

22 JUN 1942



278.565

278565

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INTRODUCCION

en

ESPAÑA

por DIEZ años

por: "PERFECCIONAMIENTOS EN EL FORJADO DE PISOS"

A nombre de:

Don Daniel SOTO CORZANA, de nacionalidad
española.

domiciliado en:

VITORIA (Alava) Avda. José Antonio, nº 22

=====

El objeto de la presente solicitud de patente de
introducción, se refiere a perfeccionamientos en el forja-
do de pisos, no conocidos ni divulgados en España, pero si
usados en Francia, país del que procede la fuente de infor-
mación consistente en datos recabados en la revista "Prac-

278565

22 JUN 1968



tique de la Construcción des Bâtiments" editada en Paris por Eyrolles, 61, Boulevard Saint Germain.

Los perfeccionamientos de que se trata se fundan -
en constituir el forjado por relleno, con elementos cerámi -
cos huecos, de los vanos que quedan entre elementos de viga-
resistente formados por piezas cerámicas huecas pegadas y ar-
madas, quedando el forjado liso y plano tanto por abajo como
por arriba y con momentos resistentes y condiciones de traba-
jo de las fibras que determinan una alta seguridad y una -
gran resistencia a cargas estáticas y dinámicas con muy poco
peso propio, facilidad de montaje y altos poderes termo y -
acústico aislantes.

Estos perfeccionamientos constan pues de dos fases:
primero obtención y montaje de los elementos resistentes y -
segundo colocación de los elementos de bovedilla o relleno.

Los elementos resistentes son realmente vigas arma-
das que se integran por alineación adyacente de piezas cerá-
micas huecas prismáticas rectangulares dotadas de pestañas,-
en sus lados inferiores determinativas de canales en media -
caña, y con relieves en su cara superior que forman, a distin-
to nivel, alojamientos en cola de milano.

Alineadas las piezas elementales típicas se colo-
can, en los canales media caña y en los de la cara superior,
varillas de armado y se vierte pasta de mortero dejando repo-
sar hasta fraguado total.

Una vez constituidas las vigas, se colocan, a sepa-
ración fija, en el lugar de trabajo y se sitúan entre las -
mismas, actuando de bovedilla de relleno, otras piezas cerá-
micas huecas que llevan talones laterales que apoyan exacta-
mente sobre las pestañas de estribo de las piezas de viga, -

22 JUN 1964



278565

quedando un hueco que se rellena con mortero.

Las piezas de bovedilla, a fin de aligerar peso, -
llevan en su cara superior dos niveles, la mitad engrasa con
el piso y la otra mitad queda un poco por bajo para permitir
echar un poco de mortero, colocandose las piezas de modo que
estas diferencias queden contrapeadas.

En el adjunto plano se ha representado una forma -
de realización práctica industrial de la invención.

La figura 1 representa un elemento de viga.

La figura 2 representa un elemento de bovedilla y

La figura 3 representa un tramo de forjado.

Como puede apreciarse, los elementos de viga son -
piezas, figura 1, prismáticas con talón (1) determinativo de
media caña (2) y con la cara superior a dos niveles y con sa-
lientes (3).

Los elementos de bovedilla, figura 2, son piezas -
prismáticas huecas tabicadas, con estribos (4) y con la cara
superior a dos niveles.

En la figura 3 se aprecia la constitución del for-
jado, con las varillas (5) de armado, viendose como van con-
trapeados los distintos niveles de las caras superiores y co-
mo se distribuye la pasta (6) de relleno tras la colocación-
entre las vigas resistentes (7) de los elementos de bovedilla (8).

Descritas suficientemente la invención, así como -
la manera de realizarla practicamente, debe hacerse constar-
que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle
que no alteren su fundamento.

