



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 278.246	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 16.3.1984	

MODELO DE UTILIDAD

1- AGO. 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO P 32 20 057.9	(32) FECHA 27.5.1982	(33) PAIS Rep. Fed. Alemana
---	-----------------------------	------------------------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A47J 19/14
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "UNA JARRA PARA BEBIDAS DE INFUSION"	
---	--

(71) SOLICITANTE (S) BOSCH-SIEMENS HAUSGERATE GMBH	
---	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Sede en Stuttgart; dirección: Hochstrasse 17, D-8000 Munich 80, República Federal Alemana	
--	--

(72) INVENTOR (ES) Christian Gerold, Fritz John, Udo Leuschner y Alfons Zinsberger	
---	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ	
--	--

CMC.

El invento se refiere a una jarra para bebidas de infusión, particularmente una jarra de café de una máquina cafetera eléctrica, con un vaso de vidrio o cerámica y un asa fijado a él, estando el asa pegada al vaso.

5 El invento se base en el problema de crear una jarra de la clase descrita al principio que, junto con un gasto de fabricación reducido, presente un asa termoislan- te fijada de manera duradera al vaso. En particular, se pretende racionalizar aún más la fabricación.

10 Este problema se resuelve de acuerdo con el in-
vento por el hecho de que el asa presenta un elemento de
fijación separado, pegado al vaso, y un asa propiamente di-
cha que puede unirse con dicho elemento de fijación, y és-
te presenta un apéndice de forma de gancho que se superpo-
15 ne al borde superior del vaso. La división del asa tiene una
serie de ventajas. Para el elemento de fijación puede uti-
lizarse un material sintético u otro material especialmen-
te adecuado para la unión por pegadura, mientras que para
el asa propiamente dicha, de mayor tamaño, se puede utili-
20 zar un material sintético que satisfaga otras condiciones,
por ejemplo siendo barato, decorativo y susceptible de lim-
piarse bien. Los vasos se producen en una fábrica de por-
celana o en una fábrica de vidrio y pueden ser provistos
allí igualmente también de un elemento de fijación. El fa-
25 bricante del vaso, que por lo común suministra vasos a una
serie de fabricantes de máquinas cafeteras, puede organi-
zar una fabricación en gran escala especialmente racional.
Para el transporte del vaso hasta el fabricante de la má-
quina cafetera es ventajoso que en el vaso se encuentre so-
30 lamente el elemento de fijación pegado y no toda el asa más

voluminosa, la cual se fija después al vaso únicamente al ensamblar la máquina cafetera. Se logra una racionalización especial cuando se emplean para las jarras de marcas diferentes unas partes de fijación idénticas a las que se adosan después asas de clases diferentes. La disposición del apéndice de forma de gancho en el elemento de fijación tiene la ventaja de garantizar una altura definida de la parte de fijación con relación al borde superior de la jarra. Esto es especialmente importante, puesto que una tapa de jarra está por lo común conectada articuladamente de forma basculable en el asa y este punto de articulación ha de presentar una altura definida.

Según una primera forma de ejecución, el apéndice de forma de gancho que se agarra sobre el borde superior del vaso puede ser precisamente tan largo que descansa únicamente sobre el canto superior del vaso, pero no encaja en el interior del vaso. Sin embargo, según un perfeccionamiento conveniente, el apéndice de forma de gancho está configurado de modo que está acodado un trozo hacia abajo para entrar en el interior del vaso y puede cooperar en funcionamiento con la pared interior del vaso. Se aumenta de este modo la seguridad de la unión por pegamento, dado que el gancho transmite al vaso por lo menos una parte de la fuerza aplicada al asa de la jarra, particularmente al elevar un vaso lleno, y, por tanto, alivia de esfuerzos a la unión pegada e impide que ésta se deshaga desde el extremo superior, el cual en caso contrario estaría sometido a una carga especialmente fuerte. El apéndice de forma de gancho está configurado para ello de manera que sea relativamente rígido para poder transmitir las fuerzas.

Sin embargo, el apéndice de forma de gancho posee preferiblemente también cierta elasticidad para poder compensar tolerancias de forma del vaso. La configuración del apéndice de forma de gancho acodada hacia el interior asegura también el vaso contra un desprendimiento del asa en caso de que la unión pegada se soltara alguna vez. Se evitan de este modo daños ocasionados por la caída del vaso y en particular por el derrame del contenido del mismo. Es especialmente conveniente para todos estos cometidos que el apéndice de forma de gancho del elemento de fijación se agarre en torno al canto superior del vaso y encaje con un tramo extremo hacia afuera por debajo de una zona de borde superior del vaso dirigida hacia adentro.

