



278512

278512

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON JULIO RIBERA GISBERT, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDEN-
TE EN ONIL (ALICANTE) Empedrada 2.

s o b r e:

MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA LLEVAR A CABO EL REPLEGADO DE LOS
CANTOS EN EL CALZADO.



5.- Con la presente solicitud se trata de proteger una máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, con la cual dadas sus características esenciales y particulares se consiguen grandes ventajas, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

La máquina que nos ocupa es utilizable para la fabricación de todo género de calzado, verificando el replegado en todas sus formas tanto exterior como interiormente.

10.- Por lo que se refiere al hilo que se utiliza como refuerzo el mismo es preparado previamente antes de ser bobinado, volviéndose a un estado maleable y reblandecido en virtud de un calentamiento producido mediante arco, en cuyo momento se procede al replegado y prensado.

15.- En cuanto al hilo se puede utilizar todo género de fibras y de diferentes gruesos, siempre de acuerdo con el replegado que se desee obtener y su relieve o resalte.

20.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figura 1ª., es un detalle esquemático de lo que en esencia se considera reivindicable de la máquina.

25.- Las Figuras 2ª, 3ª y 4ª., representan las diferentes fases del replegado, partiendo de la superficie o corte de piel debidamente rebajado el canto en forma de bisel.

La Figura 5ª., es un detalle del depósito suministrador de pegamento directamente al punto donde se verifica el plegado.

30.- Consiste la presente invención en una máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, caracterizada porque la misma consta de una plataforma



de trabajo (1) sobre la cual va dispuesto el cabezal de la máquina (2) en el que en su parte delantera y frontal surgen unos soportes (3) los cuales tienen como misión el mantener en posición una pieza denominada pié-pisón (4) que es el encargado de realizar la disolución de la cola o pegamento del cual va adherido el hilo que se introduce en el replegado como refuerzo, y a la vez verifica la presión necesaria para conseguir efectivamente dicho replegado.

Asimismo sobre la plataforma (1) y conjuntamente a la parte inferior del pié-pisón se ha dispuesto una pieza tope (5) la cual es encargada de hacer tope sobre el material y por lo tanto hace y determina el ancho del doblado.

El pié-pisón (4) se encuentra conectado en arco en su parte inferior (6), partiendo del mismo los conductores eléctricos (7) que van dirigidos al correspondiente transformador (8) el cual es basculante en el punto (9) con el fin de acompañar a la flexibilidad del pié-pisón.

El cabezal (2) va todo él recubierto por una carcasa (10) sobre la cual y en su parte anterior se dispone un porta-carretes (11) en el que se dispondrá convenientemente una bobina (12) toda ella enrollada de hilo (13) el cual es destinado y como se ha dicho anteriormente para refuerzo del replegado. Este hilo es el encargado de alimentar la máquina durante su funcionamiento el cual desde dicha bobina es conducido hasta el final del pié-pisón, pasando a través de un embudo (14) el cual tiene como misión el recoger la cola que pueda escurrir del hilo al ser sometido a tratamiento térmico.

El hilo en esencia empleado para el replegado que realiza la máquina es bañado, bien sea de algodón o cualquier otra fibra o en sus formas de torcido, tubular, etc., etc., en un calderín el cual contiene material adherente fácilmente solidificable al contacto con la temperatura ambiente y que tenga la particularidad de volver a su estado natural una vez sea pre-



calentado. Conseguido el bañado de dicho hilo se efectúa el secado, que bien puede ser acelerado por corrientes de aire frío, para proceder seguidamente y una vez seco al bobinado en los carretes dispuestos al efecto y destinados para su uso en las máquinas objeto de la invención.

5.-

Asimismo es notorio el hacer constar que la presente máquina consta de un depósito adicional (15) de material adherente el cual es fácilmente adaptable, y que una vez así queda suprimida la utilización del hilo ya descrito, puesto que desde el citado depósito hasta el pié-pisón (4) llevará un conducto (16) que enchufará en el embudo (14) ya descrito, regulándose su caída en cuanto a una constante por medio de una llave (17), vertiéndose el pegamento en estado fluido sobre la fase inicial del plegado, el cual es mantenido en estado de licuación dado que el depósito dispondrá de generadores de calor propios.

10.-

15.-

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

20.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

25.-

1ª.- Máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, caracterizada porque la misma consta de una plataforma de trabajo sobre la cual va dispuesto el cabezal de la máquina en el que en su parte delantera y frontal surgen unos soportes los cuales tienen como misión el mantener en posición una pieza denominada pié-pisón que es el encargado de realizar la disolución de la cola o pegamento del cual va adherido el hilo que se introduce en el replegado como refuerzo, y a la vez verifica la presión necesaria para con-

30.-



73512

seguir efectivamente dicho replegado.

