



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 278359	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 22 MAR. 1984	

MODELO DE UTILIDAD

1 - ENE. 1986

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
8326925	7 de octubre de 1.983	GRAN BRETAÑA

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 1/34

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO PARA MANTENER UNIDOS UNA PLURALIDAD DE RECIPIENTES.

(71) SOLICITANTE (S)

THE MEAD CORPORATION.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Courthouse Plaza N.E., Dayton, Ohio 45463, EE.UU. de A.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

Esta invención se refiere a un dispositivo para mantener unidos un grupo de recipientes, particularmente botellas que tienen una parte de cuello que incorpora una pestaña a la que se puede adaptar el dispositivo, con el fin de que el dispositivo sostenga con seguridad la botella en su sitio.

La invención proporciona un dispositivo para mantener unidos una pluralidad de recipientes, por ejemplo botellas, cuyo dispositivo comprende una funda que tiene dos caras anchas opuestas y dos caras estrechas opuestas formando una cara ancha la pared superior y formando la otra cara ancha la pared inferior, teniendo cada una de las paredes superior e inferior una pluralidad de aberturas para sostener los cuellos de las botellas y coincidiendo las aberturas de la pared superior con las aberturas de la pared inferior, y se caracteriza porque cada abertura en la pared inferior comprende una lengüeta sustentadora principal articulada destinada a desplazarse por acción del cuello de la botella y acoplarse bajo la nervadura del cuello y un par de lengüetas auxiliares articuladas destinadas a desplazarse por acción del cuello de la botella y acoplarse al mismo en sus lados opuestos y quedar en posición inclinada con relación al eje del recipiente para oponerse al movimiento lateral de la botella.

A continuación se describe una modalidad, a título de ejemplo, tomando como referencia los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en planta de una pieza troquelada de cartulina de la que se forma el dispositivo.

La figura 2 es una vista en perspectiva del dispositivo completo.

La figura 3 es una vista en perspectiva, parcialmen

te cortada, del dispositivo completo en el que algunas de las lengüetas sustentadoras se ilustran parcialmente desplazadas; y

La figura 4 es una vista frontal parcial del dispositivo e ilustra el cuello de la botella sujeto en su sitio.

5 Refiriendonos a los dibujos, el dispositivo 10 se forma a partir de una pieza troquelada alargada 12 de cartulina o material laminar plegable y similar. La pieza troquelada comprende, en serie, una solapa de encolar 14; un tabique divisorio central 16, una primera cara de base 18; una primera cara de pared lateral 20; una cara superior 22; una segunda cara de pared lateral 24 y una segunda cara de base 26 articuladas cada una a la siguiente a lo largo de líneas de doblez transversales 28-38, respectivamente. La cara superior 22 proporciona una pared superior de dispositivo de retención y las caras de la base 18 y 26 forman en conjunto la pared inferior del dispositivo.

10
15
20
25
30 La pieza troquelada se puede construir formando un dispositivo para sostener dos recipientes en cada una de dos filas paralelas y, por consiguiente, la cara superior 22 está provista de cuatro aberturas similares y equidistantes "A"1 a "A"4, y cada una de las caras de la base está formada con cuatro aberturas similares "B"1 - "B"4. Cada una de las aberturas de la pared inferior se forma con lengüetas plegadas hacia arriba que se describen a continuación con más detalle con relación a la abertura "B"1. La abertura "B"1 tiene forma de "bocallave" y está definida, en parte, por una lengüeta sustentadora principal "t" con una forma triangular truncada que está articulada a la cara de la base 18 a lo largo de la línea de doblez 42. La lengüeta sustentadora "t" está flanqueada a cada uno de sus lados divergentes en los cantos por una lengüeta-