Dado que los vasos tienen tolerancias relativamente grandes, puede ser conveniente configurar el apéndice de forma de gancho del elemento de fijación de modo que se pueda mover transversalmente, es decir, sustancialmente en la dirección de una perpendicular a la pared de la jarra, y bien durante el establecimiento de la unión pegada por medio de pegamento, bien durante la fijación del asa propiamente dicha de la jarra, dicho apéndice se fije por medio de esta asa en una posición en la que se aplica al lado interior de la pared del vaso con la parte del mismo que encaja en el vaso. Debido a esta compensación de tolerancias se reducen aún más las fuerzas de desprendimiento que actúan sobre la zona superior de la unión pegada. Por ejemplo, el gancho de enclavamiento puede presentar en la zona del asa propiamente dicha de la jarra un apéndice que en dos lados opuestos está provisto de una pluralidad de finas ranuras que discurren en dirección aproximadamente

5

10

15

20

25

30

vertical y que constituyen un dentado. En el asa propiamente dicha de la jarra, la cual es enchufada en dirección vertical en unas guías del elemento de fijación, está configurado un rebajo correspondiente destinado a recibir este apéndice, el cual presenta en lados opuestos una pluralidad de nervios que discurren verticalmente y que cooperan con las ranuras verticales del apéndice, estando configuradas las ranuras y los nervios en el lado de introducción de modo que, al efectuar la acción de enchufe, los nervios son introducidos cada uno de ellos en ranuras situadas en posición adecuada. Como alternativa, puede estar configurado también un rebajo dentado semejante en la parte de fijación rodeando igualmente al apéndice, no encajando los nervios y las ranuras unos en otros, sino que, en relación con la acción de pegado al vaso, se introduce pegamento entre el apéndice y el rebajo con el fin de fijar la posición del apéndice de forma de gancho aplicado a la pared interior del vaso. Según otra configuración alternativa, el apéndice de forma de gancho puede estar configurado también como parte separada que puede enclavarse con el apéndice de fijación, estando previstos dispositivos de la clase anteriormente descrita para la compensación de tolerancias y teniendo lugar la fijación de las dos partes al adosar cada una de ellas a una jarra determinada con el fin de compensar sus tolerancias.

La división del asa en un elemento de fijación y un asa propiamente dicha tiene además la ventaja de que el usuario, en caso de que se rompa el vaso, puede soltar el asa propiamente dicha y la tapa y puede unir las de nuevo con un vaso comprado posteriormente con un elemento de

5 fijación pegado. Esta división permite además de manera sencilla, en cuanto a la técnica de colada por inyección, la configuración de canales de aireación en la pared adyacente a la capa de pegamento, pudiendo ser cónicos estos canales de aireación en el sentido de apartarse de la jarra para que el pegamento que entre en los canales pueda formar allí unas cabezas de anclaje que conservan una unión de cierre de forma en caso de que la capa de pegamento se desprenda de la superficie de adherencia del elemento de fijación. El asa propiamente dicha enchufada contiene entonces preferiblemente una cubierta para los extremos libres de los canales de aireación con el fin de lograr en conjunto un aspecto decorativo de la jarra.

15 El asa propiamente dicha posee de preferencias unas guías que discurren en esencia verticalmente y está enchufada con éstas desde abajo, para su fijación, en unas guías de curso aproximadamente vertical en el elemento de fijación, limitando unos topes en el asa propiamente dicha y en el elemento de fijación el movimiento de enchufe a una altura determinada para obtener una altura definida del punto de articulación para la tapa de la jarra. Las guías pueden estar configuradas en forma de cola de milano y pueden estar inclinadas también en forma de cuña, visto transversalmente a la dirección de desplazamiento. La acción de enchufar el asa desde abajo tiene la ventaja de que las fuerzas que se presenten al elevar un vaso lleno por medio del asa actúan entre el asa propiamente dicha y el elemento de fijación en la dirección del establecimiento de la unión y, por tanto, se reduce el riesgo de accidentes. Preferiblemente, en el asa propiamente dicha y/o en el elemento de fija-

20

25

30

ción está dispuesto un dispositivo de enclavamiento que se enclava en la posición más superior del asa propiamente dicha para impedir que sea retirada hacia abajo el asa propiamente dicha. El dispositivo de enclavamiento puede presentar un apéndice de desenclavamiento manual, por medio del cual se puede soltar en funcionamiento para que un usuario mismo pueda unir una nueva jarra con el asa propiamente dicha. Por motivos de seguridad, este apéndice de desenclavamiento manual está dispuesto de preferencia en una posición de difícil acceso.