- 5.- 2ª.- Máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, según la reivindicación anterior caracterizada porque sobre la plataforma y conjuntamente a la parte inferior del pié-pisón se ha dispuesto una pieza tope la cual es encargada de hacer tope sobre el material y por lo tanto hace y determina el ancho del doblado.
- 10.- 3ª.- Máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque el pié-pisón se encuentra conectado en arco en su parte inferior, partiendo del mismo los conductores eléctricos que van dirigidos al correspondiente transformador el cual es basculante con el fin de acompañar a la flexibilidad del pié-pisón.
- 15.- 4ª.- Máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque el cabezal va todo él recubierto por una carcasa sobre la cual y en su parte anterior se dispone un porta-carretes en el que se dispondrá convenientemente una bobina toda ella enrollada de hilo el cual es destinado y como se ha dicho anteriormente para refuerzo del replegado.
- 20.- 5ª.- Máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque el hilo es el encargado de alimentar la máquina durante su funcionamiento, que desde su bobina es conducido hasta el final del pié-pisón, pasando a través de un embudo que tiene como misión recoger la materia adherente y pegamentosa que pueda escurrir el hilo al ser sometido a tratamiento térmico.
- 25.- 6ª.- Máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, según las reivindicaciones anteriores caracterizada porque el procedimiento es basado en
- 30.-



5.- que el hilo sea de la contextura que sea es sometido a un baño o sumergido en una mezcla de material pegamentoso, el cual ha de ser fácilmente solidificable al contacto con la temperatura ambiente y además debe presentar la particularidad de volver a su estado natural una vez sea precalentado.

7a.- Máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, según las reivindicaciones anteriores caracterizada el procedimiento porque conseguido el bañado de dicho hilo se efectúa su enfriamiento acelerado para proceder seguidamente al bobinado del mismo en carretes dispuestos al efecto y destinados para su uso en la máquina que nos ocupa.

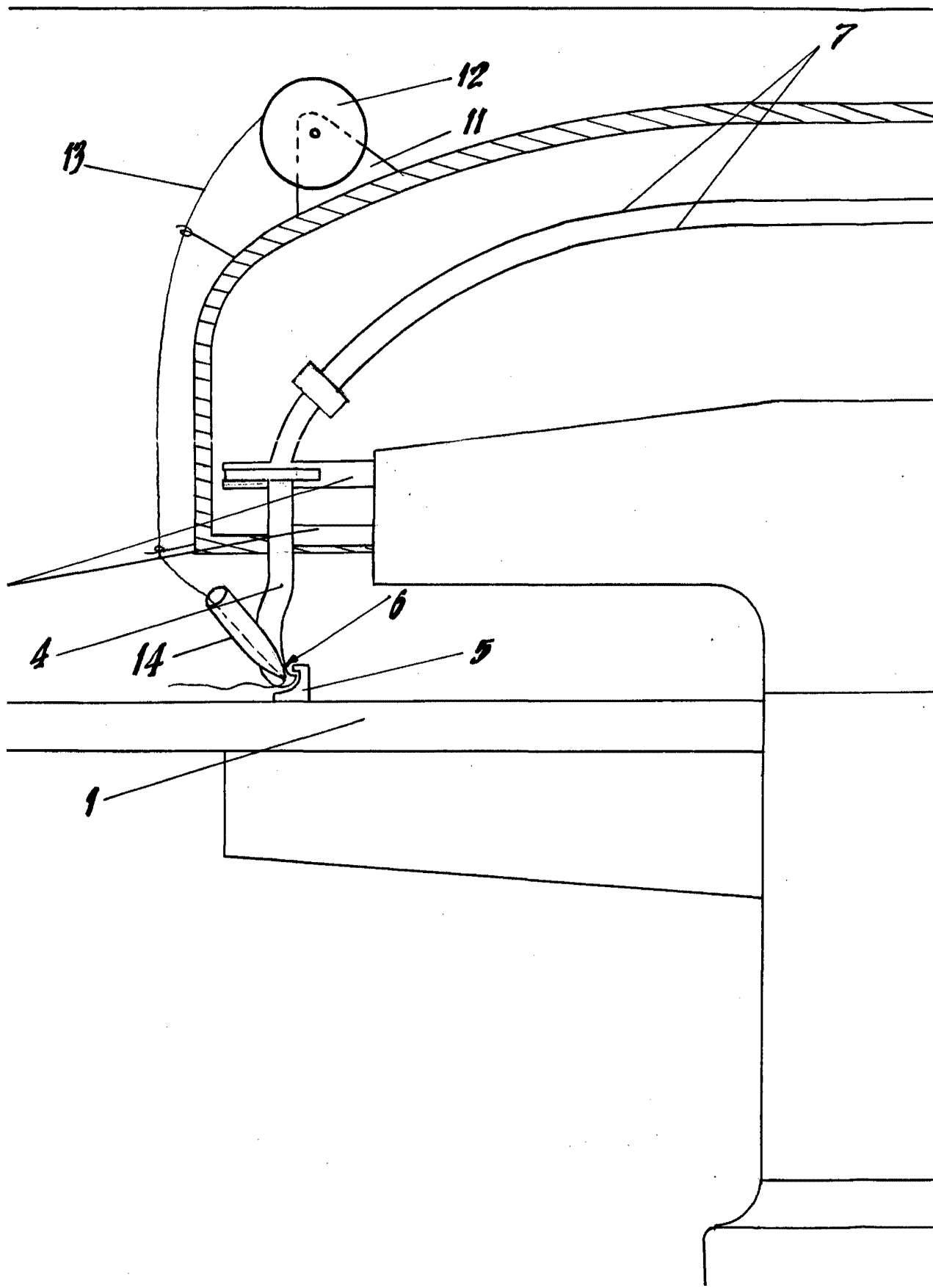
8a.- Máquina y procedimiento para llevar a cabo el replegado de los cantos en el calzado, caracterizado porque igualmente la máquina ha sido dotada de un depósito adicional de material pegamentoso el cual es fácilmente adaptable y que una vez así queda suprimida la utilización del hilo ya descrito, puesto que desde el citado depósito hasta el pié-pisón llevará un conducto que enchufará en el embudo ya descrito, regulándose su caída en cuanto a una constante por medio de una llave, vertiéndose el pegamento en estado fluido sobre la fase inicial del plegado, el cual es mantenido en estado de licuación dado que el depósito dispondrá de generadores de calor propios.