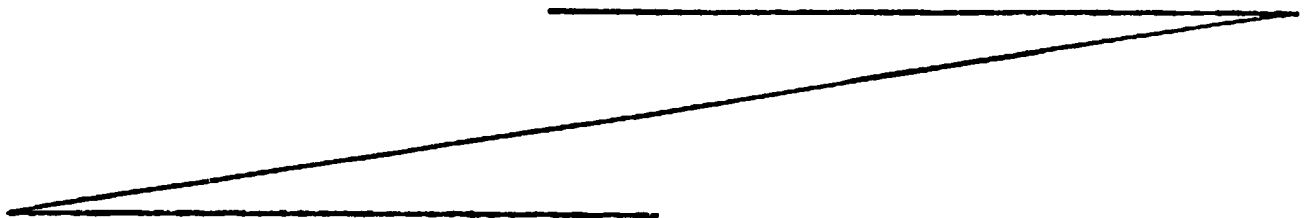
ta auxiliar a^1, a^2 , respectivamente. La lengüeta auxiliar a^1 está articulada al canto perimétrico de la abertura B^1 por articulaciones cortas de conexión C^1, C^2 , respectivamente, pero de otro modo está cortada quedando libre del canto perimétrico por la línea de corte L^1 . Así, la lengüeta auxiliar puede pivotar alrededor de sus articulaciones de conexión C^1 y C^2 . De un modo similar, la lengüeta auxiliar A^2 comprende articulaciones cortas de conexión C^3, C^4 respectivamente, y la línea de corte L^2 . Si se desea, las articulaciones cortas de conexión se pueden omitir y cada lengüeta auxiliar se puede articular en este caso alrededor de una articulación de conexión formada con un punto intermedio a los extremos de la lengüeta auxiliar.

Para formar el dispositivo a partir de la pieza troquelada 10, se aplica cola a la solapa de encolar 14 y también a la zona de la cara de la base 18 ilustrada punteada en la figura 1. Después la pieza troquelada se pliega formando la funda o envoltura tubular como se ilustra en las figuras 2 y 3, de modo que el tabique divisorio central de refuerzo 16 adopte una posición vertical por la acción de sujetar la solapa de encolar 14 a la cara interna de la cara superior 22. Así mismo, la cara de la base 26 se sujeta solapada con la cara de la base 18 a lo largo de la franja encolada, para formar la pared inferior del dispositivo. La solapa de encolar puede ser continua en lugar de interrumpida como se ilustra.

Para cargar el dispositivo portabotellas, la funda construida se empuja hacia abajo sobre los cuellos de un grupo de botellas (en este caso cuatro) empleando un dispositivo -- aplicador apropiado. Tómese ahora como referencia la figura 4 con relación a las aberturas sustentadoras de las botellas A^1 y B^1 . A medida que la parte superior de la botella penetra en

la abertura B¹, la lengüeta sustentadora principal "t" y ambas lengüetas auxiliares a¹, a² se desplazan hacia arriba y, de un modo similar, las lengüetas sustentadoras de las cápsulas de las botellas 40 se desplazan hacia arriba cuando la parte superior de la botella penetra en la abertura A¹. Cuando el dispositivo portabotellas está totalmente adaptado, las lengüetas sustentadoras de las cápsulas se acoplan por debajo de la cápsula de la botella 44 y la lengüeta sustentadora principal "t" se acopla por debajo de la nervadura del cuello de la botella o reborde 46 (figura 4). Estas lengüetas en conjunto evitan que se salga la botella por desplazamiento en dirección opuesta a la de su introducción en el dispositivo. Así mismo, las lengüetas auxiliares a¹, a² se acoplan y son empujadas contra el cuello de la botella al quedar en posición inclinada con relación al eje de la botella y, por lo tanto, restringir el movimiento lateral de la botella. Las lengüetas auxiliares sirven también para reforzar el dispositivo portabotellas puesto que evitan la tendencia que tienen las caras de la base a rasgarse en las áreas comprendidas entre las aberturas de los cuellos de las botellas B y el canto marginal adyacente del dispositivo.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo para mantener unidos una pluralidad de recipientes, tal como botellas, del tipo que comprende una envoltura que tiene dos caras anchas opuestas y dos caras estrechas opuestas, formando una cara ancha la pared superior y formando la otra cara ancha la pared inferior, teniendo cada una de las paredes superior e inferior una pluralidad de aberturas sustentadoras de los cuellos de las botellas y coincidiendo las aberturas de la pared inferior con las aberturas de la pared superior, caracterizado porque cada abertura de la pared inferior comprende una lengüeta sustentadora principal destinada a acoplarse bajo la nervadura del cuello de una botella y un par de lengüetas auxiliares destinadas a acoplarse al cuello de la botella en sus lados opuestos y quedar en una posición inclinada con relación al eje del recipiente para restringir el movimiento lateral de la botella.