Se logra una unión segura debido a que el asa está hecha de material sintético y la capa de pegamento que establece la unión de adherencia está unida con el vaso mediante una acción de pegado y con el asa mediante un anclaje de cierre de forma. Esta construcción puede utilizarse también para aumentar la seguridad cuando se empleen pegamentos que se adhieran suficientemente sobre el material sintético.

En lugar de una placa de fijación de material sintético se puede utilizar también una placa de fijación de vidrio o porcelana en la que se fija después un asa de material sintético. Esta solución, para la cual se reivindica una protección autónoma, tiene la ventaja de que el vaso propiamente dicho presenta una conformación sumamente sencilla y se puede fabricar fácilmente a máquina, y la unión pegada queda establecida entre dos partes de material idéntico o semejante, de modo que el pegamento se puede adaptar de forma óptima a este material. La placa de fijación separada de vidrio o porcelana posee dimensiones sustancialmente menores que las del vaso de vidrio y, por tanto, se

5

10

15

20

25

30

25044

puede fabricar con tolerancia relativamente pequeñas, lo que facilita la conformación de la unión con el asa propiamente dicha.

5 A continuación se explican con detalle ejemplos de ejecución del invento haciendo referencia a unos dibujos esquemáticos. Muestran:

la Figura 1, en una vista en perspectiva, un vaso con un apéndice de fijación pegado;



10 la Figura 2, en vista fragmentaria y en una representación en perspectiva, el asa propiamente dicha, la cual se puede unir con el vaso según la Figura 1;



15 la Figura 3, en cista fragmentaria y en una sección vertical a lo largo de la línea VI-VI en las Figuras 1 y 2, el vaso con el elemento de fijación y el asa propiamente dicha en estado de unidos;



la Figura 4, en vista fragmentaria y en una sección correspondiente a la de la Figura 3, una forma de ejecución modificada; y



20 la Figura 5, en una sección correspondiente a la de la Figura 3 y en vista fragmentaria, el vaso en unión de una forma de ejecución alternativa del elemento de fijación.

25 La forma de ejecución según las Figuras 1 a 3 posee un vaso 402 de vidrio con un tramo de pared cilíndrico 404 al que se une un tramo de borde superior 406 doblado hacia adentro y dotado de un borde superior 408. Un elemento de fijación 410 posee una pared de adherencia 412 que se extiende paralelamente al tramo de pared cilíndrico 404 del vaso 402 y que está atravesada por canales de aireación 414 que se ensanchan cónicamente en el sentido de apartar-

se del vaso 402. Esta pared de adherencia 412 está pegada mediante una capa de pegamento 416 con el tramo de pared cilíndrico 404 del vaso, atravesando también el pegamento los canales de aireación 414 y formando unas cabezas 418 en los extremos libres de los mismos. La pared de adherencia 412 sigue a la curvatura del vaso 402, y a partir de su borde exterior se extiende, en el sentido de apartarse de la pared del vaso, un bastidor 420 cuyas paredes laterales exteriores presentan en el lado inferior y en los tres cuartos inferiores de su altura unas guías en forma de ranuras 422 que están situadas en un plano vertical. Un asa 424 propiamente dicha posee una pared de cubierta 426 que está vuelta hacia la parte de fijación 410 y que en estado montado cubre los canales de aireación 414. A partir de la pared de cubierta 426 sobresalen de los tres cuartos inferiores de la altura de la parte de fijación 410 unos apéndices de guía 428 de forma de gancho en sección transversal, los cuales forman una guía a manera de bastidor que coopera con las ranuras de guía 422 de la parte de fijación. Tanto el bastidor 420 de la parte de fijación como también los apéndices de guía 428 del asa propiamente dicha se extienden hacia arriba apartándose uno de otro en forma de V, con lo que se facilita el montaje, dado que están presentes menores fuerzas de rozamiento al efectuar la introducción y se logra únicamente en el último momento un asiento firme. El bastidor 420 del elemento de fijación se ensancha en su zona superior con unos escalones 430 y 432 para dar una cabeza transversal superior 434, aplicándose los apéndices de guía 428 del asa 424 propiamente dicha a estos escalones con sus extremos superiores 436 y 438.