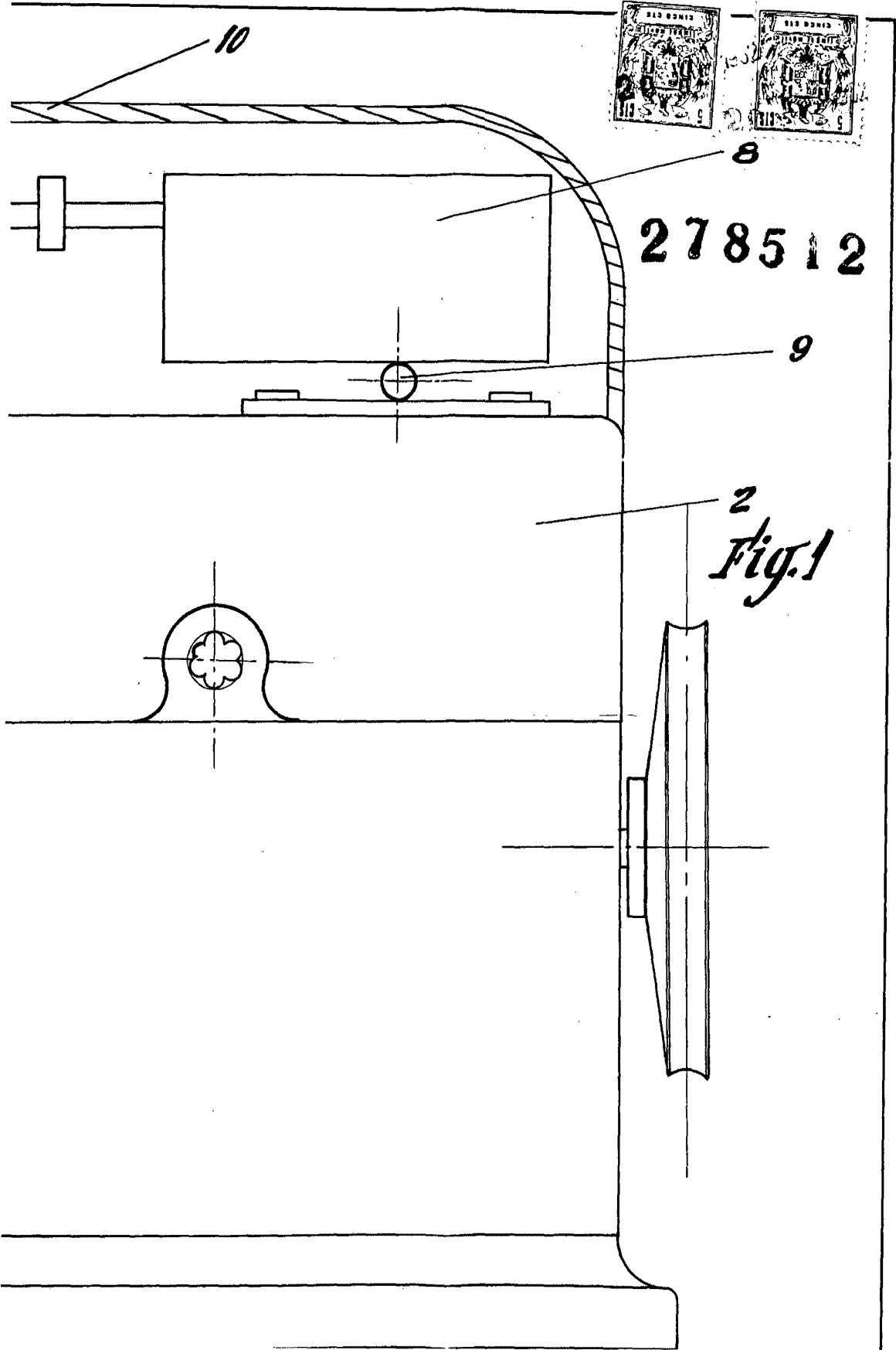
9a.- MAQUINA Y PROCEDIMIENTO PARA LLEVAR A CABO EL REPLEGADO DE LOS CANTOS EN EL CALZADO.