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque cada abertura de la pared inferior es semicircular y porque la lengüeta sustentadora principal está articulada fuera del perímetro semicircular y comprende un extremo libre opuesto a su unión articulada que se extiende hacia el perímetro semicircular, pero se detiene a corta distancia del mismo.

3.- Dispositivo según la reivindicación 2, caracterizado porque cada una de las lengüetas auxiliares están articuladas en lugares diametralmente opuestos del perímetro semicircular.

4.- Dispositivo según cualquiera de las reivindicaciones 2 ó 3, caracterizado porque cada lengüeta auxiliar está articulada al perímetro semicircular por un par de articulaciones cortas de conexión, estando situados las articulaciones ad-

yacentes a los extremos opuestos de la lengüeta auxiliar.

5.- Dispositivo para mantener unidos una pluralidad de recipientes, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

5 Esta memoria consta de 6 hojas, escritas a máquina, por una sola cara.

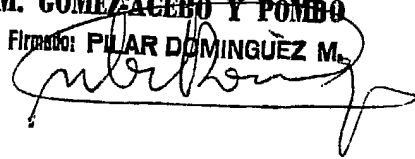
22 MAR. 1984

Madrid

THE MEAD CORPORATION

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO

P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.



Microfilm perforations

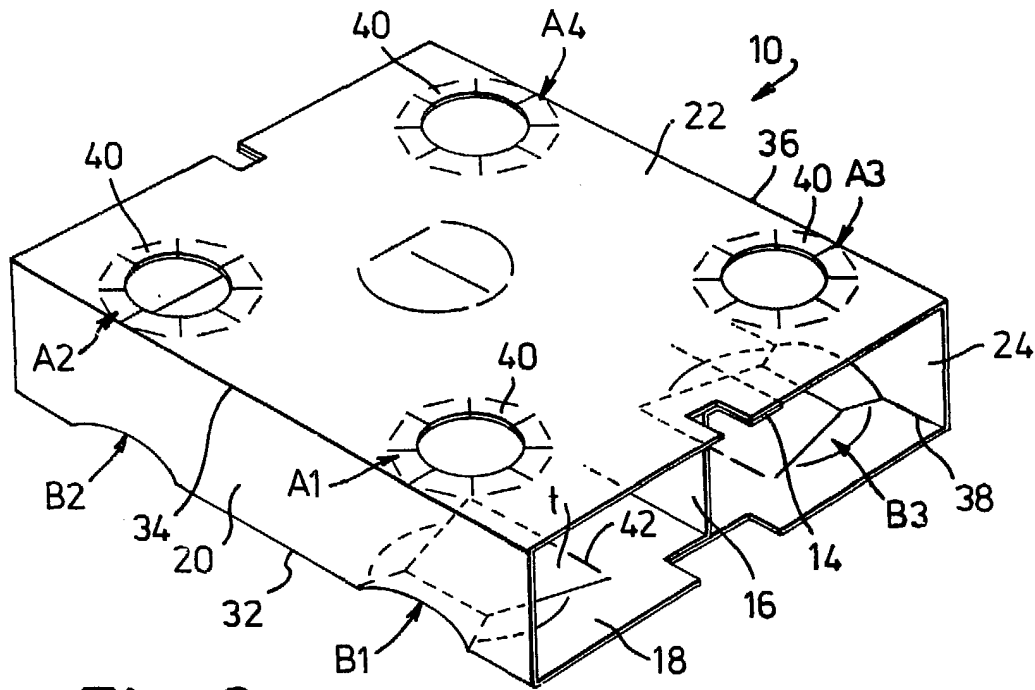


Fig. 2.