En la pared de cubierta 426 del asa 424 propiamente dicha está formada por unos huecos verticales 440 a manera de hendiduras una lengüeta elástica 442 que lleva en su extremo superior un gancho de enclavamiento 444 que se puede mover en dirección perpendicular a la pared cilíndrica 404 del vaso y que en la posición extrema superior del asa 424 propiamente dicha encaja en un rebajo 446 de la parte extrema superior del bastidor 420 o del travesaño 434. El gancho de enclavamiento 444 está dispuesto en el rebajo 446 de manera que queda protegido contra una liberación equivocada del mismo, pero está situado, por otro lado, en una posición tan favorable que puede ser cogido y desenclavado a propósito para que el asa propiamente dicha sea soltada conscientemente del vaso.

A partir del travesaño 434 del bastidor 420 del elemento de fijación 410 se extiende un apéndice de gancho 450 fabricado en una sola pieza de material sintético con el elemento de fijación y dotado de un tramo horizontal superior 452 que se aplica al borde superior 408 del vaso 402 y al que se une un tramo de gancho vertical 454 que se extiende hacia abajo dentro del vaso a cierta distancia del borde superior del vaso 408 y al que se une a su vez un tramo extremo 456 que conduce horizontalmente hacia afuera. El tramo extremo 456 se aplica con su extremo libre a la pared interior del vaso en la zona del tramo de borde superior 406 que conduce hacia adentro. El apéndice de gancho 450 está configurado, por un lado, con una rigidez tal que puede transmitir una porción considerable de las fuerzas que se presenten al llevar un vaso lleno por medio del asa, pero, por otro lado, posee una cierta elasticidad pa-

ra compensar tolerancias de forma del vaso 402. El asa 424 propiamente dicha posee por lo demás unas concavidades de articulación 460 para que encaje en ellas una tapa de la jarra.

5 La Figura 4 muestra una variante de la forma de ejecución según las Figuras 1 a 3, en la que el vaso 402 es idéntico y, por tanto, se ha designado con los mismos números de referencia. Un elemento de fijación 710 está pegado al vaso 402 y está unido con un asa 724 propiamente
10 dicha por medio de uniones corredizas de una manera similar a como ocurre en la forma de ejecución según las Figuras 4 a 6. Un apéndice de gancho 750 está hecho de material sintético en una sola pieza con el elemento de fijación 710 y corresponde al apéndice gancho 450 en el tramo del mismo
15 que se agarra sobre el vaso y encaja en éste. Sin embargo, su extremo alejado del vaso está unido con un extremo de una barra elástica vertical 780 que conduce hacia abajo detrás de una pared de adherencia 712 del elemento de unión 710 y está unida en su extremo inferior con la zona inferior del elemento de fijación. En el lugar de unión entre
20 el apéndice de gancho 750 y la barra elástica 780 está formado un apéndice de enclavamiento 782 que se proyecta horizontalmente hacia afuera de la jarra y presenta en sus superficies laterales extendidas transversalmente a la pared de la jarra un dentado 784 formado por dientes verticales. El asa propiamente dicha 724 posee una pared de cubierta 726 que se extiende en esencia paralelamente a la pared de la jarra y presenta un recorte de borde superior 786 que en sus dos superficies laterales extendidas transversalmente a la pared de la jarra tiene unos dentados 788

que cooperan con los dentados 784 previstos a ambos lados del apéndice de enclavamiento 782 del apéndice de gancho 750, tan pronto como el asa propiamente dicha 724 se aplica desde abajo al elemento de fijación 710. La barra elástica 780 posee un ligero pretensado que tira del apéndice de gancho 750 hacia afuera y lo lleva con su tramo extremo interior hacia la pared de la jarra. Con el calado del asa propiamente dicha 724 se fija entonces esta posición aplicada a la pared interior del vaso 502. Se compensan de esta manera las tolerancias de forma relativamente grandes en los vasos 502 y se origina que el apéndice de gancho 750 cumpla inmediatamente su función aliviadora de carga al ser levantado el vaso por medio del asa y la unión pegada no tenga que absorber fuerzas de tracción demasiado grandes en su zona superior. El enclavamiento del asa propiamente dicha 724 en el elemento de fijación 710 se realiza de manera enteramente semejante a como ocurre en la forma de ejecución según las Figuras 4 a 6, estando formado un gancho de enclavamiento respectivo a ambos lados a una determinada distancia del rebajo de borde superior 786, cuyos ganchos cooperan con la zona de borde superior del elemento de fijación 710 y no se han representado a fin de simplificar el dibujo.