--: N O T A :--

Los puntos de invención no propia ni nueva, pero -

- 3 -

22 JUN



278565

no establecida ni practicada en España, que se presentan para que sean objeto de esta patente de introducción, en España, por diez años, son los siguientes:

70 1.^a.- Perfeccionamientos en el forjado de pisos, ca
racterizados por que el forjado queda integrado por unión de
dos clases de elementos, uno resistente y otro de relleno a
manera de bovedilla, formándose el elemento resistente por
alineación de piezas cerámicas típicas, y el de relleno por
colocación, entre los elementos resistentes o de viga, de
75 otras piezas cerámicas típicas huecas cuya cara superior,
plana, presenta dos niveles horizontales para vertido de
pasta de relleno.

80 2.^a.- Perfeccionamientos en el forjado de pisos, se
gún reivindicación anterior, caracterizados por que se proce
de a la formación de las vigas resistentes alineando las pie
zas de viga, que son prismas huecos rectangulares, con dos
pestañas en la cara inferior determinando canales en media
caña, y con canaladuras en cola de milano en la cara supe
rior, trabajando estos prismas con el eje horizontal, ver
85 tiendo en los canales de media caña pasta de cemento habien
do previamente colocado varilla de armado y dejando fraguar
hasta total endurecimiento; también se rellena de pasta o ma
sa de relleno la hendidura por el canal superior para formar
una línea continua de compresión, con colocación eventual de
90 varilla de armado.

95 3.^a.- Perfeccionamientos en el forjado de pisos, se
gún reivindicación primera y segunda, caracterizado por que,
una vez constituida la vigueta se situa en obra colocando es
tos elementos resistentes a distancias prefijadas y procedien
do despues a ir encajando las piezas de bovedilla que son

278565

12 JUN



100

piezas cerámicas huecas con salientes laterales que apoyan en las pestañas de las piezas de viga, formando un cielo raso plano, y que tienen la cara superior en dos niveles, colocándose estas piezas contrapeadas, tras las que se vierte pasta de relleno sobre estas y sobre las de viga cubriendo y enrasando formando piso plano.

4º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN EL FORJADO DE PISOS".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 de Junio de 1.962

273585

22 JUN 1962

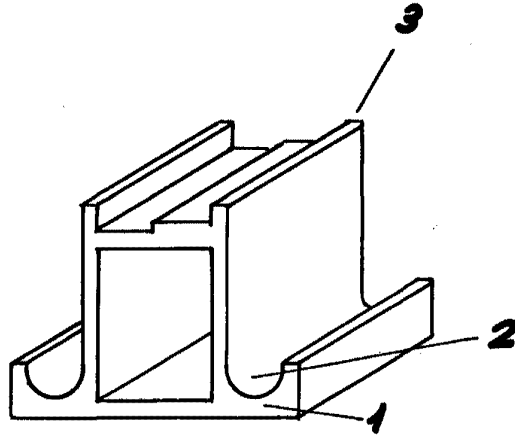


FIG. 1

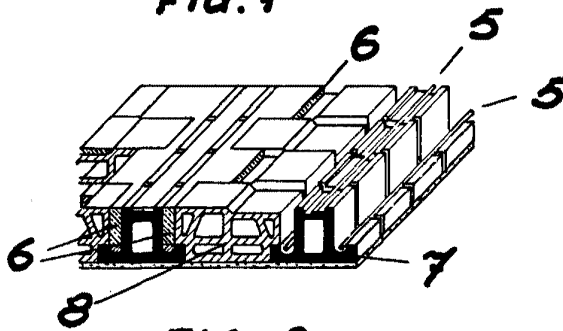


FIG. 3

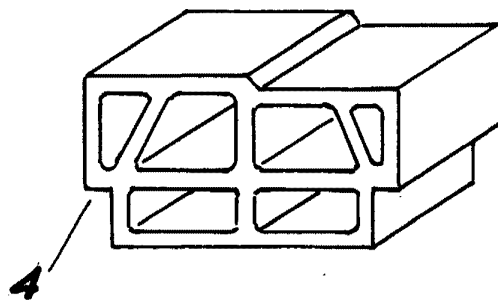


FIG. 2

22 JUN 1962