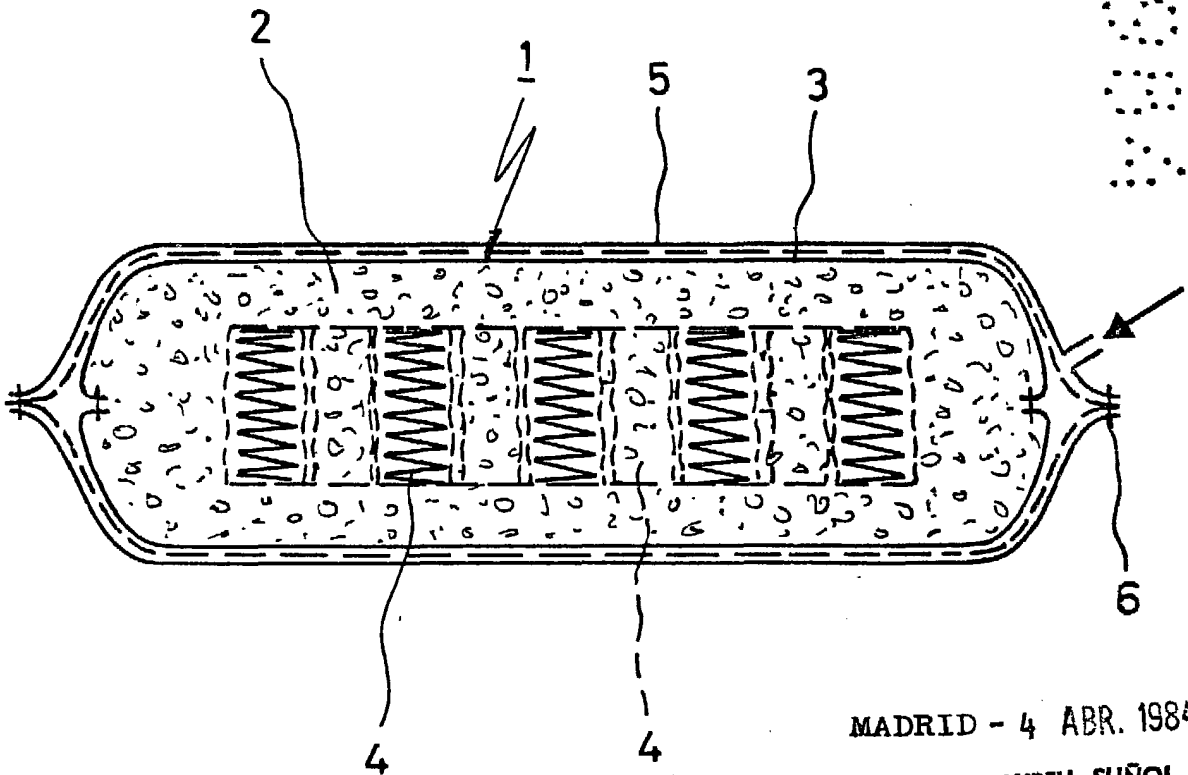


FIG. 2



MADRID - 4 ABR. 1984

P. A. M. CURELL SUÑOL