La Figura 5 muestra otra forma de ejecución modificada de la ejecución según las Figuras 1 a 3, en la que un apéndice de fijación 810 pegado al vaso 502 está realizado sin apéndice de gancho. Un asa propiamente dicha 824 está unida con él mediante guías corredizas y posee una pared de cubierta aproximadamente vertical 826 para cubrir los canales de aireación de una pared de adheren

cia 812 del elemento de fijación 810. A partir del extremo superior de la pared de adherencia 812 se extiende una pared de cubierta horizontal 890 en una dirección que va desde la jarra hasta la pared de cubierta 826. Esta pared de cubierta posee en su zona central un rebajo 891 que se extiende desde su extremo libre hasta la pared de adherencia 812 y cuyas paredes laterales opuestas entre sí y extendidas transversalmente a la pared de la jarra para café presentan un dentado con dientes o nervios y ranuras de curso vertical. Un apéndice de gancho 850 formado como parte separada de material sintético está configurado, igual que el apéndice de gancho 550, en su parte situada por encima del borde superior de la jarra y encajada en la jarra, pero no está formado en una sola pieza con el elemento de fijación 810 en su extremo alejado de la jarra, sino que posee un tramo de guía horizontal 892 que descansa sobre la pared de cubierta 890 del elemento de fijación 810. A partir del tramo de guía plano 892 se proyecta hacia abajo dentro del rebajo 891 de la pared de cubierta 890 una espiga de enclavamiento 893 de sección transversal rectangular que posee en sus paredes laterales extendidas transversalmente a la pared de la jarra en la zona de fijación un dentado que engrana a ambos lados con los dentados del rebajo 890 y que está asegurado así contra desplazamientos hacia el vaso o hacia afuera de éste. En el extremo inferior de la espiga de enclavamiento 893 está formado un gancho de enclavamiento elástico largo 894 que encaja debajo de un apéndice de enclavamiento 895 que está formado en la zona inferior del elemento de fijación 810. Al pegar el elemento de fijación 810 al vaso 502, el apéndice de gan-

5

10

15

20

25

30

cho 850 es colocado primero aproximadamente en su posición de funcionamiento por encima del borde superior del vaso 502, aplicándose su tramo extremo interior a la pared interior del vaso 502. El elemento de fijación 810, todavía sin pegamento, es empujado entonces desde abajo hacia arriba a lo largo de la pared exterior del vaso hasta que la espiga de enclavamiento 893 queda asentada en el rebajo 890 y queda enclavado el gancho de enclavamiento 894. El elemento de fijación 810 y el apéndice de gancho 850 forman ahora una unidad ajustada que puede ser abatida de nuevo hacia afuera de la pared del vaso para aplicar el pegamento. Hay que mencionar todavía que en la pared de adherencia 812 están dispuestos unos nervios distanciadores exteriores, no representados, que limitan lateralmente la capa de pegamento y tienen ya en cuenta la capa de pegamento al efectuar el ajuste anteriormente descrito o bien impiden que resulte ilusorio un ajuste exacto como consecuencia de capas de pegamento de diferente espesor. En este caso, el enclavamiento del asa propiamente dicha 824 en el elemento de fijación 810 puede tener lugar también por medio de ganchos de enclavamiento formados en la pared de cubierta 826, los cuales cooperan a la derecha y a la izquierda del rebajo 891 con la pared de cubierta 890 o con un rebajo de la misma. Este dispositivo de enclavamiento se ha suprimido con el fin de simplificar el dibujo.

Como modificación de la forma de ejecución según la Figura 5, el rebajo 891 provisto del dentado lateral en la pared de cubierta 890 del elemento de fijación 810 puede estar realizado con algo más de anchura, de modo que su dentado no esté engranado con el dentado de la es-

5
10
15
20
25
30

piga de enclavamiento 493 del apéndice de gancho 450. La fijación se realiza en este caso introduciendo cada vez pegamento entre las espigas de enclavamiento y las dos paredes laterales del rebajo 891. Esto permite un ajuste más preciso que en el caso del dentado previsto en la forma de ejecución según la Figura 5. En esta forma de ejecución modificada se puede prescindir del dentado total o parcialmente, con lo que se facilita la capacidad de desplazamiento para el ajuste. Es posible también disponer uno de los canales de aireación formados en la pared de adherencia de modo que el pegamento que sale origine la fijación del apéndice de gancho en la posición ajustada.