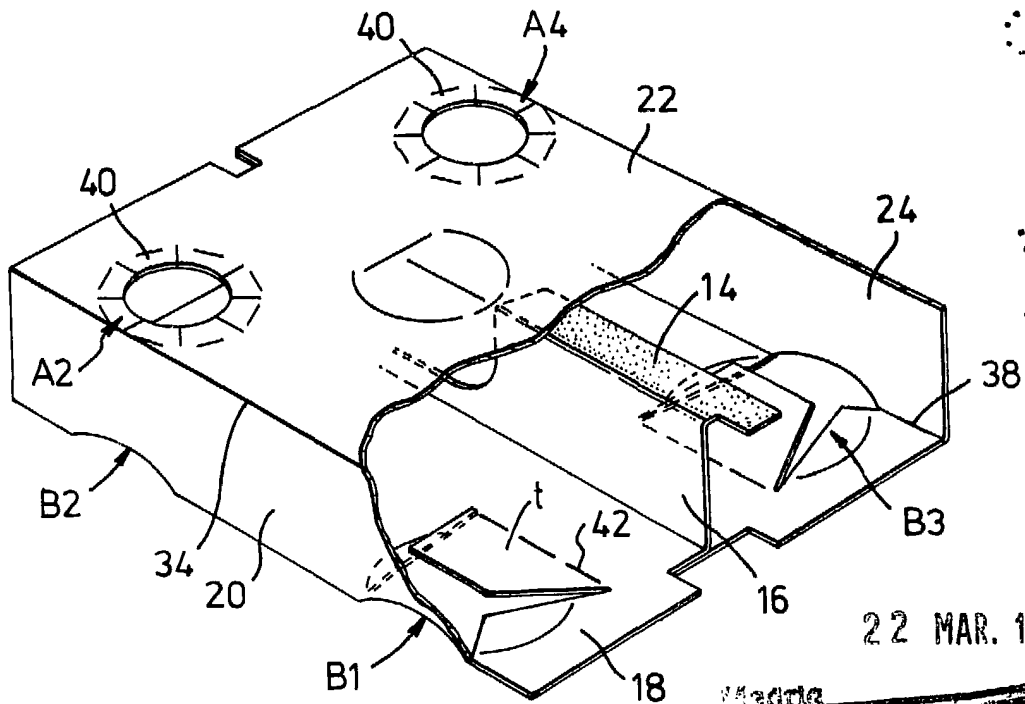


Fig. 3.

22 MAR. 1984

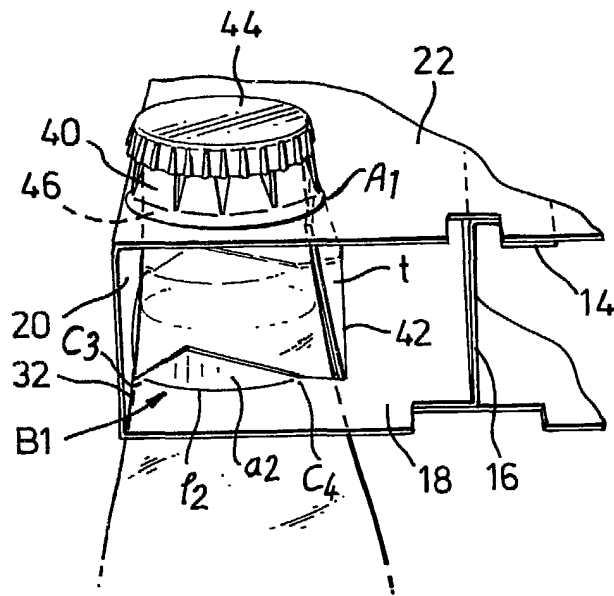
Madrid

J. M. GOMEZ-ACERO Y POMBO

P. P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ

ESCALA VARIABLE.

Fig. 4.



22 MAR. 1984

Madrid:

J. M. GOMEZ-ACEBO Y POMBO

P. Firmado: PILAR DOMINGUEZ M.

ESCALA VARIABLE.