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 20 de junio de 1962

A handwritten signature consisting of several overlapping loops and lines.





15

Fig. 2

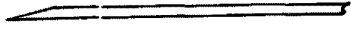


Fig. 3

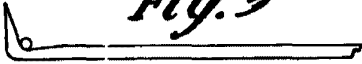
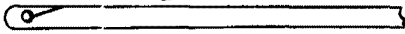
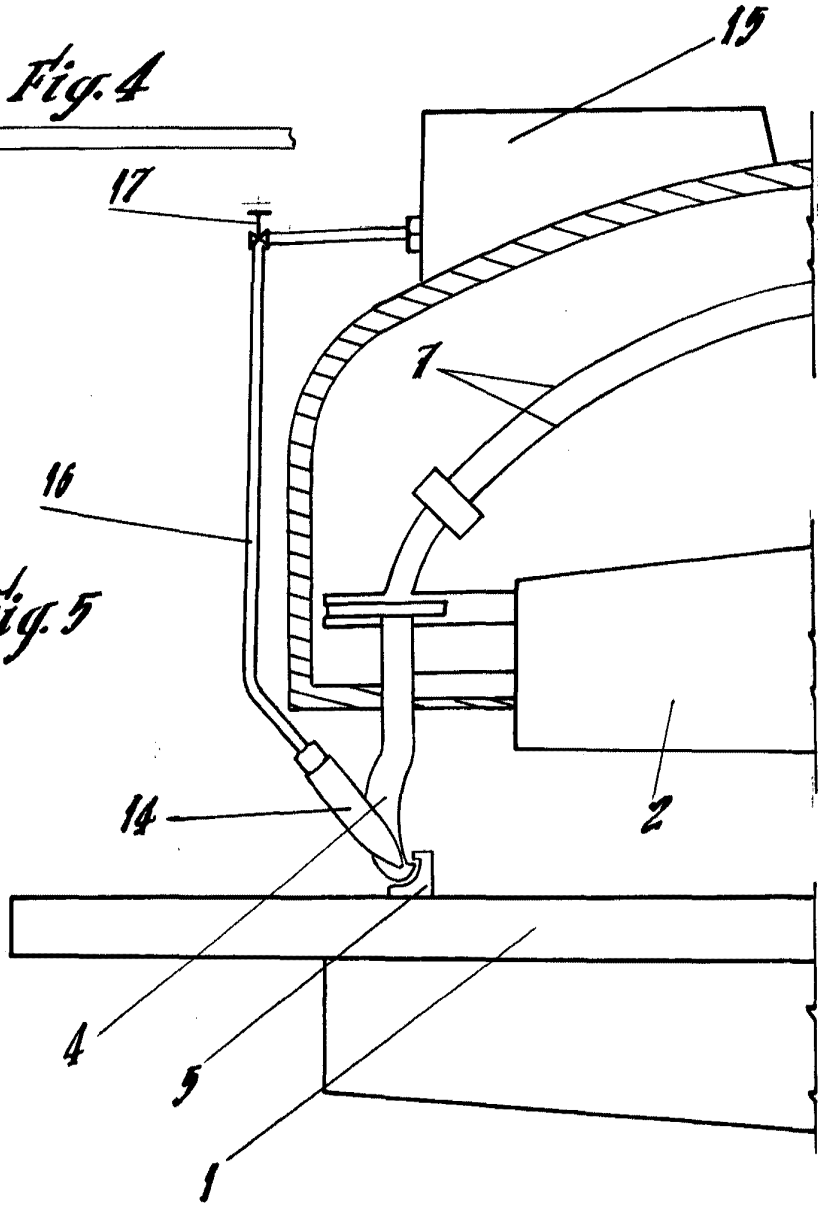


Fig. 4



278512

Fig. 5



RECORDED
20 MAR 1900