En lugar de estar hecho de material sintético, el elemento de fijación puede estar hecho también de otro material adecuado para pegarse con vidrio o porcelana, por ejemplo vidrio o porcelana u otro material provisto de un revestimiento susceptible de pegarse bien con vidrio o porcelana.

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Jarra para bebidas de infusión, particularmente jarra de café de una máquina cafetera eléctrica, con un vaso de vidrio o cerámica y un asa fijada al mismo, estando el asa pegada al vaso, caracterizado porque el asa presenta un elemento de fijación separado, pegado al vaso y un asa propiamente dicha que puede unirse con dicho elemento de fijación, y éste presenta un apéndice de forma de gancho que se agarra sobre el borde superior del vaso.

15

2ª.- Jarra según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el apéndice de forma de gancho presenta un sector acodado hacia abajo, que encaja un trecho en el interior del vaso y que coopera, en funcionamiento, con la pared interior del vaso.

20

3ª.- Jarra según la reivindicación 2ª, caracterizado porque el apéndice de forma de gancho presenta en su sector que encaja en el vaso un sector en extremo que discurre sustancialmente en dirección hacia afuera, que encaja debajo de un sector de borde superior del vaso embutido hacia adentro y que se aplica de preferencia con su extremo a la pared de la jarra.

25

30

4ª.- Jarra según las reivindicaciones 2ª y/o 3ª, caracterizada porque el apéndice de forma de gancho se puede desplazar con relación al resto del elemento de fijación y aproximadamente en la dirección de una perpendicular a la pared del vaso y se puede fijar en una posición ajustada.

5

5ª.- Jarra según la reivindicación 4ª, caracterizada porque el apéndice de forma de gancho se puede fijar en su posición ajustada por enclavamiento o pegado en el elemento de fijación restante.

10

6ª.- Jarra según las reivindicaciones 4ª y/o 5ª, caracterizada porque el apéndice de forma de gancho está configurado como elemento separado y presenta un elemento de enclavamiento que se puede unir en posiciones diferentes con un elemento de enclavamiento del elemento de fijación.

15

7ª.- Jarra según la reivindicación 4ª, caracterizada porque la fijación del apéndice de forma de gancho se realiza por medio del asa propiamente dicha, enclavándose de preferencia el apéndice de forma de gancho directamente en el asa propiamente dicha.

20

8ª.- Jarra según una de las reivindicaciones 1ª a 7ª, caracterizada porque el asa propiamente dicha presenta unas guías de curso sustancialmente vertical y está enchufada en éstas desde abajo, para su fijación, en unas guías de curso aproximadamente vertical previstas en el elemento de fijación, y unos topes dispuestos en el asa propiamente dicha y en el elemento de fijación limitan el movimiento de enchufe en una altura determinada.

25

9ª.- Jarra según la reivindicación 8ª, caracte-

30

rizada por un dispositivo de enclavamiento elástico que es tá dispuesto en el asa propiamente dicha y/o en el elemento de fijación y que se enclava en la posición más superior del asa propiamente dicha en el elemento de fijación y/o en el asa propiamente dicha.

5

10ª.- Jarra según la reivindicación 9ª, caracterizada porque el dispositivo de enclavamiento elástico presenta un apéndice de enclavamiento manual por medio del cual puede ser soltado en funcionamiento.

10

11ª.- "UNA JARRA PARA BEBIDAS DE INFUSION".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de DIECISIETE hojas escritas a máquina por una sola cara.

15

Madrid,

P.A.

29. MAY 1974

Fernando de Elzaburu
Por Poder.

20

25

30

25044

VAL

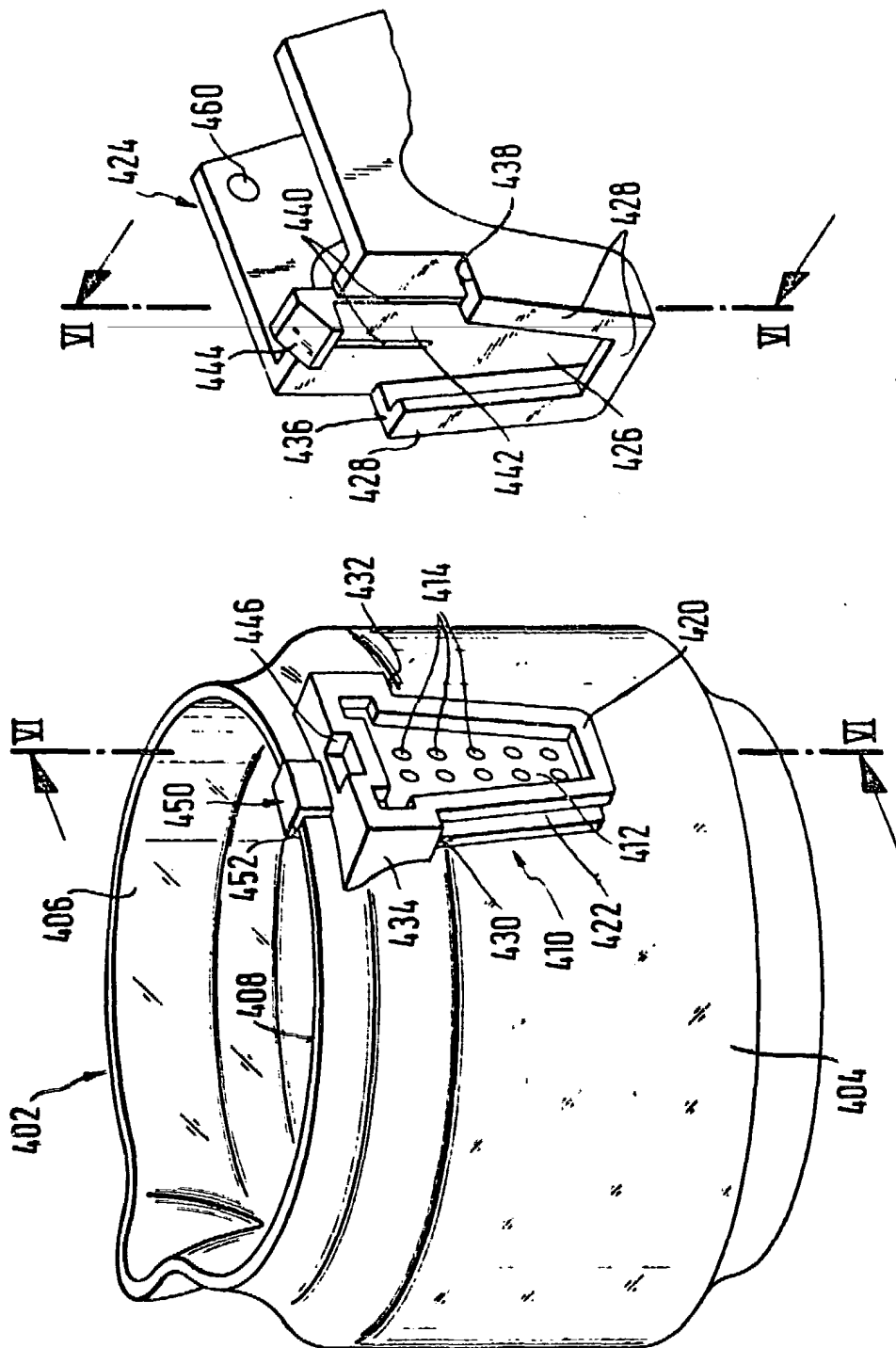


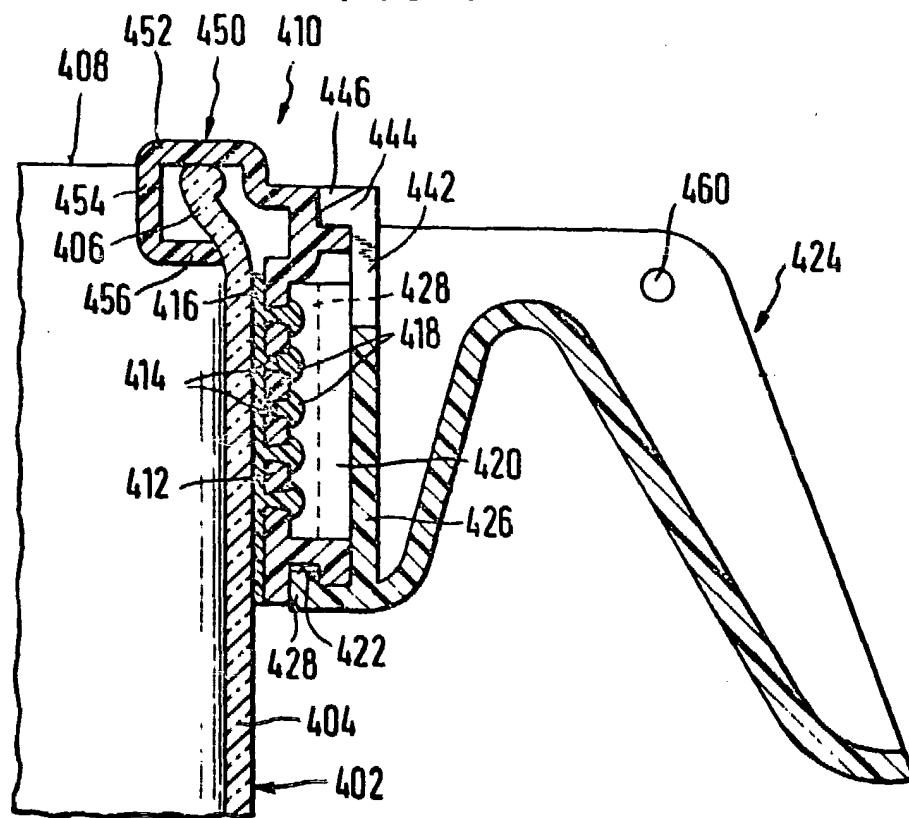
FIG. 2

FIG. 1

B O S C H

Fernando de Elizaburu
For Patent

FIG. 3



Fernando de Etxebarri
Per Poder.

FIG. 4

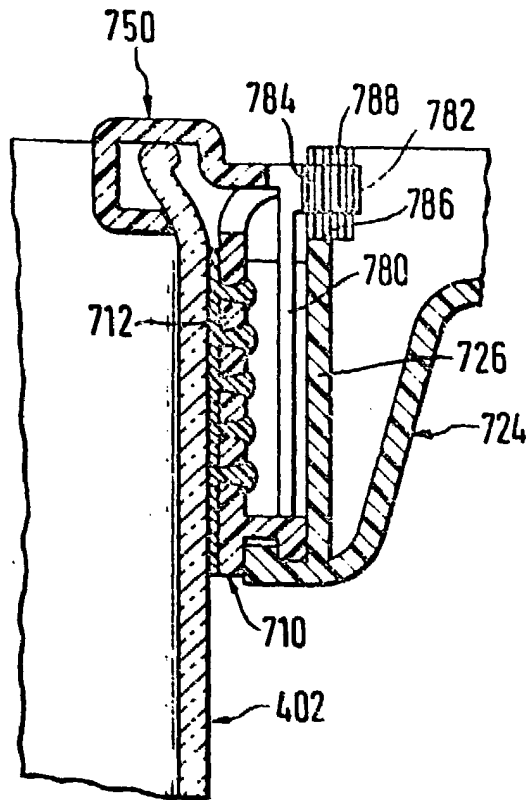
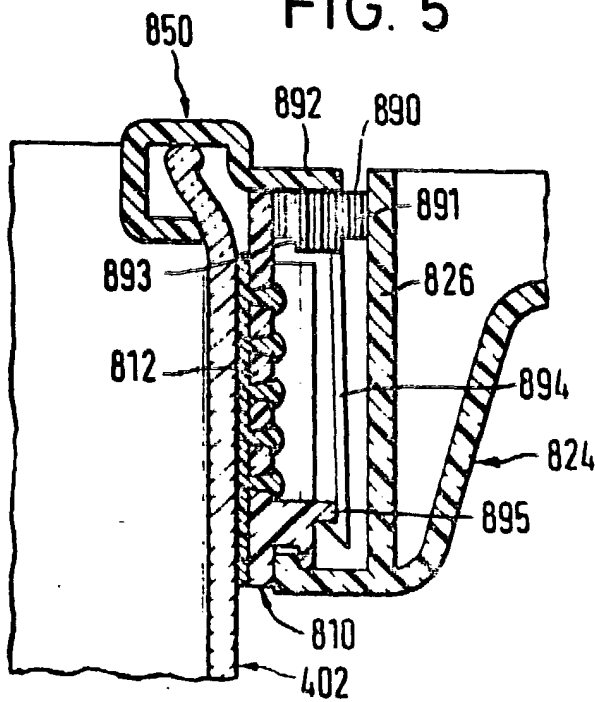


FIG. 5



[Handwritten signature]
For Patent